

# Folienschleifbänder

1950 siaspeed für perfekte Hochglanzoberflächen



# 1950 siaspeed – Folienbänder für perfekte Hochglanzoberflächen



Hochglanzlackierungen erfordern höchste Fertigungskompetenz bei Lackierung, Schleifen und Polieren.

Mit dem Feinstschleifmittel 1950 siaspeed auf Folienträger bietet sia Abrasives ein Premium-Produkt für den perfekten Polierschliff und beweist so höchste Fertigungskompetenz.

## Vorteile

- Homogenes Schleifbild bei perfektem Planschliff
- Höchste Standzeit
- Gleichmässige Schleifmittelstruktur auf Folie

## Anwendung

- Effizienter Feinstschliff von Hochglanzlacken (P800–P1500)
- Wirtschaftliche stationäre Poliervorbereitung mit Lang-/Querbändern
- Entfernen von Lackfehlern wie Staubeinschlüsse und Orangenhaut dank perfektem Planschliff

## Schleifempfehlung

Schnittgeschwindigkeit: 3 – 6 m/s  
Vorschubgeschwindigkeit: 4 – 12 m/min  
Bandspannung: 2 – 3 bar

## Produktprofil

Korn: Korund  
Streuart: Sonderverfahren  
Bindung: Kunstharz  
Zusatzbeschichtung: Stearat  
Unterlage: Folie plain / Folie kaschiert  
Kornbereich: P800 – P1500

## Band auf Papierunterlage (plain), z.B. 1913 siawat

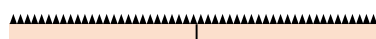


Standard

### Vorteile

- Guter Feinstschliff
- Bewährter Marktstandard

## Band auf Folienunterlage (unkaschiert), 1950 siaspeed, plain

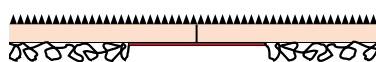


Premium

### Vorteile

- Perfekter Planschliff dank absolut ebener Folienunterlage
- Widerstandsfähige und klimastabile Unterlage ohne Schüsseln
- Neues Stearat-Konzept für minimales Zusetzverhalten und lange Standzeit

## Band auf Folienunterlage (kaschiert), 1950 siaspeed, siafast









Best in class

### Vorteile

- Keine Überdicke und kein Zusetzen im Bereich der Bandverbindung
- Dank druckausgleichender Kaschierung minimale Rautiefen bei sehr gleichmässiger Mattierung
- Maximale Bandstabilität



Die Auswahl geeigneter Schleifmittel spielt bei Hochglanzlackierungen eine wichtige Rolle. Für perfekte Resultate empfehlen wir folgendes Sortiment:

	<b>Bandschliff</b>		<b>Handmaschinenschliff</b>
	<b>1. Schritt</b>		<b>1. Schritt</b>
<b>Lackzwischen Schliff</b> – Kappen abstehegender Holzfasern – Ausschleifen von Lackfehlern und Erzeugen einer optimalen Lackhaftung	<b>1919 siawood</b> Korn: P240–P800 		<b>1960 siarexx cut</b> Korn: P220–P600 
	↓		↓
	<b>2. Schritt</b>		<b>2. Schritt</b>
<b>Finish-Planschliff</b> – Entfernen von Lackfehlern im Hochglanzlack – Erzeugen einer absolut planen Fläche	<b>1950 siaspeed</b> Korn: P800–P1500 		<b>1950 siaspeed</b> Korn: P800–P1500 
			↓
			<b>3. Schritt</b>
<b>Poliervorbereitung</b> – Feinschleifen für polierfähige Oberflächen			<b>7940 siaair</b> Korn: K2000–K4000 
	↓		↓
	<b>3. Schritt</b>		<b>4. Schritt</b>
<b>Polieren</b> – Bis hin zu gewünschtem Glanzgrad hochpolieren (stationär oder von Hand)	<b>sia Poliersystem</b> 		<b>sia Poliersystem</b> 

Beim Aufbau einer Hochglanzlackierung sind unbedingt die Verarbeitungshinweise der Lackhersteller zu beachten.



sia Abrasives Industries AG  
8501 Frauenfeld  
Switzerland

Art. ID: 0020.6603.01  
06.192.de.0212  
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

