

1919 siawood+

Abrasifs professionnels de la prochaine génération



1919 siawood+ Abrasifs professionnels de la prochaine génération



L'abrasif 1919 siawood nouvelle génération pose de nouveaux jalons dans le ponçage stationnaire du bois. Produit à partir de matières premières de grande qualité sur l'une des installations les plus modernes au monde, l'abrasif 1919 siawood+ répond aux exigences les plus sévères de l'industrie du bois et de l'artisanat professionnel. Le taux d'enlèvement élevé et constant garantit une qualité de surface parfaite tout au long de la durée de vie de l'abrasif.

Caractéristiques du produit

Grain :	oxyde d'alumine traité
Granulométrie :	P36–P220 (extension jusqu'à P400 prévue en 2015)
Support :	P36–P80 : papier F extra résistant P100–P220 : papier F résistant
Epandage :	Ouvert
Liant :	Résine synthétique
Traitement :	TopTec

Avantages

- Produit premium pour les applications extrêmement exigeantes de ponçage stationnaire du bois.
- Encrassement minimal grâce à une technologie d'épandage innovante
- Très bonnes performances avec une durée de vie élevée
- Enlèvement de matière très important avec une bonne finition
- Très grande stabilité du support – avec renfort supplémentaire dans la plage de granulométries P36 à P80 pour les conditions d'utilisation difficiles
- Coût de ponçage réduit grâce à une grande longévité des bandes

Applications

- Ponçage calibrage de surfaces
- Ponçage grossier de bois massifs et matériaux à base de bois
- Ponçage fin de bois massifs, de panneaux contreplaqués et de matériaux à base de bois

Utilisation



Produit	Dimensions
Disques siafast	Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm, diverses perforations
Rouleau	115 mm x 50 m
Bandes manuelles et manchons	Largeur > 30 mm, < 400 mm, longueur < 1000 mm
Bandes longues et bandes de chants	Largeur < 400 mm, longueur ≥ 1000 mm
Bandes larges	Largeur > 400 mm, ≤ 1700 mm
Bandes segmentées	Largeur > 1700 mm

Maker 5 – pour la fabrication d’abrasifs de très grande qualité



Maker 5 – l’avenir de la production d’abrasifs

L’unité de production d’abrasifs Maker 5 – l’une des plus modernes au monde – produit chaque année 40 millions de mètres cubes d’abrasifs avec une vitesse de production maximale de 80 m/min. Fabriqués à partir des meilleures matières premières, les abrasifs obtenus sont des produits suisses de qualité.

Une production axée sur les souhaits du client

L’unité de fabrication Maker 5 permet à sia Abrasives de réagir rapidement et de manière flexible aux commandes des clients et de limiter les stocks. A la pointe de la technologie, elle peut fonctionner quasiment sans aucune interruption. Il s’agit là d’une prouesse technique unique dans le domaine du ponçage.

2000 variantes quasiment sans interruption

Pour pouvoir produire plus de 2 000 variantes d’abrasifs quasiment sans interruption, sia Abrasives fait appel à des technologies résolument novatrices – tout particulièrement pour la fabrication des liants, le changement de support, l’application du liant et le changement de grain. Il en résulte un processus de fabrication entièrement automatisé axé sur un seul objectif : l’obtention de surfaces parfaites.

Gestion de processus et contrôle qualité novateurs

Pour obtenir des produits très haut de gamme de qualité constante, des procédures de mesure ultra précises, pilotées par laser et surveillées

par ultrasons saisissent plus de 1 000 informations entraînant une régulation permanente.

Largeurs de production jusqu’à 1 950 mm

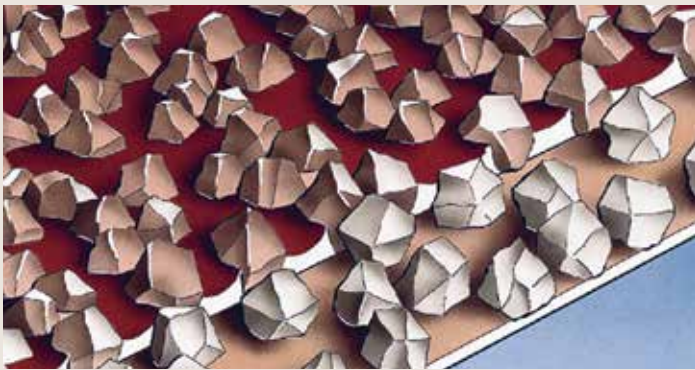
La nouvelle largeur de production de 1 950 mm permet de produire des abrasifs impossibles à réaliser sur les installations à largeur de production maximale de 1 350 mm utilisées jusque là. Avec l’unité Maker 5, sia Abrasives peut désormais répondre à la demande croissante de bandes abrasives ultralarges avec un nombre de joints réduit. De telles bandes augmentent la productivité et améliorent la qualité de surface. Il en résulte des surfaces parfaites.

Respect de l’homme et de la nature – « Made in Switzerland »

L’unité de fabrication d’abrasifs Maker 5 n’est pas seulement l’une des plus modernes au monde, elle marque aussi clairement notre volonté de maintenir la production en Suisse. sia Abrasives attache une grande importance aux critères écologiques. Une nouvelle unité de traitement des liants empêche la formation d’eaux industrielles nocives à l’environnement. Des processus de transport d’air optimisés et des installations de récupération de chaleur contribuent à réduire nettement les besoins en énergie de chauffage. Les procédures optimisées mises en œuvre pour les changements de produit réduisent nettement les déchets et les rebuts, ce qui contribue là aussi à protéger l’environnement.



TopTec – encore amélioré grâce à la technologie Maker 5



Technologie d'épandage ultra moderne

- Epandage très régulier grâce au positionnement très précis des grains abrasifs
- Longue durée de vie grâce à un encrassement moindre
- Capacité d'enlèvement maximale et qualité de surface parfaite grâce à l'épandage électrostatique contrôlé par laser



Excellents joints de bande

- Très bonne qualité des joints avec une qualité constante
- Grande stabilité et durée de vie élevée
- Concept de joint de bande étudié dans les moindres détails.
- Longues années d'expérience et de savoir-faire grâce à l'ingénierie sia Abrasives



Très bonnes qualités antistatiques

- Moins de nettoyage, moins d'usure et plus grande longévité des installations (moins de poussière dans les mécanismes et les groupes)
- Meilleures conditions de travail (moins de poussière en suspension dans l'air ambiant)
- Plus longue durée de vie des bandes grâce à un encrassement réduit



Qualité constante

- Qualité « Made in Switzerland »
- Procédures de mesure ultraprécises, pilotées par laser et surveillées par ultrasons pour une qualité produit constante et un excellent niveau de qualité



Processus de fabrication novateurs

- Technologie suisse avec l'une des installations de production les plus modernes au monde
- Au sein de l'installation, le support, les liants de base et de fermeture, les grains abrasifs sont assemblés de manière entièrement automatisée
- Largeur de production jusqu'à 1 950 mm

1919 siawood+ Abrasifs professionnels de la prochaine génération

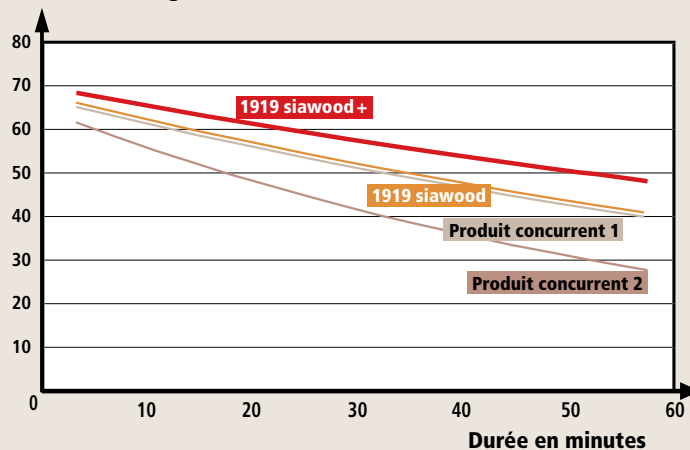
Taux d'enlèvement / rendement de ponçage

Lors du calibrage et du ponçage finition de bois massifs et dérivés, le taux d'enlèvement et par conséquent le rendement de ponçage jouent un rôle déterminant sur la rentabilité d'un abrasif. Le recours à de l'oxyde d'alumine haute performance traité et à un épandage spécifique ont permis d'améliorer jusqu'à 20 % le pouvoir abrasif de notre 1919 siawood+.

Votre avantage : Le rendement élevé de l'abrasif 1919 siawood+ réduit la durée du ponçage et accroît la productivité.

Les valeurs des tests ont été obtenues dans les conditions suivantes :
Abrasif : bande abrasive 100 x 2000 mm, grain 150, matériau : hêtre, pression d'appui : 3 kg, avec cylindre de contact

Enlèvement en grammes



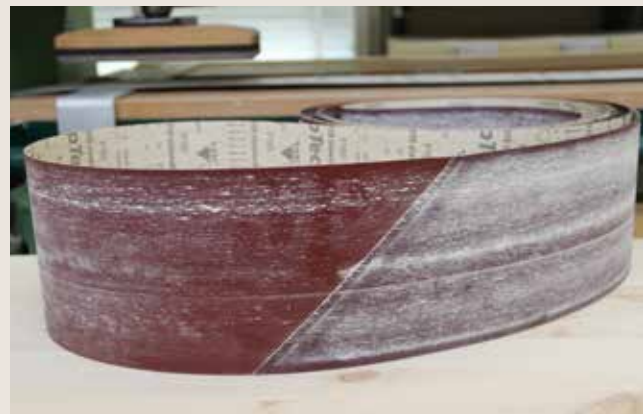
Résistance à l'encrassement / longévité

Lors du ponçage – surtout les bois tendre résineux –, la longévité de l'abrasif dépend essentiellement de sa résistance à l'encrassement. La mise en œuvre d'une technologie d'épandage contrôlée ultramoderne sur l'unité de production Maker 5 a permis d'obtenir une nette amélioration de la longévité.

Votre avantage : L'abrasif 1919 siawood+ de nouvelle génération permet de poncer jusqu'à 30 % plus longtemps – pour une productivité maximale avec une grande régularité !

L'aspect de la bande en photo ci-contre a été obtenu dans les conditions suivantes :

Abrasif : moitié 1919 siawood+ / moitié 1919 siawood, bande longue de 150 x 8000 mm, grain 180, matériau : pin, durée de ponçage : 5 min, pression d'appui constante, avec aspiration des poussières

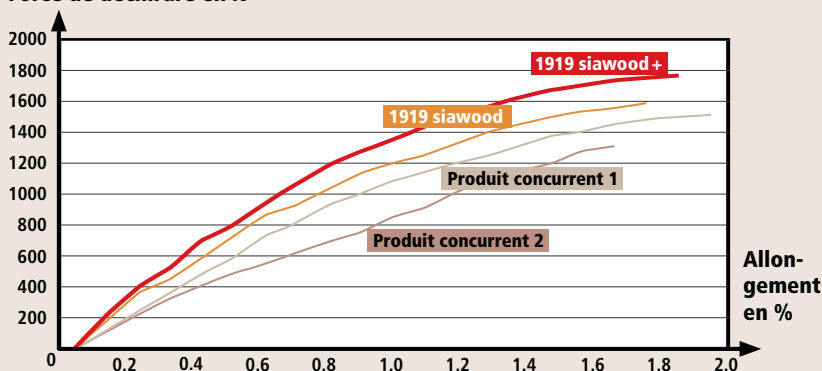


Stabilité / résistance à la déchirure

Lors d'un ponçage calibrage ou d'un ponçage de chants, une bande abrasive est particulièrement sollicitée. Plus la bande abrasive est stable et résistante, moins elle risque de se déchirer. Pour cette raison, l'abrasif 1919 siawood+ est plus résistant de 15 % pour les granulométries de P36 à P80.

Votre avantage : Meilleure tenue au déchirement de la bande grâce à l'un des supports papier les plus résistants du marché.

Force de déchirure en N



Résistance au déchirement mesurée sur des bandes de test de 50 mm de large dans le laboratoire d'essai sia Abrasives (voir illustration de droite).





Votre solution pour des surfaces parfaites
Your Key to a Perfect Surface

www.sia-abrasives.com