



# 1950 siaspeed

À pleins gaz vers la surface parfaite

**Sia**  
ABRASIVES



## 1950 siaspeed – K40 - P600



### Profil du produit

Type de grain :	Grains mixtes	K40 – K80
	Oxyde d'alumine semi-friable	P100 – P600
Granulométrie :	40 – 600	
Support :	Papier	
Épandage :	électrostatique ouvert	P220 – P600
	électrostatique	K40 – P180
Liant :	double résine	
Revêtement :	Stéarate	à partir de K080

### Avantages

- Abrasifs de haute qualité
- Pouvoir abrasif élevé
- Durée de vie maximale
- Produit universel et polyvalent
- Moins d'encrassement grâce au revêtement à base de stéarate
- Consommation d'abrasifs plus faible
- Etat de surface homogène

### Applications

- Ponçage de polyesters et de composites
- Elimination par ponçage de raccords, points de rouille et d'impacts de gravillons
- Préparation des mastics et des apprêts
- Ponçage de pièces neuves et de couches de fond d'usine
- Enlèvement de l'ancienne peinture
- Ponçage de vernis anciens et nouveaux avant retouches localisées
- Ponçage des mastics, apprêts et vernis

## 1950 siaspeed – P800 - P1500



### Profil du produit

Type de grain :	Oxyde d'alumine
Granulométrie :	P800 – P1500
Support :	Film
Épandage :	Processus spécial
Liant :	Résine synthétique
Revêtement :	Stéarate

### Avantages

- Etat de surface homogène
- Longue durée de vie
- Structure régulière de l'abrasif sur le film
- Excellente finition, pas de rayures
- Utilisable à sec ou à l'eau

### Applications

- Ponçage de vernis anciens et nouveaux avant retouches localisées
- Enlèvement des inclusions de poussière et de la peau d'orange
- Ponçage de peintures et de vernis
- Finition pour préparer le polissage des surfaces glacées

### Film sur les produits



Vous trouverez des informations complémentaires sur les produits, les applications et bien d'autres choses encore sous [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

## 1950 siaspeed – Une gamme complète pour toutes les applications

### Gros grain 40 – 180

Performance exceptionnelle grâce à un mélange de grains optimisé

### Grain fin 220 – 600

Encrassement minimum grâce à une répartition ouverte

### Grain ultrafin 800 – 1500

Nouvelle qualité sur un support sur film

Capacité d'enlèvement

Qualité de surface

# FiboTec

K40 – P600

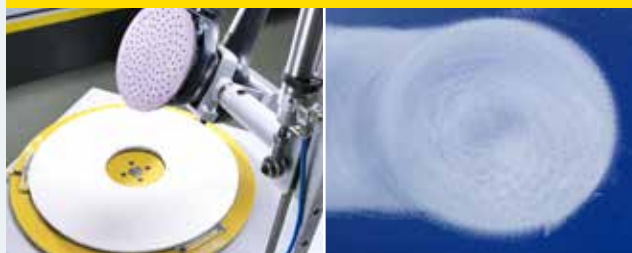
## L'idée de la nature. L'innovation de sia Abrasives.

La nouvelle multi-perforation FiboTec se base sur la suite de Fibonacci. Une disposition des trous inspirée de cette organisation en spirale que l'on retrouve fréquemment dans la nature, garantit une aspiration maximale des poussières, un encrassement réduit et donc une longévité accrue de l'abrasif.

### Perforation conventionnelle



### Nouvelle multi-perforation FiboTec : capacité d'enlèvement accrue de 50 %

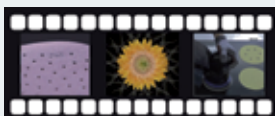


Les tests robotisés effectués dans des conditions de laboratoire ont donné des résultats étonnants : selon la matière et l'application, FiboTec permet de poncer quatre fois plus longtemps que les disques traditionnels.

### Avantages

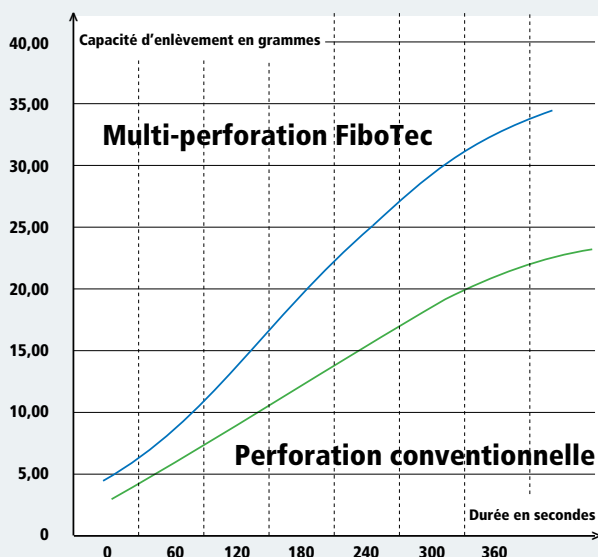
- Jusqu'à 50 % de rendement en plus grâce à une meilleure aspiration et un plus faible encrassement
- Productivité accrue
- Fiabilité de processus plus élevée
- Avantages pour la sécurité et la santé

### Film sur les produits



Vous trouverez des informations complémentaires sur les produits, les applications et bien d'autres choses encore sous [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

## Analyse comparative FiboTec multi trous\*



### \* Analyse comparative aux conditions suivantes :

abrasif : 1950 siaspeed, Ø 150 mm, 119 trous et 15 trous, grain : 400 matériau : mastic masticSoft, machine : excentrique, 150 mm, course 5 mm, plateau support : 103 trous, tendre, machine robotisée dans des conditions de laboratoire



# Épandage ouvert

P220 – P600

## Rendement de ponçage accru de plus de 20 % et encrassement minimal

La technologie de répartition des grains nouvelle génération se caractérise par un épandage ouvert, un positionnement amélioré des grains abrasifs et une composition en stéarate optimisée (pas de zinc). Elle garantit un rendement de ponçage accru de plus de 20 %, un encrassement minimal et une grande longévité.

### Technologie d'épandage conventionnelle : électrostatique



### Nouvelle technologie d'épandage : ouverte

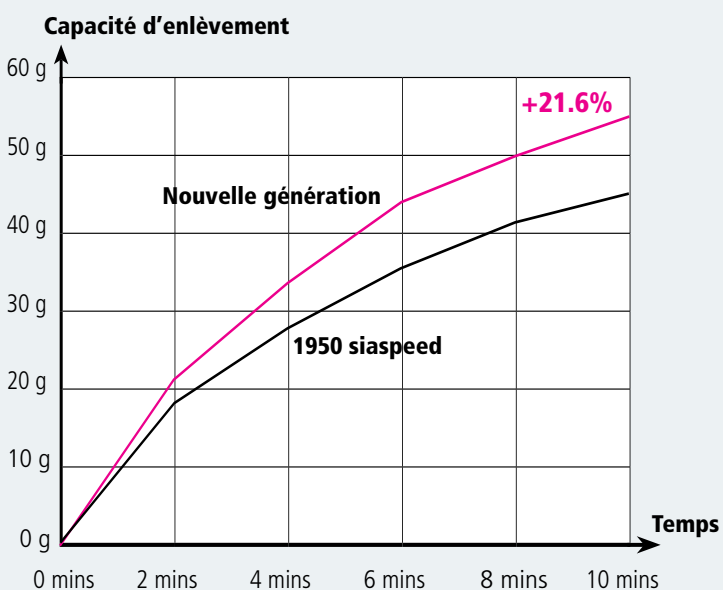


La technologie d'épandage traditionnelle fait une répartition selon un procédé électrostatique. La nouvelle technologie d'épandage améliore le positionnement du grain avec une répartition ouverte. Il en résulte une amélioration de la performance d'enlèvement pour un encrassement minimal.

### Avantages

- Encrassement minimal grâce à la technologie d'épandage ouvert et à la composition optimisée du stéarate (sans zinc)
- Rendement de ponçage maximal
- Longue durée de vie
- Usure moindre de l'abrasif
- Plus grande efficacité
- Coûts réduits

## Analyse comparative 1950 siaspeed New Generation\*



### \* Comparaison de la durée de vie aux conditions suivantes :

abrasif : 1950 siaspeed, P240, Ø 150 mm, 15 trous, ponçage excentrique: 5 mm course, plateau support : tendre, surface : mastic, Unipol Polyester-mastic, machine robotisée dans des conditions de laboratoire

P800 – P1500

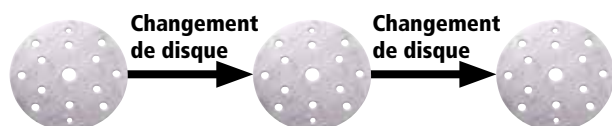
# Puissance maximale dans une granulométrie ultra fine

## Durée de vie x 3 avec une nouvelle qualité

La granulométrie ultra fine a été remaniée et nous sommes parvenus à augmenter considérablement la puissance de l'abrasif et à diminuer simultanément le comportement à l'encrassement.

## Analyse comparative 1950 siaspeed grain ultrafin\*

### Qualité actuelle



= au total 3 disques pour un capot

### Nouvelle qualité



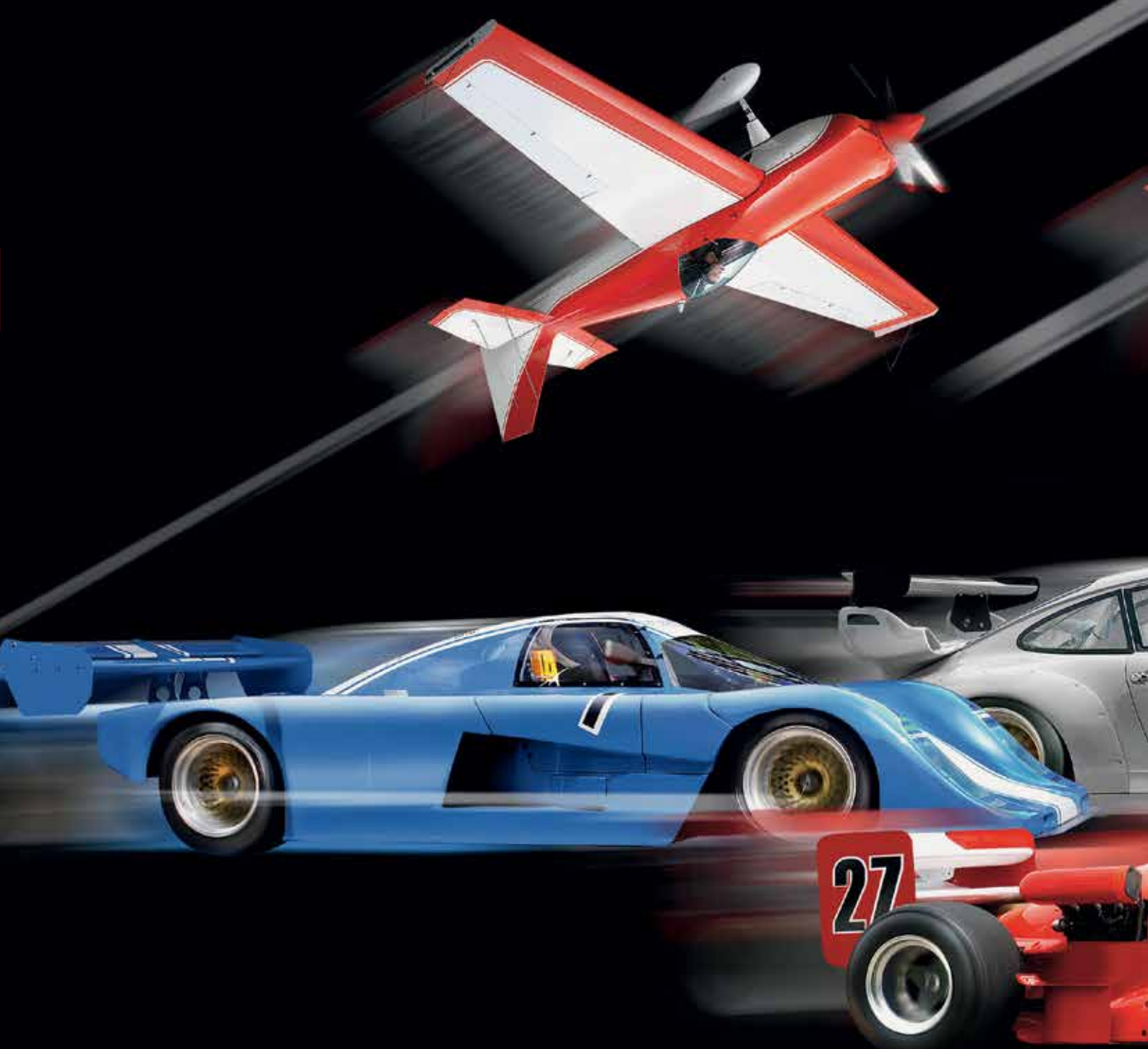
1 seul disque pour tout le capot

## Avantages

- Pouvoir abrasif : durée de vie environ x 3
- Comportement à l'encrassement : très faible
- Economie de temps : progression plus performante et plus rapide lors du ponçage
- Réduction des coûts : efficacité accrue et consommation d'abrasifs plus faible
- Matage : aspect du ponçage homogène

### \* Analyse comparative aux conditions suivantes :

Abrasif : 1950 siaspeed, Ø 150 mm, 15 trous, grain 800, matériau : nouvelle peinture passée avant 24 heures, machine : excentrique, course 2,5 mm, plateau support : 103 trous, extra tendre Le disque a été changé à l'apparition de "swirls" sur la surface.



**Votre solution pour une surface parfaite**

[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)