

Status:	Ok
Freigabe:	11.11.2025

Klassifizierung	öffentliche Serien
Produkttyp:	Flexible Schleifmittel
Haupt-Industrien:	Metallbau
Weitere-Industrien:	Turbinen Maschinen, Anlagen Werkzeuge Rohre, Profile Schiffsbau



Produktprofil	
Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich (gesamt):	36; 60-80; 120
Unterlage:	X-Gewebe, Polyester 120 Y-Gewebe, Polyester 36 – 80
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff
Ausrüstung:	







Eigenschaften		Technologie
Abtragsleistung:	10 - sehr hoch	<ul style="list-style-type: none"> - Geformtes Korn - siaramic
Standzeit:	10 - sehr lang	
Finish:	8 - gut	
Flexibilität:	1 - sehr steif	
Anpressdruck:	8 - stark	

Vorteile	
Metallbau:	<ul style="list-style-type: none"> - Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn - Lange Lebensdauer - Aggressiver Anfangsschliff durch die optimierten Schleifkörner - Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch messbaren Zeitgewinn - Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff - Schneller und robuster Abtrag bei gleichmässiger Oberflächengüte - Gleichmäßige Schnittleistung - Geringerer Kraftaufwand dank höchster Aggressivität

Anwendungen	
Metallbau:	<ul style="list-style-type: none"> - Schweissvorbereitung - Abtragen - Entgraten - Glätten und Fehler ausgleichen

Werkstoff		
Metallbau:	Nichteisenmetalle Nichteisenmetalle Rostfreier Stahl Stahl	○ Aluminium ○ Nichteisenmetall ● Nichtrostender Stahl (Inox) ● Unlegierter / niedriglegierter Stahl

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rollen	- Geweberollen
	Bänder	- Breitbänder (Breite: ab 400 mm) - Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm) - Bodenschliff (Breite: 200-300 mm / Länge: 750-800 mm) - Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm) - Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)

Einsatz	Obergruppe	Untergruppe
	Handmaschinenschliff	Handbandschleifer
	Handmaschinenschliff	Exzentrerschleifer / Rotationsschleifer
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Kontaktbreitbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Langbandschliff
	Stationärer Bandschliff	Centerlesschliff
Schliff:	Trockenschliff, Nassschliff (nur Bänder)	

Details	
Keine Eignung für:	- Steinschliff
Schleifempfehlung:	

Details	
Sicherheitsempfehlung:	<p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives) - Befolgung der allgemeinen EN-Sicherheitsempfehlungen - Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen - Benutzung von Gehörschutz - Brille - Handschuh - Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz

Kommunikation			
Claim:	Die keramische Lösung für Höchstleistungen auf Inox und Stahl		
Copy:	Dank des dreieckig geformten Keramikorns, der starken Polyesterunterlage und des kühlenden Wirkstoffes bietet 2582 siamic höchste Abtragsleistung und maximale Standzeit auf Edelmetall und Stahl.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Vorderseite: ID 9154	Rückseite: ID 12524
	Anwendungsbild	Metallbau: ID 12477	
	Produktshow:		
	Makroaufnahme:		
	Verpackungsbild:		
	Produktgruppenbild:		ID 119433

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung