Scheda tecnica
5232 microtec

Stato:	Ok
Approvazione:	30.09.2026

Classificazione	Serie disponibili al pubblico
Tipo prodotto:	Abrasivi flessibili
Settori principali:	Carpenteria metallica
Altri settori:	Orologeria e gioielleria Chirurgia Rulli e cilindri Motori e azionamenti Fibre ottiche

Caratteristiche del prodotto		
Tipo di grana:	diamante	
Granulometria (totale):		Micron
Supporto:	Foglio in poliestere	
Cosparsione:	flottata	
Legante:	doppia resina	
Copertura speciale:		
Equipaggiamento:		

Caratteristiche		**Tecnologia**
Capacità di asportazione:	6 - media	- microtec
Durata:	10 - molto elevata	
Finitura:	10 - ottima	
Flessibilità:	9 - molto flessibile	
Pressione di appoggio:	3 - ridotto	

Vantaggi	
Carpenteria metallica:	- Migliore resa estetica - Massimizzazione della trasmissione di luce nel terminale della giunzione - Superficie lucidata a specchio - Per valori di riferimento ben definiti nella rugosità - Massimizzazione del periodo d'impiego - Levigatura incrociata uniforme

Impieghi	
Carpenteria metallica:	- Finitura di terminali in ceramica/fibra di vetro (fibre ottiche) - Finitura di cilindri in acciaio temprato - Finitura di casse di orologi e cinturini - Finitura di provini (metallurgia)

Materiali	
Carpenteria metallica:	

Formati della confezione	Sovraconfezione	Sottoconfezione
	Foglio	- Fogli standard
	Dischi	- Dischi vari

Impiego	Gruppo superiore	Sottogruppo
	Levigatura manuale	Levigatura manuale per bordi
	Levigatura a nastro stazionaria	Levigatura a nastro centerless
	Levigatura meccanica stazionaria	Utensile per finitura a nastro
	Levigatura meccanica stazionaria	Lucidatrice elettrica per fibre ottiche
	Levigatura meccanica stazionaria	Levigatrice a spazzola piana e lappatrice
	Levigatura meccanica stazionaria	Levigatura a disco stazionario
Levigatura:	Levigatura con liquido refrigerante, Levigatura a secco	

Dettagli	
Non adatto per:	
Consigli per la levigatura:	
Indicazione di sicurezza:	Rispettare le raccomandazioni per la sicurezza valide attualmente in vigore consultabili su: www.sia-abrasives.com > Competenza > Sicurezza - Attenersi alla scheda tecnica di sicurezza dell'abrasivo (disponibile presso sia Abrasives) - Rispettare le disposizioni di sicurezza generali FEPA - Utilizzare cuffie di protezione per l'udito e maschera protettiva - Utilizzare un'efficace sistema di aspirazione della polvere, oppure indossare una mascherina per polveri fini

Per comunicazioni	
Claim:	Per una finitura costante su cilindri in acciaio indurito nonché cilindri in ceramica con rivestimento al plasma e carburo di tungsteno

Per comunicazioni			
Copy:	La serie 5232 microtec è particolarmente adatta per la finitura di cilindri in acciaio indurito nonché di cilindri rivestiti (ceramica con rivestimento al plasma e carburo di tungsteno). Anche nella lavorazione di ghiere ceramiche con nucleo in fibra di vetro il 5232 microtec garantisce una qualità superficiale costante e riproducibile.		
Materiale iconografico:	Product Top View (PTV)	Lato anteriore: Retro:	ID 4866 ID 4866
	Immagine dell'applicazione	Carpenteria metallica:	ID 533
	Presentazione dei prodotti:		
	Immagine macro:		
	Immagine della confezione:		
	Immagine gruppo prodotti:		ID 7637

● Utilizzo principale
○ Utilizzo secondario