

Durum:	Tamam
Onay:	25.01.2023

Sınıflandırma	Kamusal kullanım serileri
Ürün bilgisi:	Esnek zımpara ürünleri
Ana endüstriler:	Metal işleme
Diğer endüstriler:	Saat ve mücevherat Merdane ve silindirler Motorlar, tahrikler Fiber optik

Ürün profili	
Kum tipi:	Elmas
Kum aralığı (toplam):	Micron
Taban:	Polyester film
Püskürtme şekli:	Elektrostatik
Bağlantı:	Tam suni reçine
Özel katman:	
Donanım:	

Özellikler	Teknoloji
Yüzey kazıma performansı:	9 - çok yüksek
Dayanım süresi:	10 - çok uzun
Son kat:	10 - çok iyi
Esneklik:	8 - Esnek
Pres basıncı:	3 - Az
	- microtec

Avantajlar	
Metal işleme:	- Renk konsepti sayesinde verimli ve proses güvenliği sunan polisaj - Zımparalama aksesuarı tamamen tükenene kadar sabit yüzey kalitesi - Kaba işleme derinliklerinde açıkça tanımlanmış referans değerler için - Kullanım süresi maksimizasyonu - Yüksek kazıma oranı - Yüksek dayanım süresi

Uygulama alanları	
Metal işleme:	- Sert çelik silindir için son kat - Kaplanmış silindir için son kat (plazma seramik/ wolfram) - Damarlı yüzeye sahip paslanmaz çelik yüzeylerde son kat uygulama (parlak son kat) - Damarlı yüzeye sahip paslanmaz çelik yüzeylerde son kat uygulama (mat son kat)

Malzeme	
Metal işleme:	Paslanmaz çelik ● Paslanmaz çelik

Kullanım alanları	Üst grup	Alt grup
	Elle zımparalama	Kenarlar için elle zımparalama
	Bant zımparalama	Merkezsiz zımparalama
	Sabit makineli zımparalama	Bant- finiş
	Sabit makineli zımparalama	Tabla zımparalama ve parlatma makinesi
	Sabit makineli zımparalama	Sabit diskli zımparalama
Zımparalama:	Islak zımparalama, Kuru zımparalama	

Ayrıntılar

Şunun için uygun değil:	
Uygulama önerisi:	
Güvenlik önerisi:	Şu adresteki güncel, geçerli güvenlik önerilerini dikkate alın: www.sia-abrasives.com > Uzmanlık > Güvenlik - Güvenlik sertifikası (sia Abrasives'den alınır) - Genel FEPA güvenlik önerileri - Göz ve yüz koruması - Toz emme sistemi kullanma veya maskesi takma

İletişim

Lisans:	Sertleştirilmiş çelik silindirler, plazma seramik ve volfram karbür silindir yüzeylerdeki tutarlı son katlar için		
Kopya:	Elektrostatik olarak dağılmış elmas kumlu ve polyester filmlili ve ayrıca kaymayı önleyici alt tabakalı mikro finisaj zımpara 5262 microtec, sertleştirilmiş çelik silindirlerin yanı sıra çeşitli sert malzemelerin, kaplamaların ve değerli taşların işlenmesi ve finisajı için özellikle uygundur. Mikro finisaj işlemi, sabit ve yeniden işlenebilir bir yüzey kalitesinin yanı sıra yüksek bir kaldırma oranı ve uzun dayanım süresi sağlar.		
Resim:	Product Top View (PTV) (ürüne üstten bakış)	Ön sayfa:	ID
		Arka yüz:	ID
	Uygulama görseli	Metal işleme:	ID 537
	Ürün gösterimi:		
	Makro bağlantısı:		
	Ambalaj görseli:		
	Ürün grup görseli:		ID 7637

- Ana uygulama
- Yan uygulama