

| | |
|--------|------------|
| Durum: | Tamam |
| Onay: | 28.11.2022 |

| | |
|----------------------|--|
| Sınıflandırma | Kamusal kullanım serileri |
| Ürün bilgisi: | Esnek zımpara ürünleri |
| Ana endüstriler: | Metal işleme |
| Diğer endüstriler: | Hazne Makineler, sistemler Döküm, dövme Tersane |

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Ürün profili | |
| Kum tipi: | Seramik korindon |
| Kum aralığı (toplam): | 36; 60-80; 120 |
| Taban: | Fiber |
| Püskürtme şekli: | Elektrostatik |
| Bağlantı: | Tam suni reçine |
| Özel katman: | Soğutucu etkin madde |
| Donanım: | |


| Özellikler | | Teknoloji |
|---------------------------|-----------------|------------------------------------|
| Yüzey kazıma performansı: | 10 - çok yüksek | - Biçimlendirilmiş kum - X-LOCK |
| Dayanım süresi: | 10 - çok uzun | |
| Son kat: | 8 - İyi | |
| Esneklik: | 1 - çok sert | |
| Pres basıncı: | 7 - Yoğun | |

| | |
|-------------------|---|
| Avantajlar | |
| Metal işleme: | <ul style="list-style-type: none">- Seramik zımpara kumu sayesinde yüksek kazıma performansı- İyileştirilmiş aşındırıcı mineraller sayesinde agresif ilk zımparalama- Eşit yüzey kalitesiyle hızlı ve sağlam kazıma- Uzun kullanım ömrü- Eşit kesme performansı- Ölçülebilir zaman sayesinde artan ekonomi değeri- Yüksek agresiflik sayesinde daha düşük güç sarfı |

| | |
|--------------------------|--|
| Uygulama alanları | |
| Metal işleme: | <ul style="list-style-type: none">- Kaynak dikişi hazırlama- Kaynak dikişinin sökülmesi- Yanmış ve oksitlenmiş yüzeylerin temizlenmesi- Çapak giderme- Hataları düzeltme- Renk solmalarının giderilmesi |

| Malzeme | | |
|----------------|--|---|
| Metal işleme: | Çelik Demir içermeyen metaller Paslanmaz çelik | ● Alaşimsız / düşük alaşımlı çelik ○ Alüminyum ● Paslanmaz çelik (Inox) |

| Üretim biçimleri | Üst giyim | Alt giyim |
|---|-----------|-----------------|
|  | Diskler | - Fiber diskler |

| Kullanım alanları | Üst grup | Alt grup |
|---|----------------------------|------------------|
|  | El makinesiyle zımparalama | Taşlama makinesi |
| Zımparalama: | Kuru zımparalama | |

| Ayrıntılar | |
|-------------------------|---|
| Şunun için uygun değil: | - Islak zımparalama - Taş zımparalama |
| Uygulama önerisi: | - Agresif zımparalama için sert bir zımpara tabanı seçin |
| Güvenlik önerisi: | Şu adresteki güncel, geçerli güvenlik önerilerini dikkate alın: www.sia-abrasives.com > Uzmanlık > Güvenlik - Güvenlik sertifikası (sia Abrasives'den alınır) - Genel EN güvenlik önerileri - Genel FEPA güvenlik önerileri - Göz ve yüz koruması - Kulak tıkacı - Gözlük - Eldiven |

| İletişim | |
|-----------------|--|
| Lisans: | Inox ve çelikte yüksek performans için seramik fiber disk |
| Kopya: | 4582 siamic serisinin kalın tanecikleri, paslanmaz çelik ve alaşimsız/düşük alaşımlı çeliklerde son derece yüksek aşındırma hızı için geliştirilmiştir. Ayrıca şekillendirilmiş siamic taneciği diske daha uzun kullanım ömrü sağlar. Seramik fiber disk, paslanmaz çelik (soğutucu etkin maddesi ile) ve alaşimsız/düşük alaşımlı çeliklerdeki ince taneciklerde sabit ve düzenli zımparalama sayesinde mükemmel yüzey kalitesi sunma özelliğine de sahiptir. |

| İletişim | | | |
|----------|---|---------------|----------|
| Resim: | Product Top View (PTV) (ürüne üstten bakış) | Ön sayfa: | ID 9154 |
| | | Arka yüz: | ID |
| | Uygulama görseli | Metal işleme: | ID 12378 |
| | Ürün gösterimi: | | |
| | Makro bağlantısı: | | |
| | Ambalaj görseli: | | |
| | Ürün grup görseli: | | |

- Ana uygulama
- Yan uygulama