

|           |            |
|-----------|------------|
| Status:   | Ok         |
| Freigabe: | 03.06.2021 |

| <b>Klassifizierung</b> | Serie publiczne                                                             |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Typ produktu:          | Elastyczne materiały ściernie                                               |
| Haupt-Industrien:      | Obróbka metalu                                                              |
| Weitere-Industrien:    | Kontenery<br>Maszyny i systemy<br>Odlewnictwo i kuźnictwo<br>Budowa statków |

| <b>Produktprofil</b>      |                      |
|---------------------------|----------------------|
| Typ ziarna::              | Korund ceramiczny    |
| Zakres granulacji (cały): | 36; 60-80; 120       |
| Podłoże:                  | Fibra                |
| Rodzaj nasypu:            | elektrostatyczny     |
| Spoiwo:                   | Żywica syntetyczna   |
| Powłoka specjalna:        | Substancja chłodząca |
| Technologia:              |                      |

| <b>Eigenschaften</b> | <b>Technologia</b> |
|----------------------|--------------------|
| Wydajność ścierna:   | 10 - bardzo wysoka |
| Żywotność:           | 10 - bardzo długi  |
| Wykończenie:         | 9 - bardzo dobre   |
| Elastyczność:        | 1 - bardzo sztywna |
| Siła nacisku:        | 9 - wysoka         |
|                      | - Technologia X    |

| <b>Vorteile</b> |                                                                                                                                  |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Obróbka metalu: | - Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni<br>- Równomierne skrawanie<br>- Długa żywotność<br>- Wysoka jakość obróbki powierzchni |

| <b>Anwendungen</b> |                                                                                                                                   |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Obróbka metalu:    | - Szlifowanie spawów<br>- Usuwanie zgorzelin i naskórka walcowniczego<br>- Wyrównywanie niedoskonałości<br>- Usuwanie przebarwień |

| <b>Werkstoff</b> |                                                                         |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Obróbka metalu:  | Metale nieżelazne<br>Stal<br>Stal nierdzewna                            |
|                  | ○ Aluminium<br>● Stal niestopowa / niskostopowa<br>● Stal wysokostopowa |

| Konfektionsformen                                                                 | Oberkonfektion | Unterkonfektion  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------|
|  | Krażki         | - Krążki fibrowe |

| Stosowanie                                                                        | Obergruppe                        | Untergruppe       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------|
|  | Szlifowanie szlifierkami ręcznymi | Szlifierka kątowa |
| Szlif:                                                                            | Szlifowanie na sucho              |                   |

| Details                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nie nadaje się do:                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Szlifowanie na mokro</li> <li>- Szlifowanie kamienia</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Zalecane szlifowanie:               | - Do agresywnego szlifowania wybrać twardą tarczę mocującą                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa: | <p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Know-how &gt; Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives)</li> <li>- Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa norm europejskich (EN)</li> <li>- Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA</li> <li>- Stosowanie okularów i masek ochronnych</li> </ul> |

| Kommunikation |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                  |         |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------|
| Claim:        | Krążek fibrowy zapewniający najchłodniejsze szlifowanie dzięki nowej i wyjątkowej technologii X                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                  |         |
| Copy:         | Dzięki innowacyjnej technologii X krążek fibrowy 4570 siabite X zapewnia znacznie chłodniejszy szlif, długą żywotność i równomierną jakość skrawania w przypadku stali nierdzewnej i konstrukcyjnej. Dzięki nowej, wyjątkowej technologii X aktywna substancja chłodząca jest nakładana bezpośrednio na wierzchnią warstwę ścierniwa, co optymalizuje chłodzenie i minimalizuje ryzyko przebarwień w trakcie obróbki. |                  |         |
| Bildmaterial: | Product Top View (PTV)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Przednia strona: | ID 9155 |
|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Tylna strona:    | ID      |
|               | Zdjęcie zastosowania                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Obróbka metalu:  | ID 9012 |
|               | Prezentacja produktów:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |         |
|               | Zdjęcie makro:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |         |
|               | Zdjęcie opakowania:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                  |         |
|               | Zdjęcie grupy produktów:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                  | ID 8994 |

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung