

Status:	Ok
Freigabe:	12.01.2026

Klassifizierung	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ściernie
Haupt-Industrien:	Obróbka metalu
Weitere-Industrien:	Aerospace Turbiny Maszyny i systemy Części tłoczone i profilowane Rury i profile

Produktprofil	
Typ ziarna::	Korund ceramiczny
Zakres granulacji (cały):	60-320; 400
Podłoże:	Tkanina JJ
Rodzaj nasypu:	pełny
Spoivo:	Żywica syntetyczna
Powłoka specjalna:	Substancja chłodząca
Technologia:	




Eigenschaften		Technologia
Wydajność ścierna:	9 - bardzo wysoka	- siafast
Żywotność:	10 - bardzo długi	
Wykończenie:	10 - bardzo dobre	
Elastyczność:	9 - bardzo elastyczna	
Siła nacisku:	6 - średnia	





Vorteile	
Obróbka metalu:	<ul style="list-style-type: none"> - Wysoka wydajność ścierna dzięki ziarnu ceramicznemu - Silnie ograniczone występowanie przebarwień dzięki substancji chłodzącej - Najlepsze dopasowanie do konturów, zaokrągleń i profili - Wysoka wydajność w przypadku materiałów trudnych w obróbce
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> - Wysoka elastyczność i łatwość dopasowania się do kształtu materiału - Długa żywotność - Szlifowanie bez nagrzewania powierzchni

Anwendungen	
Obróbka metalu:	<ul style="list-style-type: none"> - Usuwanie przebarwień powierzchni - Szlifowanie – zbieranie nadmiaru - Szlifowanie powierzchni - Gratowanie - Wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości - Nadawanie struktury i szlifowanie wykończeniowe

Anwendungen	
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> - Gratowanie - Wyrównywanie śladów szlifowania - Szlifowanie wykończeniowe - Szlifowanie wykończeniowe przed lakierowaniem - Szlifowanie przygotowawcze wypukłych powierzchni - Zaokrąglanie krawędzi

Werkstoff		
Obróbka metalu:	Stal nierdzewna	● Stal wysokostopowa
Aerospace:	Metale nieżelazne	● Aluminium
	Stal nierdzewna	● Stal wysokostopowa

Konfektionsformen	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	<ul style="list-style-type: none"> - Rolki płócienne - Jumbolino
	Krażki	<ul style="list-style-type: none"> - Krążki siafast
	Taśmy	<ul style="list-style-type: none"> - Taśmy szerokie (szerokość: od 400 mm) - Taśmy do szlifierek ręcznych i tuleje ścierne (szerokość: 30-390 mm / długość do 950 mm) - Taśmy wąskie, krawędziowe i długie (szerokość: 25-399 mm / długość do 8500 mm) - Taśmy ścierne wąskie (szerokość: 6-30 mm / długość do 950 mm) - Tuleje ścierne

Stosowanie	Obergruppe	Untergruppe
	Szlifowanie szlifierekami ręcznymi	Pilnikarka taśmowa
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie taśmą, kontaktowe
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie luźną taśmą
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie długotaśmowe
Szlif:	Szlifowanie na sucho	

Details	
Nie nadaje się do:	<ul style="list-style-type: none"> - Aluminium - Intensywne stosowanie z użyciem twardych wałów kontaktowych - Szlifowanie na mokro
Zalecane szlifowanie:	

Details	
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	<p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives) - Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA - Stosowanie okularów i masek ochronnych - Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem

Kommunikation			
Claim:	Najwyższa wydajność zwłaszcza przy obróbce stali wysokostopowej		
Copy:	Materiał ścierny przeznaczony zwłaszcza do stali wysokostopowych oraz innych trudnych w obróbce metali. 2546 siabite jj oferuje m.in. dzięki dobremu dopasowaniu do konturów, zaokrągleń i profili optymalną wydajność podczas różnego rodzaju prac – od zbierania nadmiaru do szlifowania wykończeniowego.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona: ID 1865	Tylna strona: ID 1866
	Zdjęcie zastosowania	Obróbka metalu: ID 8065	Aerospace: ID 7539
	Prezentacja produktów:		
	Zdjęcie makro:		
	Zdjęcie opakowania:		
	Zdjęcie grupy produktów: ID 12287		

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung