

Status:	Ok
Freigabe:	21.11.2025

<b>Klassifizierung</b>	
	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ściernie
Haupt-Industrien:	Obróbka metalu Aerospace
Weitere-Industrien:	Samochody ciężarowe Kolej Przemysł stoczniowy Autobusy Elektrownie wiatrowe Maszyny i systemy Uzwojenia i blachy Maszyny i systemy Rury i profile





<b>Produktprofil</b>	
Typ ziarna::	Korund cyrkonowy
Zakres granulacji (cały):	24; 36-320; 400 P100 – P400 FEPA P / ISO 6344 24 – 80 ANSI
Podłoże:	Fibra Papier F (FSC™-certyfikat) 24 – 40 40 – P400
Rodzaj nasypu:	pełny
Spoiwo:	Żywica syntetyczna
Powłoka specjalna:	Substancja chłodząca
Technologia:	





<b>Eigenschaften</b>		<b>Technologia</b>
Wydajność ścierna:	8 - wysoka	- Zwykle - sifafast
Żywotność:	8 - długi	
Wykończenie:	9 - bardzo dobre	
Elastyczność:	3 - sztywna	
Siła nacisku:	7 - mocny	


<b>Vorteile</b>	
Obróbka metalu:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uniwersalny w użyciu produkt w bardzo atrakcyjnym asortymencie</li> <li>- Zaawansowany produkt do szlifowania na sucho</li> <li>- Szybsze i solidniejsze zbieranie nadmiaru przy bardziej równomiernej jakości obróbki</li> <li>- Redukcja kosztów dzięki długiej żywotności</li> <li>- Niewielka siła docisku przy wysokiej wydajności ścierniej</li> <li>- Doskonała jakość obróbki powierzchni</li> </ul>
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zaawansowany produkt do szlifowania na sucho</li> <li>- Szybka, bezpieczna wymiana materiału ściernego dzięki systemowi mocowania na rzepy sifafast</li> <li>- Niedroga alternatywa dla krążków fibrowych</li> <li>- Niewielka siła docisku przy wysokiej wydajności ścierniej</li> </ul>

<b>Anwendungen</b>	
Obróbka metalu:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Usuwanie powłok malarskich</li> <li>- Usuwanie rdzy</li> <li>- Obróbka spawów</li> <li>- Usuwanie przebarwień powierzchni</li> <li>- Szlifowanie – zbieranie nadmiaru</li> <li>- Gratowanie</li> <li>- Szlifowanie powierzchni</li> <li>- Wygładzanie i wyrównywanie niedoskonałości</li> <li>- Nadawanie struktury i szlifowanie wykończeniowe</li> </ul>
Aerospace:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Usuwanie powłok malarskich</li> <li>- Usuwanie rdzy</li> <li>- Obróbka spawów</li> <li>- Usuwanie przebarwień</li> <li>- Szlifowanie – zbieranie nadmiaru</li> <li>- Szlifowanie powierzchni</li> <li>- Gratowanie</li> </ul>

<b>Werkstoff</b>		
Obróbka metalu:	Metale nieżelazne Stal Stal nierdzewna	<input type="radio"/> Metal nieżelazny <input checked="" type="radio"/> Stal niestopowa / niskostopowa <input type="radio"/> Stal wysokostopowa
Aerospace:	Kompozyty	<input checked="" type="radio"/> Materiały kompozytowe

<b>Konfektionsformen</b>	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rolki jumbo</li> <li>- Rolki siafast</li> </ul>
	Formatka	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Formatka siafast</li> </ul>
	Krążki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Krążki siafast</li> <li>- Krążki różne</li> </ul>
	Taśmy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Taśmy szerokie (szerokość: od 400 mm)</li> <li>- Taśmy wąskie, krawędziowe i długie (szerokość: 25–399 mm / długość do 8500 mm)</li> </ul>

<b>Stosowanie</b>	Obergruppe	Untergruppe
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka kątowa
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka mimośrodowa / szlifierka rotacyjna
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie szerokotaśmowe, kontaktowe
	Stacjonarne szlifowanie taśmą	Szlifowanie długotaśmowe

<b>Stosowanie</b>	Obergruppe	Untergruppe
	Stacjonarne szlifowanie maszynowe	Szlifowanie krążkami, stacjonarne
Szlif:	Szlifowanie na sucho	

<b>Details</b>	
Nie nadaje się do:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Przy intensywnych zastosowaniach</li> <li>- Szlifowanie szyb</li> <li>- Szlifowanie na mokro</li> <li>- Szlifowanie kamienia</li> </ul>
Zalecane szlifowanie:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uniwersalne stosowanie dzięki idealnie dobranym parametrom produktu</li> <li>- Wysoka skuteczność zamocowania do nowej tarczy mocującej siatop z systemem mocowania na rzepy siafast</li> </ul>
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	<p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Know-how &gt; Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives)</li> <li>- Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA</li> <li>- Stosowanie okularów i masek ochronnych</li> <li>- Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem</li> </ul>

<b>Kommunikation</b>				
Claim:	Szybka i niedroga obróbka stali i metali nieżelaznych			
Copy:	1815 siatop przekonuje wysoką wydajnością ścierną, długą żywotnością i bardzo dobrą jakością wykończenia.			
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID 118395	
		Tylna strona:	ID 118396	
	Zdjęcie zastosowania	Obróbka metalu:	ID 5617	
		Aerospace:	ID 6385	
	Prezentacja produktów:			
	Zdjęcie makro:			
Zdjęcie opakowania:				
Zdjęcie grupy produktów:			ID 12285	

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung