

Status:	Ok
Freigabe:	06.08.2025

Klassifizierung	Serie publiczne
Typ produktu:	Elastyczne materiały ścierne
Haupt-Industrien:	Motoryzacja Aerospace
Weitere-Industrien:	Samochody ciężarowe Kolej Przemysł stoczniowy Autobusy Elektrownie wiatrowe Kuchnie Okna i drzwi

Produktprofil		
Typ ziarna::	Ziarno mieszane, częściowo ceramiczne Korund półszlachetny / korund niebieski Korund biały	40 – 220 240 – 600 800
Zakres granulacji (cały):	40; 60-240; 320; 400-800	
Podłoże:	Papier D (FSC-certyfikat) Papier C (FSC-certyfikat) Papier B (FSC-certyfikat)	40 – 100 120 – 240 320 – 800
Rodzaj nasypu:	elektrostatyczny	
Spoivo:	Żywica syntetyczna	
Powłoka specjalna:	Stearnian	240 – 800
Technologia:		

Eigenschaften	Technologia
Wydajność ścierna:	- S Performance - siafast
Żywotność:	
Wykończenie:	
Elastyczność:	
Siła nacisku:	

Vorteile	
Motoryzacja:	- Większa skuteczność dzięki zoptymalizowaniu procesów produkcyjnych pod kątem zastosowań - Najwyższa wydajność ścierna - Zwiększająca wydajność mieszanka ziarna z korundem ceramicznym o granulacji 40 - 220 - Minimalny stopień zaklejania podczas szlifowania lakieru 400-600 - Podłoże materiału ściernego wykonane z papieru z certyfikatem FSC

Vorteile

Aerospace:	- Większa skuteczność dzięki zoptymalizowaniu procesów produkcyjnych pod kątem zastosowań - Najwyższa wydajność ścierna - Zwiększająca wydajność mieszanka ziarna z korundem ceramicznym o granulacji 40 - 220 - Minimalny stopień zaklejania podczas szlifowania lakieru 400-600 - Podłoże materiału ściernego wykonane z papieru z certyfikatem FSC
------------	---

Anwendungen

Motoryzacja:	- Szlif wstępny powłok i zanieczyszczeń - Wyrównywanie nierówności w pobliżu krawędzi naprawionego miejsca - Szlifowanie powierzchni szpachli i materiałów kompozytowych - Szlifowanie wykończeniowe wypełniaczy - Szlif finalny starych i nowych lakierów - Matowanie starych i nowych powłok lakierniczych przed szlifowaniem miejscowym
Aerospace:	- Szlif finalny materiałów poliestrowych i kompozytowych (Composites) - Usuwanie przejsć, rdzy nalotowej i uszkodzeń mechanicznych - Formowanie szpachli i wypełniaczy - Szlif finalny nowych i fabrycznie nałożonych podkładów - Szlif wstępny starych powłok lakierniczych - Matowanie starych i nowych powłok lakierniczych przed szlifowaniem miejscowym - Szlifowanie powierzchni szpachli i wypełniaczy - Usuwanie efektu „skórki pomarańczy” oraz wtrąceń i zanieczyszczeń lakierniczych - Przygotowanie do polerowania powierzchni o wysokim połysku

Werkstoff

Motoryzacja:	Kompozyty Lakiery Lakiery Podkłady Podkłady Podkłady Powłoki malarskie Szpachla Tworzywa sztuczne Tworzywa sztuczne Wypełniacz Żelkoty ● Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GFK) ● Powłoka lakiernicza ● Stara powłoka lakiernicza ● Podkład ● Podkład epoksydowy ● Kataforeza (KTL) ● Kolor ● Szpachla ● Tworzywa sztuczne ● Szkło akrylowe ● Wypełniacz ● Żelkot poliestrowy
--------------	--

Werkstoff

Aerospace:	● Kolor ● Wypełniacz ● Stara powłoka lakiernicza ● Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym (GFK) ● Powłoka lakiernicza ● Podkład ● Podkład epoksydowy ● Kataforeza (KTL) ● Szkło akrylowe ● Szpachla ● Tworzywa sztuczne ● Żelkot poliestrowy
	Kompozyty
	Lakiery
	Podkłady
	Podkłady
	Podkłady
	Szkło akrylowe
	Szpachla
	Tworzywa sztuczne
	Żelkoty

Konfektionsformen

	Oberkonfektion	Unterkonfektion
	Rolki	- Rolki siafast
	Formatka	- Formatka siafast
	Krążki	- Krążki siafast

Stosowanie

	Obergruppe	Untergruppe
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka mimośrodowa / szlifierka rotacyjna
	Szlifowanie szlifierkami ręcznymi	Szlifierka oscylacyjna
	Szlifowanie ręczne	Szlifowanie ręczne klockiem szlifierskim
Szlif:	Szlifowanie na sucho	

Details

Nie nadaje się do:	- Szlifowanie szyb - Szlifowanie na mokro - Szlifowanie kamienia
Zalecane szlifowanie:	
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:	Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf: www.sia-abrasives.com > Know-how > Sicherheit - Przestrzeganie karty charakterystyki materiału ściernego (dostępna w sia Abrasives) - Postępowanie zgodnie z ogólnymi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa organizacji FEPA - Stosowanie okularów i masek ochronnych - Stosowanie skutecznego systemu odsysania pyłu lub noszenie maski chroniącej przed drobnym pyłem

Kommunikation			
Claim:	Jeszcze większa wydajność pracy		
Copy:	Efektywne zbieranie nadmiaru i bardzo długa żywotność podczas szlifowania na sucho. Dzięki dopasowaniu grubości papieru do granulacji i zastosowania produkt doskonale sprawdza się w przypadku takich materiałów jak szpachla, wypełniacze i lakiery. Podłoże materiału ściernego 1550 siapower jest wykonane z papieru z certyfikatem FSC.		
Bildmaterial:	Product Top View (PTV)	Przednia strona:	ID
		Tylna strona:	ID
	Zdjęcie zastosowania	Motoryzacja:	ID 117261
		Aerospace:	ID 117262
	Prezentacja produktów:		
	Zdjęcie makro:		
	Zdjęcie opakowania:		
	Zdjęcie grupy produktów:		ID 117270

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung