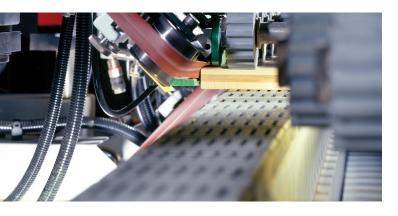




# 2951 siatur h

Bis zum perfekten Finish bei profilierten Werkstücken mit Radien von 2–5 mm



# Bis zum perfekten Finish bei profilierten Werkstücken mit Radien von 2-5 mm

Bei Radien von 2-5 mm im Hand- und Handmaschinenschliff zeigt 2951 siatur h seine Stärken wie hohe Anpassungsfähigkeit und Formgenauigkeit vor allem beim An-, Zwischen- und Endschleifen auf Farbe, Lack, Spachtel und Füller.

- ► Hohe Formgenauigkeit im Profilbandschliff
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- ► Geeignet für Bürstenwalzen

### **Produktprofil**

Aluminiumoxid Korntyp: Kornbereich: 40; 60-320; 400; 600 Unterlage: H-Gewebe, Baumwolle Streuart: geschlossen Vollkunstharz Bindung:

**Einsatz** 















### **Anwendungen**

- Feinschleifen von Profilen und Konturen
- Zwischenschleifen von Lacken an Rundungen und Profilen
- Profilschleifen für Radien grösser als 2 mm
- Anschleifen von Farben, Lacken, Spachtel, Füller und Kunststoffen

### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Sperrholzplatte; UP-Lack; PUR-Lack; NC-Lack; UV-Lack; Wasserlack; Acryllack; Spachtel; Füller; Grundierung; Mineralwerkstoff; Kunststoff; Gips; Gipsfaserplatten

## **Technologie**

siasoft; TopTec