

Stato:	Ok
Approvazione:	14.09.2020

<b>Classificazione</b>	Serie disponibili al pubblico
Tipo prodotto:	Abrasivi flessibili
Settori principali:	Carpenteria metallica
Altri settori:	Orologeria e gioielleria Chirurgia Rulli e cilindri Motori e azionamenti

<b>Caratteristiche del prodotto</b>	
Tipo di grana:	ossido di alluminio
Granulometria (totale):	
Supporto:	Foglio in poliestere con rivestimento antiscivolo
Cosparsione:	elettrostatica
Legante:	doppia resina
Copertura speciale:	
Equipaggiamento:	

<b>Caratteristiche</b>	<b>Tecnologia</b>
Capacità di asportazione:	6 - media
Durata:	8 - lunga
Finitura:	10 - ottima
Flessibilità:	7 - flessibile
Pressione di appoggio:	3 - ridotto
- microtec	

<b>Vantaggi</b>	
Carpenteria metallica:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Per valori di riferimento ben definiti nella rugosità</li> <li>- Massimizzazione del periodo d'impiego</li> <li>- Levigatura incrociata uniforme</li> <li>- Superficie lucidata a specchio</li> <li>- Può essere utilizzato sia a secco che ad umido; resistente ai refrigeranti</li> <li>- Grana calibrata con grande precisione per finitura di superfici fini</li> </ul>

<b>Impieghi</b>	
Carpenteria metallica:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Finitura di alberi a camme</li> <li>- Finitura di alberi a gomito</li> <li>- Finitura di componenti di sterzo; finitura di componenti di ammortizzatori; finitura di valvole; finitura di componenti idraulici; finitura di componenti pneumatici; finitura di cuscinetti a sfera</li> <li>- Finitura di provini (metallurgia)</li> <li>- Finitura di casse di orologi e cinturini</li> </ul>

<b>Materiali</b>		
Carpenteria metallica:	Acciaio Acciaio inox Metalli non ferrosi	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Acciaio non legato / bassolegato</li> <li>● Acciaio ad alta lega</li> <li>● Metalli non ferrosi</li> </ul>

<b>Formati della confezione</b>	Sovraconfezione	Sottoconfezione
	Rotoli	- Rotoli in fogli
	Foglio	- Fogli standard
	Nastri	- Nastri stretti, per bordi e lunghi (larghezza: 25-399 mm / lunghezza: fino a 8500 mm)

<b>Impiego</b>	Gruppo superiore	Sottogruppo
	Levigatura manuale	Levigatura manuale
	Levigatura a nastro stazionaria	Levigatura a nastro con rullo di contatto
	Levigatura meccanica stazionaria	Utensile per finitura a nastro
	Levigatura meccanica stazionaria	Levigatrice a spazzola piana e lappatrice
Levigatura:	Levigatura a secco, Levigatura ad umido	

<b>Dettagli</b>	
Non adatto per:	
Consigli per la levigatura:	
Indicazione di sicurezza:	<p>Rispettare le raccomandazioni per la sicurezza valide attualmente in vigore consultabili su: <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Competenza &gt; Sicurezza</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Attenersi alla scheda tecnica di sicurezza dell'abrasivo (disponibile presso sia Abrasives)</li> <li>- Rispettare le disposizioni di sicurezza generali FEPA</li> <li>- Utilizzare cuffie di protezione per l'udito e maschera protettiva</li> <li>- Utilizzare un'efficace sistema di aspirazione della polvere, oppure indossare una mascherina per polveri fini</li> </ul>

<b>Per comunicazioni</b>	
Claim:	Finitura costante nella lavorazione di pattini di bloccaggio per veicoli e macchinari

<b>Per comunicazioni</b>			
Copy:	La diffusa serie 5962 microtec consta di un prodotto per la finitura in ossido di alluminio con supporto in poliestere e legante interamente in resina sintetica e rivestimento antiscivolo che consente di ottenere superfici riproducibili e tolleranze definite durante la produzione di componenti di precisione quali, ad esempio, alberi a gomito e alberi a camme.		
Materiale iconografico:	Product Top View (PTV)	Lato anteriore:	ID
		Retro:	ID
	Immagine dell'applicazione	Carpenteria metallica:	ID 913
	Presentazione dei prodotti:		
	Immagine macro:		
	Immagine della confezione:		
	Immagine gruppo prodotti:		ID 7637

- Utilizzo principale
- Utilizzo secondario