

Statut:	Ok
Validation:	14.09.2020

<b>Classification</b>	
Séries publiques	
Type de produit:	Abrasifs flexibles
Industries principales:	Construction métallique
Autres industries:	Montres, bijoux Chirurgie Rouleaux, cylindres Moteurs, entraînements

<b>Profil de produit</b>	
Type de grain:	Oxyde d'alumine
Granulométrie (complet):	
Support:	Film polyester avec revêtement antidérapant
Epan dage:	Électrostatique
Liant:	Résine synthétique
Revêtement spécial:	
Traitement:	

<b>Propriétés</b>		<b>Technologie</b>
Rendement de ponçage:	6 - moyenne	- microtec
Durabilité:	8 - longue	
Finition:	10 - très bonne	
Flexibilité:	7 - flexible	
Pression d'appui:	3 - faible	

<b>Avantages</b>	
Construction métallique:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect des valeurs indicatives de rugosités définies</li> <li>- Durées d'utilisation très élevées</li> <li>- Stries croisées régulières</li> <li>- Polissage brillant</li> <li>- Utilisable à sec ou à l'eau</li> <li>- Grains calibrés avec précision</li> </ul>

<b>Applications</b>	
Construction métallique:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Finition d'arbres à cames</li> <li>- Finition de vilebrequins</li> <li>- Finition de pièces de direction ; lustrage de pièces d'amortisseurs ; lustrage de soupapes ; lustrage de composants hydrauliques ; lustrage de composants pneumatiques ; lustrage de roulements à billes</li> <li>- Finition d'éprouvettes d'essai (métallurgie)</li> <li>- Finition de boîtiers de montre et bracelets</li> </ul>

<b>Matière</b>		
Construction métallique:	Acier Aciers inoxydables Métaux non ferreux	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Aciers non alliés / faiblement alliés</li> <li>● Aciers hautement alliés</li> <li>● Métaux non ferreux</li> </ul>

<b>Formes de confection</b>	Confection supérieure	Confection inférieure
	Rouleaux	- Rouleaux de film
	Feuilles	- Feuilles standard
	Bandes	- Bandes étroites et longues, bandes de chants (largeur : 25-399 mm / longueur : jusqu'à 8 500 mm)

<b>Application</b>	Groupe principal	Sous-groupe
	Ponçage manuel	Ponçage manuel
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande avec rouleau de contact
	Ponçage stationnaire machine	Bandfinisher
	Ponçage stationnaire machine	Machine à roder et ponceuse à disque lapidaire
Type de ponçage:	Ponçage à sec, Ponçage humide	

<b>Détails</b>	
Ne convient pas pour:	
Recommandation de ponçage:	
Recommandation de sécurité:	<p>Respectez les consignes de sécurité en vigueur et actuelles sur : <a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Savoir-Faire &gt; Sécurité</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect de la fiche de données de sécurité de l'abrasif (disponible auprès de sia Abrasives)</li> <li>- Respect des recommandations de sécurité FEPA générales</li> <li>- Utilisation de lunettes et d'un masque de protection</li> <li>- Utilisation d'un système d'aspiration des poussières efficace ou port d'un masque pour poussière fine</li> </ul>

<b>Communications</b>	
Réclamation:	Qualité de finition constante pour les industries automobiles et mécaniques

<b>Communications</b>			
Copie:	La série à épandage électrostatique 5962 microtec est un produit de finition sur support film polyester avec liant en résine synthétique permettant d'obtenir des surfaces reproductibles avec des tolérances définies lors de la fabrication de pièces de précision comme les vilebrequins ou arbres à cames. Le support est antidérapant pour une utilisation sur des machines à mâchoires.		
Images:	Product Top View (PTV)	Face de dessus:	ID
		Dos:	ID
	Photo application	Construction métallique:	ID 913
	Film sur les produits:		
	Macrophotographie:		
	Photo emballage:		
	Photo groupe de produits:		ID 7637

- Application principale
- Application secondaire