## Ficha de dados técnicos 5930 microtec



Status:	Ok
Aprovação:	13.08.2019

Classificação	Séries abertas
Tipo de produto:	Abrasivos flexíveis
Setores principais:	Estruturas de metal
Outros setores:	Relógios, joalharia Cirurgia Rolos, cilindros Motores, acionamentos

Perfil do produto			
Tipo de grão:	óxido de alumínio		
Granulometria (total):		Micron	
Costado:	Filme de poliéster		
Tipo de distribuição:	separado por elutriação		
Aglutinante:	resina sintética pura		
Revestimento especial:			
Equipamento:			

Características		Tecnologia
Taxa de remoção:	6 - médio	- microtec
Durabilidade:	8 - longa	
Acabamento:	10 - muito bom	
Flexibilidade:	9 - muito flexível	
Força de compressão:	3 - pouco	

Vantagens		
Estruturas de metal:	<ul> <li>Para valores de referência de rugosidades claramente definidos</li> <li>Maximização da duração de utilização</li> <li>Polimento cruzado uniforme</li> <li>Superfícies com polimento de alto brilho</li> <li>Utilizável a úmido e a seco e resistente a refrigerante</li> <li>Grão calibrado de forma muito exata para acabamentos de superfícies finas</li> </ul>	

Aplicações	
Estruturas de metal:	<ul> <li>Polimento final de cilindros de cobre; polimento final de cilindros de cromo/cromo duro; polimento final de cilindros de zinco</li> <li>Polimento final de componentes de direção; polimento final de componentes do amortecedor; polimento final de válvulas; polimento final de componentes hidráulicos; polimento final de componentes pneumáticos; polimento final de rolamentos de esferas</li> <li>Polimento final de amostras (metalurgia)</li> <li>Polimento final de caixas de relógio e pulseiras</li> </ul>

## Ficha de dados técnicos 5930 microtec



Material			
Estruturas de metal:	Aço inoxidável	<ul> <li>Aço de alta liga</li> </ul>	
	Aço inoxidável	<ul> <li>Aço inoxidável (Inox)</li> </ul>	
	Metais não ferrosos	<ul><li>Cobre</li></ul>	
	Metais não ferrosos	<ul><li>Zinco</li></ul>	

Disponibilidade	Confecção superior	Confecção inferior
	Rolos	- Rolos de Microtec
	Folhas	- Folhas Manuais
	Cintas	- Cintas estreitas, para arestas e compridas (largura: 25-399 mm / comprimento: até 8500 mm)
	Componentes de sistema	- Cabrons

Aplicação	Grupo superior	Subgrupo
	Lixamento manual	Lixamento manual
	Lixamento com cinta estacionária	Lixamento sem centro (centerless)
	Lixamento com máquina estacionária	cinta para polimento final
	Lixamento com máquina estacionária	Lixadeira e esmeriladora de prato
Lixamento:	Lixamento úmido, Lixamento a seco	

Detalhes	
Nenhuma aptidão para:	
Recomendação de lixamento:	
Recomendação de segurança:	Respeite as recomendações de segurança atuais válidas em: www.sia-abrasives.com > Know-how > Segurança
	- Observação da folha de dados de segurança do abrasivo (disponível na sia Abrasives) - Cumprimento das recomendações gerais de segurança FEPA - Utilização de proteção ocular e facial - Utilização de uma aspiração de pó eficaz ou utilização de uma máscara contra pó fino

Informações	
Claim:	Com grão calibrado de forma exata para um acabamento perfeito

## **Ficha de dados técnicos** 5930 microtec



Informações			
Сору:	A microtec série 5930 branqueada é adequada para a produção de peças de direção e de amortecimento, além de componentes hidráulicos e pneumáticos, caixas de relógios ou cilindros de cromo e de cobre.		
Material de imagem:	Product Top View (PTV)	Parte da frente: Parte de trás:	ID ID
	Imagem da aplicação	Estruturas de metal:	ID 537
	Show do produto:		
	Macro fotografia:		
	Imagem da embalagem:		
	Imagem do grupo de produtos:		ID 7637

Aplicação principalAplicação secundária