Fiche technique 2820 siamet



Statut:	Ok
Validation:	13.03.2025

Classification	Séries publiques
Type de produit:	Abrasifs flexibles
Industries principales:	Construction métallique
Autres industries:	Moulage, forgeage Turbines Industrie nautique Machines, installations Pièces découpées, pièces façonnées Bobines, tôles

Profil de produit	
Type de grain:	Zirconium / oxyde d'alumine
Granulométrie (complet):	36-320; 400
Support:	Toile X
Epandage:	Fermé
Liant:	Résine synthétique
Revêtement spécial:	
Traitement:	

Propriétés		Technologie
Rendement de ponçage:	7 - élevée	
Durabilité:	7 - longue	
Finition:	8 - bonne	
Flexibilité:	3 - rigide	
Pression d'appui:	7 - intense	

Avantages	
Construction métallique:	 Bonne stabilité des rives, grande résistance à l'arrachement Hautes performances pour tout type de métaux Ponçage agressif

Applications	
Construction métallique:	 Enlèvement de peinture Enlèvement de la rouille Préparation avant soudure Enlèvement de la soudure Décapage Finition Ébavurage Polissage

Fiche technique 2820 siamet



Page 2 de 3

Matière			
Construction métallique:	Acier	 Aciers non alliés / faiblement alliés 	
	Métaux non ferreux	 Métaux non ferreux 	

Formes de confection	Confection supérieure	Confection inférieure
	Rouleaux	- Rouleaux toile / papier - Rouleaux toile - Jumbolino
	Coupes	- Coupes diverses
	Disques	Disques siafixDisques auto-adhésifsDisques divers
	Bandes	 Bandes larges (largeur : à partir de 400 mm) Bandes manuelles et manchons (largeur : 30-390 mm / longueur : jusqu'à 950 mm) Bodenschliff (Breite: 200-300 mm / Länge: 750-800 mm) Bandes étroites et longues, bandes de chants (largeur : 25-399 mm / longueur : jusqu'à 8 500 mm) Bandes de ponceuse lime (largeur : 6-30 mm / longueur : jusqu'à 950 mm) Spirabandes

Application	Groupe principal	Sous-groupe	
	Ponçage avec outil portatif	Ponceuse lime	
	Ponçage avec outil portatif	Meuleuse d'angle mini	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande avec rouleau de contact	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande large avec rouleau de contact	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande longue	
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage Centerless	
Type de ponçage:	Ponçage à sec, Ponçage humide		

Détails	
Ne convient pas pour:	

Fiche technique 2820 siamet



Détails			
Recommandation de ponçage:	- Pour le ponçage de l'aluminium, il est recommandé d'utiliser de la graisse à poncer		
Recommandation de sécurité:	Respectez les consignes de sécurité en vigueur et actuelles sur : www.sia-abrasives.com > Savoir-Faire > Sécurité - Respect de la fiche de données de sécurité de l'abrasif (disponible auprès de sia Abrasives)		
	 Respect des recommandations de sécurité FEPA générales Utilisation de lunettes et d'un masque de protection Utilisation d'un système d'aspiration des poussières efficace ou port d'un masque pour poussière fine 		

Communications			
Réclamation:	L'abrasif universel pour les aciers non alliés et les métaux non ferreux.		
Copie:	Conçue pour le ponçage à sec avec une capacité d'enlèvement élevée, une très bonne stabilité des rives et une bonne résistance au déchirement, la bande abrasive 2820 siamet offre d'excellents résultats pour les travaux les plus divers sur les pièces en aciers non alliés ou métaux non ferreux — de l'enlèvement de rouille ou de peintures jusqu'à la préparation des pièces avant soudage.		
Images:	Product Top View (PTV)	Face de dessus: Dos:	ID ID
	Photo application	Construction métallique:	ID 5620
	Film sur les produits:		
	Macrophotographie:		
	Photo emballage:		
	Photo groupe de produits:		ID 12291

- Application principaleApplication secondaire