

|           |            |
|-----------|------------|
| Status:   | Ok         |
| Freigabe: | 17.08.2023 |

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Klassifizierung</b> | öffentliche Serien  |
| Produkttyp:            | Flexible Schleifmittel  |
| Haupt-Industrien:      | Metallbau   |
| Weitere-Industrien:    | Turbinen<br>Maschinen, Anlagen<br>Stanzteile, Umformteile<br>Rohre, Profile |




|                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| <b>Produktprofil</b>  |                     |
| Korntyp:              | Keramischer Korund  |
| Kornbereich (gesamt): | 36; 50-120          |
| Unterlage:            | X-Gewebe            |
| Streuart:             | geschlossen         |
| Bindung:              | Vollkunstharz       |
| Spezialbelag:         | Kühlender Wirkstoff |
| Ausrüstung:           |                     |






|                      |                      |                         |
|----------------------|----------------------|-------------------------|
| <b>Eigenschaften</b> |                      | <b>Technologie</b>      |
| Abtragsleistung:     | 10 - sehr hoch       | - microtec<br>- siafast |
| Standzeit:           | 10 - sehr lang       |                         |
| Finish:              | 6 - durchschnittlich |                         |
| Flexibilität:        | 2 - sehr steif       |                         |
| Anpressdruck:        | 9 - hoch             |                         |

|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>Vorteile</b> |   |
| Metallbau:      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Weniger Maschinenunterbrüche dank hoher Standzeit</li> <li>- Geringerer Kraftaufwand dank höchster Aggressivität</li> <li>- Wärmereduzierter Schliff dank kühlendem Wirkstoff</li> <li>- Mehr Effizienz dank höchster Performance</li> <li>- Verbesserte Flexibilität dank spezieller Flexung</li> </ul> |

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>Anwendungen</b> |   |
| Metallbau:         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Schweissvorbereitung</li> <li>- Abtragen</li> <li>- Entgraten</li> <li>- Glätten und Fehler ausgleichen</li> <li>- Entfernen von Anlassverfärbungen</li> <li>- Oberflächenschliff</li> <li>- Strukturieren und Endschleifen</li> </ul> |

| Werkstoff  |                  |                       |
|------------|------------------|-----------------------|
| Metallbau: | Rostfreier Stahl | ● Hochlegierter Stahl |

| Konfektionsformen   | Oberkonfektion | Unterkonfektion  |
|---|----------------|--|
|  | Rollen         | - Geweberollen<br>- Jumbolino  |
|  | Scheiben       | - siafix Scheiben<br>- Diverse Scheiben  |
|  | Bänder         | - Breitbänder (Breite: ab 400 mm)<br>- Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm)<br>- Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm)<br>- Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)<br>- Spiralbänder |

| Einsatz   | Obergruppe              | Untergruppe             |
|---|-------------------------|-------------------------|
|  | Handmaschinenschliff    | Zungenschleifer         |
|  | Stationärer Bandschliff | Kontaktbandschliff      |
|  | Stationärer Bandschliff | Kontaktbreitbandschliff |
|  | Stationärer Bandschliff | Langbandschliff         |
|  | Stationärer Bandschliff | Centerlesschliff        |
| Schliff:  | Trockenschliff          |                         |

| Details                |  |
|------------------------|--|
| Keine Eignung für:     | - Feinschliffarbeiten auf weichen Kontaktwalzen  |
| Schleifempfehlung:     |  |
| Sicherheitsempfehlung: | Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf:<br><a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> > Know-how > Sicherheit<br><br><ul style="list-style-type: none"> <li>- Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives)</li> <li>- Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen</li> <li>- Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz</li> <li>- Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske</li> </ul> |



| <b>Kommunikation</b> |   |              |         |
|----------------------|---|--------------|---------|
| Claim:               | Der Performance-Spezialist für hochwertigen Stahl   |              |         |
| Copy:                | 2511 siabite ermöglicht durch den Selbstschärfungseffekt des keramischen Kornes bei hochlegiertem Stahl bestmögliche Effizienz. |              |         |
| Bildmaterial:        | Product Top View (PTV)  | Vorderseite: | ID      |
|                      |   | Rückseite:   | ID      |
|                      | Anwendungsbild  | Metallbau:   | ID 487  |
|                      | Produktshow:  |              |         |
|                      | Makroaufnahme:  |              |         |
|                      | Verpackungsbild:  |              |         |
|                      | Produktgruppenbild:   |              | ID 1664 |

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung