

Ficha de datos técnicos

1913 siawat



Estado:	Ok
Aprobación:	19.12.2022

Clasificación	
Series públicas	
Tipo de producto:	Abrasivos flexibles
Industrias principales:	Automotive Aeroespacial Producción de muebles Construcciones interiores
Otras industrias:	Camiones Ferrocarril Náutica Bus Energía eólica

Perfil de producto		
Tipo de grano:	óxido de aluminio carburo de silicio	P060 – P1200 P1500 – P2500
Granulometría (total):	60-2500	FEPA P / ISO 6344
Base:	Papel C (FSC-certificado) Papel D (FSC-certificado)	P800 – P2500 P060 – P600
Recubrimiento:	cerrado	
Encolado:	resina sobre resina	
Recubrimiento especial:		
Equipamiento:		







Propiedades		Tecnología
Capacidad de abrasión:	8 - Alta	- siafast
Resistencia:	9 - muy larga	
Acabado:	8 - bueno	
Flexibilidad:	8 - flexibles	
Presión de aplicación:		










Ventajas	
Construcciones interiores:	- Excelente acabado del producto
Producción de muebles:	- Excelente acabado del producto
Automotive:	- Alto poder de abrasión - Vida útil muy larga - Alta resistencia al agua - Gran capacidad de adaptación en contornos y formas - Se puede usar en húmedo o en seco - El abrasivo en húmedo líder del mercado desde hace años

Ventajas	
Aeroespacial:	<ul style="list-style-type: none"> - Aspecto muy regular del lijado - Alta resistencia al agua - Gran capacidad de adaptación en contornos y formas - Alto rendimiento con muy buen acabado - Se puede usar en húmedo o en seco

Aplicaciones	
Construcciones interiores:	
Producción de muebles:	<ul style="list-style-type: none"> - Preparación para pulido en superficies de alto brillo - Rectificado de defectos de lacado - Lijado intermedio de barniz
Automotive:	<ul style="list-style-type: none"> - Lijado de revestimientos e impurezas - Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación - Rectificado de masillas y rellenos - Lijado fino de rellenos - Lijado de barnices viejos y nuevos - Eliminación de descuelgues de pintura, piel de naranja e inclusiones de polvo
Aeroespacial:	<ul style="list-style-type: none"> - Rectificado de masillas y rellenos - Mateado de viejos y nuevos barnices antes de repasar el barniz - Eliminación de descuelgues de pintura, piel de naranja e inclusiones de polvo - Lijado fino de pinturas, barnices y rellenos - Lijado intermedio - Lijado

Materiales		
Construcciones interiores:	Barnices	● Pintura
	Materiales minerales	○ Material mineral
Producción de muebles:	Plásticos	○ Material mineral
	Revestimientos	● Pintura
Automotive:	Barnices	● Barniz viejo
	Barnices	● Pintura
	Imprimaciones	● Imprimación
	Imprimaciones	● Imprimación epoxi
	Masillas	● Masillas
	Pinturas	● Color
	Plásticos	○ Plástico
	Rellenos	● Rellenos
Aeroespacial:		Color
		Rellenos
		Barniz viejo
	Barnices	Pintura
	Masillas	Masillas

Formas de confección	Confección superior	Confección inferior
	Rollos	- Rollos de tela - Jumbolino - Rollos de papel
	hojas	- Semihojas - Hojas estándar
	Tiras	- Tiras siafast - Tiras autoadhesivas - Otras tiras
	Delta y polígonos	- Delta y polígonos
	Discos	- Discos siawat - Discos siafast - Discos autoadhesivos - Varios discos
	Bandas	- Bandas portátiles (anchura: 30-390 mm / longitud: hasta 950 mm) - Bandas estrechas, bandas para cantos y bandas largas (anchura: 25-399 mm / longitud: hasta 8500 mm) - Bandas lima (anchura: 6-30 mm / longitud: hasta 950 mm)

Aplicación	Grupo superior	Subgrupo
	Lijado portátil	Lijadora excéntrica/lijadora rotativa
	Lijado portátil	Lijadora orbital
	Lijado manual	Lijado manual
	Lijado manual	Lijado manual con taco
	Lijado manual	Lijado manual para perfiles
	Lijado con banda estacionario	Lijado con banda transversal
	Lijado con banda estacionario	Lijado con banda larga
	Lijado a máquina estacionario	Rollos
	Lijado a máquina estacionario	Lijado con disco fijo
Abrasión:	Lijado en húmedo	

Detalles	
No es idóneo para:	
Recomendaciones para el lijado:	- Poner en remojo como mínimo 30 minutos antes del uso para lograr un rendimiento y una profundidad de la rugosidad óptimos
Recomendaciones de seguridad:	Tenga en cuenta las actuales recomendaciones de seguridad vigentes: www.sia-abrasives.com > Conocimientos > Safety <ul style="list-style-type: none"> - Observar la ficha de datos de seguridad del medio de lijado (disponible en sia Abrasives) - Cumplimiento de las recomendaciones generales de seguridad FEPA - Uso de protección para los ojos y la cara - Utilización de una aspiración de polvo efectiva o de una mascarilla contra polvos finos

Comunicaciones			
Claim:	la primera opción para un lijado en húmedo de primera calidad		
Texto:	La serie de óxido de aluminio 1913 siawat es el abrasivo en húmedo líder del mercado que con sus extraordinarias propiedades, como alto rendimiento, óptima resistencia al agua, larga vida útil y flexibilidad, proporciona desde hace años resultados de primera calidad.		
Material gráfico:	Vista del producto desde arriba (VPA)	Anverso: ID	Dorso: ID
	Imagen de la aplicación	Construcciones interiores: ID 4531 Producción de muebles: ID 6870 Automotive: ID 40 Aeroespacial: ID 8096	
	Presentación de productos:		
	Vista aumentada:		
	Imagen del embalaje:		
	Imagen de grupos de productos:		ID 1641

- Aplicación principal
- Aplicación secundaria