



Uhrenkatalog

Schleifmittel für die Uhrenindustrie

► **Technologieführer**
mit höchstem Qualitätsanspruch



Unsere Leidenschaft gilt professionellen Schleiflösungen für Industrie und Handwerk.
Mit klar definierten Schleifprozessen für jeden Werkstoff, jeden Schleifeinsatz und jede Schleifanwendung
finden wir immer den richtigen Weg zur perfekten Oberfläche.



Gerne sind wir für Sie da!
horology@sia-abrasives.com



www.sia-abrasives.com



**mehr
erfahren**



Information

Produkte



Industrie- kompetenz

Aerospace



Zusammen mit unseren Kunden in der Flugzeugindustrie erarbeiten wir individuelle Schleiflösungen. Faszinierend und lösungsorientiert.

MRO

Wartungs-, Reparatur- und Betriebs-Dienste (Maintenance, Repair and Operations)

OEM

Hersteller von Flugzeugen und Triebwerken (Original Equipment Manufacturer)

TIER-Lieferanten

Systemlieferant von Komponenten eines OEM (Tier 'Rank' Supplier)

Automotive



Bewährte Oberflächensysteme unterstützen Profis mit den zu jedem Arbeitsschritt passenden Lösungen.

Fahrzeugreparatur (ART)

Bearbeitung und Instandsetzung von Karosserie, Lack und Finish (Automotive Refinishing Trade)

OEM

Fahrzeughersteller der Automobilindustrie (Original Equipment Manufacturer)

TIER-Lieferanten

Systemzulieferer aller Teile der Automobilindustrie (Zulieferer des Fahrzeugherstellers)

Wir sind Ihr Schleifmittelspezialist

Wir konzentrieren uns auf beste Schleiflösungen für die Industrie und das Handwerk.

Klar definierte Schleifprozesse für jeden Werkstoff, jeden Schleifeinsatz und jede Schleifanwendung garantieren eine perfekte Oberfläche.

Als einer der weltweit grössten Hersteller von hochwertigen Schleifprodukten entwickeln und produzieren wir Schleifmittel in den unterschiedlichsten Formen, Dimensionen und Spezifikationen.

Schleiflösungen

Innenausbau



Wir verstehen uns als Partner für Maler, Schreiner, Gipsler, Trockenbauer und für Bodenleger.

Das sia-Haus

Das sia-Haus umfasst die wichtigsten Schleifbereiche und gibt Schritt für Schritt klare Schleiflösungen. Unkompliziert, einfach und effizient.

Für uns ist es eine Herausforderung, das Material zu kennen, die Eigenschaften zu verstehen und dann zielgerichtet innovatives Schleifmittel darauf abzustimmen.

Möbelindustrie



Die anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung von Seitenteilen, Abdeckungen, Fronten und Regalen erfordert Erfahrung, die richtige Technik und ein perfektes Schleifsystem.

Plattenindustrie

Unsere Kompetenz deckt die Bedürfnisse der industriellen Hersteller von Werkstoffplatten, Sperrholz-, Massivholz- und Mineralstoffplatten ab.

Möbelbau

Schleiflösungen für die Herstellung von Möbeln nach Mass. Für die Oberflächenbearbeitung von Massivholz, Holz- und Mineralwerkstoffen sowie Farben und Lacken.

Metallbau



Aufeinander abgestimmte Schleifanwendungen auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Metallen begeistern jeden Profi.

Hand-/Handmaschinenschliff

Für die Oberflächenbearbeitung mit dem Winkelschleifer, Geradeschleifer, Zungenschleifer, Schwingschleifer oder von Hand.

Stationärer Bandschliff

Schleiflösungen für die Metallverarbeitung mit dem Kontaktbandschliff, Langbandschliff oder Breitbandschliff.

High-tech



Konfektionierung

Hochleistungsstanzen

Die Formgebung erfolgt hier mit Schneidmessern unter Verwendung einer Jochstanze. Mit Hochleistungsstanzen werden einfachere Formen konfektioniert. Bei der Stanze kommen präzise Werkzeuge mit Hartmetallstempeln zum Einsatz, wobei pro Hub mehrere Formen gleichzeitig gestanzt werden können. Dies setzt hohe Anforderungen an die Genauigkeit bei Werkzeug und Stanze voraus.

Lasertechnik

Der Einsatz der Lasertechnik bei der Schleifmittelkonfektionierung erlaubt es, Schleifscheiben mit sehr kleinen Löchern und einer grossen Lochanzahl je Scheibe herzustellen. Diese Technik kommt heute besonders bei der Herstellung von Multiloeh-Schleifscheiben zum Einsatz. Das Lochbild der Multiloeh-Scheiben sorgt für eine verbesserte Staubabsaugung, ein deutlich reduziertes Verstopfen und damit für eine längere Lebensdauer des Schleifmittels.



Topmodernes Schleifmittelwerk

Taktgeber der nächsten Schleifmittelgenerationen: In einem modularisierten Herstellungsprozess entstehen im innovativen Werk Maker 5 innovative Schleifmittel „just in time“.

Produktionskompetenz

Mit unserer topmodernen Schleifmittelanlage, dem Maker 5, setzt der Technologieführer neue Maßstäbe.

Umweltverträgliche Produktion

Das Werk wurde nach strengen ökologischen Kriterien errichtet. Optimierte Luftführungsprozesse und Wärmerückgewinnungsanlagen senken den Energieverbrauch deutlich, und sämtliche Schadstoffe werden in einer regenerativen Abluftreinigungsanlage rückstandslos verbrannt.

Seit 2020 ist der gesamte Standort CO2 neutral.

Spitzentechnologie

Schleifmittelarten



Flexible Schleifmittel

- Klassische flexible Schleifmittel und Schleifsysteme
- Für anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung sämtlicher Werkstoffe



Vlies-Schleifmittel

- Vlies-Produkte für Vorbereitungs- und Reinigungsarbeiten sowie für die Strukturgebung
- Vorwiegend für die Anwendung auf Metall



Schaumstoff-Schleifmittel

- Schleifschwämme in unterschiedlichsten Formen und Härtegraden
- Für die präzise Bearbeitung von Holz, Füllern, Farben und Lacken



Gebundene Schleifmittel

- Präzise Trennscheiben mit bester Schnittleistung und effiziente Schruppscheiben
- Für unterschiedlichste Metallanwendungen



Wir übernehmen Verantwortung für die Zukunft

Wir sind überzeugt: Nachhaltiges, ökologisch und sozial verantwortliches Handeln ist die Grundlage für unseren wirtschaftlichen Erfolg. Diese Haltung prägt unser Unternehmen und spiegelt sich in unserem Handeln wider.



FSC™

Forest Stewardship Council™
FSC™ COC Multisite Certification

seit 2021 eingeführt



Carbon-neutral

Bereits seit 2020 ist die Bosch-Gruppe mit ihren weltweit mehr als 450 Standorten insgesamt CO₂-neutral (Scope 1 & 2 gemäß Greenhouse Gas Protocol Corporate Accounting and Reporting Standard). Dazu nutzt Bosch vier Hebel: Steigerung der Energieeffizienz, Eigenerzeugung von Energie aus regenerativen Quellen, Bezug von Grünstrom sowie Kompensation verbleibender CO₂-Emissionen durch Carbon Credits.



Nachhaltige Verpackungen

Recycelter Kunststoff für Verpackungen verwendet

Anpassung der rezyklierten Verpackungen an den neuen Standard bei sia Abrasives mit mind. 30 % rezykliertem PE > in Umstellung seit 2022

Mineralölfreie Druckfarben für Verpackungen

Verpackungen werden nur noch mit Druckfarben auf Naturölbasis bedruckt > seit 2023 realisiert

PVC-Ersatz in Verpackungen

Kunststoff-Ersatz von PVC und Einführung von mindestens 30 % recyceltem PP/PE/PET > seit 2024 realisiert



Umweltverträglichkeit

Seit Jahren arbeiten wir daran, unseren ökologischen Fussabdruck zu verringern, ohne dabei Kompromisse bei der Produktqualität einzugehen.

Wir übernehmen Verantwortung und handeln nachhaltig für einen schonenden Umgang mit unseren natürlichen Ressourcen. Seit Januar 2023 sind wir erfolgreich FSC™ «Multi-Site» zertifiziert. Diese anspruchsvollere Zertifizierungsstufe löst das im Juli 2021 erreichte FSC™ «Single-Site» Zertifikat ab.



Ein wichtiges Engagement

Die verantwortungsvolle Bewirtschaftung der Wälder liegt uns am Herzen.

sia Abrasives setzt mit der Beschaffung von Rohstoffen nach FSC™-Vorgaben einen weiteren wichtigen Meilenstein und ein wertvoller Beitrag für unsere zukünftigen Generationen.



Ziele des FSC™

Der Forest Stewardship Council (FSC™) ist eine unabhängige, nichtstaatliche Organisation, die sich für eine verantwortungsvolle Bewirtschaftung der Wälder der Welt einsetzt.

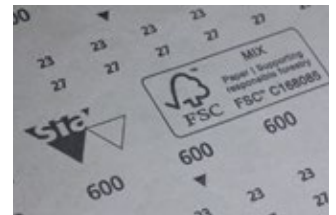
Mit weltweit gültigen Standards, Einbindung aller Interessengruppen und der Unterstützung durch anerkannte Umwelt- und Sozialorganisationen, wird FSC™ als Lösung für nachhaltige Waldwirtschaft anerkannt.



Zertifiziertes Rohmaterial

Wir verpflichten uns, für die Herstellung von flexiblem Schleifmittel auf Papierunterlage am Standort Frauenfeld ausschliesslich FSC™-Mix zertifiziertes Rohmaterial einzusetzen.

Als Papierunterlage verwenden wir ausschliesslich Produkte aus FSC™-zertifizierten und kontrollierten Quellen.



Markierung

Die zertifizierten Schleifprodukte sind auf der Schleifmittellrückseite gut sichtbar mit einem FSC™-Kennzeichen und entsprechender Lizenznummer markiert.

Die Lizenznummer ist:
FSC™ C168085





Information

1600 sianor b – Uhrengehäuse und Armbänder perfekt Endschleifen und Polieren



Produktprofil

Korntyp:	Schmirgel	
Kornbereich:	150; 240; 500; 1200; 2000	
Unterlage:	B-Papier	
Streuart:	geschlossen	150; 240
	geschlämmt	500; 1200; 2000
Bindung:	Hautleim	

1600 sianor b lässt sich auf jedes beliebige Format falten bzw. zuschneiden und überzeugt beim Handschleifen und beim stationären Scheibenschliff durch seine feine Polierwirkung eine perfekte Oberflächengüte ohne Kratzer. Die Serie ist auch als Cabron (Schleiffeile) in unterschiedlichen Formen erhältlich.

Vorteile

- Höchste Oberflächengüte, keine Kratzer
- Feine Polierwirkung
- Auf beliebiges Format falt- und zuschneidbar

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

Anwendungen

- Strukturieren und Endschleifen
- Finish von Uhrengehäusen und Armbändern

Einsatz



► Systemkomponenten S. 34

1913 siawat – Erste Wahl für erstklassigen Nassschliff



Produktprofil

Korntyp:	Korund	P060 – P1200
	Siliziumkarbid	P1500 – P2500
Kornbereich:	60-2500	
Unterlage:	C-Papier (FSC™-zertifiziert)	P800 – P2500
	D-Papier (FSC™-zertifiziert)	P060 – P600
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	

Als führendes Nass-Schleifmittel sorgt die Aluminiumoxid-Serie 1913 siawat seit Jahren mit ihren hervorragenden Eigenschaften wie hoher Abtragsleistung, optimaler Wasserbeständigkeit, langer Standzeit und Flexibilität für erstklassige Ergebnisse.

Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung
- Sehr lange Standzeit
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Nass und trocken einsetzbar
- Seit Jahren das marktführende Nass-Schleifmittel

Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Grundierung Epoxy; Altlack; Lack; Spachtel; Kunststoff

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen

Einsatz



► Rollen S. 25
► Bogen S. 27

Technologie
► Plain
► siafast

1948 siaflex – Flexibel und vielseitig einsetzbar



Produktprofil

Korntyp:	Blaubrand / Edelkorund	
Kornbereich:	40; 60-1500	
Unterlage:	Latexpapier (FSC™-zertifiziert)	
Streuart:	elektrostatisch	P040 – P180
	elektrostatisch offen	P220 – P600
	elektrostatisch	800
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	P180 – 800

Die universell im Nass- und Trockenschliff einsetzbare, Allround-Serie 1948 siaflex zeigt in jedem verfügbaren Kornbereich und bei den unterschiedlichsten Automotive-Anwendungen erstklassige Ergebnisse.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 - 600
- Lange Standzeit
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff
- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment

Werkstoffe

Farbe; Füller; Spachtel; Lack; Altlack; Grundierung; Grundierung Epoxy; Grundierung KTL; Kunststoff; Acrylglas; Gelcoat Polyester; Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK); Verbundwerkstoff; Aluminium; Stahl

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen

Einsatz



► Rollen S. 25

Technologie

- Offene Streuung
- Plain
- S Performance

- siafast
- siasoft

2546 siabite jj – Für Höchstleistung speziell bei hochlegiertem Stahl



Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	60-320; 400
Unterlage:	JJ-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Speziell für hochlegierten Stahl und andere schwer zerspanbare Metalle ausgelegt, bietet 2546 siabite jj unter anderem durch die hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile eine durchgehend bestmögliche Performance – vom Abtragen bis zum Endschleifen.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn
- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile
- Hohe Leistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen

Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

Anwendungen

- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

Einsatz



► Rollen S. 24
► Scheiben S. 30
► Bänder S. 32

Technologie

- siafast

2747 siatur – Optimiert für den Armaturenschliff



Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	80-120; 180-240; 320; 400
Unterlage:	JJ-Gewebe, Baumwolle
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Als Experte für den Armaturenschliff überzeugt 2747 siatur durch eine hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen sowie Profilen und sorgt für erstklassige Arbeitsergebnisse - vom Entgraten bis zum Strukturieren und Endschleifen.

Vorteile

- Die optimale Serie für den Armaturenschliff
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen

Werkstoffe

Nichteisenmetall

Anwendungen

- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

Einsatz



► Bänder S. 32

2860 siamet – Der Allrounder für unlegierten Stahl und Nichteisenmetalle



Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	36-240; 320; 400
Unterlage:	X-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

2860 siamet eignet sich für vielfältige Arbeiten vom Entfernen von Rost oder Farbe bis zur Schweissvorbereitung bei unlegierten Stählen und Nichteisenmetallen.

Vorteile

- Hohe Leistung für alle Metalle
- Aggressiver Schliff

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

Anwendungen

- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff

Einsatz



► Bänder S. 32

2915 siarol – Das flexible Allroundprodukt für den Handschliff



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	40; 60-320; 400
Unterlage:	J-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Universell einsetzbar, von der Rost- und Farbentfernung bis zum Strukturieren und Endschleifen zeichnet sich 2915 siarol durch hohe Flexibilität bei Konturen, Rundungen sowie Profilen aus, ist auf ein beliebiges Format falt- oder zuschneidbar und überzeugt zudem durch eine einwandfreie Oberflächengüte.

Vorteile

- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Auf beliebiges Format falt- und zuschneidbar

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

Anwendungen

- Entfernen von Rost und Farbe
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

Einsatz



► Rollen S. 26

2945 siatur j – Flexibel und vielseitig einsetzbar



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	60-240; 320
Unterlage:	J-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Als Spezialist für Anwendungen wie zum Beispiel bei chirurgischen Instrumenten oder Uhrengehäusen leistet 2945 siatur j bis hin zum Strukturieren und Endschleifen, was ein flexibles Schleifmittel vom Grob- bis zum Feinschliff können muss.

Vorteile

- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Vielseitig einsetzbar

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

Einsatz



► Rollen S. 24
 ► Streifen S. 29
 ► Bänder S. 32

2946 siatur jj – Der Masstab bei Profilen und Konturen



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	60-320; 400; 500-600
Unterlage:	JJ-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

2946 siatur jj ist universell für das Bearbeiten von Profilen und konturierten Oberflächen aus Stahl, schwer zerspanbaren Metallen sowie Nichteisenmetallen mit stationären oder handgeführten Maschinen einsetzbar - und überzeugt vom Entgraten bis zum perfekten Finish.

Vorteile

- Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Vielseitig einsetzbar

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

Einsatz



- ▶ Rollen S. 24
- ▶ Bogen S. 27
- ▶ Bänder S. 32

2948 siatur jj – Für ein perfektes Finish bei hochlegiertem Stahl



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	80-120; 180; 240-320; 400-600
Unterlage:	JJ-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Als Experte bei der Bearbeitung von Profilen und konturierten Oberflächen aus hochlegiertem Stahl und anderen schwer zerspanbaren Metallen sorgt 2948 siatur jj für erstklassige Finishqualität bei einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Vorteile

- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis

Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

Anwendungen

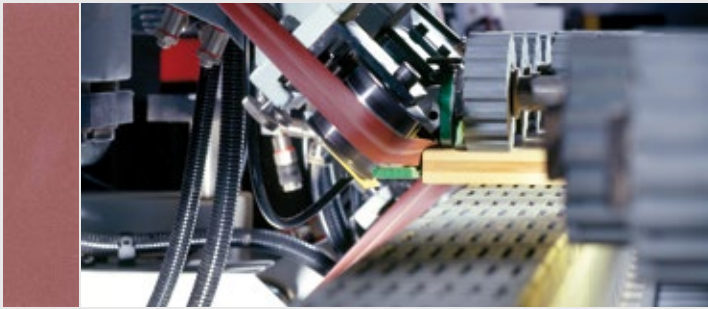
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

Einsatz



- ▶ Rollen S. 24
- ▶ Bänder S. 33

2951 siatur h – Bis zum perfekten Finish bei profilierten Werkstücken mit Radien von 2–5 mm



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	40; 60-320; 400; 600
Unterlage:	H-Gewebe, Baumwolle
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Bei Radien von 2–5 mm im Hand- und Handmaschinenschliff zeigt 2951 siatur h seine Stärken wie hohe Anpassungsfähigkeit und Formgenauigkeit vor allem beim An-, Zwischen- und Endschleifen auf Farbe, Lack, Spachtel und Füller.

Vorteile

- Hohe Formgenauigkeit im Profilbandschliff
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Geeignet für Bürstenwalzen

Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Sperrholzplatte; UP-Lack; PUR-Lack; NC-Lack; UV-Lack; Wasserlack; Acryllack; Spachtel; Füller; Grundierung; Mineralwerkstoff; Kunststoff; Gips; Gipsfaserplatten

Anwendungen

- Feinschleifen von Profilen und Konturen
- Zwischenschleifen von Lacken an Rundungen und Profilen
- Profilschleifen für Radien grösser als 2 mm
- Anschleifen von Farben, Lacken, Spachtel, Füller und Kunststoffen

Einsatz

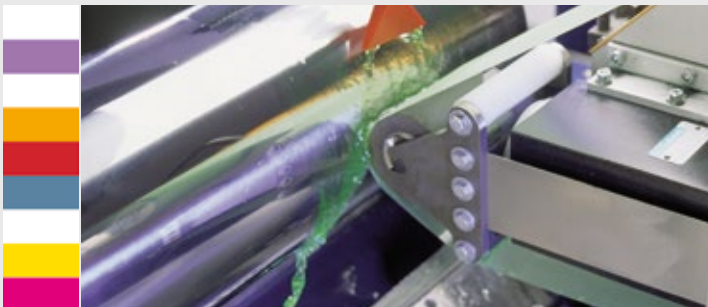


- ▶ Rollen S. 24-25
- ▶ Bogen S. 27
- ▶ Streifen S. 29
- ▶ Bänder S. 33

Technologie

- ▶ Plain
- ▶ siasoft
- ▶ TopTec

5930 microtec – Mit exakt kalibriertem Korn zum perfekten Finish



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich in µm:	0,5; 1-40; 9500
Unterlage:	Polyesterfolie
Streuart:	geschlämmt
Bindung:	Vollkunstharz

Die geschlämte Serie 5930 microtec eignet sich unter anderem besonders für die Produktion von Lenkungs- und Stossdämpferteilen sowie für Hydraulik- und Pneumatikkomponenten, Uhregehäusen oder Chrom- und Kupferwalzen.

Vorteile

- Für klar definierte Richtwerte bei Rautiefen
- Maximierung der Einsatzdauer
- Gleichmässiger Kreuzschliff
- Hochglanzpolierte Oberfläche
- Nass und trocken einsetzbar, sowie kühlmittelbeständig
- Sehr genau kalibriertes Korn zum Finishen von feinen Oberflächen

Werkstoffe

Kupfer; Zink; Hochlegierter Stahl; Nichtrostender Stahl (Inox)

Anwendungen

- Finish von Kupferwalzen; Finish von Chrom-/Hartchromwalzen; Finish von Zinkwalzen
- Finish von Lenkungsteilen; Finish von Stossdämpferteilen; Finish von Ventilen; Finish von Hydraulik-Komponenten; Finish von Pneumatik-Komponenten; Finish von Kugellagern
- Finish von Probekörpern (Metallurgie)

Einsatz



- ▶ Rollen S. 24
- ▶ Bogen S. 27
- ▶ Scheiben S. 30

Technologie

- ▶ microtec

5962 microtec – Konstantes Finishing bei Klemmschuhanwendungen für Fahrzeug- und Maschinenherstellung



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich in µm:	4-40; 50-100
Unterlage:	Polyesterfolie mit Antirutschbelag
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die gestreute Serie 5962 microtec ist ein Aluminiumoxid-Finishingprodukt mit Polyesterunterlage und Vollkunstharzbindung mit Antirutschbelag, das reproduzierbare Oberflächen und definierte Toleranzen bei der Herstellung von Präzisionsbauteilen wie zum Beispiel Kurbel- und Nockenwellen ermöglicht.

Vorteile

- Für klar definierte Richtwerte bei Rautiefen
- Maximierung der Einsatzdauer
- Gleichmässiger Kreuzschliff
- Hochglanzpolierte Oberfläche
- Nass und trocken einsetzbar, sowie kühlmittelbeständig
- Sehr genau kalibriertes Korn zum Finishen von feinen Oberflächen

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

Anwendungen

- Finish von Nockenwellen
- Finish von Kurbelwellen
- Finish von Lenkungsteilen; Finish von Stossdämpferteilen; Finish von Ventilen; Finish von Hydraulik-Komponenten; Finish von Pneumatik-Komponenten; Finish von Kugellagern
- Finish von Probekörpern (Metallurgie)

Einsatz



- ▶ Bogen S. 28
- ▶ Scheiben S. 30
- ▶ Bänder S. 33

Technologie
▶ microtec

6120 siafleece – Für gleichmässige Oberflächen im Hand- und Handmaschinenschliff



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid Siliziumkarbid
Feinheitsgrad:	medium A; ultrafine; ultrafine S
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

6120 siafleece ist im Trocken- und Nassschliff einsetzbar und überzeugt durch eine hohe Formanpassungsfähigkeit, eine gleichbleibende Leistung über die gesamte Lebensdauer, eine niedrige Zusetztendenz und eine gleichmässig hohe Oberflächenqualität.

Vorteile

- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Für Hand- und Handmaschinenschliff
- Geringes Zusetzen
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall; Hochlegierter Stahl

Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Strukturieren/Finish

Einsatz



- ▶ Rollen S. 25
- ▶ Streifen S. 29
- ▶ Lamellenschleifer S. 31

Technologie
▶ siafast







Produkte



Rollen

Folienrollen	Seite 24	siasoft Rollen	Seite 25
Gewebe-/Papierrollen	Seite 24	siavlies Rollen	Seite 25
Geweberollen	Seite 24 - 25	Sparrollen	Seite 26
Papierrollen	Seite 25		

Bogen

Halbbogen	Seite 27	Standardbogen	Seite 27 - 28
------------------	----------	----------------------	---------------

Streifen

siavlies Streifen	Seite 29	siasoft Pads	Seite 29
Diverse Streifen	Seite 29		

Scheiben

siafast Scheiben	Seite 30	Diverse Scheiben	Seite 30
Selbstklebende Scheiben	Seite 30		



Lamellenschleifer

**Lamellenschleifer
mit Schaft Gewebe und Vlies**

Seite 31

**Lamellenschleifer
mit Schaft Vlies**

Seite 31

Bänder

Schmal-, Kanten- und Langbänder
(Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm)

Seite 32 - 33

Systemkomponenten


Cabrons

Seite 34


Folienrollen

5930 microtec	Dimension	Farbe	Korn in μm	Bestellnummer	Referenznummer
	100 mm x 50 m Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		20	F 03E 005 4WY	7483.5367.0800.01

Gewebe-/Papierrollen

2946 siatur jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	100 mm x 50 m Information und Kornbereich, S. 16 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	180	F 03E 008 JJ6	0878.1070.0180.01

Geweberollen


2546 siabite jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	100 mm x 50 m Information und Kornbereich, S. 13 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	120	F 03E 008 D4H	2211.9846.0120.01

2945 siatur j	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	50 mm x 25 m Information und Kornbereich, S. 15 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	120	F 03E 008 8ST	2580.3195.0120.01

2948 siatur jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	50 mm x 50 m Information und Kornbereich, S. 16 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	100	F 03E 008 HL6	4923.3413.0100.01

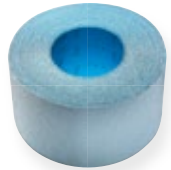
2951 siatur h	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	25 mm x 50 m Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	600	F 03E 008 AB9	2020.3846.0600.01

Geweberollen



2951 siatur h	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	50 mm x 50 m Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	320	F 03E 008 M4X	4983.7823.0320.01

Papierrollen

1913 siawat	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	50 mm x 50 m Typ: Nassschliff wasserfest Information und Kornbereich, S. 12 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	600	F 03E 008 8L4	2497.1016.0600.01

1948 siaflex	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	115 mm x 50 m Information und Kornbereich, S. 13 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	400	F 03E 006 1H2	3017.7881.0400.01


siasoft Rollen

2951 siatur h	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
				
	115 mm x 10 m Typ: Gewebeunterlage Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	180	F 03E 004 MZ3	6581.1109.0180.01

siavlies Rollen

6120 siafleece	Dimension	Feinheitsgrad / Farbe	Bestellnummer	Referenznummer
	100 mm x 10 m Information und Kornbereich, S. 18 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	ultrafine S	F 03E 014 HV4	9327.7238.8711.11


Sparrollen

2915 siarol	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	<p>25 mm x 50 m</p> <p>Information und Kornbereich, S. 15 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich</p>	100	F 03E 008 SZ6	1230.3664.0100.01

Halbbogen


1913 siawat	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	140 x 230 mm Typ: Nassschliff wasserfest Information und Kornbereich, S. 12 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	2000	F 03E 003 HH2	9219.5517.2000.02

Standardbogen

2946 siatur jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	230 x 280 mm Information und Kornbereich, S. 16 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	400	F 03E 003 H2T	5500.7473.0400.01

2951 siatur h	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	230 x 280 mm Typ: Gewebeunterlage Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	400	F 03E 001 AR4	6540.3593.0400.01


5232 microtec	Dimension	Farbe	Korn in µm	Bestellnummer	Referenznummer
	230 x 280 mm Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		1	F 03E 008 XS2	5082.3503.6000.01

5930 microtec	Dimension	Farbe	Korn in µm	Bestellnummer	Referenznummer
	230 x 280 mm Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		9	F 03E 005 4WR	0230.2421.2000.01


Standardbogen

5962 microtec	Dimension	Farbe	Korn in μm	Bestellnummer	Referenznummer
	230 x 280 mm Information und Kornbereich, S. 18 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		20	F 03E 007 7FJ	0925.2887.0800.01

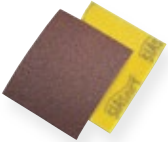
siavlies Streifen

6120 siafleece	Dimension	Feinheitsgrad / Farbe	Bestellnummer	Referenznummer
	152 x 229 mm Information und Kornbereich, S. 18 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	ultrafine	F 03E 013 V76	4132.9840.8711.07

Diverse Streifen

2945 siatur j	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	25 x 100 mm ohne Loch Information und Kornbereich, S. 15 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	100	F 03E 005 6FH	3037.5914.0100.01


siasoft Pads

2951 siatur h	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	115 x 140 mm ohne Loch Typ: Gewebeunterlage Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	220	F 03E 007 PR6	6269.3860.0220.02


siafast Scheiben


2546 siabite jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	ø 150 mm ohne Loch Typ: Gewebeunterlage Information und Kornbereich, S. 13 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	240	F 03E 006 KT7	0274.8350.0240.01

Selbstklebende Scheiben


5962 microtec	Dimension	Farbe	Korn in µm	Bestellnummer	Referenznummer
	ø 250 mm ohne Loch Information und Kornbereich, S. 18 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		20	F 03E 008 R00	9947.3471.0800.01

Diverse Scheiben


5232 microtec	Dimension	Farbe	Korn in µm	Bestellnummer	Referenznummer
	ø 150 mm ohne Loch Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		0,5	F 03E 008 T99	5094.6417.9000.01

5930 microtec	Dimension	Farbe	Korn in µm	Bestellnummer	Referenznummer
	ø 250 mm Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		9	F 03E 005 V2A	2417.6894.2000.01

Lamellenschleifer mit Schaft Gewebe und Vlies






6120 siafleece	Dimension	Feinheitsgrad / Farbe	Bestellnummer	Referenznummer
	Ø 50 x 25 mm Schaftdurchmesser: 6 mm Information und Kornbereich, S. 18 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	medium A	F 03E 014 1FR	6970.5845.4921.03

Lamellenschleifer mit Schaft Vlies

6120 siafleece	Dimension	Feinheitsgrad / Farbe	Bestellnummer	Referenznummer
	Ø 76 x 50 mm Schaftdurchmesser: 6 mm Information und Kornbereich, S. 18 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	medium A	F 03E 014 43M	9448.3144.4921.06




Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm)





2546 siabite jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	100 x 1000 mm	320	F 03E 002 105	2594.3362.0320.01
	Information und Kornbereich, S. 13 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich			
2747 siatur	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	50 x 1000 mm	400	F 03E 004 36C	0975.8058.0400.01
	Information und Kornbereich, S. 14 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich			
2860 siamet	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	50 x 1000 mm Neu	120	F 03E 008 W51	9210.1522.0120.01
	Information und Kornbereich, S. 14 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich			
2945 siatur j	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	100 x 1000 mm	320	F 03E 004 ORH	1247.5034.0320.01
	Information und Kornbereich, S. 15 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich			
2946 siatur jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	100 x 1000 mm Typ: spezielle Bandverbindung	320	F 03E 007 NE7	1282.0807.0320.03
	Information und Kornbereich, S. 16 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich			



Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm)

2948 siatur jj	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer	
	100 x 1000 mm Information und Kornbereich, S. 16 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	320	F 03E 005 X83	1307.9444.0320.02	
2951 siatur h	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer	
	100 x 1000 mm Typ: Gewebeunterlage Information und Kornbereich, S. 17 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich	320	F 03E 007 M8Y	1390.0075.0320.03	
5962 microtec	Dimension	Farbe	Korn in µm	Bestellnummer	Referenznummer
	100 x 1000 mm Information und Kornbereich, S. 18 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich		20	F 03E 007 76Z	2250.2572.0800.01

Cabrons

1600 sianor b	Dimension	Korn	Bestellnummer	Referenznummer
	<p>Cabron Dreieck 290/230 6 x 6 mm Seitenlänge von Dreieck: 6 mm</p> <p>Information und Kornbereich, S. 12 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich</p>	2000	F 03E 004 4GF	0020.4456.01
	<p>Cabron Halbrund 290/230 10 x 5 mm</p> <p>Information und Kornbereich, S. 12 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich</p>	2000	F 03E 004 4GE	0020.4487.01
	<p>Cabron Oval 290/230 9 x 4 mm</p> <p>Information und Kornbereich, S. 12 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich</p>	2000	F 03E 004 4G5	0020.4492.01
	<p>Cabron Viereck 290/230 20 x 6 mm</p> <p>Information und Kornbereich, S. 12 Weitere Dimensionen auf Anfrage erhältlich</p>	2000	F 03E 004 4GB	0020.4447.01





We bring Value to your Surface
www.sia-abrasives.com

