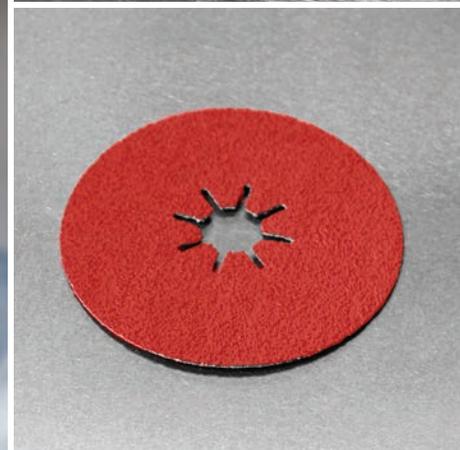


nuevo



# 4570 siabite X

El lijado a la temperatura más baja gracias a la nueva tecnología X

# Corte frío con una vida útil hasta el 80 % más larga\*



4570 siabite X																		
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
N.º de barras lijadas																		
Rendimiento óptimo										Rendimiento reducido					Cambio del disco			

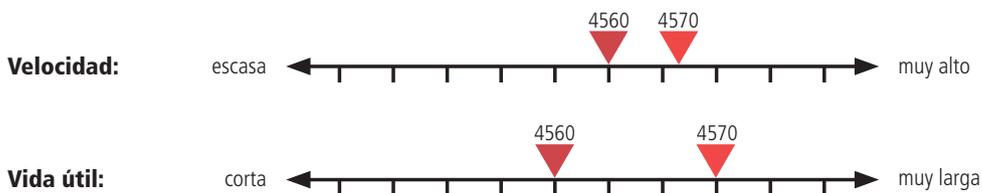
## Producto de cerámica principal de la competencia (con grano fraccionado)

Producto de cerámica principal de la competencia (con grano fraccionado)										
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
N.º de barras lijadas										
Rendimiento óptimo								Rendimiento reducido		Cambio del disco

4560 siabite										
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
N.º de barras lijadas										
Rendimiento óptimo					Rendimiento reducido				Cambio del disco	

\* Probado con barras de acero inoxidable de 20 mm de diámetro (10 s por barra). Prueba manual. Plato soporte turbo II. Amoladora angular de 1100 W.

## El abrasivo apropiado para cada aplicación de lijado



### Perfil del producto

Tipo de grano: óxido de aluminio cerámico  
 Granulometría: 36+, 60+, 80+  
 Soporte: fibra vulcanizada

Tipo de recubrimiento especial: tecnología X (agente refrigerante)  
 Surtido: 100 mm, 115 mm, 125 mm, 180 mm  
 Materiales: acero de construcción, acero inoxidable, aluminio

### Aplicaciones principales de lijado

#### Preparación del cordón de soldadura



#### Eliminación de la junta de soldadura



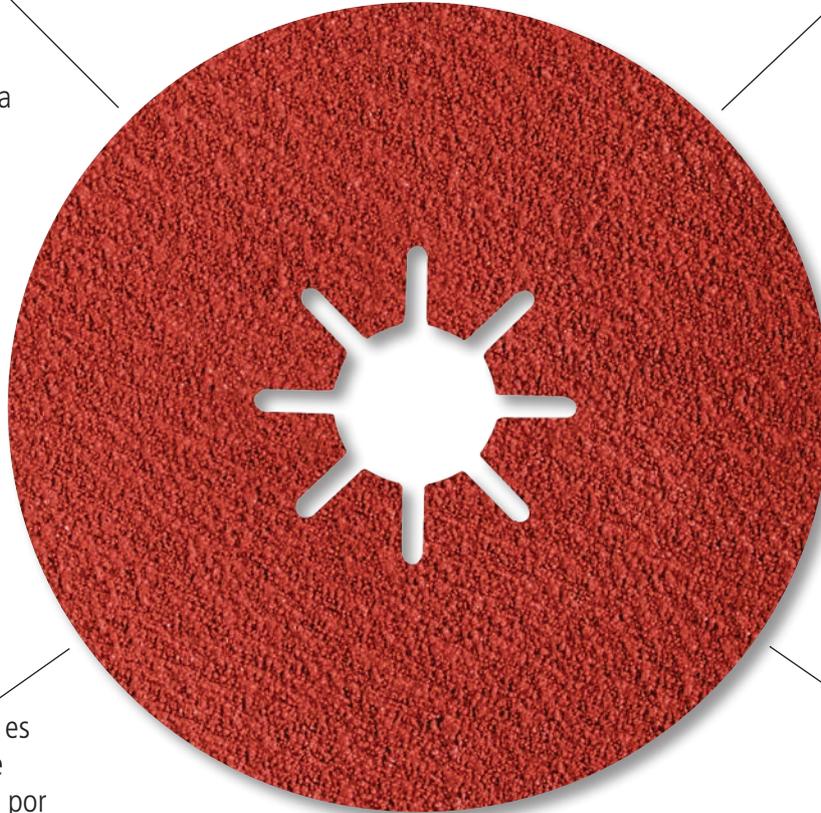
# 4570 siabite X: el lijado a la temperatura más baja gracias a la nueva tecnología X

## Larga vida útil

La tecnología X deja un espacio mayor entre los granos, lo que prolonga la vida útil del grano y del disco de fibra.

## Rendimiento de corte regular

La tecnología X permite romper la estructura del grano con más facilidad. Por este motivo, el disco conserva los filos más afilados durante toda su vida útil.



## Lijado frío

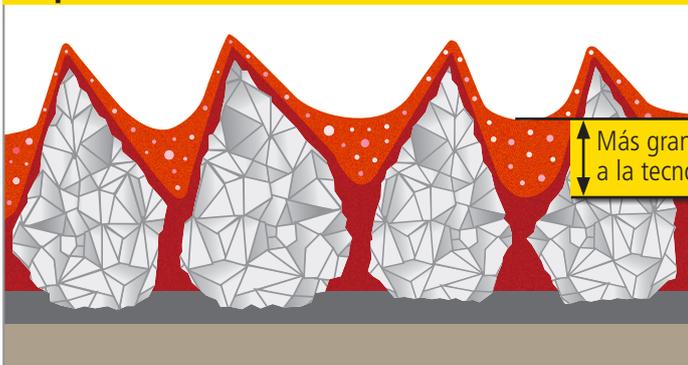
Gracias a la tecnología X es posible esparcir el agente refrigerante directamente por la superficie del grano. De este modo se encuentra más activo durante el lijado y disipa el calor generado mucho más rápido.

## Superficie fina

El grano lijador especial que se ha seleccionado, con una estructura más cristalina, consigue una superficie más fina sin renunciar a un rendimiento de corte extraordinario.

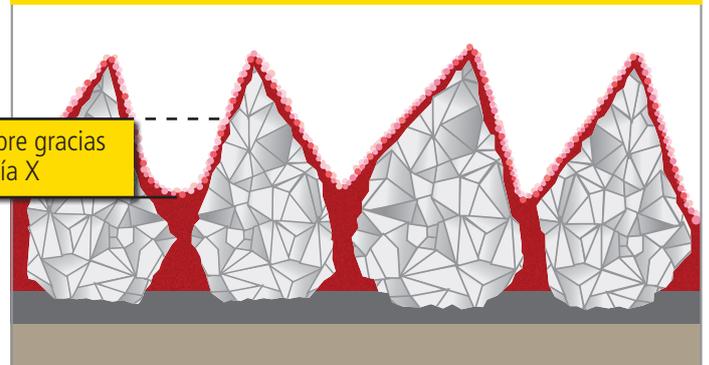
## La tecnología X marca la diferencia

### Abrasivos convencionales con segunda capa de recubrimiento



Más grano libre gracias a la tecnología X

### Tecnología X



- En los abrasivos convencionales, el espacio entre los granos se rellena con una capa de recubrimiento, lo cual reduce la superficie útil del grano y acorta la vida útil del disco.
- El agente refrigerante se añade a la segunda capa de recubrimiento y reduce así la eficiencia de las sustancias químicas.

- Con la tecnología X solo se necesita una capa de recubrimiento, lo que permite disponer de una mayor superficie útil del grano y maximizar la vida útil.
- El agente refrigerante de la tecnología X se esparce directamente por el grano. De este modo aumenta el efecto de refrigeración y se minimizan las decoloraciones.
- El grano libre se rompe más fácilmente, con lo que se consigue un resultado de lijado más rápido y uniforme.

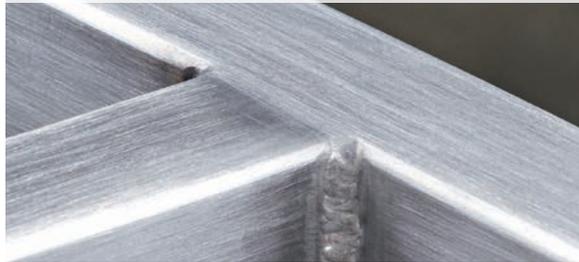
# Soluciones de sistema: pulido mate sedoso de dos componentes en acero inoxidable.

## Cuando se dispone de poco tiempo para realizar el trabajo.

Material base: acero inoxidable 2B



Resultado: superficie mate vetuada de dos componentes



**1** Eliminación de la junta de soldadura



4570 siabite X



Disco de fibra cerámico

Grano: #80

Se recomienda amoladora angular con 7500 rpm\*

**2** Refinado de la superficie



6924 siamet HD



Disco SCM

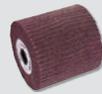
Grano: medio

Se recomienda amoladora angular con 7500 rpm\*

**3** Pulido fino



6130 siamop combinado



Amoladora recta

Grano: fine A / 180

Se recomienda cepillo con velocidad máxima

**4** Lijado final



6120 siafleece



Esponja

Grano: extra cut S

Hasta un **20%** de ahorro de tiempo\*\*



\*\* Comparación con el proceso estándar sia

\* Velocidades recomendadas tomando como referencia un diámetro de disco de 115 mm y 125 mm. Para otros tamaños deben aplicarse otras velocidades recomendadas.

## ¡Aprecie la diferencia!

### Maximice sus resultados de lijado con la esponja Turbo Pad II

#### Rectificado agresivo

gracias a su diseño corrugado reforzado, que permite ejercer una mayor presión de contacto entre el disco y la pieza de trabajo.

#### Larga vida útil

gracias al plástico termoestable y termorresistente.

#### La combinación perfecta

con discos de fibra con grano basto cuando se requiere una capacidad de abrasión máxima.



La clave para una superficie perfecta  
[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)