



# Automoción

Soluciones de lijado para la reparación de vehículos



## Carrocería

1

**Proceso de lijado para la reparación de la carrocería**

a partir de la página 12

## Pintura

2

**Proceso de lijado antes de aplicar el relleno**

a partir de la página 18

3

**Proceso de lijado después de aplicar el relleno**

a partir de la página 22

4

**Spot Repair**

a partir de la página 26

# Carrocería de vehículos



## Acabado

5

### Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Motas de polvo

Lijado de descuelgues de barniz

Piel de naranja

página 32

página 34

página 36

6

### Proceso de pulido para una superficie brillante

a partir de la página 40

## Superficie perfecta

- Eficiente y rápido
- Máxima calidad
- Acabado de superficie excelente
- Proceso de trabajo seguro
- Económico y rentable



### Solución siapro

1958 siapro – para ti. el PRO.

a partir de la página 48

**sia Abrasives**



## **sia Abrasives – Su experto en abrasivos**

Nuestra pasión son las soluciones profesionales de lijado para la industria y el comercio.

Con procesos de lijado claramente definidos para cada material, operación y aplicación de lijado siempre encontramos el camino correcto para lograr una superficie perfecta.

Como uno de los mayores fabricantes del mundo de productos de lijado de alta calidad, desarrollamos y producimos abrasivos en las formas, dimensiones y especificaciones más diversas.

**Nuestro objetivo** es proporcionarle una solución para **lograr superficies perfectas**





## Soluciones para profesionales

Eficientes y rentables

- Las soluciones de lijado de sia Abrasives se utilizan con éxito en todos los sectores.
- Los análisis exhaustivos de los procesos de lijado consiguen aplicaciones rápidas y económicas.
- La productividad de su proceso de trabajo es nuestra máxima prioridad.



## Máxima calidad

Líder tecnológico innovador

- Los procedimientos de fabricación y tecnologías más avanzados garantizan la máxima calidad.
- Los procesos controlados por ultrasonidos aseguran un nivel de calidad constantemente elevado.
- Los procedimientos de prueba estandarizados garantizan la máxima seguridad de los productos.



Más información



## Socio competente

Conocedor de la técnica y experimentado

- De profesional a profesional, el mejor asesoramiento para un lijado con éxito.
- Nuestros asesores con experiencia técnica encontrarán la solución de lijado adecuada para usted.
- Localmente para usted. En todo el mundo en más de 80 países.



## Superficie perfecta

Acabado por sia Abrasives

- Las superficies perfectas ofrecen protección, diseño, estética o funcionalidad.
- Nosotros le ayudamos a sacar lo mejor de cada superficie.
- Su especificación es nuestro objetivo.



## Especialista con experiencia

Experimentado y probado

- Abrasivos, nuestra principal competencia.
- Disponemos de una completa gama de productos para cualquier trabajo de lijado.
- ¡Somos fabricantes con más de 140 años de experiencia!

## Competencia industrial

Como fabricante líder de abrasivos de gran calidad con más de 140 años de experiencia y de apuesta por la innovación, conocemos a la perfección los procesos de nuestros clientes y, por ello, somos capaces de ofrecerles el abrasivo perfecto para cada material.

## sia Abrasives – Soluciones de lijado perfectas

### Procesos muy cortos con una brillante calidad de superficie

El correcto tratamiento de las piezas de la carrocería requiere productos y procesos claramente definidos, adaptados al material de pintura utilizado. Nuestro objetivo es facilitar la vida de los usuarios y conseguir un acabado óptimo más rápidamente.

#### Reparación de vehículo (ART)



Procesamiento y reparación de la carrocería, la pintura y el acabado (Automotive Refinishing Trade)

#### OEM



Fabricante de vehículos de la industria del automóvil (Original Equipment Manufacturer)

#### Proveedores TIER



Proveedor de sistemas de todas las piezas de la industria del automóvil (Proveedor del fabricante del automóvil)



**Más información**

# Nuestras soluciones



## Mejore su proceso de lijado

### Optimice la productividad y rentabilidad

El tratamiento profesional de superficies de piezas laterales, cubiertas, frontales y estanterías requiere experiencia, una técnica correcta y un sistema de lijado coordinado.

#### Le ayudamos a:

- lograr calidades de superficie constantes
- acelerar los procesos de fabricación
- utilizar los productos de lijado de manera óptima
- perfeccionar los acabados superficiales
- minimizar los tiempos de inactividad de la máquina

[sia-abrasives.com](http://sia-abrasives.com)



Síguenos





Búsqueda de productos  
**Automoción**

1713 siawat
1913 siawat
1944 siaone
1948 siaflex
1950 siaspeed
1950 siaspeed grano ultrafino
1958 siapro
2511 siabite
2824 siaflap siafix
4560 siabite
4570 siabite X
4961 sialoX
6120 siafleece speed
6300 siastrip
7240 siacarat
7241 siacarbon
7500 sianet CER
7900 sianet
7940 siaair
7979 siasponge flat
7983 siasponge flex
8913 siacut
Sistema de pulido siachrome

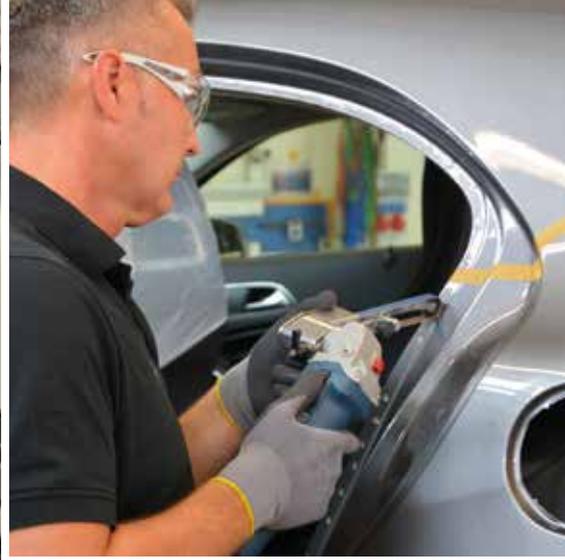
Página	Materiales										Pasos de aplicación						Aplicación		
	Pinturas	Rellenos	Gelcoats	Imprimaciones	Plásticos	Barnices	Metales	Masillas	Materiales compuestos		Lijado	Pulido	Lijado de emplaste	Lijado de relleno	Matizado	Pulido	Tronzado	Lijado en húmedo	Lijado en seco
59	•	•		•	•	•		•			•	•			•			•	
59	•	•		•		•		•			•	•			•			•	
60	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•				•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•			•	•
61	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•				•
61	•		•		•	•								•					•
62	•	•		•	•	•		•			•	•	•	•	•				•
62	•						•				•								•
63	•			•			•				•								•
63	•		•	•			•				•								•
64	•		•	•			•				•								•
64	•		•	•			•				•								•
65	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•				•	•
65	•		•	•			•				•								•
66					•	•			•					•				•	
66				•	•	•	•	•	•			•						•	•
67	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•					•
67	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•					•
68	•		•		•	•								•				•	
68	•	•		•	•	•		•	•		•	•	•	•	•			•	•
69	•	•		•	•	•		•	•		•	•	•	•	•			•	•
69							•									•			•
70	•		•			•										•			



Formas de confección					Soportes						Tipo					Granos		
Rollos	Hojas	Tiras	Discos	Bandas estrechas	Papel	Tela	Fibra	Red	Tejido con base de esponja	Film	Abrasivos de vellón	Abrasivos de esponja	siasoft	siafast	plain	autoadhesivo	siafix	Disponibles en:
•	•		•	•	•									•	•			80-2500
	•	•	•	•	•									•	•	•		60-2500
			•		•									•				40; 60-240; 320; 400-500
•	•		•		•								•	•				hasta 40; 60-800
•		•	•		•					•			•	•				40; 60-600
•		•	•							•			•	•				800-1500
		•	•		•					•				•				100-1000
•			•	•		•											•	36; 50-120
			•			•											•	40; 60-80
			•				•											36; 50-120
			•				•											36; 60-80; 120
			•				•											24; 36; 60; 80; 120
•		•	•								•							coarse – microfine
			•								•						•	extra coarse
			•					•	•			•		•				500; 1000; 2000; 3000
			•					•	•			•		•				80; 120; 180; 240; 320; 500
•			•					•						•				80-240; 320; 400
•		•	•					•						•				80-240; 320; 400
		•	•					•	•					•				240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000
		•	•							•				•				medium; fine; super/ultra/microfine
		•	•							•				•				medium; fine; super/ultra/microfine
																		30-60
																		Cut; Finish; Pearl; Magic; Platinum

# Carrocería





**1**

**Proceso de lijado para la reparación de la carrocería**

1

# Solución de sistema

## Proceso de lijado para la reparación de la carrocería



### 1 Separar la parte de carrocería



**Lijado con máquina**

★★★★☆ 8913 siacut X-LOCK

- Separar las piezas dañadas siguiendo las instrucciones del fabricante
- Proteger las ventanas y los accesorios contra las chispas despedidas

### 2 Abrir los puntos de soldadura



**Lijado con máquina**  
Grano 36

★★★★★ 2511 siabite

- Perforar los puntos de soldadura con un taladro
- Abrir los puntos de soldadura en lugares de difícil acceso con una lengüeta lijadora

Retirar la parte de la carrocería

### 6 Preparar una parte nueva



**Lijado con máquina**  
Grano 60

★★★★★ 6300 siastrup siafix  
★★★★☆ 2511 siabite siafix  
★★★★☆ 2824 siaflap siafix

- Bruñir la nueva pieza en los puntos de soldadura que se van a unir
- **Consejo:** Las mejores uniones soldadas se consiguen con superficies brillantes, finas y homogéneas

### 7

Montar la parte nueva

### 8 Rectificar los cordones de soldadura



**Lijado con máquina**  
Grano 36

Rectificado

★★★★★ 4570 siabite X  
★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK  
★★★★☆ 4961 sialoX

- Rectificar los cordones de soldadura con una amoladora angular y un plato duro
- La distorsión de la chapa se evita mediante el lijado de la superficie y la reducción de la presión de contacto

Limpieza

★★★★★ 6300 siastrup X-LOCK

### Consejo de experto:

Nunca coloque el mismo abrasivo en diferentes superficies metálicas (por ejemplo, acero/aluminio > corrosión por contacto)



### Consejo de experto:

El nuevo sistema de cambio permite el intercambio sencillo y sin esfuerzo de los accesorios de las amoladoras angulares con solo un clic

El patrón de orificios X-LOCK de nuestros discos permite su retrocompatibilidad, por lo que se pueden montar también en amoladoras angulares estándar

**X-LOCK**





#### 4 Rectificar protuberancias



##### Lijado con máquina

Grano 36

- ★★★★★ 4570 siabite X
- ★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK
- ★★★☆☆ 4961 sialoX



- ★★★★★ 2511 siabite siafix

- Rectificar las protuberancias en los puntos que se van a unir
- **Consejo:** La velocidad reducida evita la penetración de los bordes

#### 9 Retocar esquinas & bordes



##### Lijado con máquina

Grano 36

Rectificado

- ★★★★★ 2511 siabite siafix

Limpieza

- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflap siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

- Rectificar cordones de soldadura con miniamoladora angular
- La velocidad de 12000-18000 r.p.m. permite una aplicación controlada

## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

#### 5 Eliminación de barniz y limpieza



##### Lijado con máquina

Grano 60

- ★★★★★ 6300 siastrip
- ★★★★☆ 4570 siabite X
- ★★★☆☆ 4560 siabite X-LOCK



- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflap siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

- Eliminar los restos de pegamento en los puntos que se van a unir
- **Consejo:** La mejor limpieza sin desprendimiento de material se consigue utilizando siastrip

#### 10 Lijar la superficie de reparación



##### Lijado con máquina

Grano 80

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: duro / blando  
Carrera: 5-7 mm

- Comprobar si las superficies tienen daños
- Pulido de la superficie alineada

Productos

1

# Proceso de lijado para la reparación de la carrocería



## La solución de lijado perfecta

		Ø 150 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 115 mm	
		Ø 75 mm	
		Ø 50 mm	
		13 x 457 mm	



<b>Best</b> Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera	<b>Better</b> Rendimiento y acabado de superficie de calidad	<b>Good</b> Rendimiento y acabado de superficie probados																										
★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆																										
<p><b>1950 siaspeed (S Performance)</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1546.3150.0080</td> <td>80</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		1546.3150.0080	80	<p><b>1948 siaflex (S Performance)</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1520.4046.0080</td> <td>80</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		1520.4046.0080	80	<p><b>1944 siaone (15 agujeros)</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>7425.4595.0080</td> <td>80</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		7425.4595.0080	80											
Nº de art.	Grano																											
1546.3150.0080	80																											
Nº de art.	Grano																											
1520.4046.0080	80																											
Nº de art.	Grano																											
7425.4595.0080	80																											
<p><b>4570 siabite X</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		1737.3366.0036	36	1737.3366.0060	60	<p><b>4560 siabite X-LOCK</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		9569.8280.0036	36	9569.8280.0060	60	<p><b>4961 sialoX</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		0222.1827.0036	36	0222.1827.0060	60					
Nº de art.	Grano																											
1737.3366.0036	36																											
1737.3366.0060	60																											
Nº de art.	Grano																											
9569.8280.0036	36																											
9569.8280.0060	60																											
Nº de art.	Grano																											
0222.1827.0036	36																											
0222.1827.0060	60																											
<p><b>6300 siastrip X-LOCK</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0423.4783.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		0423.4783.1721	extra coarse	<p><b>8913 siacut X-LOCK</b> <b>Disco tronzador de 1 mm</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0020.8742.</td> <td>—</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		0020.8742.	—																	
Nº de art.	Grano																											
0423.4783.1721	extra coarse																											
Nº de art.	Grano																											
0020.8742.	—																											
<p><b>2511 siabite siafix</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> <p><b>6300 siastrip siafix</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2242.7566.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		8734.9195.0036	36	8734.9195.0060	60	Nº de art.	Grano		2242.7566.1721	extra coarse		<p><b>6924 siamet hd SCM siafix</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>1073.9713.1923</td> <td>extra coarse</td> </tr> <tr> <td>1073.9713.2923</td> <td>coarse</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		1073.9713.1923	extra coarse	1073.9713.2923	coarse							
Nº de art.	Grano																											
8734.9195.0036	36																											
8734.9195.0060	60																											
Nº de art.	Grano																											
2242.7566.1721	extra coarse																											
Nº de art.	Grano																											
1073.9713.1923	extra coarse																											
1073.9713.2923	coarse																											
<p><b>2511 siabite siafix</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> <p><b>6300 siastrip siafix</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1715.2309.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		8185.7250.0036	36	8185.7250.0060	60	Nº de art.	Grano		1715.2309.1721	extra coarse	<p><b>2824 siaflap siafix</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0020.4323.</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>0020.4324.</td> <td>60</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		0020.4323.	40	0020.4324.	60	<p><b>6924 siamet hd SCM siafix</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0546.3989.1923</td> <td>extra coarse</td> </tr> <tr> <td>0546.3989.2923</td> <td>coarse</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		0546.3989.1923	extra coarse	0546.3989.2923	coarse
Nº de art.	Grano																											
8185.7250.0036	36																											
8185.7250.0060	60																											
Nº de art.	Grano																											
1715.2309.1721	extra coarse																											
Nº de art.	Grano																											
0020.4323.	40																											
0020.4324.	60																											
Nº de art.	Grano																											
0546.3989.1923	extra coarse																											
0546.3989.2923	coarse																											
<p><b>2511 siabite</b></p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0060</td> <td>60</td> </tr> </table>	Nº de art.	Grano		3585.5015.0036	36	3585.5015.0060	60																					
Nº de art.	Grano																											
3585.5015.0036	36																											
3585.5015.0060	60																											

# Pintura





2

Proceso de lijado antes de aplicar el relleno

3

Proceso de lijado después de aplicar el relleno

4

Spot Repair

Solución de sistema

# Proceso de lijado antes de aplicar el relleno



## 1 Limpieza



### Lijado manual

- Limpiar la superficie de reparación y desengrasar
- Comprobar si las partes que se van a pintar están dañadas

## 2 Lijar la superficie de reparación



### Lijado con máquina

Grano 120

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

- Lijar la superficie de reparación

Plato de lijado: duro / blando  
Carrera: 5-7 mm

## 8

## 9 Afinar la zona de masilla

Guía de lijado



### Lijado manual

Grano 180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Afinar la zona de relleno en cruz

## 10

## 11 Lijar la zona de masilla

Guía de lijado



### Lijado con máquina

Grano 240

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

- Lijar la zona de masilla
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles

Plato de lijado: duro / blando  
Carrera: 5-7 mm

## Consejo de experto:

Utilizar tacos de lijado manual sia ajustables con extracción de polvo para lijar formas cóncavas y convexas



Taco de lijado manual flexible



## Consejo de experto:

Utilizar abrasivos de diamante para lijar recubrimientos de KTL duros



7241 siacarbon





### 3 Afinar la zona del borde



#### Lijado con máquina

Grano 180

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: duro / blando  
Carrera: 5-7 mm

- Lijar la zona del borde
- Rectificar los defectos más pequeños directamente con P180

### 4

Limpieza

### 5

Aplicar masilla

### 6

Guía de lijado

### 7 Rectificar la zona de masilla



#### Lijado manual

Grano 120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Rectificado de la zona de masilla en cruz tras el curado de la masilla
- Utilizar un taco de lijado manual con aspiración

### 12 Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola



#### Lijado con máquina

Grano 320

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: duro / blando  
Carrera: 2,5 - 5 mm

- Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola
- **Consejo:** Para evitar una penetración del lijado, utilizar una esponja intermedia

### 13 Volver a lijar esquinas y bordes



#### Lijado manual

Grano 400 / fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex\*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat\*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Volver a lijar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

\* fine 240-320

### 14

## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

Limpieza

2

Productos

## Proceso de lijado antes de aplicar el relleno



### La solución de lijado perfecta



Ø 150 mm



70 x 125 mm

70 x 198 mm

70 x 400 mm

70 x 420 mm



98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm



<b>Best</b> Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera	<b>Better</b> Rendimiento y acabado de superficie de calidad	<b>Good</b> Rendimiento y acabado de superficie probados
--	---	---

★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆
-------	-------	-------

<b>1950 siaspeed (S Performance)</b>	<b>1948 siaflex (S Performance)</b>	<b>1944 siaone (15 agujeros)</b>																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8443.7842.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>8443.7842.0180</td><td>180</td></tr> <tr><td>8443.7842.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>8443.7842.0320</td><td>320</td></tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	8443.7842.0120	120	8443.7842.0180	180	8443.7842.0240	240	8443.7842.0320	320	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1520.4046.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>1520.4046.0180</td><td>180</td></tr> <tr><td>1520.4046.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>1520.4046.0320</td><td>320</td></tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	1520.4046.0120	120	1520.4046.0180	180	1520.4046.0240	240	1520.4046.0320	320	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7425.4595.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>7425.4595.0180</td><td>180</td></tr> <tr><td>7425.4595.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>7425.4595.0320</td><td>320</td></tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	7425.4595.0120	120	7425.4595.0180	180	7425.4595.0240	240	7425.4595.0320	320
Nº de art.	Grano																															
8443.7842.0120	120																															
8443.7842.0180	180																															
8443.7842.0240	240																															
8443.7842.0320	320																															
Nº de art.	Grano																															
1520.4046.0120	120																															
1520.4046.0180	180																															
1520.4046.0240	240																															
1520.4046.0320	320																															
Nº de art.	Grano																															
7425.4595.0120	120																															
7425.4595.0180	180																															
7425.4595.0240	240																															
7425.4595.0320	320																															

<b>7900 sianet – Abrasivo</b>	<b>1950 siaspeed (multiagujeros)</b>																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5869.7195.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>5869.7195.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7443.0965.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>7443.0965.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 198 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2274.3160.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>2274.3160.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 420 mm</p>	Nº de art.	Grano	5869.7195.0120	120	5869.7195.0180	180	Nº de art.	Grano	7443.0965.0120	120	7443.0965.0180	180	Nº de art.	Grano	2274.3160.0120	120	2274.3160.0180	180	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>9928.4817.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>9928.4817.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>9347.4354.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>9347.4354.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 400 mm</p>	Nº de art.	Grano	9928.4817.0120	120	9928.4817.0180	180	Nº de art.	Grano	9347.4354.0120	120	9347.4354.0180	180
Nº de art.	Grano																														
5869.7195.0120	120																														
5869.7195.0180	180																														
Nº de art.	Grano																														
7443.0965.0120	120																														
7443.0965.0180	180																														
Nº de art.	Grano																														
2274.3160.0120	120																														
2274.3160.0180	180																														
Nº de art.	Grano																														
9928.4817.0120	120																														
9928.4817.0180	180																														
Nº de art.	Grano																														
9347.4354.0120	120																														
9347.4354.0180	180																														

<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0070.1247</td><td>fine</td></tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	0070.1247	fine	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0070.1602</td><td>fine</td></tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	0070.1602	fine	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2237.4334.0400</td><td>400</td></tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	2237.4334.0400	400
Nº de art.	Grano													
0070.1247	fine													
Nº de art.	Grano													
0070.1602	fine													
Nº de art.	Grano													
2237.4334.0400	400													

Solución de sistema

# Proceso de lijado después de aplicar el relleno



1

Guía de lijado

2

## Rectificar el aparejo



**Lijado manual**  
Grano 240/320

★★★★★ 7900 sianet  
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Rectificar el aparejo en cruz
- Utilizar un bloque de lijado manual con aspiración

3

## Preliminar esquinas y bordes



**Lijado manual**  
Grano 500/superfine

★★★★★ 7983 siasponge flex\*  
★★★★☆ 7979 siasponge flat\*  
★★★★☆ 1950 siaspeed siasoft

- Preliminar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

\* superfine (500-600)

7

## Afinado y limpieza



**Lijado con máquina**  
Grano ultrafine

★★★★★ 6120 siafleece speed

Plato de lijado: blando, extrablando  
Carrera: 2,5 - 5 mm

- Para los tonos de color críticos como, por ejemplo, el plateado, afinar el aparejo en toda la superficie con un disco de vellón
- El nivel de pintura y de brillo han mejorado notablemente

8

## Rectificar la zona de pintura



**Lijado con máquina**  
Grano 800/1000

Rectificado

★★★★★ 1950 siaspeed  
★★★★☆ 1948 siaflex

Matizado

★★★★★ 7240 siacarat  
★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando  
Carrera: 2,5 - 5 mm

### Consejo de experto:

Para los tonos de color críticos como, por ejemplo, superficies plateadas, afinar toda la superficie con un disco de vellón gris

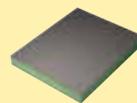


6120 siafleece speed



### Consejo de experto:

Las esponjas de espuma son muy flexibles y se adaptan a la superficie óptimamente



7983 siasponge flex





#### 5 Lijado final del aparejo



**Lijado con máquina**  
Grano 400

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: blando, extrablando  
Carrera: 2,5 - 5 mm

- Lijado final del aparejo
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles
- El uso de una esponja intermedia ofrece un patrón de lijado uniforme

#### 6 Lijar esquinas y bordes



**Lijado manual**  
Grano 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex\*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat\*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Lijar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

\* ultrafine (800-1000)

#### 9 Afinar esquinas y bordes



**Lijado manual**  
Grano 800

Rectificado

- ★★★★★ 1950 siaspeed siasoft
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat\*

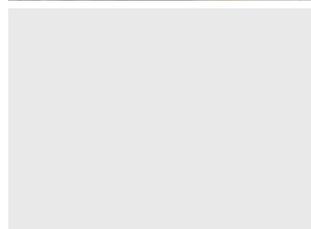
Matizado

- ★★★★★ 7983 siasponge flex\*
- ★★★★☆ 6120 siasflece speed

\* microfine 1200-1500

- Lijado fino de puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

#### 10 Pintado



## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Productos

## Proceso de lijado después de aplicar el relleno



### La solución de lijado perfecta



Ø 150 mm



Ø 150 mm



70 x 125 mm

70 x 198 mm

70 x 400 mm



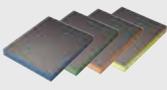
98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm

115 mm x 10 m  
152 x 229 mm



Best	Better	Good																										
Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera	Rendimiento y acabado de superficie de calidad	Rendimiento y acabado de superficie probados																										
★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆																										
<p><b>1950 siaspeed (S Performance)</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>8443.7842.0400</td><td>400</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	8443.7842.0400	400	<p><b>1948 siaflex (S Performance)</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>1520.4046.0400</td><td>400</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	1520.4046.0400	400	<p><b>1944 siaone (15 agujeros)</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7425.4595.0400</td><td>400</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	7425.4595.0400	400														
Nº de art.	Grano																											
8443.7842.0400	400																											
Nº de art.	Grano																											
1520.4046.0400	400																											
Nº de art.	Grano																											
7425.4595.0400	400																											
<p><b>6120 siafleece speed</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7866.2539.8715</td><td>ultrafine</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	7866.2539.8715	ultrafine																								
Nº de art.	Grano																											
7866.2539.8715	ultrafine																											
<p><b>1950 siaspeed (15 agujeros)</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7546.2948.0800</td><td>800</td></tr> <tr><td>7546.2948.1000</td><td>1000</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	7546.2948.0800	800	7546.2948.1000	1000	<p><b>1948 siaflex (15 agujeros)</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7498.8090.0800</td><td>800</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	7498.8090.0800	800																	
Nº de art.	Grano																											
7546.2948.0800	800																											
7546.2948.1000	1000																											
Nº de art.	Grano																											
7498.8090.0800	800																											
<p><b>7240 siacarat</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9967.9911.1000</td><td>1000</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	9967.9911.1000	1000	<p><b>7940 siaair</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5163.3687.0800</td><td>800</td></tr> <tr><td>5163.3687.1000</td><td>1000</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	5163.3687.0800	800	5163.3687.1000	1000																	
Nº de art.	Grano																											
9967.9911.1000	1000																											
Nº de art.	Grano																											
5163.3687.0800	800																											
5163.3687.1000	1000																											
<p><b>7900 sianet – Abrasivo</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5869.7195.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>5869.7195.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="0"> <tr><td>7443.0965.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>7443.0965.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 198 mm</p> <table border="0"> <tr><td>2274.3160.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>2274.3160.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 420 mm</p>	Nº de art.	Grano	5869.7195.0240	240	5869.7195.0320	320	7443.0965.0240	240	7443.0965.0320	320	2274.3160.0240	240	2274.3160.0320	320	<p><b>1950 siaspeed (multiagujeros)</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9928.4817.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>9928.4817.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <p><b>1950 siaspeed (multiagujeros, perforado)</b></p> <table border="0"> <tr><td>9347.4354.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>9347.4354.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 200 mm 70 x 400 mm</p>	Nº de art.	Grano	9928.4817.0240	240	9928.4817.0320	320	9347.4354.0240	240	9347.4354.0320	320			
Nº de art.	Grano																											
5869.7195.0240	240																											
5869.7195.0320	320																											
7443.0965.0240	240																											
7443.0965.0320	320																											
2274.3160.0240	240																											
2274.3160.0320	320																											
Nº de art.	Grano																											
9928.4817.0240	240																											
9928.4817.0320	320																											
9347.4354.0240	240																											
9347.4354.0320	320																											
<p><b>7983 siasponge flex</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>0070.1232</td><td>superfine</td></tr> <tr><td>0070.1243</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>0070.0473</td><td>microfine</td></tr> </table>  <p>98 x 120 mm</p>	Nº de art.	Grano	0070.1232	superfine	0070.1243	ultrafine	0070.0473	microfine	<p><b>7979 siasponge flat</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>0070.1605</td><td>superfine</td></tr> <tr><td>0070.1606</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>0070.1604</td><td>microfine</td></tr> </table>  <p>115 x 140 mm</p>	Nº de art.	Grano	0070.1605	superfine	0070.1606	ultrafine	0070.1604	microfine	<p><b>1950 siaspeed siasoft</b></p> <table border="0"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>2237.4334.0500</td><td>500</td></tr> <tr><td>2237.4334.0800</td><td>800</td></tr> </table>  <p>115 mm x 25 m</p> <p><b>6120 siafleece speed</b></p> <table border="0"> <tr><td>3144.5052.8715</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>4132.9840.8715</td><td>ultrafine</td></tr> </table>  <p>115 mm x 10 m 152 x 229 mm</p>	Nº de art.	Grano	2237.4334.0500	500	2237.4334.0800	800	3144.5052.8715	ultrafine	4132.9840.8715	ultrafine
Nº de art.	Grano																											
0070.1232	superfine																											
0070.1243	ultrafine																											
0070.0473	microfine																											
Nº de art.	Grano																											
0070.1605	superfine																											
0070.1606	ultrafine																											
0070.1604	microfine																											
Nº de art.	Grano																											
2237.4334.0500	500																											
2237.4334.0800	800																											
3144.5052.8715	ultrafine																											
4132.9840.8715	ultrafine																											

# Solución de sistema

## Spot Repair



### 1 Limpieza



- Limpiar y desengrasar la superficie que se va a reparar
- Comprobar si la parte que se va a pintar tiene más daños



#### Lijado manual

### 2 Lijar la superficie de reparación



- Lijar la superficie de reparación, los arañazos y los golpes de piedras
- Mantener la superficie de reparación lo más pequeña posible



#### Lijado con máquina

Grano 180 / 240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Plato de lijado: blando  
Carrera: 2,5-3 mm

Aplicar cinta adhesiva y masilla

### 8 Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola



- Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola
- **Consejo:** Para evitar una penetración del lijado, utilizar una esponja intermedia



#### Lijado con máquina

Grano 320

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Plato de lijado: blando  
Carrera: 2,5-3 mm

### 9 Rectificar esquinas y bordes



- Rectificado
- Rectificar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas



#### Lijado manual

Grano 320 / fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

Limpieza

### 16 Afinar esquinas y bordes



- Volver a lijar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas



#### Lijado manual

Grano 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex\*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat\*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

\* ultrafine

### 17 Lijar la zona aplicada con pistola



- Para el lijado de la estructura de la superficie, utilizar una esponja intermedia
- **Consejo:** Los abrasivos de diamante 7240 siacarat son perfectos para el matizado de pinturas duras y resistentes a los arañazos



#### Lijado con máquina

Grano 800 / 1000

Rectificar (seco)  
★★★★★ 1950 siaspeed

Matizado (húmedo)

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando  
Carrera: 2,5-3 mm



Guía de lijado

4

**5 Rectificar la zona de masilla**



**Lijado manual**  
Grano 180/240

★★★★★ 7900 sianet  
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Rectificado de masilla con un taco de lijado manual
- Utilizar aspiración

Guía de lijado

6

**7 Lijar la zona de masilla**



**Lijado con máquina**  
Grano 320

★★★★★ 7900 sianet  
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Lijar la zona de masilla
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles

Plato de lijado: blando  
Carrera: 2,5-3 mm

Aplicar cinta adhesiva y aparejo

11

**12 Rectificar el aparejo**



**Lijado manual**  
Grano 320

★★★★★ 7900 sianet  
★★★★☆ 1950 siaspeed

Guía de lijado

- Rectificar el aparejo con un taco de lijado manual
- Utilizar aspiración

Guía de lijado

14

**15 Lijado final del aparejo**



**Lijado con máquina**  
Grano 400

★★★★★ 7900 sianet  
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Afinar el aparejo
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles
- El uso de una esponja intermedia ofrece un patrón de lijado uniforme

Plato de lijado: blando  
Carrera: 2,5-3 mm

**18 Afinar la zona que se va a difuminar**



**Lijado con máquina**  
Grano 3000

Afinar (húmedo)

★★★★★ 7240 siacarat  
★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando  
Carrera: 2,5-3 mm

- Utilizar los abrasivos de esponja en húmedo
- **Consejo:** Los abrasivos de diamante 7240 siacarat son perfectos para pinturas duras y resistentes a los arañazos

**Para una superficie perfecta**



Antes



Después

Productos

## Spot Repair

### La solución de lijado perfecta



Ø 80 mm



Ø 77 mm



70 x 125 mm

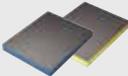
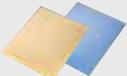


98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm



<b>Best</b> Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera	<b>Better</b> Rendimiento y acabado de superficie de calidad	<b>Good</b> Rendimiento y acabado de superficie probados																		
★★★★★	★★★★☆	★★★★☆																		
<p><b>7240 siacarat</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8451.8686.1000</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>8451.8686.3000</td> <td>3000</td> </tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	8451.8686.1000	1000	8451.8686.3000	3000	<p><b>7940 siaair</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3647.2462.1000</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>3647.2462.3000</td> <td>3000</td> </tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	3647.2462.1000	1000	3647.2462.3000	3000							
Nº de art.	Grano																			
8451.8686.1000	1000																			
8451.8686.3000	3000																			
Nº de art.	Grano																			
3647.2462.1000	1000																			
3647.2462.3000	3000																			
<p><b>1950 siaspeed (6 agujeros)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1270.8925.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0320</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0500</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0800</td> <td>800</td> </tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	1270.8925.0180	180	1270.8925.0240	240	1270.8925.0320	320	1270.8925.0500	500	1270.8925.0800	800								
Nº de art.	Grano																			
1270.8925.0180	180																			
1270.8925.0240	240																			
1270.8925.0320	320																			
1270.8925.0500	500																			
1270.8925.0800	800																			
<p><b>7900 sianet – Abrasivo</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5869.7195.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>5869.7195.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>5869.7195.0320</td> <td>320</td> </tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	5869.7195.0180	180	5869.7195.0240	240	5869.7195.0320	320	<p><b>1950 siaspeed (multiagujeros)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9928.4817.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>9928.4817.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>9928.4817.0320</td> <td>320</td> </tr> </tbody> </table> 	Nº de art.	Grano	9928.4817.0180	180	9928.4817.0240	240	9928.4817.0320	320			
Nº de art.	Grano																			
5869.7195.0180	180																			
5869.7195.0240	240																			
5869.7195.0320	320																			
Nº de art.	Grano																			
9928.4817.0180	180																			
9928.4817.0240	240																			
9928.4817.0320	320																			
<p><b>7983 siasponge flex</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0070.1247</td> <td>fine</td> </tr> <tr> <td>0070.1243</td> <td>ultrafine</td> </tr> </tbody> </table>  <p>98 x 120 mm</p>	Nº de art.	Grano	0070.1247	fine	0070.1243	ultrafine	<p><b>7979 siasponge flat</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0070.1602</td> <td>fine</td> </tr> <tr> <td>0070.1606</td> <td>ultrafine</td> </tr> </tbody> </table>  <p>115 x 140 mm</p>	Nº de art.	Grano	0070.1602	fine	0070.1606	ultrafine	<p><b>1950 siaspeed siasoft</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2237.4334.0320</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>2237.4334.0800</td> <td>800</td> </tr> </tbody> </table>  <p>115 mm x 25 m</p>	Nº de art.	Grano	2237.4334.0320	320	2237.4334.0800	800
Nº de art.	Grano																			
0070.1247	fine																			
0070.1243	ultrafine																			
Nº de art.	Grano																			
0070.1602	fine																			
0070.1606	ultrafine																			
Nº de art.	Grano																			
2237.4334.0320	320																			
2237.4334.0800	800																			

# Acabado





## **5** Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Motas de polvo  
Lijado de descuelgues de barniz  
Piel de naranja

## **6** Proceso de pulido

Barniz nuevo+ barniz estándar  
Barniz viejo + barniz cerámico

Solución de sistema

# Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Motas de polvo



## 1 Limpieza



### Lijado manual

siachrome Magic  
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar los desperfectos con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic

## 2 Eliminar las inclusiones de pintura



### Lijado con máquina

Grano 2000

★★★★☆ 1913 siawat

★★★★☆ 1713 siawat



### Lijado manual

Grano 2000

★★★★☆ 1913 siawat

★★★★☆ 1713 siawat

- Eliminar las inclusiones de pintura húmedas con Finiblock o lijadora orbital de reparación de puntos
- La limpieza intermedia con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic impide arañazos de lijado por impurezas

## Consejo de experto:

Utilizar abrasivos de diamante para lijar pinturas duras y resistentes a los arañazos



7240 siacarat



## Consejo de experto:

Mantener la zona dañada lo más pequeña posible

La limpieza limpia entre los pasos de rectificado evita arañazos



Véase la página 56





### 3 Afinado e igualado



#### Lijado con máquina

Grano 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar la superficie en húmedo con una máquina excéntrica
- La capa de espuma compensadora de la presión del abrasivo permite un igualado perfecto de la pintura

### 4 Pulido



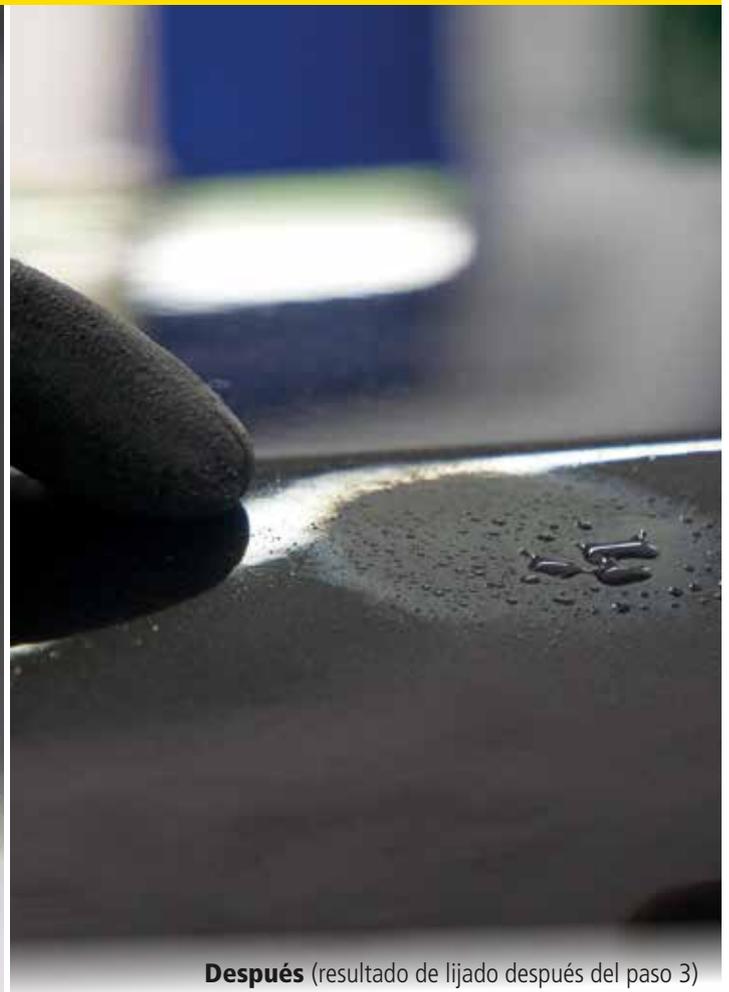
**Barniz nuevo  
barniz estándar**  
a partir de la  
página 40

**Barniz viejo  
barniz cerámico**  
a partir de la  
página 42

## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después (resultado de lijado después del paso 3)

Solución de sistema

# Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Lijado de descuelgues de barniz



## 1 Limpieza



### Lijado manual

siachrome Magic  
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar los desperfectos con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic

## 2 Nivelado de descuelgues de pintura



### Lijado manual Grano 1200

★★★★☆ 1913 siawat  
★★★★☆ 1713 siawat

- Nivelar los descuelgues de pintura en húmedo con taco de lijado duro
- La pintura debe estar completamente seca

## 5 Pulido



**Barniz nuevo  
barniz estándar**  
a partir de la  
página 40

**Barniz viejo  
barniz cerámico**  
a partir de la  
página 42

### Consejo de experto:

Los descuelgues de pintura deben estar endurecidos. Para un rectificado óptimo, utilizar un taco de lijado duro.



Taco de lijado manual, véanse los accesorios, página 56



### Consejo de experto:

Para proteger la máquina de la humedad, utilizar un disco de protección



Disco de protección, véanse los accesorios, página 57





### 3 Afinado e igualado



#### Lijado con máquina

Grano 2000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar la superficie en húmedo con una máquina excéntrica
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles

### 4 Lijado fino



#### Lijado con máquina

Grano 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar de nuevo la superficie
- La capa de espuma compensadora de la presión del abrasivo permite un igualado perfecto de la superficie

## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después (resultado de lijado después del paso 4)

Solución de sistema

# Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Piel de naranja



## 1 Limpieza



### Lijado manual

siachrome Magic  
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar los desperfectos con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic

## 2 Rectificado de descuelgues de pintura



### Lijado con máquina

Grano 1200

★★★★★ 1950 siaspeed

Plato de lijado: blando, extrablando  
Carrera: 2,5 - 3 mm

- Secar los descuelgues de pintura con una máquina excéntrica
- La esponja intermedia garantiza una superficie homogénea y una mayor vida útil

## 5 Pulido



**Barniz nuevo  
barniz estándar**  
a partir de la  
página 40

**Barniz viejo  
barniz cerámico**  
a partir de la  
página 42

### Consejo de experto:

Utilizar abrasivos de diamante para lijar pinturas duras y resistentes a los arañazos



7240 siacarat



### Consejo de experto:

Para proteger la máquina de la humedad, utilizar un disco de protección



Disco de protección, véanse los accesorios, página 57





### 3 Afinado e igualado



#### Lijado con máquina

Grano 2000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar la superficie en húmedo con una máquina excéntrica
- Proteger la máquina de la humedad con una pantalla de protección

### 4 Lijado fino



#### Lijado con máquina

Grano 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar de nuevo la superficie
- La capa de espuma compensadora de la presión del abrasivo permite un igualado perfecto de la pintura

## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después (resultado de lijado después del paso 4)

Productos

## Proceso de lijado para el acabado de la pintura



### La solución de lijado perfecta



Ø 150 mm



Ø 80 mm



Ø 37 mm

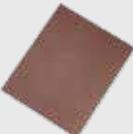
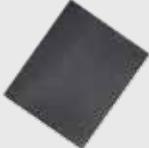


230 x 280 mm



380 x 380 mm



<b>Best</b> Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera	<b>Better</b> Rendimiento y acabado de superficie de calidad	<b>Good</b> Rendimiento y acabado de superficie probados																		
<p>★★★★★</p> <p><b>1950 siaspeed (15 agujeros)</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7546.2948.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>7546.2948.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	7546.2948.1200	1200	7546.2948.1500	1500	<p>★★★★☆</p> <p><b>7940 siaair</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5163.3687.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>5163.3687.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	5163.3687.2000	2000	5163.3687.3000	3000	<p>★★★★☆</p>						
Nº de art.	Grano																			
7546.2948.1200	1200																			
7546.2948.1500	1500																			
Nº de art.	Grano																			
5163.3687.2000	2000																			
5163.3687.3000	3000																			
<p><b>1950 siaspeed</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5816.8425.1500</td><td>1500</td></tr> </table>  <p><b>7240 siacarat</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9967.9911.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9967.9911.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	5816.8425.1500	1500	Nº de art.	Grano	9967.9911.2000	2000	9967.9911.3000	3000	<p><b>7940 siaair</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>3647.2462.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>3647.2462.3000</td><td>3000</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	3647.2462.2000	2000	3647.2462.3000	3000			
Nº de art.	Grano																			
5816.8425.1500	1500																			
Nº de art.	Grano																			
9967.9911.2000	2000																			
9967.9911.3000	3000																			
Nº de art.	Grano																			
3647.2462.2000	2000																			
3647.2462.3000	3000																			
<p><b>1913 siawat siafast</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>4269.7970.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>4269.7970.2500</td><td>2500</td></tr> </table>  <p><b>1913 siawat autoadhesivo</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9251.0230.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9251.0230.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	4269.7970.2000	2000	4269.7970.2500	2500	Nº de art.	Grano	9251.0230.2000	2000	9251.0230.2500	2500	<p><b>1713 siawat siafast</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9899.0311.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9899.0311.2500</td><td>2500</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	9899.0311.2000	2000	9899.0311.2500	2500	
Nº de art.	Grano																			
4269.7970.2000	2000																			
4269.7970.2500	2500																			
Nº de art.	Grano																			
9251.0230.2000	2000																			
9251.0230.2500	2500																			
Nº de art.	Grano																			
9899.0311.2000	2000																			
9899.0311.2500	2500																			
<p><b>1913 siawat</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>3100.3713.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>3100.3713.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	3100.3713.1200	1200	3100.3713.1500	1500	<p><b>1713 siawat</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>8729.6054.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>8729.6054.1500</td><td>1500</td></tr> </table> 	Nº de art.	Grano	8729.6054.1200	1200	8729.6054.1500	1500							
Nº de art.	Grano																			
3100.3713.1200	1200																			
3100.3713.1500	1500																			
Nº de art.	Grano																			
8729.6054.1200	1200																			
8729.6054.1500	1500																			
<p><b>siachrome Magic</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Contenido</td></tr> <tr><td>0020.6666</td><td>0,5 l</td></tr> </table>  <p><b>Paño de microfibras</b></p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td></tr> <tr><td>0020.3185</td></tr> </table> 	Nº de art.	Contenido	0020.6666	0,5 l	Nº de art.	0020.3185														
Nº de art.	Contenido																			
0020.6666	0,5 l																			
Nº de art.																				
0020.3185																				

Solución de sistema

# Proceso de pulido para barniz nuevo y barniz estándar



## 1 Eliminar los arañazos de lijado



### Lijado con máquina (Rotación)

siachrome Cut  
Disco de pulido amarillo

- Pulir la superficie de pintura con una pulidora rotativa
- **Consejo:** Arrancar la máquina con poca velocidad y después aumentarla hasta 2000 r.p.m
- Reducir la presión de aplicación durante el pulido

## 2 Limpieza



### Lijado manual

siachrome Magic  
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar la superficie después del proceso de pulido
- **Consejo:** Para la limpieza eficiente de todas las superficies pulidas y lisas, utilizar Power Cleaner siachrome Magic

### Consejo de experto:

Mantenga siempre limpias las esponjas, una esponja sucia provoca arañazos. Limpie las esponjas después del uso con agua.



### Consejo de experto:

Utilice las combinaciones recomendadas de esponja y material de pulido para lograr el mejor resultado





### 3 Eliminar hologramas



#### Lijado con máquina (Rotex / excéntrica)

siachrome Finish  
Disco de pulido negro

Plato de lijado: blando  
Carrera: 12-15 mm

- Eliminar los microarañazos, la neblina y los hologramas con Rotex o una pulidora excéntrica
- **Consejo:** Los mejores resultados se logran con una carrera de 12-15 mm

### 4 Limpieza



#### Lijado manual

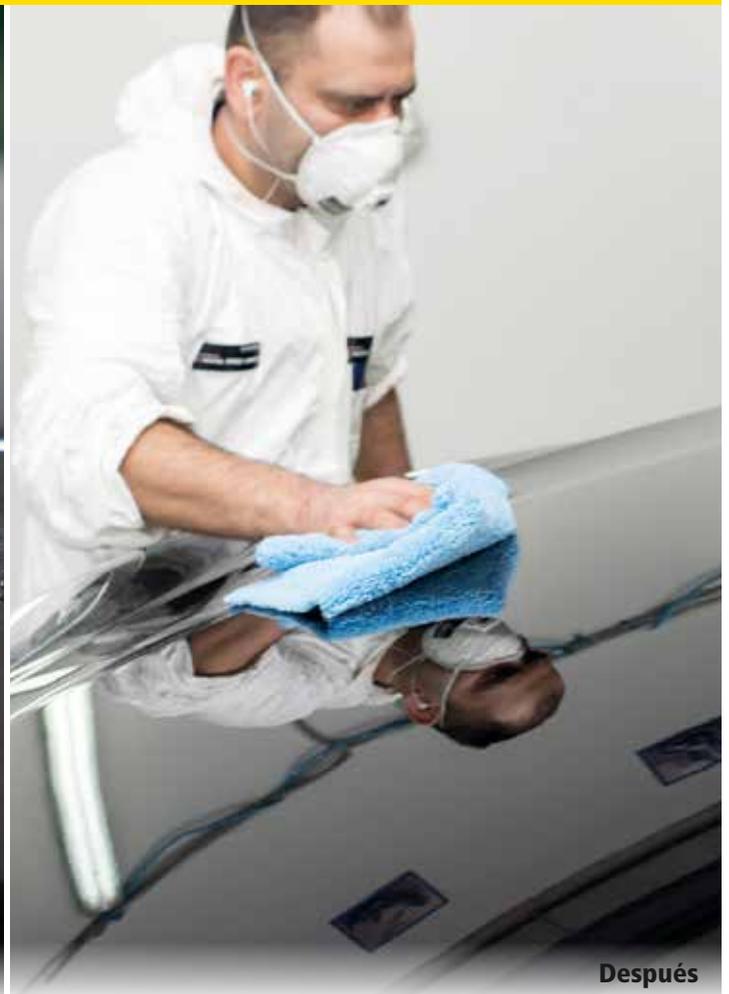
siachrome Magic  
Paño de microfibra negro

- La limpieza de la superficie con el paño de microfibra Premium impide hologramas y microarañazos

## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

Solución de sistema

# Proceso de pulido para barniz viejo y barniz cerámico



## 1 Eliminar los arañazos de lijado



### Lijado con máquina (Rotación)

siachrome Cut  
Disco de lana  
Disco de pulido marrón

- Pulir la superficie de pintura con una pulidora rotativa
- **Consejo:** Arrancar la máquina con poca velocidad y después aumentarla hasta 2000 r.p.m
- Reducir la presión de aplicación durante el pulido

## 2 Limpieza



### Lijado manual

siachrome Magic  
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar la superficie después del proceso de pulido
- **Consejo:** Para la limpieza eficiente de todas las superficies pulidas y lisas, utilizar Power Cleaner siachrome Magic

## 5 Barnizado



### Lijado con máquina (Rotex / excéntrica)

★★★★★ siachrome Platinum  
Disco de pulido negro



### Lijado manual

★★★★☆ siachrome Pearl  
Disco de aplicación blanco

- La pintura debe estar libre de residuos de cera vieja e impurezas antes de su aplicación
- Sellado duradero de todas las pinturas de la zona del vehículo

### Consejo de experto:

Mantenga siempre limpias las esponjas, una esponja sucia provoca arañazos. Limpie las esponjas después del uso con agua.



### Consejo de experto:

Utilice las combinaciones recomendadas de esponja y material de pulido para lograr el mejor resultado





### 3 Eliminar hologramas



#### Lijado con máquina (Rotex / excéntrica)

siachrome Finish  
Disco de pulido negro

Plato de lijado: blando, extrablando  
Carrera: 12-15 mm

- Eliminar los microarañazos, la neblina y los hologramas con Rotex o una pulidora excéntrica
- **Consejo:** Los mejores resultados se logran con una carrera de 12-15 mm

### 4 Limpieza



#### Lijado manual

siachrome Magic  
Paño de microfibra negro

- La limpieza de la superficie con el paño de microfibra Premium impide hologramas y microarañazos

## La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

Productos

# Proceso de pulido para superficies brillantes



## 1. Eliminar los arañazos de lijado

Véase la página 40/42

### siachrome Cut

Reparador de arañazos muy eficaz

N° de art.	Peso
0020.6663	1 kg



## 2. Eliminar el holograma

Véase la página 41/43

### siachrome Finish

N° de art.	Peso
0020.6664	1 kg



## 3. Sellado

Véase la página 42

### siachrome Pearl

N° de art.	Contenido
0020.6667	1 l



### siachrome Platinum

Sellador de barniz de alta calidad

N° de art.	Contenido
0020.6665	0,2 l





### Almohadilla de lana

Pulido de barniz viejo y barniz cerámico

Nº de art.	Tipo
0020.6674	Ø 135 mm
0020.6673	Ø 85 mm



### Disco de pulido marrón

Pulido de barniz viejo y barniz cerámico

Nº de art.	Tipo: extraduro
0020.9405	Ø 145 mm
0020.9404	Ø 85 mm



### Disco de pulido amarillo

Pulido de barniz nuevo y barniz estándar

Nº de art.	Tipo: duro
0020.6671	Ø 145 mm
0020.6672	Ø 85 mm



### Disco de pulido negro

Para la eliminación de hologramas

Nº de art.	Tipo: blando
0020.6676	Ø 145 mm
0020.6675	Ø 85 mm



### Disco de pulido negro

Para el sellado con máquina

Nº de art.	Tipo: blando
0020.6676	Ø 145 mm
0020.6675	Ø 85 mm



### Disco de aplicación (ergonómico)

Para el pulido o sellado manual

Nº de art.	Tipo
0020.6668	Ø 130 mm



### siachrome Magic

Limpiador Power de alto rendimiento

Nº de art.	Contenido
0020.6666	0,5 l



### Paño de microfibras

Para la limpieza de superficies

Nº de art.	Tamaño
0020.3185	380 x 380 mm



### siachrome Magic

Limpiador Power de alto rendimiento

Nº de art.	Contenido
0020.6666	0,5 l



### Paño de alta calidad

Limpieza especialmente cuidadosa de superficies pintadas

Nº de art.	Tamaño
0020.6670	400 x 400 mm



### Paño de alta calidad

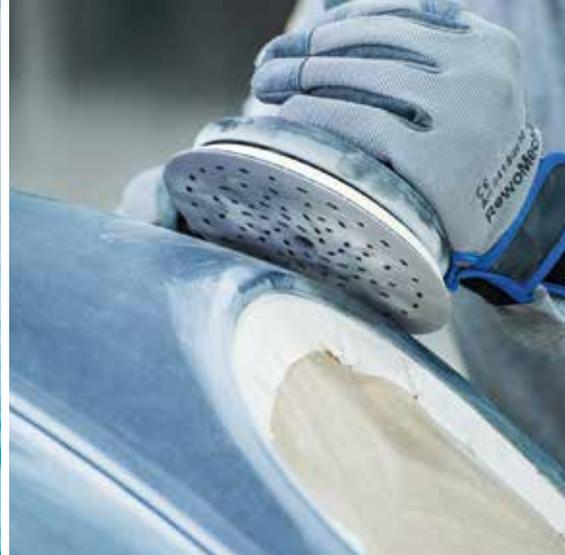
Limpieza especialmente cuidadosa de superficies pintadas

Nº de art.	Tamaño
0020.6670	400 x 400 mm



# Solución siapro





**1958 siapro –  
para ti. el PRO.**

Solución de lijado  
**1958 siapro –  
 para ti. el PRO.**



	<b>Nivelado / decapado</b>	<b>Lijado de acabado chapa</b>		
<b>Limpieza</b>			<b>Limpieza</b>	<b>Enmasillado</b>
	 <b>100</b>	 <b>200</b>		

	<b>Lijado final de los bordes de la masilla</b>			<b>Nivelado de aparejo</b>
<b>Aplicación de guía de lijado</b>		<b>Aplicación de aparejo</b>	<b>Aplicación de guía de lijado</b>	
	 <b>300</b>			 <b>300</b>

	<b>Superficie perfecta</b>
<b>Limpieza</b>	
<b>Pintado</b>	



### Rectificado de masilla

Aplicación de guía de lijado



100



### Lijado fino de masilla

Aplicación de guía de lijado



200



### Acabado fino del aparejo

Aplicación de guía de lijado



400



### Matizado



800



1000

# para ti. el PRO.



siapro – para los profesionales de la pintura



## Un 70 % menos de artículos para comprar

Stock mas reducido y proceso de pedido más sencillo con solo 9 artículos.

## La solución de lijado perfecta

**Ø 150 mm**

**Ø 150 mm**

**70 x 400 mm**  
(perforación por trozos 70 x 200 mm)

### Best

Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera



#### 1958 siapro (S Performance)

Nº de art.	Grano
1736.2582.0100	100
8633.7741.0200	200
8633.7741.0300	300
8633.7741.0400	400



#### 1958 siapro (15 agujeros)

Nº de art.	Grano
7714.6626.0800	800



#### 1958 siapro

Nº de art.	Grano
5404.1437.1000	1000



#### 1958 siapro (multiagujeros, perforado)

Nº de art.	Grano
9515.8032.0100	100
9515.8032.0200	200
9515.8032.0300	300



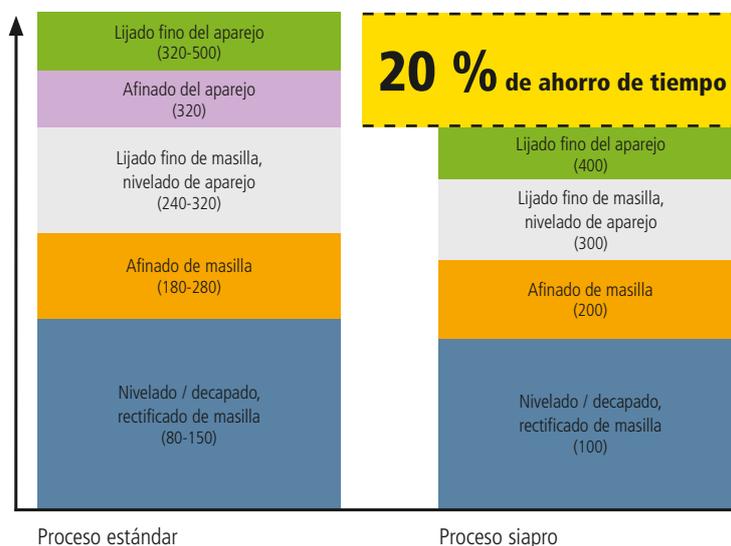


## Resultado del proceso 100 % seguro

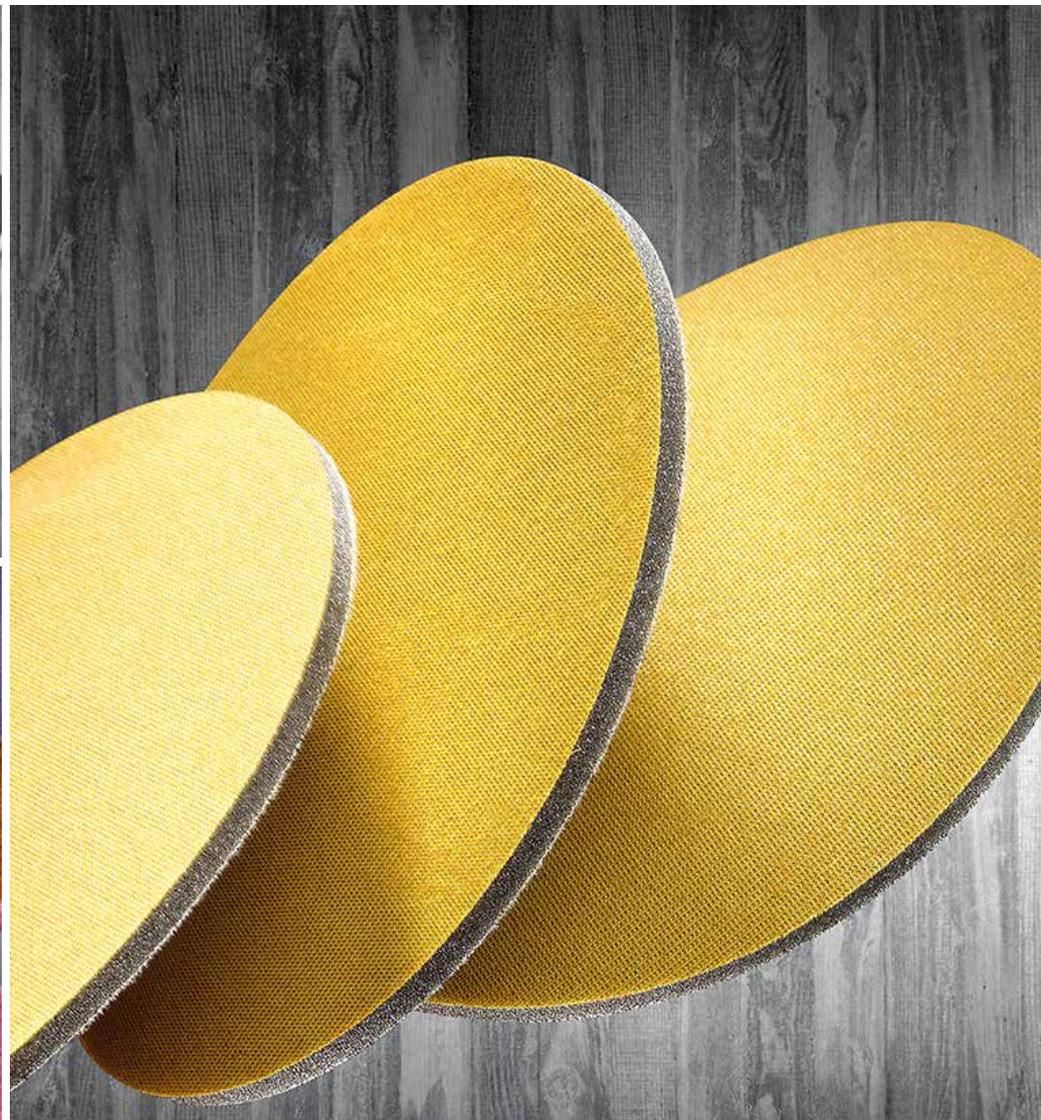
Resultado perfecto gracias a una secuencia optimizada y sencilla de los granos.

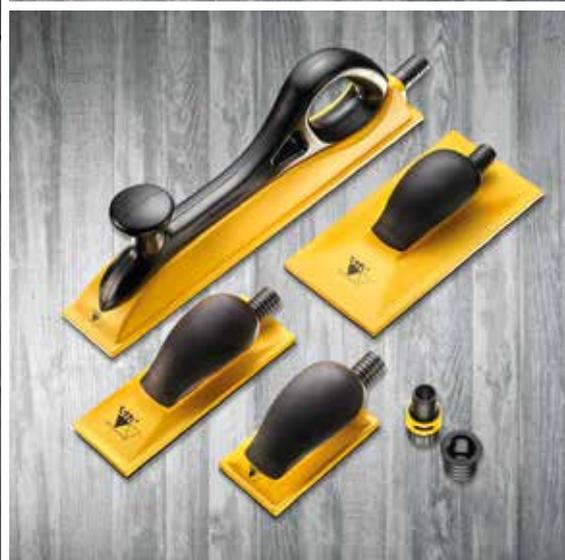
## 20 % de ahorro de tiempo

Trabajo más rápido con un paso menos del proceso y calidad óptima del grano.



# Productos

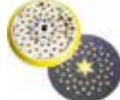




Accesorios

Abrasivos

**Platos soporte para lijadora excéntrica**

 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  103 agujeros, extrablando N.º art. 0020.5742                  Alojamiento: 5/16"; M8</p>	 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 125 mm sistema de anclaje siafast                  54 agujeros, blando N.º art. 0020.6728                  Alojamiento: 5/16"</p>
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  103 agujeros, blando N.º art.0020.5740                  Alojamiento: 5/16"; M8</p>	 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 125 mm sistema de anclaje siafast                  54 agujeros, duro N.º art.0020.6729                  Alojamiento: 5/16"</p>
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  103 agujeros, duro N.º art.0020.5741                  Alojamiento: 5/16"; M8</p>	 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 125 mm sistema de anclaje siafast                  sin agujero, blando N.º art.0020.6730                  Alojamiento: 5/16"</p>
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  54 agujeros, blando N.º art.0020.6734                  Alojamiento: 5/16"</p>	 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 125 mm sistema de anclaje siafast                  sin agujeros, duro N.º art.0020.6731                  Alojamiento: 5/16"</p>
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  54 agujeros, duro N.º art.0020.6735                  Alojamiento: 5/16"</p>	 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 125 mm sistema de anclaje siafast                  8 agujeros, extrablando N.º art.0020.0540                  Alojamiento: 5/16"</p>
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  15 agujeros, blando N.º art.0020.4740                  Alojamiento: 5/16"</p>	 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 125 mm sistema de anclaje siafast                  8 agujeros, duro N.º art.0020.0539                  Alojamiento: 5/16"</p>
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  sin agujeros, duro N.º art.0020.6737                  Alojamiento: 5/16"</p>	
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  sin agujero, blando N.º art.0020.6736                  Alojamiento: 5/16"</p>	
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  sin agujeros, duro N.º art.0020.0345                  Alojamiento: 5/16"</p>	
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 150 mm sistema de anclaje siafast                  sin agujero, blando N.º art.0020.0346                  Alojamiento: 5/16"</p>	
 <p><b>Plato soporte para lijadora excéntrica</b>                  Ø 200 mm sistema de anclaje siafast                  9 agujeros / multiagujeros, blando N.º art. 0020.5742</p>	

## Platos soporte para lijadora excéntrica (Spot Repair)



**Plato soporte para lijadora excéntrica**  
Ø 76 mm sistema de anclaje siafast  
6 agujeros, blando N.º art.0020.9299  
Alojamiento: 5/16"



**Plato soporte para lijadora excéntrica**  
Ø 30 mm Para discos siawat  
sin agujero, blando autoadhesivos  
Alojamiento: 1/4" N.º art.0020.4689



**Plato soporte para lijadora excéntrica**  
Ø 32 mm sistema de anclaje siafast  
sin agujero, blando N.º art.0020.1839  
Alojamiento: 5/16"

## Platos soporte para lijadora rotativa



**Plato soporte para discos de fibra**  
Ø 115 mm N.º art.0020.3716  
duro – Turbo Pad I  
Alojamiento: M14



**Plato soporte para discos de fibra X-LOCK**  
Ø 115 mm N.º art.0020.9562.01  
duro – Turbo Pad I



**Plato soporte para discos de fibra X-LOCK**  
Ø 115 mm N.º art.0020.9560  
duro



**Plato soporte para discos de fibra**  
Ø 115 mm N.º art.0020.0348  
semiduro – Standard Pad  
Alojamiento: M14



**Plato de soporte para discos SCM**  
Ø 115 mm N.º art.0020.7617  
con clavija central  
Alojamiento: M14



**Plato de soporte para discos siafast**  
Ø 115 mm sistema de anclaje siafast  
Alojamiento: M14 N.º art.0020.0172



**Plato de soporte para discos siafast**  
Ø 115 mm sistema de anclaje siafast  
Alojamiento: 5/8" N.º art.0020.0180



**Plato de soporte para discos siafix**  
Ø 50 mm sistema de cambio rápido siafix  
medium N.º art.0020.8066  
Alojamiento: 1/4", 6 mm Tipo R



**Plato de soporte para discos siafix**  
Ø 75 mm sistema de cambio rápido siafix  
medium N.º art.0020.8069  
Alojamiento: 1/4", 6 mm Tipo R

Herramientas de lijado a mano

 **Taco de lijado manual 29 agujeros**  
70 x 125 mm  
sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.6514

 **Taco de lijado manual 41 agujeros**  
70 x 198 mm  
sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.6515

 **Taco de lijado manual 68 agujeros**  
70 x 400 mm  
sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.6516

 **Taco de lijado manual 49 agujeros**  
115 x 230 mm  
sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.6517

 **Taco de lijado manual flexible 41 agujeros**  
70 x 198 mm  
sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.6695

 **Taco de lijado manual flexible 68 agujeros**  
70 x 400 mm  
sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.7045

 **Taco de lijado manual flexible 49 agujeros**  
115 x 230 mm  
sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.6518

Tacos de lijado a mano

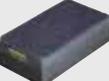
 **Finiblock para discos autoadhesivos**  
Ø 30 mm N.º art.0020.3286  
dos lados (blando / duro)  
autoadhesivo

 **Finiblock para discos siafast**  
Ø 30 mm N.º art.0020.3285  
dos lados (blando / duro)  
sistema de anclaje siafast

 **Taco de lijado manual con perforación central**  
Ø 73 mm N.º art.0020.7388  
blando, agujero central de 22 mm  
sistema de anclaje siafast

 **Almohadilla de lijado manual redonda**  
Ø 150 mm N.º art.0020.0364  
blanda  
sistema de anclaje siafast

 **Taco de lijado manual**  
60 x 128 x 16 mm N.º art.0020.3713  
dos lados (blando / duro)  
Lijado en húmedo

 **Taco de lijado manual**  
67 x 122 x 35 mm sistema de anclaje siafast  
dos lados (blando / duro) N.º art.0020.0343  
Lijado en húmedo

 **Taco de lijado manual**  
70 x 125 x 32 mm N.º art.0020.0389  
duro

 **Taco de lijado manual**  
70 x 125 x 38 mm sistema de anclaje siafast  
dos lados (blando / duro) N.º art.0020.0342  
Lijado en seco

Accesorios para las garlopas

 **Tubo de aspiración**  
4 m, Ø 25 mm  
N.º art.0020.3925

 **España intermedia 41 agujeros**  
70 x 198 mm  
Grosor: 10 mm  
N.º art.0020.6524

 Disco intermedio de esponja que reparte la presión, para discos abrasivos multiagujeros y de tipo reticular.

 **Trapo antipolvo**  
320 x 400 mm N.º art.0020.0016  
Trapo antipolvo especialmente diseñado para los trabajos de limpieza

 **Trapo antipolvo**  
650 x 750 mm N.º art.0020.0088  
Trapo antipolvo especialmente diseñado para los trabajos de limpieza

## Discos intermedios



### Disco intermedio

Ø 150 mm  
15 agujeros  
Grosor: 12 mm

Disco de esponja compensadora de espuma con microanclaje  
N.º art.0020.4546



### Disco intermedio

Ø 150 mm  
103 agujeros  
Grosor: 10 mm

Disco de esponja compensadora de espuma  
N.º art.0020.5886



### Disco intermedio

Ø 150 mm  
103 agujeros  
Grosor: 5 mm

Disco de esponja compensadora de espuma  
N.º art.0020.7430



### Disco intermedio

Ø 125 mm  
54 agujeros  
Grosor: 10 mm

Disco de esponja compensadora de espuma  
N.º art.0020.7234



### Disco intermedio

Ø 125 mm  
54 agujeros  
Grosor: 5 mm

Disco de esponja compensadora de espuma  
N.º art.0020.7429



### Disco intermedio

Ø 77 mm  
sin agujeros  
Grosor: 12 mm

Disco de esponja compensadora de espuma  
N.º art.0020.0269



### Disco intermedio

Ø 77 mm  
6 agujeros  
Grosor: 5 mm

Disco de esponja compensadora de espuma  
N.º art.0020.8259

## Varios



### Eliminador de adhesivos

Ø 88 mm  
Grosor: 15 mm  
N.º art.0020.3983

Volumen de suministro:  
3 eliminadores de film 5/16" +  
1 adaptador con eje de 6 mm



El eliminador de film es perfecto eliminar láminas pegadas, tiras de perfil, marcas de pegamento, pegatinas y cinta adhesiva de doble cara sin agujero



### Set de guía de lijado

Esponja de espuma  
2 cartuchos de 30 g  
N.º art.0020.2302

Volumen de suministro:  
taco de control manual incluido



Con la aplicación de la guía de lijado se garantiza que la superficie se lije uniformemente



### Recambios para guía de lijado

Volumen de suministro: 6 cartuchos de 30 g, cartucho para rellenar el set de polvo negro para control  
N.º art.0020.2301



### Vástago de conexión del mandril 1/4

Ø 19 mm  
52 mm  
N.º art.0020.1086

Mandril para discos  
tronzadores con Ø 75 mm



### Vástago de conexión del mandril 6 mm

Ø 19 mm  
52 mm  
N.º art.0020.0113

Mandril para discos  
tronzadores con Ø 75 mm

## Discos de protección



### Disco de protección

Ø 145 mm  
sin agujeros  
Grosor: 1 mm

siafast para discos siaair siacarat con Ø 150 mm  
N.º art.0020.3453



### Disco de protección

Ø 150 mm  
103 agujeros  
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.7858



### Disco de protección

Ø 150 mm  
33 agujeros  
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.7428



### Disco de protección

Ø 150 mm  
69 agujeros  
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.9147.01



### Disco de protección

Ø 150 mm  
80 agujeros  
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.8125



### Disco de protección

Ø 125 mm  
45 agujeros  
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast  
N.º art.0020.8124



El disco de protección garantiza una aspiración perfecta del disco de agujeros múltiples sobre plato de soporte con microanclaje

# S Performance

## La nueva generación de agujero múltiple – Disposición óptima de los agujeros para una eficiencia máxima

Mayor capacidad de abrasión para un trabajo más rápido: El mayor rendimiento de abrasión se consigue aspirando el polvo directamente donde se genera.

Al minimizar la obstrucción del disco abrasivo, se prolonga su vida útil. Las máquinas y piezas no se ensucian: La reducción de los residuos de polvo simplifica y acelera la limpieza de las máquinas y piezas.

### Robusta y eficiente



- Mayor capacidad de abrasión para un trabajo más rápido
- Una vida útil más larga reduce las interrupciones del trabajo

### Sencilla y práctica



- Colocación sencilla del disco abrasivo
- Mejor organización del material gracias al agujero en el centro

### Limpia y segura



- Ventajas para la protección en el trabajo y la salud
- Las máquinas y piezas no se ensucian

### Patrón de orificios

#### Zona central

Más agujeros en el centro para maximizar la aspiración del polvo de lijado

#### Zona exterior

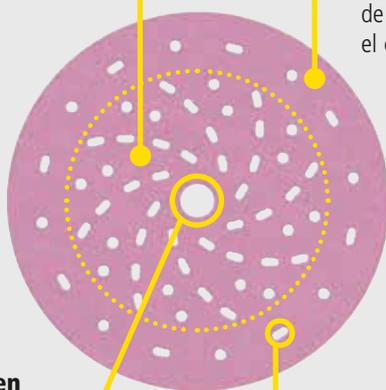
Menos agujeros fuera de la zona central para garantizar una corriente de aire óptima en el centro

#### Agujero en el centro

Para colgar de forma práctica y sencilla

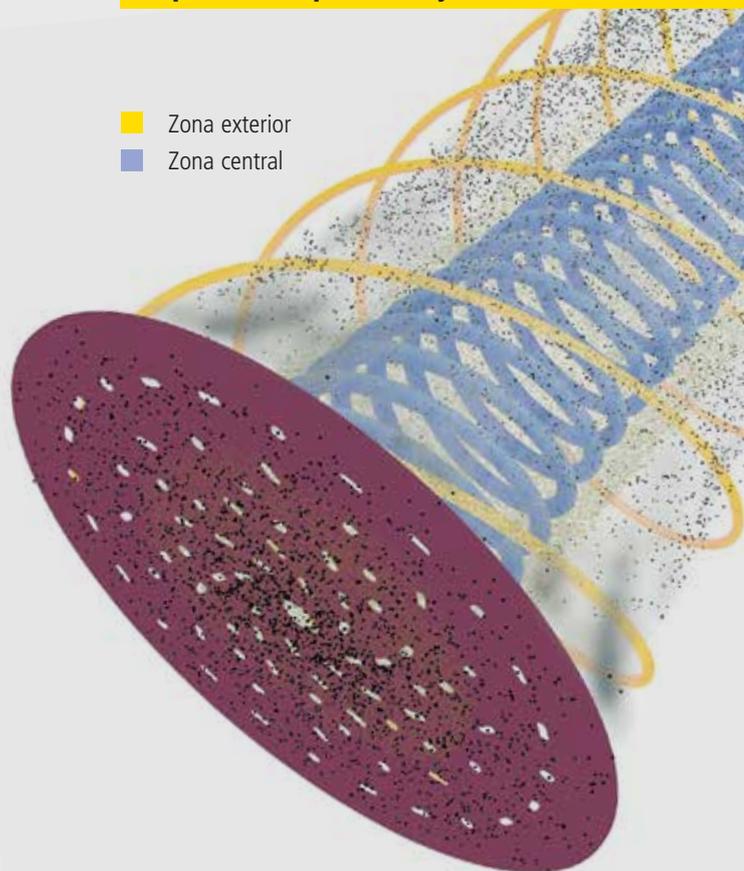
#### Agujeros ovalados

La aspiración se optimiza gracias a una mayor superficie de aspiración de los agujeros ovalados



### Aspiración de polvo de lijado

- Zona exterior
- Zona central



Más información



## 1713 siawat



### Perfil de producto

Tipo de grano:	carburo de silicio	P080 – P2500
Granulometría:	80-2500	
Soporte:	papel C	P080 – P2500
Clase de dispersión:	electrostático	P080 – P2500
Encolado:	resina sobre resina	
Recubrimiento especial:	estearato	
Equipamiento:	Toptex	

La serie de carburo de silicio 1713 siawat marca la diferencia en el lijado de revestimientos, impurezas, irregularidades de los bordes y en el lijado fino de rellenos, vidrio, materiales compuestos y piedra.

### Ventajas

- Alto rendimiento con muy buen acabado
- Larga vida útil
- Grano de carburo de silicio eficaz para la aplicación en materiales duros
- Gran capacidad de adaptación en contornos y formas
- Se puede usar en húmedo o en seco

### Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos, vidrio, materiales compuestos y piedra
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Eliminación de descuelgues de pintura

### Materiales

Color; relleno; imprimación; imprimación epoxi; plástico; barniz viejo; pintura; masilla; aluminio

### Aplicación



## 1913 siawat



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón carburo de silicio	P060 – P1200 P1500 – P2500
Granulometría:	60-2500	
Soporte:	papel C papel D	P800 – P2500 P060 – P600
Clase de dispersión:	cerrado	
Encolado:	resina sobre resina	

La serie de óxido de aluminio 1913 siawat es el abrasivo en húmedo líder del mercado que con sus extraordinarias propiedades como alto rendimiento, óptima resistencia al agua, larga vida útil y flexibilidad, proporciona desde hace años resultados de primera calidad.

### Ventajas

- Alto poder de abrasión
- Vida útil muy larga
- Alta resistencia al agua
- Gran capacidad de adaptación en contornos y formas
- Se puede usar en húmedo o en seco
- El abrasivo en húmedo líder del mercado desde hace años

### Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Eliminación de descuelgues de pintura, piel de naranja e inclusiones de polvo

### Materiales

Color; relleno; imprimación; imprimación epoxi; barniz viejo; pintura; masilla; plástico

### Aplicación



## 1944 siaone



### Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio	P040 – P500
Granulometría:	40; 60-240; 320; 400-500	
Soporte:	papel C	P040 – P100
	papel B	P120 – P500
Clase de dispersión:	electrostático	
Encolado:	resina sobre resina	
Recubrimiento especial:	estearato	P220 – P500

La calidad con capacidad de abrasión agresiva y una vida útil óptima. Para usuarios enfocados en el precio y para el tratamiento de diferentes materiales, como masilla, relleno, barniz, pintura y madera.

### Ventajas

- Capacidad de abrasión inicial agresiva gracias a los granos del abrasivo optimizados
- Estabilidad en el proceso gracias a la profundidad de surco probada en todos los granos
- Excelente relación calidad-precio

### Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos

### Materiales

Color; relleno; masilla; barniz; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi; imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK); material compuesto

### Aplicación



## 1948 siaflex



### Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio reforzado (blue fired)	
Granulometría:	40; 60-800	
Soporte:	papel de látex reforzado con fibra	
Clase de dispersión:	electrostático	P040 – P180
	electrostático abierto	P220 – P600
	electrostático	800
Encolado:	resina sobre resina	
Recubrimiento especial:	estearato	P180 – 800

La serie polivalente 1948 siaflex de uso universal en el lijado en húmedo y seco, muestra resultados de primera clase en todas las gamas de grano disponibles y en una gran variedad de aplicaciones en el sector de automoción.

### Ventajas

- Alto rendimiento con muy buen acabado
- Muy flexible y se adapta a cualquier forma
- Mínimo embotamiento gracias a la dispersión abierta en el grano 220-600
- Larga vida útil
- De uso universal en el lijado en húmedo y seco
- Un producto de gran polivalencia con un surtido atractivo

### Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Eliminación de piel de naranja e inclusiones de polvo

### Materiales

Color; relleno; masilla; barniz; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi; imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK); material compuesto; aluminio; acero

### Aplicación



## 1950 siaspeed



### Perfil de producto

Tipo de grano:	grano mixto con proporción de cerámica	40 – 80
	óxido de aluminio seminoble / esmalte azul	P100 – P600
Granulometría:	40-600	
Soporte:	papel	40, 60, 80; P100 – P180
Clase de dispersión:	electrostático	P220 – P600
	electrostático abierto	
Encolado:	resina sobre resina	
Recubrimiento especial:	estearato	

El producto de gran polivalencia 1950 siaspeed destaca por el alto rendimiento, el perfecto acabado de superficie y la elevada vida útil, por ejemplo, en el tratamiento de masilla, rellenos, barniz y pintura.

### Ventajas

- Alto poder de abrasión con muy buen acabado
- Mezcla de granos con óxido de aluminio cerámico en el grano 40-80 que mejora el rendimiento
- Mínimo embotamiento gracias a la dispersión abierta en el grano 220-600
- Vida útil muy larga
- Desgaste reducido del abrasivo
- Un producto de gran polivalencia con un surtido atractivo

### Materiales

Color; relleno; masilla; pintura; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK)

### Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y materiales compuestos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos

### Aplicación



## 1950 siaspeed grano ultrafino



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón
Granulometría:	800-1500
Soporte:	film
Clase de dispersión:	proceso especial
Encolado:	resina sobre resina
Recubrimiento especial:	estearato
Tecnología:	siafast; siasoft

**A máxima velocidad para un acabado perfecto** – Ya sea para el matizado de barniz viejo o nuevo, para complementar el barniz o para eliminar las inclusiones de polvo y la piel de naranja – 1950 siaspeed grano ultrafino, con su gama de grano fino, cumple con los requisitos de todas las superficies exigentes.

### Ventajas

- Muy alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Mínimo embotamiento gracias al nuevo concepto de estearato
- Vida útil muy larga
- El soporte de film de plástico permite una profundidad de surco precisa y uniforme
- Se puede usar en húmedo o en seco

### Materiales

Pintura; color; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico

### Aplicaciones

- Matizado de viejos y nuevos barnices antes de reparar el barniz
- Eliminación de piel de naranja e inclusiones de polvo
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo
- Lijado intermedio de barniz

### Aplicación



## 1958 siapro



La gama compacta y fácil de entender permite al PRO ahorrar tiempo y, al mismo tiempo, conseguir un resultado de proceso seguro.

### Ventajas

- PROfesional. Resultado del proceso 100 % seguro. Resultado perfecto gracias a una secuencia optimizada y sencilla de los granos.
- PROvecho. 70 % menos de artículos. Almacén más pequeño y proceso de pedido más sencillo con solo 9 artículos.
- PROductividad. 20 % de ahorro de tiempo. Trabajo más rápido gracias a la supresión de un paso del proceso y a una calidad optimizada del grano.

### Materiales

Pintura; masilla; relleno

### Perfil de producto

Tipo de grano:	grano mixto con proporción de cerámica	100
	óxido de aluminio seminoble / esmalte azul	200; 300; 400
	corindón / diamante	800 / 1000
Granulometría:	100-1000	
Soporte:	papel	100; 200; 300; 400
	film	800
	tejido con base de esponja	1000
Clase de dispersión:	electrostático	100; 200
	electrostático abierto	300; 400
	proceso especial	800; 1000
Encolado:	resina sobre resina	

### Aplicaciones

- Nivelado / decapado
- Lijado de acabado chapa
- Rectificado de masilla
- Lijado fino de masilla
- Lijado final de los bordes de la masilla
- Nivelado de aparejo
- Acabado fino del aparejo
- Matizado

### Aplicación



## 2511 siabite



Las bandas abrasivas 2511 siabite han sido desarrolladas especialmente para las lengüetas lijadoras y, gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico, permiten la mejor eficiencia posible con aceros de alta aleación y metales difíciles de mecanizar.

### Ventajas

- Menos interrupciones de la máquina gracias a una vida útil más larga
- Menor fuerza gracias a una mayor agresividad
- Lijado con reducción del calor gracias a la sustancia activa refrigerante
- Más eficiencia gracias al mayor rendimiento
- Flexibilidad mejorada de la lima eléctrica gracias a la flexión especial

### Materiales

Acero de alta aleación

### Perfil de producto

Tipo de grano:	cerámico
Granulometría:	36; 50-120
Soporte:	tela Y
Clase de dispersión:	cerrado
Encolado:	resina sobre resina
Recubrimiento especial:	sustancias activas refrigerantes

### Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Decapado
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Rectificado superficial
- Estructuración y lijado final

### Aplicación



## 2824 siaflap siafix



### Perfil de producto

Tipo de grano:	circonia alúmina
Granulometría:	40; 60-80
Soporte:	tela X
Clase de dispersión:	cerrado
Encolado:	resina sobre resina
Recubrimiento especial:	sustancias activas refrigerantes

De diseño universal para el lijado de aceros no aleados o de baja aleación, el disco abrasivo en abanico 2824 siaflap con óxido de aluminio y circonio y robusto soporte de tejido proporciona un alto rendimiento y una larga vida útil. Constituye otra ventaja un acabado de superficie uniforme hasta el desgaste completo del abrasivo.

### Ventajas

- Potente gracias al grano de lijado de circonio
- Calidad de superficie constante hasta el desgaste completo del abrasivo
- Reducción de costes gracias a una vida útil más larga

### Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado

### Materiales

Acero no aleado o de baja aleación

### Aplicación



## 4560 siabite



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón cerámico
Granulometría:	36; 50-120
Soporte:	fibra
Clase de dispersión:	cerrado
Encolado:	resina sobre resina
Recubrimiento especial:	sustancias activas refrigerantes

El basto granulado de 4560 siabite ha sido diseñado para lograr un alto nivel de desbaste en aceros no aleados o de baja aleación. Además, en los tamaños de grano más finos, este disco ofrece una calidad de superficie excelente y uniforme en acero inoxidable. Todo esto supone una gran ayuda para una rápida realización del trabajo de lijado.

### Ventajas

- Producto de altas prestaciones con óxido de aluminio cerámico
- Decoloración por óxido muy reducida gracias a la sustancia activa refrigerante
- Soporte de fibra muy sólido

### Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Alisado y rectificado de fallos
- Desbarbado

### Materiales

Acero no aleado / acero de baja aleación; acero de alta aleación

### Aplicación



## 4570 siabite X



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón cerámico
Granulometría:	36; 60-80; 120
Soporte:	fibra
Clase de dispersión:	electrostático
Encolado:	resina sobre resina
Recubrimiento especial:	sustancias activas refrigerantes

Gracias a la nueva tecnología X, el disco de fibra 4570 siabite X consigue un lijado considerablemente más frío con una alta durabilidad y un rendimiento de corte homogéneo en acero inoxidable y de construcción. Gracias a la nueva y extraordinaria tecnología X, se esparcen sustancias activas refrigerantes directamente en la capa superior, lo que optimiza el enfriamiento y minimiza las decoloraciones.

### Ventajas

- Corte frío
- Rendimiento de corte homogéneo
- Larga vida útil
- Acabado de superficies fino

### Aplicaciones

- Eliminación del cordón de soldadura
- Eliminación de yesca y película para laminación
- Rectificado de fallos
- Eliminación de decoloraciones

### Materiales

Acero no aleado / acero de baja aleación; acero de alta aleación; aluminio

### Aplicación



## 4961 sialoX



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón
Granulometría:	24; 36; 60; 80; 120
Soporte:	fibra
Clase de dispersión:	cerrado
Encolado:	resina sobre resina
Recubrimiento especial:	sustancias activas refrigerantes

Para todos los aceros no aleados y de baja aleación y metales no ferrosos, la serie de discos de fibra 4961 sialoX convence con una excelente relación calidad-precio.

### Ventajas

- Un producto de gran polivalencia
- Excelente relación calidad-precio

### Aplicaciones

- Eliminación de óxido
- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos

### Materiales

Acero no aleado / acero de baja aleación; metal no ferroso

### Aplicación



## 6120 siafleece speed



6120 siafleece speed se puede utilizar en el lijado en húmedo y seco y conviene por su alta capacidad de adaptación a la forma, un rendimiento uniforme a lo largo de toda la vida útil, una baja tendencia al embotamiento y una alta calidad de la superficie.

### Ventajas

- Muy flexible y se adapta a cualquier forma
- Para lijado manual y con máquinas portátiles
- Embotamiento escaso
- De uso universal en el lijado en húmedo y seco

### Materiales

Madera dura; madera blanda; madera resinosa; madera; madera

### Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio carburo de silicio
Grado de grano	coarse; coarse A; extra cut A; extra cut S; general purpose; medium; medium A; medium S; fine; fine A; fine S; very fine; very fine A; very fine A XS; very fine speed; superfine; ultrafine; ultrafine speed; microfine; microfine speed; ultrafine S; ultrafine S XS; cleaning; green; maroon thickline
Soporte:	fibras de Nylon
Clase de dispersión:	mecánico
Encolado:	resina sobre resina

### Aplicaciones

- Eliminación de óxido
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Estructuración / acabado

### Aplicación



## 6300 siastrip



6300 siastrip para acero no aleado y acero de baja aleación cumple todas las expectativas en cuanto a capacidad de abrasión y vida útil, destacando además por su escaso embotamiento.

### Ventajas

- Embotamiento escaso
- Excelentes características de rendimiento y vida útil

### Materiales

Acero no aleado o de baja aleación

### Perfil de producto

Tipo de grano:	carburo de silicio
Grado de grano:	extra coarse; siastrip
Soporte:	fibras de Nylon
Clase de dispersión:	mecánico
Encolado:	resina sobre resina

### Aplicaciones

- Eliminación de óxido y pintura
- Limpieza tras el lijado de rellenos



## 7240 siacarat



### Perfil de producto

Tipo de grano:	diamante
Granulometría:	500; 1000; 2000; 3000
Soporte:	tejido con base de esponja
Clase de dispersión:	proceso especial
Encolado:	resina sobre resina

Gracias a los materiales de lijado de diamante combinados con el soporte aislante de la presión de esponja, 7240 siacarat es la solución de lijado en húmedo para los materiales más duros en los segmentos de barnices, materiales compuestos y materiales minerales.

### Ventajas

- Muy alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Poco embotamiento gracias al lijado en húmedo
- Vida útil hasta 40 veces más larga que los abrasivos convencionales
- Gran capacidad de adaptación en contornos, secciones redondeadas y perfiles
- Superficie perfecta gracias a la distribución de la presión por la esponja
- Resistente al agua y lavable
- Resistente a los disolventes para siliconas

### Aplicaciones

- Matizado de sistemas de barnizado resistentes al rayado y de materiales compuestos
- Matizado para reparar el lacado
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo

### Materiales

Barniz resistente a los arañazos; material compuesto; vidrio acrílico; plástico

### Aplicación



## 7241 siacarbon



### Perfil de producto

Tipo de grano:	diamante
Granulometría:	80; 120; 180; 240; 320; 500
Soporte:	tela
Clase de dispersión:	proceso especial
Encolado:	resina sobre resina

7241 siacarbon es ideal para el lijado a máquina en húmedo y en seco de superficies duras: resultados únicos en el lijado de barnices resistentes a los arañazos, materiales compuestos, piezas nuevas, imprimaciones de fábrica y aluminio, con un consumo mínimo de abrasivo al mismo tiempo.

### Ventajas

- Excelente rendimiento en materiales duros
- Máxima vida útil gracias a la más moderna tecnología de diamante
- Aspiración de polvo en superficies completas
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Riesgo mínimo de sobrelijado en cantos
- Mayor rentabilidad gracias al tiempo ganado tangible
- Valores constantes de abrasión

### Aplicaciones

- Lijado de sistemas de barnizado resistentes al rayado y de materiales compuestos
- Rectificado de piezas nuevas y primeras manos
- Rectificado de aluminio

### Materiales

Imprimación; imprimación epoxi; barniz resistente a los arañazos; aluminio; plástico; Gelcoat de poliéster

### Aplicación



## 7500 sianet CER



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón cerámico
Granulometría:	80-240; 320; 400
Soporte:	tela
Clase de dispersión:	electrostático
Encolado:	resina sobre resina
Tecnología:	siafast; sianet

**El potente abrasivo con soporte de red con grano cerámico.** La estructura de red especial de 7500 sianet CER permite un trabajo sin polvo con un rendimiento de lijado óptimo. El grano cerámico del abrasivo proporciona el máximo rendimiento y resistencia.

### Ventajas

- Junta perfectamente lisa, sin percusión
- La mejor aspiración
- Alto poder de abrasión
- Embotamiento mínimo
- Vida útil muy larga
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable
- Óxido de aluminio cerámico que mejora el rendimiento

### Materiales

Color; relleno; masilla; barniz; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi; imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK); material compuesto; aluminio; acero

### Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Nivelado de aparejo
- Rectificado de masillas y rellenos

### Aplicación



## 7900 sianet



### Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio reforzado (blue fired)
Granulometría:	80-240; 320; 400
Soporte:	tela
Clase de dispersión:	electrostático
Encolado:	resina sobre resina

La estructura de red especial de 7900 sianet permite un trabajo sin polvo con un rendimiento de lijado óptimo.

### Ventajas

- Aspiración de polvo en superficies completas
- Alto rendimiento sin embotamiento
- Máxima eficiencia y productividad
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable

### Materiales

Laca acrílica; barniz viejo; relleno; yeso; placas de fibra de yeso; lámina de imprimación; imprimación; madera dura; madera resinosa; tableros HDF; lámina de melamina

### Aplicación



### Aplicaciones

- Lijado de zonas oxidadas en radiadores
- Lijado de zonas oxidadas en marcos de acero y puertas de ascensor
- Lijado de barnices antiguos en fachadas de madera, frontales revestidos y puertas de garaje
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en puertas de entrada
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en fachadas y frontales
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en muebles de jardín y vallas
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en vigas a la vista
- Lijado de pinturas viejas
- Lijado de pinturas y esmaltes antiguos en radiadores
- Lijado de fibras de madera levantadas en puertas de entrada
- Lijado de fibras de madera levantadas en fachadas y frontales

## 7940 siaair



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón
Granulometría:	240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000
Soporte:	tejido con base de esponja
Clase de dispersión:	proceso especial
Encolado:	resina sobre resina

Tanto si se trata de matizado, como de lijado fino o de preparación para el pulido: con la tecnología siaair mejorada de 7940 siaair tendrá las mejores condiciones para conseguir un acabado perfecto con lijado en húmedo y en seco.

### Ventajas

- Alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Poco embotamiento en el lijado en húmedo y en seco
- Gran capacidad de adaptación en contornos, secciones redondeadas y perfiles
- Superficie perfecta gracias a la distribución de la presión por la esponja
- Resistente al agua y lavable
- Resistente a los disolventes para siliconas

### Materiales

Madera blanda; madera dura; madera resinosa; barniz de base acuosa; barniz UP; barniz PUR; barniz NC; barniz UV; laca acrílica; material mineral; barniz viejo; barniz viejo; relleno; imprimación; masilla; plástico; tableros de fibra de mineral; yeso; placas de fibra de yeso

### Aplicaciones

- Matizado de barnices viejos y nuevos convencionales y de materiales compuestos
- Lijado fino de rellenos en zonas de difícil acceso
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo

### Aplicación



## 7979 siasponge flat – abrasivo de esponja



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón
Granulometría:	medium (120-180); fine (240-320); superfine (500-600); ultrafine (800-1000); microfine (1200-1500)
Clase de dispersión:	mecánico
Encolado:	resina aglutinante elástica
Recubrimiento:	de una cara

Con 7979 siasponge soft, los trabajos de rectificación, lijado fino y matizado resultan sumamente fáciles. Su alta flexibilidad permite una adaptación óptima a contornos, secciones redondeadas y perfiles, proporcionando, en consecuencia, un aspecto regular y de alta calidad del lijado.

### Ventajas

- Se puede usar en húmedo o en seco
- Codificación por colores para una sencilla asignación
- Poco embotamiento gracias a la propiedad 3D mediante espuma, sistema de unión y grano
- Para puntos de difícil acceso y perfiles redondos
- Profundidad de surco constante gracias a un constante lijado
- Menor peligro de sobrelijado de barnices gracias a la alta presión de contacto

### Materiales

Pintura; relleno; imprimación; plástico; barniz viejo; material compuesto

### Aplicaciones

- Lijado de madera y plástico
- Lijado de barnices viejos y nuevos convencionales, rellenos y pinturas
- Lijado fino de rellenos en zonas de difícil acceso
- Matizado de barniz
- Nivelado de aparejo
- Lijado intermedio de barniz

### Aplicación



## 7983 siasponge flex – abrasivo de esponja



### Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón
Granulometría:	medium (120-180); fine (240-320); superfine (500-600); ultrafine (800-1000); microfine (1200-1500)
Clase de dispersión:	mecánico
Encolado:	resina aglutinante elástica
Recubrimiento:	de dos caras

Tanto para curvas como para formas o perfiles, con 7983 siasponge flex se obtiene un lijado perfecto y uniforme. La esponja extrablanda de siasponge flex garantiza una máxima capacidad de adaptación.

### Ventajas

- Se puede usar en húmedo o en seco
- Codificación por colores para una sencilla asignación
- Poco embotamiento gracias a la propiedad 3D mediante espuma, sistema de unión y grano
- Para puntos de difícil acceso y perfiles redondos
- Superficies uniformes también en piezas de trabajo curvas
- Profundidad de surco constante gracias a un constante lijado
- Menor peligro de sobrelijado de barnices gracias a la alta presión de contacto

### Materiales

Pintura; relleno; imprimación; plástico; barniz viejo; material compuesto

### Aplicaciones

- Lijado de madera y plástico
- Lijado de barnices viejos y nuevos convencionales, rellenos y pinturas
- Lijado fino de rellenos en zonas de difícil acceso
- Matizado de barniz
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado intermedio de barniz

### Aplicación



## 8913 siacut



### Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio
Especificación:	A 30 S-BF41, A 30 S-BF42, A 60 R-BF41, A 60 S-BF41, AS 46T BF41, AS 60T INOX BF, CS 60 BF41
Encolado:	resina sobre resina fibra de vidrio

Los duros discos tronzadores de la serie 8913 siacut convencen gracias a su gran poder de corte, la escasa decoloración por el calor y la reducida formación de rebabas.

### Ventajas

- Manejo sencillo
- Elevada velocidad de corte
- Larga vida útil
- Trabajo cómodo con poca presión de apriete

### Materiales

Acero inoxidable (Inox); acero; aluminio

### Aplicaciones

- Tronzado de tubos y perfiles
- Tronzado de chapas
- Tronzado de hierro plano
- Tronzado de material sólido y barras

### Aplicación



## Sistema de pulido siachrome



### Perfil de producto

Con este sistema de pulido, sia Abrasivos ofrece un surtido eficiente con el que pueden llevarse a cabo todos los pasos para el tratamiento de barnices.

### Ventajas

- Un pulido eficiente y seguro en el proceso gracias al concepto de colores
- Extraordinariamente adecuada para barnices estándar y barnices para cerámica
- Apropiado para barnices blandos y duros
- Aplicable sobre cualquier material que pueda pulirse
- Sin siliconas ni disolventes, a base de agua
- Aplicable sin agua de refrigeración
- Sin decolorar las piezas de plástico

### Materiales

Barniz; pintura, Gelcoat de poliéster; vidrio acrílico; barniz viejo; barniz resistente a los arañazos; material compuesto

### Aplicaciones

- Eliminación de marcas de lijado
- Eliminación de defectos de lijado en barnices duros
- Eliminación de hologramas

### Aplicación



## Herramientas de lijado a mano



### Perfil de producto

Tiene a su disposición un sistema cerrado y compatible que consta de limas, bloques con tubo de aspiración y elementos de unión. El surtido completo de herramientas de lijado a mano se distingue por su bajo peso, junto con sus empuñaduras ergonómicas para proporcionar un lijado mucho más cómodo. La transmisión de fuerza directa y uniforme en la pieza queda siempre garantizada.

### Ventajas

- Adaptación flexible al perfil de la superficie
- Ajuste preciso de los perfiles cóncavos y convexos mediante la rueda de ajuste
- Aspiración uniforme y sin polvo del puesto de trabajo gracias a los múltiples agujeros
- Trabajo manual ergonómico
- Apropiado para abrasivos estándar, multiagujeros y de tipo reticular
- Producto exclusivo de sia Abrasivos

### Materiales

Masilla; relleno

### Aplicaciones

- Lijado fino de formas cóncavas y convexas sobre diferentes materiales

### Aplicación







La clave para una superficie perfecta  
[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)



03.262.es.0321  
0020.9885.01 - F 03E 008 6F1  
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

