



Editorial

Auf Wiedersehen

Kunden-Story

Blattmann und Odermatt

Produkt-Neuheiten

Neue Lackbänder

Rückblick

Messeteilnahmen 2017

In eigener Sache

sia-Verpackung

Editorial

Liebe Leserinnen und Leser,

Abschied ist die Geburt der Erinnerung.

S. Dali

Nach über zwanzigjähriger Tätigkeit für sia Abrasives habe ich mich entschieden, im kommenden Herbst eine neue Herausforderung anzunehmen.

Die Möglichkeit, mich mit dreiundfünfzig Jahren nochmals beruflich zu verändern erfüllt mich mit Freude und positiver Spannung. Gleichzeitig schaue ich dankbar zurück auf die intensive Zusammenarbeit mit einem äusserst engagierten Team in einer Firma, die sich mir gegenüber immer loyal und fair verhalten hat. Die sia-Jahre werde ich in bester Erinnerung behalten und hoffe, dass das mir entgegengebrachte Vertrauen auch meinem Nachfolger zu Teil wird.

Die gute Zusammenarbeit und viele inspirierende Begegnungen waren für mich eine Bereicherung und ich würde mich sehr freuen, wenn sich unsere Wege bei anderer Gelegenheit wieder kreuzen.

Auf Wiedersehen – au revoir – arrivederci



Hannes Naef

Die Schreinerei Blattmann und Odermatt AG hat sich weit über die Region hinaus den Schreinerprodukten, insbesondere mit ihren innovativen erstklassigen

Handwerk vom Feinsten

Made by Blattmann und Odermatt AG

Die Schreinerei Blattmann und Odermatt AG, kurz «B und O», kann auf eine lange Firmengeschichte zurückblicken. Seit über 56 Jahren widmet sie sich ausschliesslich Schreinerarbeiten nach Kundenwunsch. Damals haben die zwei Firmengründer Hans Blattmann und Albert Odermatt die Schreinerarbeit noch mit dem Leiterwagen zum Kunden transportiert. Heute kann der Firmeninhaber Edgar Odermatt auf eine moderne Infrastruktur und auf allen Stufen auf ein top ausgebildetes Fachpersonal zählen. Mit seiner 33-köpfigen Belegschaft entwickelt und realisiert er nahezu unbegrenzt individuelle Kundenwünsche. Nach dem Leitmotiv: «Küche, Möbel, Bad, Raum und alle Zeit für SIE».

Von hochwertigen Einzelanfertigungen bis zu Serienaufträgen

Jeder Kunde ist willkommen und hinsichtlich Auftrag einzigartig. Die Exklusivberatung vom Firmeninhaber nimmt man gerne in Anspruch, wenn es darum geht, seine ganz persönliche Traumküche oder Badelandschaft zu konfigurieren. «Das perfekte Zusammenspiel mit Kunden, Architekten und Partnern hat dabei jeden Tag aufs Neue eine wichtige Bedeutung», sagt Geschäftsführer Sven Baumann, eidg. dipl. Schreinermeister. Edi Krienbühl, Maschinist, doppelt nach, «Limiten zu akzeptieren fällt uns schwer, fast nichts ist unmöglich».



Exklusive Möbelwand von «B und O».

hinaus mit ihren qualitativ hochstehenden Küchen, einen guten Ruf geschaffen.

Projekte müssen profitabel realisiert werden können

Damit die Projekte profitabel realisiert werden können, benötigt es neben einem gut ausgebildeten Team, direkte Kommunikationswege und Investitionen in hochmoderne, computergesteuerte Maschinen. Deshalb steht bei «B und O» schon die nächste Investition an, in wenigen Wochen erhält die Schreinerei ein vollautomatisiertes Plattenlager mit Zuschnittmaschine. Die ständige Optimierung der Produktionsabläufe und Arbeitsprozesse und eine perfekte Lagerung der Materialien ist selbstredend. Kurz zusammengefasst: Das Zusammenspiel aller Faktoren macht «B und O» zu einem erfolgreichen, familiären Handwerksbetrieb, der zu den Top-Adressen im Ägerital gehört.



Natürliches Holz, zeitloses Weiß oder moderne Hochglanz-Optik – Designvielfalt bei Küchenfronten

Unbegrenzte Designvielfalt

Schleifvorgänge bei Blattmann und Odermatt AG

Aufgrund der Verwendung von diversen Materialien mit unterschiedlichen Eigenschaften ist die Designvielfalt bei den Küchen-, Bad-, oder Möbelfronten nahezu unbegrenzt. Holzfronten verleihen einen natürlichen, warmen Charme. Lack- und Schichtstofffronten

Im Fertigungsbereich, der «lärmsfreien Halle» wird geschliffen, geschraubt und zusammengebaut. Vor dem Farbauftrag werden die Teile angeschliffen. Hier sorgt der extra weiche Schaumstoff 7983 siasponge flex für die optimale Oberfläche.



Sven Baumann (Geschäftsführer), Markus Jost (techn. sia-Kundenberater) und Edi Krienbühl (Maschinist) vor der Bandschleifmaschine.

punkten mit hoher Widerstandsfähigkeit. Das kreative Element im Schreinerberuf verlangt nach einer hohen Fachkompetenz in Materialien, Planung und Umsetzung sowie handwerklicher Präzision.

Schleif- und Arbeitsprozess bringt mehr Produktivität

Im Zentrum der Produktionshalle steht die Bandschleifmaschine, hier werden die Furnierplatten oder die Hochglanzplatten auf die erforderliche Oberfläche geschliffen. Als Partner von «B und O» arbeiten wir stets daran, die Schreinerei bei der Optimierung der Prozesse zu unterstützen. Immer mit dem Ziel, perfekt auf den Betrieb abgestimmte Empfehlungen zu Schleifprozess und Produkten zu liefern.





Lukas Abegg (Schreiner) bei der Bearbeitung der Kanten mit siasponge-Schleifmitteln.

Firmenportrait

Die Firmengründer Hans Blattmann und Albert Odermatt verwirklichten 1961 ihren Traum von der Selbstständigkeit und eröffneten an der Berggasse in Oberägeri ihre Werkstatt. Der Kundenservice stand schon damals an vorderster Stelle, so wurden teils Schreinerarbeiten wie das Reparieren von Stühlen von einem Kundenschreiner gleich vor Ort erledigt. Inzwischen führt seit über 20 Jahren die zweite Generation das Ruder. Edgar Odermatt hat das Schreinerbusiness

von der Pike auf gelernt und führt heute ein Team von 33 Leuten, davon 7 Schreinerlehrende. Der unternehmerische Erfolg führte dazu, dass der Betrieb an der Hauptstrasse in Oberägeri im Laufe der Jahre zu klein wurde. Deshalb hat sich der Firmeninhaber, Edgar Odermatt, für einen Neubau in Morgarten entschieden. Anfangs 2015 ist der Betrieb in die neuen Räumlichkeiten gezogen. Das Gebäude besticht durch seine gradlinige Architektur. Eine Küchenausstellung am alten Ort in Oberägeri ist in Planung. Pro Jahr werden 150 bis 200 Küchen produziert sowie Schreinerarbeiten im gleichen Volumen.

Weitere Infos unter:
www.kuechentraeume.ch



Messe-Rückschau

Vielen Dank an alle Kunden und Interessenten, welche uns während den Messetagen an unserem Stand besucht haben.

Hardware in Luzern – Schweizerische Fachmesse für Werkzeuge, Eisenwaren und Garten



André Höfliger mit Kunden.

SuisseFloor – Schweizer Fachmesse für Bodenkompetenz



Walter Frei mit Kunden.

EPHJ • EPMT • SMT in Genf



Philippe Egloff, Massimo Stabile, Peter Neukomm mit Frau Elisabeth Feuz (Elema SA).

Neue Schleifmittelserien von sia Abrasives

Drei Lackschleifbänder für höchste Ansprüche

Mit den drei neuen Lackbandserien erweitert sia Abrasives sein Angebot an Schleifmitteln für unterschiedliche Lackoberflächen. 1719 sialac, 1730 sialac und 1918 sialac sind auf die hohen Qualitätsanforderungen in der Möbelindustrie und bei handwerklichen Schreinereien abgestimmt.

Lange Standzeit, maximale Oberflächengüte und hohe Abtragsleistung sind die zentralen Anforderungen, die Holzverarbeitende Betriebe von einem hochwertigen Schleifmittel erwarten. Dennoch hat ein hochindustrialisierter Grossbetrieb andere Erwartungen an ein Schleifmittel als ein mittelständisches Unternehmen oder eine handwerkliche Schreinerei. Daher lanciert sia Abrasives mit 1719 sialac, 1730 sialac und 1918 sialac drei neue Lackbandserien, die auf die unterschiedlichen Bedürfnisse spezialisiert sind, aber über die gesamte Bandbreite einer Anwendung hinweg höchste Qualitätsansprüche erfüllen.

1719 sialac: Maximale Oberflächengüte

Für alle Anwendungen, bei denen Lacke nach dem Schleifen eine Oberfläche von höchster Güte aufweisen sollen, hat sia Abrasives 1719 sialac entwickelt. Um Kratzer in der Oberfläche zu vermeiden, ist ein besonders regelmässiges Streubild notwendig. Dabei kommt ein weiches Bindemittel zum Einsatz, das wie ein Stossdämpfer zwischen Korn und Lack wirkt. Eine Stearatbeschichtung verhindert das vorzeitige Zusetzen bei gleichbleibend feinem Schleifbild. 1719 sialac ist prädestiniert für den Einsatz in Schreinereien oder für alle Anwendungen, wo Qualitätsanforderungen höchste Priorität haben.

1730 sialac: Gleichbleibendes Schleifergebnis bei langen Standzeiten

Ein gleichmässiges Schleifbild über eine lange Standzeit ist für Anwendungen in der Möbelindustrie eine zentrale Anforderung. Um diese zu erfüllen, verwendet sia Abrasives in seiner Lackbandserie 1730 sialac ein leistungsfähiges Siliziumkarbidkorn, das für das Schleifen von harten industriellen Lacksystemen besonders geeignet ist. Ein homogenes Streubild gewährleistet dabei, dass das Schleifergebnis über die gesamte Standzeit gleichbleibend hoch ist.

1918 sialac: Aluminiumoxidkorn für hohe Abtragsleistung

Um eine hohe Abtragsleistung bei gleichzeitig hoher Standzeit zu gewährleisten setzt sia Abrasives bei der Lackbandserie 1918 sialac Halbedelkorundkorn ein. Eine spezielle Korngeometrie des Aluminiumoxidkorns und Stearat sorgen dafür, dass das Schleifmittel kaum mit Schleifstaub zusetzt. Gleichzeitig führt dies zu einer gleichbleibend hohen Abtragsleistung über die gesamte Produktlebensdauer.

TopTec und offene Streuung für alle Serien

Allen drei Lackschleifbändern gemeinsam ist die TopTec Technologie. Diese steht für die drei Qualitätsversprechen von sia Abrasives: kontrollierte Streuung, antistatische Beschichtung sowie hervorragende Bandverbindungen. Für den Kunden bedeutet das: Ein homogenes Schleifbild über die gesamte Lebensdauer. Des Weiteren sorgt die Antistatik für staubfreie Werkstücke und erleichtert die Absaugung. Schliesslich minimieren hervorragende Bandverbindungen das Risiko, das Werkstück beim Schleifen zu beschädigen.













In eigener Sache

Neues sia-Verpackungsdesign und sia-Etiketten-Layout



Damit unsere Schleifmittel und Zubehörartikel entlang der kompletten Logistikkette und in Lagerräumen nicht leiden, ist die auf das Produkt zugeschnittene Verpackungslösung das A und O. Bei der Entwicklung des neuen Verpackungskonzeptes haben wir einen klaren Fokus auf Effizienz und Funktionalität für den Endkunden und der Akzeptanz im Verkaufsregal gelegt. Alle Verpackungen wurden optimiert und werden in einem rollenden Prozess auf das neue Verpackungsdesign umgestellt.

Zeitgleich wird auf die neue sia-Etikette umgestellt. Sie besteht mit klar strukturiertem Layout zur Verbesserung der Lesbarkeit und vergrößerter Schriftgrösse der Kornangabe. Dank Piktogrammen ist der Anwendungsbereich und die Schleifmittelform leichter erkennbar.

	1950 siaspeed		   	
	 400			
	Ø 150 x 18 mm			
	Ø 6 x 11/16"			
	100pcs 		Orig: Sarsland	1999.9999.0120 F 03E 999 G2X
			 999999	



sia Abrasives Schweiz
Mühlwiesenstrasse 20
CH-8501 Frauenfeld
Telefon 052 724 44 44
Gratisfax 0800 800 544
Hotline français 021 866 19 19
sia.ch@sia-abrasives.com

siaDialog 07/2017 / Redaktion Bonnie Tobler
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

www.sia-abrasives.com