



SCHLEIFEN

- GERADSCHLEIFER
- WINKELSCHLEIFER



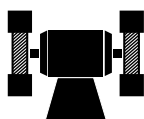
GERADSCHLEIFER

PRODUKTE	QUALITÄTSLINIEN	EINSATZGEBIETE	ZIELGRUPPEN
Kunstharzgebundene Schleifscheiben	Premium ★★★	INOX, Stahl	Gießereien, Apparate- und Kesselbau, Kunststoffbearbeitung, Bau- und Natursteinbearbeitung
Kunstharzgebundene Schleifstifte		INOX, Stahl, Guss	Gießereien, Formenbau
Keramischgebundene Schleifstifte		INOX, HSS	Gießereien, Formenbau
Elastischgebundene Schleifstifte		INOX, Stahl, PVC, Alu	Schlossereien, Holzbearbeitungsbetriebe, Formen-, Behälter-, Kessel-, Apparate- und Maschinenbau
Fächerstifte		INOX, Stahl, Alu	Werkzeug-, Formen-, Behälter- und Apparatebau
Hartmetallfräser		INOX, Stahl, Guss, Alu	Gießereien, Schiffsbau/Offshore, Formen, Flugzeug- und Anlagenbau



WINKELSCHLEIFER

PRODUKTE	QUALITÄTSLINIEN	EINSATZGEBIETE	ZIELGRUPPEN
Diamant-Trockenschleifteller	Premium ★★★	Beton, Gestein, Marmor, abrasive Materialien	Natursteinbearbeitung, Installateure, Fliesenleger, Beton-Steinbearbeitungsbetriebe, Dachdecker
	Standard ★★		
Kunstharzgebundene Schrappscheiben	Premium ★★★	Stahlwerkstoffe, rostfreie Stähle, Aluminium, Messing, Bronze, Gusswerkstoffe	Sanitärfachhandel; Elektroinstallationshandel; Baustoffhandel; Baufachhandel; Rental; Werkzeughandel; Verbände; Großhandel; Schweißfachhandel Teilehandel; Autobedarf & -zubehörhandel Schlossereien; Reparaturbetriebe; Karosserie-, Behälterbau; Instandhaltungsbetriebe; Installationsbetriebe; KFZ- und NFZ Werkstätten
	Standard ★★	Stahlwerkstoffe, rostfreie Stähle, Gestein	
	Basic ★	Stahlwerkstoffe, rostfreie Stähle, Aluminium, Messing Bronze, Gestein	
Schleiftöpfe	Premium ★★★	Stahl, Guss, Gestein	
	Standard ★★	Stahl, Guss, Gestein	
Rondeller	Premium ★★★	INOX, Alu, Gestein, PVC	
Touch	Basic ★	INOX, Alu	
Fächerscheiben	★★★★ ★★★ ★★ ★	Stahl, Stahl/INOX	





SCHLEIFBOCK

PRODUKTE	QUALITÄTSLINIEN	EINSATZGEBIETE	ZIELGRUPPEN
Elastischgebundene Schleifscheiben		Stahl, HSS, HL-TC	Holz- und Metallbearbeitungsbetriebe, Metzgereien
Keramischgebundene Schleifscheiben		Stahl, HSS, HL-TC	Werkzeugschärfbetriebe, Maschinenbauunternehmen, Schlossereien, Instandhaltungsabteilungen, Formenbauer






ANWENDUNGSTABELLEN

SCHLEIFSCHEIBEN





PREMIUM ★★★

							
Werkstoff	Stahlwerkstoffe	rostfreie Stähle	Aluminium	Messing/Bronze	Gußwerkstoffe	Kunststoffe	Gestein
Spezifikation							
A30R-BFX	●	●					
A30S-BFX	●						
A30Q-BFX	●	●					
A36N-BFX			●	●			
A36L-BFX			●	●			
ZA24N-BFX	●				●		
ZA24P-BFX	●				●		
ZZA24R-BFX	●				●		

STANDARD ★★

							
Werkstoff	Stahlwerkstoffe	rostfreie Stähle	Aluminium	Messing/Bronze	Gußwerkstoffe	Kunststoffe	Gestein
Spezifikation							
A30-BF INOX	●	●					
A24-BF	●						
C30-BF							●
ZA30-BF	●				●		

BASIC ★








							
Werkstoff	Stahlwerkstoffe	rostfreie Stähle	Aluminium	Messing/Bronze	Gußwerkstoffe	Kunststoffe	Gestein
Spezifikation							
A30-BF	●	●					
WA46-BF	●	●	●	●			
C30-BF							●
AC30-BF	●					●	

●	Hohe Lebensdauer in Verbindung mit höchster Schnittigkeit.
●	Hohe Lebensdauer und gute Schnittigkeit.








ANWENDUNGSTABELLEN

SCHLEIFSCHEIBEN








STIFTE UND GROBREINIGUNG

							
Werkstoff Spezifikation	Stahlwerkstoffe	rostfreie Stähle	Aluminium	Messing/Bronze	Gußwerkstoffe	Kunststoffe	HSS
Keramische Stifte							
88A...	●	◐			◐		◐
89A...		◐	◐	◐			●
Bakelit Stifte							
...B0	◐	●					◐
...B84	◐				●		◐
Elastik Stifte	◐				●		
...BE13	●	●	●	●		●	
...BE15	●	●	●	●		●	
...BE24	●	●	●	●		●	
Fächerstifte							
A...-B	●	◐	◐	◐			
ZA...-B	●	●	◐	◐			
Grobreinigungs- scheiben							
C...-B	●	●				●	
Hartmetallfräser							
MY	●	●			●		●
MX	●	●			●		●
MXX	●	●			●		●
MXC	●	●			●		●
ALU			●	●			

FÄCHERSCHEIBEN

							
Werkstoff Spezifikation	Stahlwerkstoffe	rostfreie Stähle	Aluminium	Messing/Bronze	Gußwerkstoffe	Kunststoffe	HSS
A...-B	●	◐					
ZA...-B	●	●	◐	◐			
CA...-B	●	●	◐	◐			

ELASTIC - RONDELLER

							
Werkstoff Spezifikation	Stahlwerkstoffe	rostfreie Stähle	Aluminium	Messing/Bronze	Gußwerkstoffe	Kunststoffe	HSS
A...	●	●	◐	◐			
C...	◐	◐	◐	◐		●	

●	Hohe Lebensdauer in Verbindung mit höchster Schnitrigkeit.
◐	Hohe Lebensdauer und gute Schnitrigkeit.



SCHLEIFEN GERADSCHLEIFER

— Kunstharz	96	— Hartmetallfräser	110
— Keramisch gebundene	101	— Fächerstifte	117
— Elastikstifte	108		



SCHLEIFEN | KUNSTHARZ



Für ein Arbeiten ohne Vibrationen und Gesundheitsrisiken werden alle TYROLIT Schruppschleifscheiben lt. den Anforderungen der EN12413 gefertigt und geprüft. Ein durchgängiges Farbleitsystem gewährleistet auch bei Schruppscheiben, dass der Anwender immer das richtige Produkt zum zerspannenden Material findet. Das Programm erfüllt den heutigen Anspruch an wirtschaftliches Arbeiten, hohe Zerspanungsleistung, einfache Handhabung und überdurchschnittliche Standzeit.

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: standfeste Ausführung in Härte R. Diese Hochleistungsschruppscheiben eignen sich besonders zum Anbringen von Nuten und Kerben, Entgraten von Zahnrädern, Instandhalten von Turbinenschaufeln und zum Schruppen von gekrümmten Flächen in Hohlräumen sowie von Rippen.

Universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen.

Details: Ab Ø 80mm Schutzhaube verwenden.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  1F80	439059	1F80	50x6x6	A30R-BFX80	100		
	441206	1F80	50x10x10	A30R-BFX80	100		
	441245	1F80	50x19x10	A30R-BFX80	100		
	441243	1F80	75x4x10	A30R-BFX80	100		
	441224	1F80	75x15x10	A30R-BFX80	100		
	441203	1F80	100x25x25	A30R-BFX80	25		
	441204	1F80	125x25x25	A30R-BFX80	20		
	441241	1F80	150x25x25	A30R-BFX80	20		


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: standfeste Ausführung in Härte P. Diese Hochleistungsschruppscheiben eignen sich besonders zum Anbringen von Nuten und Kerben, Entgraten von Zahnrädern, Instandhalten von Turbinenschaufeln und zum Schruppen von gekrümmten Flächen in Hohlräumen sowie von Rippen.

Universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen.

Details: Ab Ø 80mm Schutzhaube verwenden.



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  1F80	441353	1F80	150x25x25	ZA24P-BFX80	20		


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: standfeste Ausführung in Härte S. Diese Hochleistungsschruppscheiben eignen sich besonders zum Anbringen von Nuten und Kerben, Entgraten von Zahnrädern, Instandhalten von Turbinenschaufeln und zum Schruppen von gekrümmten Flächen in Hohlräumen sowie von Rippen.

Universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen.

Details: Ab Ø 80mm Schutzhaube verwenden.



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  1F80	439061	1F80	50x6x6	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441231	1F80	50x10x6	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441207	1F80	50x10x10	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441226	1F80	60x6x10	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441219	1F80	60x10x10	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441233	1F80	70x10x10	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441223	1F80	75x6x10	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441227	1F80	75x25x13	A30S-BFX80	100	Longlife	
	441238	1F80	100x6x8	A30S-BFX80	25	Longlife	
	441239	1F80	175x25x16	A30S-BFX80	20	Longlife	

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: standfeste Ausführung in Härte N. Diese Hochleistungsschruppscheiben eignen sich besonders zum Anbringen von Nuten und Kerben, Entgraten von Zahnrädern, Instandhalten von Turbinenschaufeln und zum Schruppen von gekrümmten Flächen in Hohlräumen sowie von Rippen.

Universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen.

Details: Ab Ø 80mm Schutzhaube verwenden.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  1F80	441247	1F80	50x10x10	A36N-BFX80	100		
	441248	1F80	75x6x10	A36N-BFX80	100		
	441246	1F80	75x25x20	A36N-BFX80	100		
	441230	1F80	100x12x22,2	A36N-BFX80	25		
	441250	1F80	100x20x20	A36N-BFX80	25		

ZUBEHÖR



Zum Aufspannen von kleinen Schrupscheiben auf Geradeschleifer. Höchstzulässige Drehzahl beachten

Details:

S = Schaftdurchmesser



H = Bohrungsaufnahme

M = Gewinde

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  100 SS	803404	100SS	S6/ H10/ M10	SS171	1		
	846441	100SS	S10/ H10/ M10	SS173	1		
	846442	100SS	S6/ H6/ M6	SS174	1		


STANDARD ★ ★
Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Leistungsstarke Grobreinigungsscheibe.

Details: Entfernt mühelos Rost, Farbe, Lack und Unterbodenschutz. Bereitet Oberflächen zum Schweißen, Löten oder Anodisieren vor. Durch die offene Struktur kein Zusetzen, kein Verschmieren. Für den Einsatz am Winkelschleifer (Form 27GR) und Geradschleifer (Form 1GR) erhältlich.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  1GR	898048	1GR	75x13x8	C36-B	5		
	898044	1GR	100x13x13	C36-B	5		
	898051	1GR	150x13x13	C36-B	5		
	943167	1GR	180x13x13	C36-B	5		
	943168	1GR	200x13x13	C36-B	5		

ZUBEHÖR

Spanndorne für 1GR

Paketierung: 1fach = 1 Stück 1GR auf Spanndorn



oder 2fach = 2 Stück 1GR auf Spanndorn (nur bei Schaftlänge L 67 mm)

Details:

S = Schaftdurchmesser

H = Bohrungsaufnahme



L = Schaftlänge

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  100 SS	905335	100SS	S6/ H8/ L67	SS596	1		
	905336	100SS	S6/ H13/ L52	SS597	1		
	905337	100SS	S8/ H13/ L67	SS598	1		

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Kunstharzgebundene Schleifstifte wirken aufgrund ihrer Zusammensetzung schwingungsdämpfend und sind daher auch wenig schlagempfindlich. Durch ihre besondere Qualität eignen sie sich besonders zum Entgraten, Anfasen und Kantenbrechen.



Details: Mit Bindung B0 für INOX; Vs=50m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	682101	52ZY	8x16-6x40	A36Q4B0	25		
	682103	52ZY	10x20-6x40	A36Q4B0	25		
	682104	52ZY	13x25-6x40	A36Q4B0	25		
	682105	52ZY	16x32-6x40	A36Q4B0	25		
	682106	52ZY	20x32-6x40	A36Q4B0	25		
	682107	52ZY	20x40-6x40	A36Q4B0	25		
	832274	52ZY	25x32-6x40	A36-B0	25		
	682110	52ZY	25x32-6x40	A36Q4B0	25		
	682111	52ZY	40x20-6x40	A36Q4B0	25		
	682112	52ZY	50x25-6x40	A36Q4B0	25		
							
52ZY							

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Kunstharzgebundene Schleifstifte wirken aufgrund ihrer Zusammensetzung schwingungsdämpfend und sind daher auch wenig schlagempfindlich. Durch ihre besondere Qualität eignen sie sich besonders zum Entgraten, Anfasen und Kantenbrechen.

Details: Mit Bindung B84 für Guss; Vs=50m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	108261	52ZY	10x25-6x40	A36Q4B84	25		
	2111	52ZY	13x25-6x40	A36Q4B84	25		
	108262	52ZY	15x25-6x40	A36Q4B84	25		
	104604	52ZY	16x32-6x40	A36Q4B84	25		
	105367	52ZY	20x25-6x40	A36Q4B84	25		
	2211	52ZY	25x32-6x40	A36Q4B84	25		
	379653	52ZY	32x25-6x40	A46S4B84	25		
	2249	52ZY	32x40-6x40	A36Q4B84	25		
	415841	52ZY	40x4-6x40	A60S3B84	25		
	45362	52ZY	40x16-8x50	A24Q4B84	25		
	2258	52ZY	40x20-6x40	A36Q4B84	25		
	123696	52ZY	40x25-6x40	A36Q4B84	25		
	2284	52ZY	50x25-6x40	A36Q4B84	25		
							
52ZY							



SCHLEIFEN | KERAMISCH

Die breite Palette der Anwendungstechnik des Schleifens erfordert Schleifstifte die in Bezug auf Spanleistung, zu erzielender Oberflächengüte und Standzeit optimal abgestimmt sind. In Gießereien und im Formenbau ist der Einsatz von Schleifstiften auf Geradschleifern und biegsamen Wellen vielfach die einzige Möglichkeit, um schwer zugängliche Stellen an den Werkstücken zu erreichen und gleichzeitig eine Verbesserung der Oberfläche zu erzielen. Keramisch gebundene Schleifstifte zeichnen sich durch hohe Standzeit und infolge dessen hohen Leistungsfaktoren aus. Spezialqualitäten für gehärteten Stahl, HSS und Werkzeugstahl.



Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edeldorund rosa | 89A = Edeldorund weiß | A = Normalkorund


MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG

TYROLIT Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel | SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |

S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	2010	52ZY	3x6-3x30	88A90O5V38	25	
	100757	52ZY	3x6-6x40	88A90O5V38	25	
	169096	52ZY	3x9-3x30	88A90O5V38	25	
	2017	52ZY	4x8-3x30	88A90O5V38	25	
	100758	52ZY	4x8-6x40	88A60P5V38	25	
	2021	52ZY	4x8-6x40	88A90O5V38	25	
	2026	52ZY	5x10-3x30	88A60P5V38	25	
	2027	52ZY	5x10-3x30	88A90O5V38	25	
	2031	52ZY	5x10-6x40	88A60P5V38	25	
	11362	52ZY	6x10-3x30	88A60P5V38	25	
	2039	52ZY	6x10-6x40	88A60P5V38	25	
	2046	52ZY	6x13-3x30	88A60P5V38	25	
	485338	52ZY	6x13-3x30	88A90O5V38	25	
	2048	52ZY	6x13-6x40	88A60P5V38	25	
	227450	52ZY	6x20-3x30	88A60P5V38	25	
	116725	52ZY	6x20-6x40	88A60P5V38	25	
	2055	52ZY	8x10-3x30	88A60P5V38	25	
	2058	52ZY	8x10-6x40	88A60P5V38	25	
	2060	52ZY	8x16-3x30	88A60P5V38	25	
	2062	52ZY	8x16-6x40	88A60P5V38	25	
	16044	52ZY	10x2-3x30	88A90O5V38	25	
	120033	52ZY	10x10-3x30	88A60P5V38	25	
	6879	52ZY	10x10-6x40	88A60P5V38	25	
	88905	52ZY	10x13-3x30	88A60P5V38	25	
	2072	52ZY	10x13-6x40	88A60P5V38	25	
	2078	52ZY	10x20-3x30	88A60P5V38	25	
	2081	52ZY	10x20-6x40	88A60P5V38	25	
	14364	52ZY	10x25-6x40	88A60P5V38	25	
	2090	52ZY	10x32-6x40	88A60P5V38	25	
	26567	52ZY	13x3-3x30	88A90O5V38	25	
	128618	52ZY	13x10-6x40	88A60P5V38	25	
	6896	52ZY	13x16-6x40	88A60P5V38	25	
	6898	52ZY	13x20-6x40	88A60P5V38	25	
	6899	52ZY	13x25-6x40	88A60P5V38	25	
	112542	52ZY	13x40-6x40	88A60P5V38	25	



Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf
Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG



Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel |

SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |

S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	2117	52ZY	16x4-6x40	88A60P5V38	25	
	6920	52ZY	16x20-6x40	88A60P5V38	25	
	2125	52ZY	16x25-6x40	88A60P5V38	25	
	2133	52ZY	16x32-6x40	88A36P5V38	25	
	2134	52ZY	16x32-6x40	88A60P5V38	25	
	6928	52ZY	16x50-6x40	88A60P5V38	25	
	127347	52ZY	20x6-6x40	88A60P5V38	25	
	2145	52ZY	20x10-6x40	88A60P5V38	25	
	2148	52ZY	20x20-6x40	88A60P5V38	25	
	140351	52ZY	20x25-6x40	88A24P5V38	25	
	2163	52ZY	20x25-6x40	88A36P5V38	25	
	6932	52ZY	20x25-6x40	88A46P5V38	25	
	2165	52ZY	20x25-6x40	88A60P5V38	25	
	105009	52ZY	20x32-6x40	88A60P5V38	25	
	667629	52ZY	20x40-6x40	88A24P5V38	25	
	12836	52ZY	20x40-6x40	88A36P5V38	25	
	2189	52ZY	20x40-6x40	88A60P5V38	25	
	6941	52ZY	25x6-6x40	88A60P5V38	25	
	122868	52ZY	25x10-6x40	88A60P5V38	25	
	6943	52ZY	25x13-6x40	88A60P5V38	25	
	130009	52ZY	25x25-6x40	88A36P5V38	25	
	2201	52ZY	25x25-6x40	88A46P5V38	25	
	2202	52ZY	25x25-6x40	88A60P5V38	25	
	142682	52ZY	25x32-6x40	88A24P5V38	25	
	2209	52ZY	25x32-6x40	88A46P5V38	25	
	2204	52ZY	25x32-6x40	88A60P5V38	25	
	548169	52ZY	25x40-6x40	88A36P5V38	25	
	2238	52ZY	32x8-6x40	88A60P5V38	25	
	131231	52ZY	32x10-6x40	88A60P5V38	25	
	6959	52ZY	32x16-6x40	88A46P5V38	25	
	6961	52ZY	32x20-6x40	88A46P5V38	25	
	242270	52ZY	32x20-6x40	88A60P5V38	25	
	116973	52ZY	32x32-6x40	88A36P5V38	25	
	103394	52ZY	32x32-6x40	88A46P5V38	25	
	2248	52ZY	32x40-6x40	88A46P5V38	25	
	101508	52ZY	40x6-6x40	88A60P5V38	25	
	667632	52ZY	40x10-6x40	88A24P5V38	25	
	2256	52ZY	40x10-6x40	88A60P5V38	25	
	941497	52ZY	40x13-6x40	88A30P5V38	25	
	734828	52ZY	40x13-6x40	88A36P5V38	25	
	273756	52ZY	40x20-6x40	88A24P5V38	25	
	6967	52ZY	40x20-6x40	88A46P5V38	25	
	15383	52ZY	40x20-6x40	88A60P5V38	25	
	150085	52ZY	40x25-6x40	88A46P5V38	25	
	828192	52ZY	40x40-6x40	88A36P5V38	25	
	2276	52ZY	50x13-6x40	88A60P5V38	25	
	6974	52ZY	50x25-6x40	88A46P5V38	25	



Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90


88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG

Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel | SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder | S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	2011	52ZY	3x6-3x30	89A120M5V38	25	
	2020	52ZY	4x8-3x30	89A120M5V38	25	
	2030	52ZY	5x10-3x30	89A80M5V38	25	
	29238	52ZY	6x13-3x30	89A80M5V38	25	
	13529	52ZY	6x13-6x40	89A80M5V38	25	
	2057	52ZY	8x10-3x30	89A80M5V38	25	
	6874	52ZY	8x10-6x40	89A80M5V38	25	
	113299	52ZY	8x16-3x30	89A80M5V38	25	
	120093	52ZY	8x16-6x40	89A60M5V38	25	
	6881	52ZY	10x13-6x40	89A80M5V38	25	
	15892	52ZY	10x20-6x40	89A60M5V38	25	
	6886	52ZY	10x20-6x40	89A80M5V38	25	
	6890	52ZY	10x40-6x40	89A46L5V50	25	
	6910	52ZY	15x40-6x40	89A46L5V38	25	
	36663	52ZY	16x20-6x40	89A60M5V38	25	
	121385	52ZY	20x25-6x40	89A60M5V38	25	
	2180	52ZY	20x40-6x40	89A46L5V38	25	
	124549	52ZY	40x10-6x40	89A60M5V38	25	



52ZY



Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90


88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG

Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel | SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder | S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	75496	52B	5-3x30	88A90O5V38	25	
	169	52B	6x10-3x30	88A60P5V38	25	
	132438	52B	6x13-3x30	88A60P5V38	25	
	151928	52B	6x13-3x30	88A60P5V38	25	
	39128	52B	8x16-3x30	88A90O5V38	25	
	191	52B	10-3x30	88A60P5V38	25	
	174	52B	10x20-3x30	88A60P5V38	25	
	75647	52B	10x20-6x40	88A60P5V38	25	
	190	52B	13-3x30	88A60P5V38	25	



52B



KEGELSTIFTE

Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG



Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel |

SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |

S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	6400	52KE	13x13-6x40, R=2	88A60P5V38	25	
	6401	52KE	16x16-6x40, R=2,5	88A60P5V38	25	
	6402	52KE	20x20-6x40, R=3	88A60P5V38	25	
	330772	52KE	20x32-6x40, R=3	88A60P5V38	25	
	892	52KE	25x25-6x40, R=4	88A60P5V38	25	
	441033	52KE	30x40-6x40, R=5	88A60M5V38	25	
						
52KE						



TOPFSTIFTE

Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG



Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel |

SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |

S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	1175	52TO	32x25-6x40	88A60P5V38	25	
						
52TO						



Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG

Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich



Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel |

SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |

S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspan-

ntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	128	52A-24	6x20-6x40	88A60P5V38	25	
	97785	52A-15	6x27-6x40	88A60P5V38	25	
	89504	52A-15	6x27-6x40	88A90O5V38	25	
	130	52A-26	16-6x40	88A60P5V38	25	
	45422	52A-14	18x22-6x40	88A60P5V38	25	
	121	52A-12	18x32-6x40	88A46P5V38	25	
	20037	52A-12	18x32-6x40	88A60P5V38	25	
	11481	52A-5	20x29-6x40	88A36P5V38	25	
	116	52A-5	20x29-6x40	88A46P5V38	25	
	20023	52A-5	20x29-6x40	88A60P5V38	25	
	146601	52A-8	20x51-6x40	88A36P5V38	25	
	106372	52A-1	20x63-6x40	88A36P5V38	25	
	109	52A-1	20x63-6x40	88A60P5V38	25	
	148517	52A-11	22x50-6x40	88A36P5V38	25	
	118	52A-11	22x50-6x40	88A46P5V38	25	
	20031	52A-11	22x50-6x40	88A60P5V38	25	
	20047	52A-25	25-6x40	88A60P5V38	25	
	131	52A-32	25x16-6x40	88A60P5V38	25	
	88504	52A-2	25x32-6x40	88A46P5V38	25	
	11480	52A-3	25x70-6x40	88A36P5V38	25	
	6207	52A-3	25x70-6x40	88A46P5V38	25	
	104894	52A-3	25x70-6x40	88A60P5V38	25	
	139	52A-37	32x6-6x40	88A60P5V38	25	
	113	52A-4	32x32-6x40	88A46P5V38	25	
	20020	52A-4	32x32-6x40	88A60P5V38	25	
	45421	52A-13	32x32-6x40	88A60P5V38	25	
	127775	52A-9	32x51-6x40	88A36P5V38	25	
	135853	52A-19	32x51-6x40	88A36P5V38	25	
	138	52A-36	40x10-6x40	88A60P5V38	25	

52A



SPITZBOGENSTIFTE

Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG

Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel | SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |

S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	1119	52SP	5x10-6x40	88A60P5V38	25		
	6660	52SP	13x20-6x40, R=22	88A60P5V38	25		
	6661	52SP	20x32-6x40, R=36	88A60P5V38	25		
52SP							



KUGELSTIFTE

Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG

Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel | SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |

S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	907	52KU	3-3x30	88A90O5V38	25		
	6404	52KU	5-3x30	88A90O5V38	25		
	910	52KU	8-3x30	88A60P5V38	25		
	6405	52KU	8-6x30	88A60P5V38	25		
	917	52KU	20-6x40	88A60P5V38	25		
	6408	52KU	25-6x40	88A60P5V38	25		
	921	52KU	32-6x40	88A46P5V38	25		
52KU							



WALZENRUNDSTIFTE

Aufbau: Schleifkörper aus Korund mit Keramik (V) - oder Kunstharzbindung (B) auf Stahlschaft aufgepreßt. Korngrößen 24-90

88A = Edelkorund rosa | 89A = Edelkorund weiß | A = Normalkorund

MARKTÜBLICHE SEGMENTIERUNG

Tyrolit Schleifstifte von Ø 3 - 50 mm erhältlich

Verschiedene Formen und Schaftdurchmesser als auch Längen KE = Kegel | SP = Spitzbogen | KU = Kugel | TO = Topf | WR = Walzrand | ZY = Zylinder |


S3 = Schaftdurchmesser 3 mm | S6 = Schaftdurchmesser 6 mm

Sicherheitshinweise Vs = 50 m/s Arbeitshöchstgeschwindigkeit, Minimale Einspanntiefe (bzw. max. offene Schaftlänge) gemäß Begleitzettel beachten, Gemäß DIN 69170

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  52WR	1999	52WR	6x16-6x40	88A60P5V38	25		



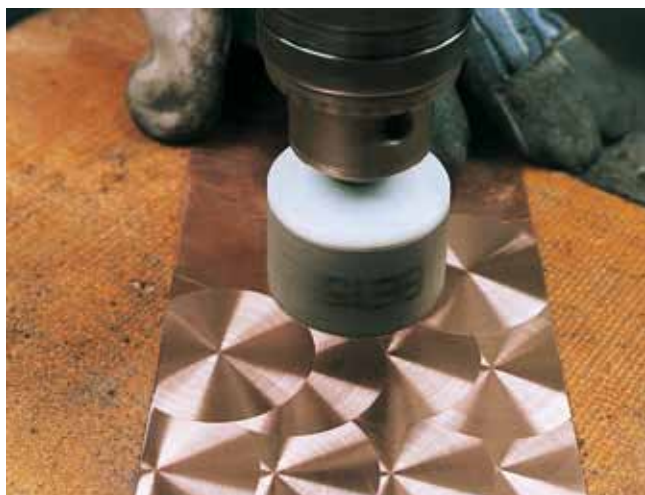
Dieses keramische Schleifstifteset beinhaltet alle gängigen Formscheifstifte inklusive eines Aufrasteines geeignet für alle Stahlsorten, zum Entgraten, Anfasen und Kantenbrechen.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	
  SETK	74499	SETK	40x32x6	INHALT: Form Abmess. Typennr. 52A-4 32x32 113 52A-5 20x29 20023 52A-14 18x22 45422 52A-25 25 20047 52A-32 25x16 131 52A-37 32x6 139 52A-13 13 62694 52ZY-W176 10x13 2072 52ZY-W186 13x20 6898 52ZY-W205 20x25 2165 52ZY-W217 25x10 122868 52ZY-W220 25x25 2201 52ZY-W228 32x20 6961 52ZY-W235 40x6 101508 9040 16x150 54222	1	





SCHLEIFEN | ELASTIK

TYROLIT bietet ein umfangreiches Sortiment an Elastic- und Polierstiften. Abgestimmte Bindungssysteme ermöglichen sowohl einen universellen als auch einen auf die Anwendung zugeschnittenen Einsatz. Das Sortiment umfasst weichelastische Stifte (in Spezifikation BE13) für gekrümmte Flächen, mittelelastische Stifte (in Spezifikation BE15) für gerade Flächen als auch weniger elastische Stifte (in Spezifikation BE24) für das Arbeiten mit höheren Drehzahlen.



BE15 - mittel elastisch: Zum Polieren von Spritzguss- und Pressformen, Behältern, Apparaten und Maschinenteilen aus Stahl, Bunt-, Leichtmetall und Kunststoffen, Edelmetallen und Bijouteriewaren. Zum Mattieren von Metalloberflächen z.B. Bestellteile aus säure- und rostbeständigen Teilen

BE24 - hart elastisch: Zum Polieren von Press- und Schmiedegesenken, zerkratzten Metalloberflächen. Zum Entkraten von Spritzgussteilen aus Alu und Zin; feinmech. Werkstücken. Zum Fein- und Feinstschleifen beim Entfernen von Flugrost- und Oxidationsschichten.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	6884	52ZY	10x20-6x40	C240-BE15	10		
	267341	52ZY	10x20-6x40	C240-BE24	10		
	6915	52ZY	16x20-6x40	C150-BE15	10		
	21273	52ZY	16x30-6x40	C80-BE15	10		
	274654	52ZY	16x30-6x40	C80-BE24	10		
	2155	52ZY	20x20-6x40	C150-BE15	10		
	2152	52ZY	20x20-6x40	C46-BE15	10		
	6949	52ZY	25x20-6x40	C80-BE15	10		
	2224	52ZY	30x30-6x40	C150-BE15	10		
	2226	52ZY	30x30-6x40	C240-BE15	10		
	2221	52ZY	30x30-6x40	C46-BE15	10		
	162390	52ZY	30x30-6x40	C46-BE24	10		
	2222	52ZY	30x30-6x40	C80-BE15	10		
	13068	52ZY	30x30-6x40	C80-BE24	10		
	123432	52ZY	20x30-6x40	A150-BE24	10		
							

Farbkennzeichnung (für die Körnung) an der Schaftstirnseite:
Orange - 24 | Schwarz - 46 | Weiß - 80 | Rot - 150 | Blau - 250


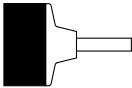


Mit aufgeklebtem Kunststoffeller für das Marmorieren und Dekorschleifen von Oberflächen aus Stahl, Alu oder Kupfer.

Bindung:

BE12 - sehr weich elastisch | BE13 - weich elastisch | BE15 - mittel elastisch

Farbkennzeichnung (für die Körnung) an der Schaftstirnseite:
Orange - 24 | Schwarz - 46 | Weiß - 80 | Rot - 150 | Blau - 250

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	6411	52MS	30x30-6x40	C46-BE13	1		
	923	52MS	30x30-6x40	C46-BE15	1		
	6413	52MS	40x30-6x40	C46-BE13	1		
	925	52MS	40x30-6x40	C46-BE15	1		
	929	52MS	50x30-6x40	C46-BE15	1		
 52MS							



SCHLEIFEN | HARTMETALLFRÄSER

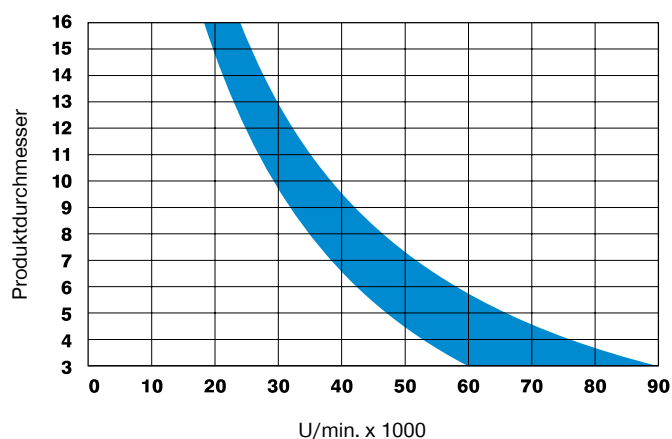
TYROLIT Hartmetallfrässtifte werden aus praxiserprobten und dem jeweiligen Stand der Technik entsprechenden Hartmetallsorten hergestellt. Die Fertigung erfolgt auf hochmodernen CNC-Schleifautomaten. Daraus ergibt sich für alle Bearbeitungsfälle ein leistungsfähiges und optimales Präzisionswerkzeug.

Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial.

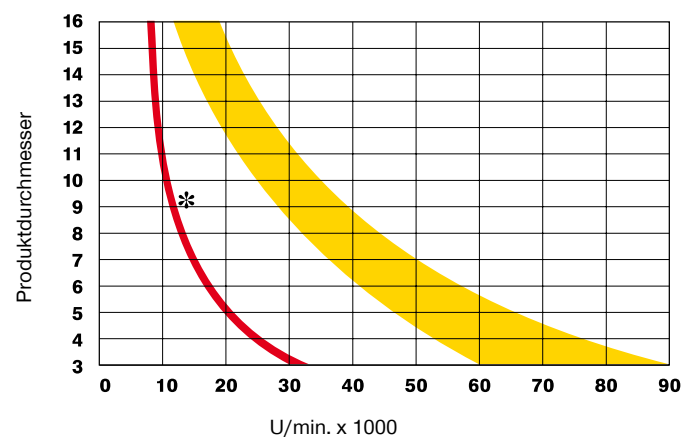


DREHZAHLTABELLE | ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

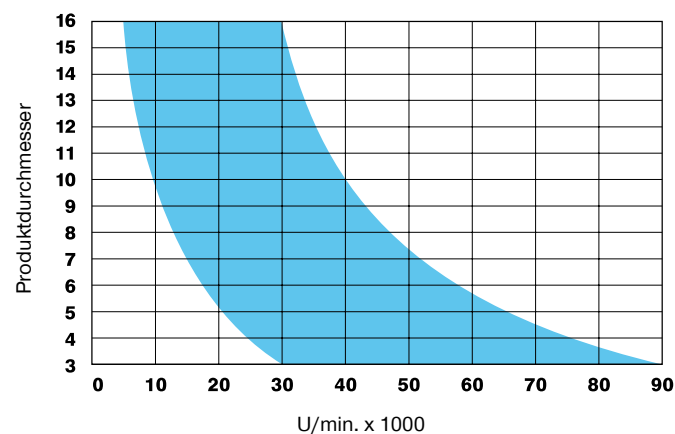
Ungehärtete Stähle



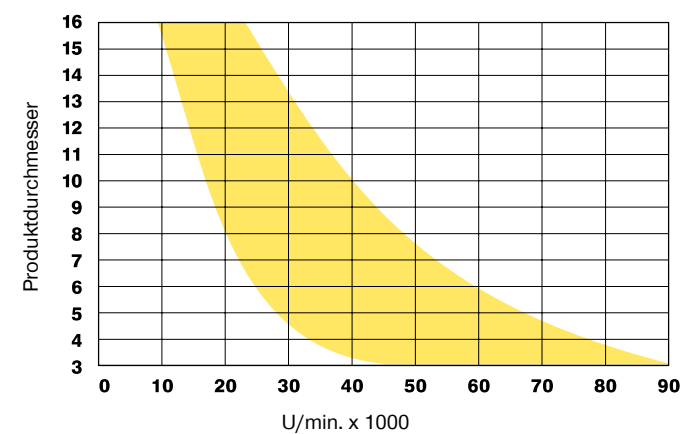
Keramik, gehärtete Stähle, Rostfreie Stähle,
Nickel-Basis-Legierungen, Titan



Weiche langspanende Materialien, Alu, GFK,
Aluminium, Kunststoffe, Zink-Basis-Legierungen



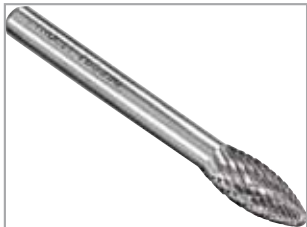


Messing, Gusseisen, Kupfer, Bronze





Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).


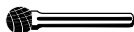

Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen).

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	765657	52FLH	3x8-3x38	MX	1		
	801351	52FLH	6x14-6x50	MX	1		
	765996	52FLH	8x19-6x65	MX	1		
	765998	52FLH	12x32-6x77	MX	1		
	766046	52FLH	12x32-8x77	MX	1		
	766932	52KEL	3x8-3x38	MX	1		
	801354	52KEL	6x13-3x45	MX	1		
	766934	52KEL	6x16-6x50	MX	1		
	902752	52KEL	8x22-6x69	MX	1		
	766068	52KEL	10x19-6x65	MX	1		
	766936	52KEL	10x27-6x75	MX	1		
	768894	52KEL	12x30-6x75	MX	1		
	766072	52KEL	12x30-8x75	MX	1		
	837619	52KEL	12x30-8x75	MX	1		
	801355	52KEL	16x33-8x78	MX	1		
	769680	52KSK	10x5-6x55	MY	1		
	769683	52KSK	16x8-6x60	MY	1		
52FLH							
52KEL							
52KSK							



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).




Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen).

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	766050	52KUD	3x2,7-3x38	MX	1	
	766927	52KUD	4x3,6-3x45	MX	1	
	766051	52KUD	6x5,4-3x38	MX	1	
	768821	52KUD	6x5,4-6x50	MX	1	
	768824	52KUD	8x7,2-6x52	MX	1	
	768828	52KUD	10x9-6x53	MX	1	
	768832	52KUD	12x10,8-6x55	MX	1	
	768833	52KUD	13x11,7-6x55	MXX	1	
	768835	52KUD	16x14,4-6x60	MX	1	
	768834	52KUD	16x14,4-6x60	MY	1	
	768838	52KUD	16x14,4-8x60	MX	1	
 52KUD	766062	52KUD	19x17,1-8x63	MX	1	
	766155	52RBF	3x13-3x38	MX	1	
	766156	52RBF	6x13-3x45	MX	1	
	768841	52RBF	6x16-6x50	MX	1	
	902700	52RBF	8x22-6x67	MX	1	
	768843	52RBF	10x19-6x65	MX	1	
	768846	52RBF	12x25-6x70	MX	1	
	768847	52RBF	12x25-6x70	MXX	1	
	766160	52RBF	12x25-8x70	MX	1	
	766929	52RBF	16x25-8x70	MX	1	
 52SKM	801365	52SKM	3x11-3x38	MX	1	
	902747	52SKM	3x11-6x38	MXC	1	
	766091	52SKM	3x13-3x38	MX	1	
	966092	52SKM	6x13-3x45	MX	1	
	902737	52SKM	6x13-3x45	MY	1	
	768913	52SKM	6x19-6x50	MX	1	
	768912	52SKM	6x19-6x50	MY	1	
	768916	52SKM	10x16-6x65	MX	1	
	910834	52SKM	10x16-6x65	MXC	1	
	766937	52SKM	12x19-6x65	MX	1	
	768919	52SKM	12x22-6x70	MX	1	
	768918	52SKM	12x22-6x70	MY	1	
	801368	52SKM	13x19-6x65	MX	1	



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).




Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen).

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	766139	52SPG	3x13-3x38	MX	1	
	766140	52SPG	6x13-3x45	MX	1	
	768941	52SPG	6x16-6x50	MX	1	
	768942	52SPG	6x16-6x50	MX	1	
	768944	52SPG	10x19-6x65	MX	1	
	766942	52SPG	12x19-6x65	MX	1	
	768948	52SPG	12x25-6x70	MX	1	
	902724	52SPG	12x25-6x70	MXC	1	
	768949	52SPG	12x25-6x70	MXC	1	
	766145	52SPG	13x25-8x70	MX	1	
	768951	52SPG	16x25-6x70	MX	1	
	766147	52SPG	16x25-8x70	MX	1	
	766939	52TRE	3x6-3x38	MX	1	
	766150	52TRE	6x10-3x42	MX	1	
	768924	52TRE	8x13-6x58	MX	1	
	768926	52TRE	10x16-6x60	MX	1	
	768929	52TRE	12x22-6x67	MX	1	
	766154	52TRE	16x25-6x70	MX	1	
	766126	52WRC	3x13-3x38	MX	1	
	766127	52WRC	6x13-3x45	MX	1	
	768874	52WRC	6x19-6x50	MX	1	
	910766	52WRC	6x19-6x50	MXC	1	
	768873	52WRC	6x19-6x50	MY	1	
	768878	52WRC	8x19-6x65	MX	1	
	768880	52WRC	8x19-6x65	MXC	1	
	768877	52WRC	8x19-6x65	MY	1	
	768881	52WRC	10x19-6x65	MX	1	
	766130	52WRC	10x19-6x65	MY	1	
	766930	52WRC	12x25-6x70	MX	1	
	766133	52WRC	12x25-6x70	MXC	1	
	766131	52WRC	12x25-6x70	MY	1	
	768887	52WRC	12x25-8x70	MX	1	
	768888	52WRC	12x25-8x70	MXC	1	
	801349	52WRC	13x19-6x65	MX	1	
	768891	52WRC	16x25-6x70	MX	1	
	766134	52WRC	16x25-8x70	MX	1	



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).


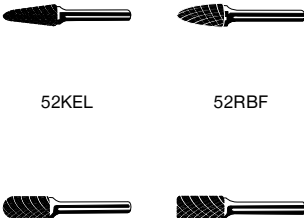

Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen).

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	766099	52ZYA	3x13-3x38	MX	1		
	766944	52ZYA	4x13-4x50	MX	1		
	766100	52ZYA	6x13-3x45	MX	1		
	768747	52ZYA	6x19-6x50	MX	1		
	768750	52ZYA	8x19-6x65	MX	1		
	766108	52ZYA	10x19-6x65	MX	1		
	768752	52ZYA	10x19-6x65	MXX	1		
	766945	52ZYA	12x25-6x70	MX	1		
	801348	52ZYA	13x19-6x65	MX	1		
	768754	52ZYA	16x25-6x70	MX	1		
 52ZYA	766111	52ZYA	16x25-8x70	MX	1		
	766112	52ZYAS	3x13-3x38	MX	1		
	902665	52ZYAS	3x13-3x38	MY	1		
	766113	52ZYAS	6x13-3x45	MX	1		
	768710	52ZYAS	6x19-6x50	MX	1		
	902668	52ZYAS	6x19-6x50	MXC	1		
	768712	52ZYAS	8x19-6x65	MX	1		
	766115	52ZYAS	8x19-6x65	MY	1		
	766116	52ZYAS	10x19-6x65	MX	1		
	830554	52ZYAS	10x19-6x65	MX	1		
 52ZYA-S	766120	52ZYAS	10x19-6x65	MY	1		
	766949	52ZYAS	12x19-6x65	MX	1		
	766121	52ZYAS	12x25-6x70	MX	1		
	766117	52ZYAS	12x25-6x70	MXX	1		
	768718	52ZYAS	12x25-8x70	MX	1		
	768721	52ZYAS	16x25-6x70	MX	1		
	766119	52ZYAS	16x25-8x70	MX	1		



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).


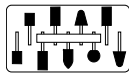
Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen). ALU für Aluminiumbearbeitung (Standard mit 8 Schneiden). ALU6 für Aluminiumbearbeitung (Spezial grob mit 6 Schneiden)

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	766935	52KEL	10x27-6x75	ALU	1	
	768896	52KEL	12x30-6x75	ALU	1	
	801527	52KEL	16x33-8x78	ALU	1	
	768845	52RBF	10x19-6x65	ALU	1	
	768848	52RBF	12x25-6x70	ALU	1	
	801524	52RBF	16x25-8x70	ALU	1	
	768884	52WRC	10x19-6x65	ALU	1	
	768885	52WRC	12x25-6x70	ALU	1	
	801528	52WRC	16x25-8x70	ALU	1	
	806824	52ZYA	10x19-6x65	ALU	1	
	806826	52ZYA	12x25-6x70	ALU	1	
	768715	52ZYAS	10x19-6x65	ALU	1	
	768717	52ZYAS	12x25-6x70	ALU	1	
						



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).


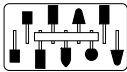
Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen). ALU für Aluminiumbearbeitung (Standard mit 8 Schneiden). ALU6 für Aluminiumbearbeitung (Spezial grob mit 6 Schneiden)

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	VP	BEMERKUNG
	822725	13X117	1	Hartmetallfrässtifte-Set: 5 Teile mit Schaft S6 x 40 INHALT: Form Abmess. 52WRC 12x25 52KEL 12x30 52RBF 12x25 52SPG 12x25 52KUD 12x11,7
				



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).


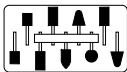
Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen). ALU für Aluminiumbearbeitung (Standard mit 8 Schneiden). ALU6 für Aluminiumbearbeitung (Spezial grob mit 6 Schneiden)

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	VP	BEMERKUNG
  SETK	845416	10x181	1	Hartmetallfrässtifte-Set: 10 Teile mit Schaft S6 x 40 INHALT: Form Abmess. 52FLH 8x19 52KEL 10x19 52SPG 6x16 52SPG 10x19 52TRE 8x13 52WRC 6x19 52WRC 8x19 52WRC 10x19 52ZYA 8x19 52ZYA-S 10x19
	822718	13x193	1	Hartmetallfrässtifte-Set: 10 Teile mit Schaft S6 x 40 INHALT: Form Abmess. 52KEL 12x30 52WRC 12x25 52SPG 12x25 52SKM 12x22 52KUD 12x11,7 52ZYA-S 10x19 52WRC 8x19 52RBF 10x19 52SPG 6x16 52KUD 8x7,2



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen, oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Höchste Standzeit und Lebensdauer (20:1 gegenüber konventionellem Schleifstift).

Details: Voraussetzung für optimale Schleifergebnisse und höchste Lebensdauer ist die Wahl der richtigen Maschine und somit der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit, Fräser- und Zahnform für das jeweils zu bearbeitende Werkstückmaterial (siehe Drehzahltabellen). ALU für Aluminiumbearbeitung (Standard mit 8 Schneiden). ALU6 für Aluminiumbearbeitung (Spezial grob mit 6 Schneiden)

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	VP	BEMERKUNG
  SETK	822728	12X118	1	Hartmetallfrässtifte-Set: 5 Teile mit Schaft S6 x 40 INHALT: Form Abmess. 52WRC 10x19 52WRC 12x25 52RBF 10x19 52RBF 12x25 52KEL 12x30





SCHLEIFEN | FÄCHERSTIFTE



Diese Werkzeuge passen sich durch ihre Flexibilität optimal an jede Werkstückkontur an, da die schleifkorntragenden Lamellen der Fächerstifte fächerförmig radial um die Achse des Werkzeuges angeordnet sind.

Fächerstifte von TYROLIT werden nach EN gefertigt und geprüft.





	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  52LA	909383	52LA	10x10-3x40	A80-B	10		
	909385	52LA	10x10-3x40	A120-B	10		
	816831	52LA	20x10-6x40	A80-B	10		
	816833	52LA	20x10-6x40	A120-B	10		
	909387	52LA	30x5-3x40	A60-B	10		
	909389	52LA	30x5-3x40	A80-B	10		
	909390	52LA	30x5-6x40	A80-B	10		
	909393	52LA	30x5-6x40	A120-B	10		
	909397	52LA	30x10-3x40	A80-B	10		
	909398	52LA	30x10-3x40	A120-B	10		
	816855	52LA	30x10-6x40	A60-B	10		
	816871	52LA	30x10-6x40	A80-B	10		
	816872	52LA	30x10-6x40	A120-B	10		
	816873	52LA	30x10-6x40	A150-B	10		
	909405	52LA	30x10-6x40	A180-B	10		
	910895	52LA	30x10-6x40	A240-B	10		
	816875	52LA	30x10-6x40	A320-B	10		
	816880	52LA	30x15-6x40	A60-B	10		
	816893	52LA	30x15-6x40	A80-B	10		
	816905	52LA	30x15-6x40	A80-B	10		
	816905	52LA	30x15-6x40	A120-B	10		
	816907	52LA	40x15-6x40	A60-B	10		
	816909	52LA	40x15-6x40	A120-B	10		
	816911	52LA	40x15-6x40	A150-B	10		
	816914	52LA	40x20-6x40	A40-B	10		
	816915	52LA	40x20-6x40	A60-B	10		
	816908	52LA	40x20-6x40	A80-B	10		
	816916	52LA	40x20-6x40	A80-B	10		
	816918	52LA	40x20-6x40	A120-B	10		
	816919	52LA	40x20-6x40	A150-B	10		
	816922	52LA	50x15-6x40	A60-B	10		
	816923	52LA	50x15-6x40	A80-B	10		
	816924	52LA	50x15-6x40	A120-B	10		
	816928	52LA	50x20-6x40	A40-B	10		
	816931	52LA	50x20-6x40	A60-B	10		
	816933	52LA	50x20-6x40	A80-B	10		
	816934	52LA	50x20-6x40	A120-B	10		
	848563	52LA	50x20-6x40	A180-B	10		
	816939	52LA	50x20-6x40	A320-B	10		


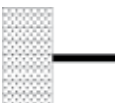


	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  52LA	959017	52LA	50x30-6x40	A40-B	10		
	816940	52LA	50x30-6x40	A60-B	10		
	816941	52LA	50x30-6x40	A80-B	10		
	816942	52LA	50x30-6x40	A120-B	10		
	816949	52LA	60x15-6x40	A60-B	10		
	816950	52LA	60x15-6x40	A80-B	10		
	816953	52LA	60x20-6x40	A60-B	10		
	816954	52LA	60x20-6x40	A80-B	10		
	816955	52LA	60x20-6x40	A120-B	10		
	816956	52LA	60x20-6x40	A150-B	10		
	816958	52LA	60x20-6x40	A320-B	10		
	817011	52LA	60x30-6x40	A40-B	10		
	816959	52LA	60x30-6x40	A60-B	10		
	816960	52LA	60x30-6x40	A80-B	10		
	816961	52LA	60x30-6x40	A120-B	10		
	816962	52LA	60x30-6x40	A150-B	10		
	817012	52LA	60x40-6x40	A40-B	10		
	816965	52LA	60x40-6x40	A60-B	10		
	816966	52LA	60x40-6x40	A80-B	10		
	816967	52LA	60x40-6x40	A120-B	10		
	816972	52LA	60x50-6x40	A60-B	10		
	910722	52LA	80x30-6x40	A40-B	10		
	816981	52LA	80x30-6x40	A60-B	10		
	816982	52LA	80x30-6x40	A80-B	10		
	816983	52LA	80x30-6x40	A120-B	10		
	816984	52LA	80x30-6x40	A150-B	10		
	816985	52LA	80x40-6x40	A60-B	10		
	816986	52LA	80x40-6x40	A80-B	10		
	816990	52LA	80x50-6x40	A60-B	10		
	816991	52LA	80x50-6x40	A80-B	10		



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  52VL	908784	52VL	60x30-6x40	MITTEL	10		
	908794	52VL	60x30-6x40	FEIN	10		
	908795	52VL	60x30-6x40	EXTRAFEIN	10		
	908711	52VL	80x50-6x40	MITTEL	10		
	908717	52VL	80x50-6x40	FEIN	10		
	908796	52VL	80x50-6x40	EXTRAFEIN	10		





	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  52LAVL	910902	52LAVL	60x30-6x40	MITTEL	10		
	908823	52LAVL	80x50-6x40	EXTRAFEIN	10		
	910853	52LAVL	80x50-6x40	FEIN	10		
	910864	52LAVL	60x30-6x40	MITTEL	10		
	908825	52LAVL	100x50-6x40	EXTRAFEIN	10		

**STANDARD ★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: optimale Ergänzung zu Fächerscheiben, die ★★ Soft Job glänzen durch ihre Flexibilität und das nicht nur aufgrund ihres breiten Einsatzspektrums, sondern auch durch die perfekte Anpassung an verschiedene Werkstückkonturen.


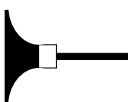
Details:

Sämtliche Metalle auch NE-Metalle, Kunststoffe, Lacke und Spachtelmasse mit reduzierter Drehzahl bearbeitbar

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  28S	246982	28S	50	ZA40-B	10		
	246984	28S	50	ZA60-B	10		
	246985	28S	50	ZA80-B	10		
	246986	28S	50	ZA120-B	10		

ZUBEHÖR

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Stützteller für STANDARD ★★ Soft Job Fächerscheiben bis Durchmesser von 50 mm.

	TYPEN NR.	FORM	BEMERKUNG	VP	AUSLOBUNG	
  100AXLS	257266	100AXLS	Stützteller für STANDARD ★★ Soft Job Fächerscheiben bis Durchmesser von 50 mm.	1		



SCHLEIFEN WINKELSCHLEIFER

– PREMIUM Diamant	122	PREMIUM Kunstharz	124
		STANDARD Kunstharz	135
		BASIC Kunstharz	141



TYROLIT





SCHLEIFEN | DIAMANT

Wirtschaftliches Arbeiten, gepaart mit hohen Zerspanungsleistungen und Standzeit stehen neben dem universellen Einsatzspektrum bei TYROLIT Trockenschleiftellern im Vordergrund. Zusätzlich zu diesen zwei Punkten hilft ein durchgängiges Farbleitsystem das richtige Produkt für den zu bearbeitenden Werkstoff zu finden.



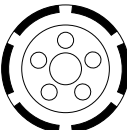

**PREMIUM★★★**

  STHD	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	356569	STHD	100x18x22,2	DGU★★★	1	
	350694	STHD	110x18x22,2	DGU★★★	1	
	367833	STHD	110x18	DGU★★★	1	
	348387	STHD	125x18x22,2	DGU★★★	1	
	828013	STHD	180x19x22,2	DGU★★★	1	



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  STHD	405219	STHD	125x18x22,2	DGAB★★★	1		



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  STS-D  STS-S  STS-T	494339	STS-D	100x18x22,23	DGU★★	1		
	494361	STS-D	125x20x22,23	DGU★★	1		
	494394	STS-D	180x32x22,23	DGU★★	1		
	494349	STS-D	110x18x22,23	DGU★★	1		
	494333	STS-S	100x18x22,23	DGU★★	1		
	494342	STS-T	100x18x22,23	DGU★★	1		
	494365	STS-T	125x20x22,23	DGU★★	1		
	494391	STS-T	180x32x22,23	DGU★★	1		





SCHLEIFEN | KUNSTHARZ

Für ein Arbeiten ohne Vibrationen und Gesundheitsrisiken werden alle TYROLIT Schrappscheiben lt. den Anforderungen der EN12413 gefertigt und geprüft. Ein durchgängiges Farbleitsystem gewährleistet auch bei Schrappscheiben, dass der Anwender immer das richtige Produkt zum zerspannenden Material findet. Das Programm erfüllt den heutigen Anspruch an wirtschaftliches Arbeiten, hohe Zerspanungsleistung, einfache Handhabung und überdurchschnittliche Standzeit.

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: standfeste Ausführung in Härte S. Hochleistungsschrappscheibe für Flächen- und Kantenschliff.



Details: 4,0mm höchste Zerspanungsleistung für den Einsatz im Pipeline-Bau. 7,0, 8,0 und 10,0mm für Schweiß-, Wurzelnahtbearbeitung, besonders formstabil

  27	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	5279	27	100x6x16	A30S-BFX	10	Longlife	
	5288	27	115x4x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5294	27	115x7x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5306	27	125x4x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5314	27	125x7x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5331	27	150x7x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5350	27	178x4x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5363	27	178x7x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5384	27	178x8x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5396	27	178x10x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5407	27	230x4x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5413	27	230x7x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	
	5428	27	230x8x22,23	A30S-BFX	10	Longlife	


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: aggressive Ausführung in Härte S; Hochleistungsscheibe für Flächen- und Kantenschliff



Details: schnelles, komfortables Arbeiten, ohne Kraftanstrengung. Für Weich- bis Hartgestein, Natur- und Kunststein sowie Beton

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	5368	27	178x7x22,23	C30S-BFX	10		
	5425	27	230x7x22,23	C30S-BFX	10		


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: weichere, aggressive Ausführung in Härte Q. Hochleistungsschruppscheibe für Flächen- und Kantenschliff.



Details: Schnelles komfortables Arbeiten, ohne Kraftanstrengung. 4,0mm hohe Zerspanungsleistung für den Einsatz im Pipeline-Bau. 7,0 und 8,0mm für Schweiß-, Wurzelnahtbearbeitung, besonders formstabil.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	5270	27	75x6x9,5	A30Q-BFX	10	2in1	
	23875	27	100x4x16	A30Q-BFX	10	2in1	
	5278	27	100x6x16	A30Q-BFX	10	2in1	
	5287	27	115x4x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5293	27	115x7x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5308	27	125x4x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5313	27	125x7x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	734378	27	150x4x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5330	27	150x7x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5349	27	178x4x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	1421	27	178x7x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5382	27	178x8x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5406	27	230x4x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5412	27	230x7x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5428	27	230x8x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	60474	27	230x10x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	170801	27BN	100x4x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	
	5267	28CON	178x7x22,23	A30Q-BFX	10	2in1	Conflex

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hochleistungsschruppscheibe in Härte N für Flächen- und Kantenschliff. Weichere Ausführung in Härte L: benötigt geringeren Anpressdruck; speziell für Flächenschliff

Details: Für das Schleifen von Nichteisenmetallen, kein Verschmieren, Zusetzen oder Abstumpfen der Scheibe. Schon bei geringen Anpresskräften sehr schnittiges Werkzeug.




	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	45919	27	100x6x16	A36N-BFX	10		
	5289	27	115x4x22,23	A36N-BFX	10		
	5295	27	115x7x22,23	A36N-BFX	10		
	636789	27	125x4x22,2	A36N-BFX	10		
	5316	27	125x7x22,23	A36N-BFX	10		
	913338	27	150x4x22,23	A36N-BFX	10		
	47763	27	150x7x22,23	A36N-BFX	10		
	5351	27	178x4x22,23	A36N-BFX	10		
	5365	27	178x7x22,23	A36N-BFX	10		
	46586	27	230x4x22,23	A36N-BFX	10		
	5416	27	230x7x22,23	A36N-BFX	10		
	576049	27	115x7x22,23	A36L-BFX	10		
	647549	27	125x7x22,23	A36L-BFX	10		
	576050	27	178x7x22,23	A36L-BFX	10		
	647550	27	230x7x22,23	A36L-BFX	10		

27

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hochleistungswerkzeuge zum Bearbeiten aller Gusswerkstoffe.

Details: ZA24N-BFX: besonders für Flächenschliff, ZA24P-BFX: die Universaltype und ZZA24R-BFX: der Entgratungsspezialist. 27FV neueste Technologie für Vibrationsdämpfung und optimale Laufruhe

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	233756	27	125x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra	
	233765	27	125x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra	
	233773	27	125x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra	
	233757	27	178x4x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra	
	233774	27	178x4x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra	
	233759	27	178x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra	
	233768	27	178x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra	
	233776	27	178x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra	
	474531	27	178x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra	
	929018	27	178x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra	
	929019	27	230x4x22,2	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra	
	233760	27	230x4x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra	
	233777	27	230x4x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra	
	233762	27	230x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra	
	233771	27	230x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra	
	233778	27	230x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra	
	474535	27	230x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra	
	929020	27	230x7x22,23	ZZA24S-BFX	10	Focur Extra	
 	474527	27V	178x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra Vibstar	
	474528	27V	178x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra Vibstar	
	474529	27V	178x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra Vibstar	
	474532	27V	230x7x22,23	ZA24N-BFX	10	Focur Extra Vibstar	
	474533	27V	230x7x22,23	ZA24P-BFX	10	Focur Extra Vibstar	
	474534	27V	230x7x22,23	ZZA24R-BFX	10	Focur Extra Vibstar	


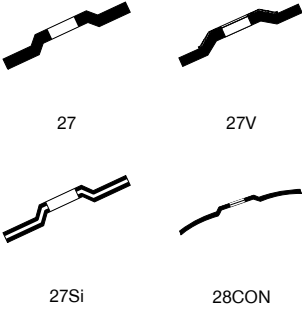
27

27V


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: standfeste Ausführung in Härte R. Hochleistungsschruppscheibe für Flächen- und Kantenschliff.



Details: 27SI Schleifscheibengeneration mit integrierter Geräuschkämpfung. 27EV neueste Technologie für Vibrationsdämpfung und optimale Laufruhe

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	117078	27	100x6x16	A30R-BFX	10		
	117064	27	115x4x22,23	A30R-BFX	10		
	117065	27	115x7x22,23	A30R-BFX	10		
	117068	27	125x4x22,23	A30R-BFX	10		
	117070	27	125x7x22,23	A30R-BFX	10		
	117071	27	178x4x22,23	A30R-BFX	10		
	117072	27	178x7x22,23	A30R-BFX	10		
	117073	27	230x4x22,23	A30R-BFX	10		
	117074	27	230x7x22,23	A30R-BFX	10		
	474524	27V	178x7x22,23	A30R-BFX	10	Vibstar	
	474526	27V	230x7x22,23	A30R-BFX	10	Vibstar	
	515988	27SI	178x7x22,23	A30R-BFX	10	Silentio	
	515989	27SI	230x8x22,23	A30R-BFX	10	Silentio	
	13616	28CON	230x7x22,23	A30R-BFX	10	Conflex	


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Hochleistungsschruppscheibe mit Zirkonkorund in Härte Q überzeugend bei Stahl, INOX und Gussanwendungen schnittiges, aggressives Werkzeug für Kanten- und Flächenschliff

Details: Chemische Reinheit garantiert: Frei von Eisen, Schwefel, Chlor und Fluor! Werkstückneutralität nach der Bearbeitung





	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	466744	27	115x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3in1	
	466749	27	125x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3in1	
	466754	27	178x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3in1	
	466762	27	230x7x22,23	ZA30Q-BFR	10	3in1	
							



PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Höchste Abtragsleistungen und Standzeiten für großflächige Schleifarbeiten, an schwere Werkstücke, Kantenschliff, Anfasen und zum Verschleifen von Schweißnähten.

Details: Zur Werkzeugaufnahme stehen die Bohrungsausführung H=22,23mm und die Gewindeausführung M14 sowie 5/8" zur Auswahl. Unbedingt großen Winkelschleifer (178/230mm) mit axial Höhenverstellbarer Schutzhaube verwenden. Grob- (Korngröße 16, 20), Mittel- (Korngröße 36, 46, 60) und Feinschliff (Korn 120, 220)



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	310183	11BT	110/90x55x22,23	A16P4B84	2		
	311096	11BT	110/90x55x22,23	A36O4B84	2		
	351386	11BT	130/90x55x22,23	A16P4B84	2		
	310997	11BT	130/90x55x22,23	A36O4B84	2		
	321395	11ZB	110/90x55xM14	A16P4B84	2		
	310184	11ZB	110/90x55xM14	A36O4B84	2		
	377664	11ZB	130/90x55xM14	A36O4B84	2		
	241413	11ZT	102/76x51x5/8""	A16P4B84	2		
	23525	11ZT	152/120x51x5/8""	A16P4B84	2		
 11BT							
 11ZB							
 11ZT							



PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Höchste Abtragsleistungen und Standzeiten für großflächige Schleifarbeiten, an schwere Werkstücke, Kantenschliff, Anfasen und zum Verschleifen von Schweißnähten.




Details: Zur Werkzeugaufnahme stehen die Bohrungsausführung H=22,23mm und die Gewindeausführung M14 sowie 5/8" zur Auswahl. Unbedingt großen Winkelschleifer (178/230mm) mit axial Höhenverstellbarer Schutzhaube verwenden. Grob- (Korngröße 16, 20), Mittel- (Korngröße 36, 46, 60) und Feinschliff (Korn 120, 220)

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	23509	11ZT	127/94x51x5/8""	A20M4B2	2		
	275634	11ZT	152/120x51x5/8""	A20M4B2	2		
 11ZT							



Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Höchste Abtragsleistungen und Standzeiten für großflächige Schleifarbeiten. Verschleifen von Narben an Sichtbetonflächen, Anfasen und Vorschleifen von Kunststein und Terrazzoplatzen, Flächenschliff an Marmor, Schiefer und Granit.

Details: Zur Werkzeugaufnahme stehen die Bohrungsausführung H=22,23mm und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Unbedingt großen Winkelschleifer (178/230mm) mit axial Höhenverstellbarer Schutzhaube verwenden. Grob- (Korngröße 16, 20), Mittel- (Korngröße 36, 46, 60) und Feinschliff (Korn 120, 220)



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	310980	11BT	110/90x55x22,23	1C16L4B2	2	
	318070	11BT	110/90x55x22,23	1C24L4B2	2	
	342583	11BT	110/90x55x22,23	1C46K4B2	2	
	314463	11BT	110/90x55x22,23	1C60J4B2	2	
	317307	11BT	110/90x55x22,23	1C120J4B0	2	
	89383	6ZB	100x45xM14	1C24L4B2	2	
	83585	6ZB	100x45xM14	1C60J4B2	2	
	56895	6ZB	100x45xM14	1C120J4B2	2	
	553403	6ZB	100x45xM14	1C220J4B0	2	
	310992	11ZB	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	
	310993	11ZB	110/90x55xM14	1C24L4B2	2	
	321211	11ZB	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	
	320074	11ZB	110/90x55xM14	1C120J4B0	2	
	326214	11ZB	110/90x55xM14	1C220J4B0	2	
	310994	11ZB	130/90x55xM14	1C16L4B2	2	
	310995	11ZB	130/90x55xM14	1C24L4B2	2	
	320075	11ZB	130/90x55xM14	1C60J4B2	2	
	424846	11ZB	130/90x55xM14	1C120J4B0	2	
	336499	11ZB	130/90x55xM14	1C220J4B0	2	



PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Halbflexible Hochleistungsschleifscheibe für Schleif-, Entgrat- Formgebungsoperationen. Perfekte Bearbeitung sphärisch gekrümmter Flächen



Details: Schnittiges Werkzeug vereint Produktvorteile verschiedener Schleifwerkzeuge bei einfachster Handhabung. Kühles, werkstoffschonendes Schleifen und ergonomisches Arbeiten werden durch die einzigartige Geometrie des Rondellers ermöglicht. Vibrationsfreies Arbeiten und optimale Anpassung an das Werkstück.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	57004	29RON	115x22,2	A24-BF	25	2in1
	908225	29RON	115x22,2	A36-BF	25	2in1
	908226	29RON	115x22,2	A60-BF	25	2in1
	57005	29RON	125x22,2	A24-BF	25	2in1
	908227	29RON	125x22,2	A36-BF	25	2in1
	908229	29RON	125x22,2	A60-BF	25	2in1
	57006	29RON	178x22,2	A24-BF	25	2in1
	908230	29RON	178x22,2	A36-BF	25	2in1
	908231	29RON	178x22,2	A60-BF	25	2in1
						

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Halbflexible Hochleistungsschleifscheibe für Schleif-, Entgrat- Formgebungsoperationen. Perfekte Bearbeitung spährisch gekrümmter Flächen


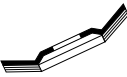
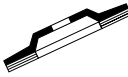
Details: Schnittiges Werkzeug vereint Produktvorteile verschiedener Schleifwerkzeuge bei einfachster Handhabung. Kühles, werkstoffschonendes Schleifen und ergonomisches Arbeiten werden durch die einzigartige Geometrie des Rondellers ermöglicht. Vibrationsfreies Arbeiten und optimale Anpassung an das Werkstück.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  29RON	908233	29RON	115x22,23	C36-BF	25		
	908223	29RON	178x22,23	C100-BF	25		
	908224	29RON	178x22,23	C180-BF	25		
	908220	29RON	178x22,23	C36-BF	25		
	908221	29RON	178x22,23	C60-BF	25		

**PREMIUM★★★**

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Vielseitig einsetzbares Profiwerkzeug für universelle Schleifaufgaben. Perfekte Oberflächen auf Stahl, Flächen-, Kanten-schliff und Entgratungsarbeiten.


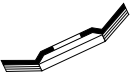
Details: 27A/28A Trägerteller aus stabilen Glasfasergewebe. Leistungsstarke Winkelschleifer verstärken die Leistung aller Premium-Fächerscheiben.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27A	668630	27A	115x22,23	A40-B	10		
	668631	27A	115x22,23	A60-B	10		
	668632	27A	115x22,23	A80-B	10		
	668633	27A	115x22,23	A120-B	10		
	668634	27A	125x22,23	A40-B	10		
	668635	27A	125x22,23	A60-B	10		
	668637	27A	125x22,23	A80-B	10		
	896379	27A	125x22,23	A120-B	10		
	668638	27A	178x22,23	A40-B	10		
	668640	27A	178x22,23	A60-B	10		
	668641	27A	178x22,23	A80-B	10		
	75193	27A	178x22,23	A120-B	10		
 28A	668679	28A	115x22,23	A40-B	10		
	795077	28A	115x22,23	A60-B	10		
	699984	28A	115x22,23	A80-B	10		
	642626	28A	115x22,23	A120-B	10		
	668681	28A	125x22,23	A40-B	10		
	728528	28A	125x22,23	A60-B	10		
	817672	28A	125x22,23	A80-B	10		
	817935	28A	125x22,23	A120-B	10		
	668683	28A	178x22,23	A40-B	10		
	886353	28A	178x22,23	A60-B	10		
	642627	28A	178x22,23	A80-B	10		
	642628	28A	178x22,23	A120-B	10		


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Aufgrund des selbstschärfenden, keramischen Schleifkorns ist die PREMIUM *** CERAMIC Fächerscheibe speziell für hochlegierte Stähle und anspruchsvolle Schleifanwendungen geeignet. Der kühlende Schliff ermöglicht eine längere Werkzeug-Lebensdauer und reduziert Verfärbungen auf der Werkstückoberfläche. Durch die kontinuierliche Erzeugung neuer Schneiden über die gesamte Stanzzeit erhält man eine gleichmäßigere Oberflächengüte

Details: Im Keramik Korn sind feine Aluminiumoxid-Kristalle durch einen Sinterungsprozess miteinander verbunden. Durch die Schleifkräfte brechen diese Mikrokristalle während des Schleifprozesses heraus, so dass das Schleifkorn immer neue, scharfe Schneidkanten erhält.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	645130	27A	115x22,23	CA40-B	10	Ceramic	
	645132	27A	115x22,23	CA60-B	10	Ceramic	
	645135	27A	125x22,23	CA40-B	10	Ceramic	
	645137	27A	125x22,23	CA60-B	10	Ceramic	
 27A							



PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Vielseitig einsetzbares Profiwerkzeug für universelle Schleifaufgaben. Flächen-, Kantenschliff und Entgratungsarbeiten auf Stahl sowie Edelstahl. Die 2in1 Fächerscheibe verbindet eine hohe Abtragsleistung mit spezifischem Abtrag und eine sehr gute Lebensdauer.

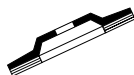
Longlife steht für extreme Lebensdauer

FASTCUT steht für eine exzellente, spezifische Abtragsleistung.

Details: 27A/28A Tragblätter aus stabilen Glasfasergewebe, leistungsstarke Winkelschleifer verstärken die Leistung aller Premium-Fächerscheiben.



27A




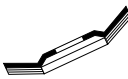
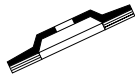
28A

TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
668649	27A	115x22,23	ZA80-B	10	2in1
643803	27A	115x22,23	ZA120-B	10	2in1
668663	27A	125x22,23	ZA40-B	10	2in1
668664	27A	125x22,23	ZA60-B	10	2in1
668665	27A	125x22,23	ZA80-B	10	2in1
643805	27A	125x22,23	ZA120-B	10	2in1
519212	27A	150x22,23	ZA40-B	10	2in1
519213	27A	150x22,23	ZA60-B	10	2in1
519214	27A	150x22,23	ZA80-B	10	2in1
519215	27A	150x22,23	ZA120-B	10	2in1
668670	27A	178x22,23	ZA40-B	10	2in1
668672	27A	178x22,23	ZA60-B	10	2in1
668673	27A	178x22,23	ZA80-B	10	2in1
643807	27A	178x22,23	ZA120-B	10	2in1
668686	28A	115x22,23	ZA40-B	10	2in1
668687	28A	115x22,23	ZA60-B	10	2in1
668691	28A	115x22,23	ZA80-B	10	2in1
846344	28A	115x22,23	ZA120-B	10	2in1
668692	28A	125x22,23	ZA40-B	10	2in1
668693	28A	125x22,23	ZA60-B	10	2in1
668694	28A	125x22,23	ZA80-B	10	2in1
645145	28A	125x22,23	ZA120-B	10	2in1
668696	28A	178x22,23	ZA40-B	10	2in1
668697	28A	178x22,23	ZA60-B	10	2in1
668698	28A	178x22,23	ZA80-B	10	2in1
643823	28A	178x22,23	ZA120-B	10	2in1


PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Vielseitig einsetzbares Profiwerkzeug für universelle Schleifaufgaben. Flächen-, Kantenschliff und Entgratungsarbeiten auf Stahl sowie Edelstahl. Die 2in1 Fächerscheibe verbindet eine hohe Abtragsleistung mit spezifischem Abtrag und eine sehr gute Lebensdauer. FASTCUT steht für eine exzellenten, spezifischen Abtrag. Longlife steht für extreme Lebensdauer

Details: 28A Trägerteller aus stabilen Glasfasergewebe. Selbstverschleißend. 28N Trägerteller aus Kunststoff, hervorragende mechanische Eigenschaften, beständig gegen Öle und Fette, zurücksetzbar. Leistungsstarke Winkelschleifer verstärken die Leistung aller Premium-Fächerscheiben.


	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	528580	27A	100x16	ZA40-B	10	FastCut
	643845	27A	100x16	ZA60-B	10	FastCut
	643846	27A	100x16	ZA80-B	10	FastCut
	160229	27A	115x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160230	27A	115x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160235	27A	115x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160240	27A	125x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160242	27A	125x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160244	27A	125x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160245	27A	178x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160246	27A	178x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160247	27A	178x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160249	28A	115x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160251	28A	115x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160252	28A	115x22,23	ZA80-B	10	FastCut
 	160254	28A	125x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160255	28A	125x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160256	28A	125x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	160257	28A	178x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	160258	28A	178x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	160260	28A	178x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	458028	28N	115x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	458029	28N	115x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	458030	28N	115x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	458034	28N	125x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	458033	28N	125x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	458031	28N	125x22,23	ZA80-B	10	FastCut
	458035	28N	178x22,23	ZA40-B	10	FastCut
	458038	28N	178x22,23	ZA60-B	10	FastCut
	458040	28N	178x22,23	ZA80-B	10	FastCut



PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Vielseitig einsetzbares Profiwerkzeug für universelle Schleifaufgaben. Flächen-, Kantenschliff und Entgratungsarbeiten auf Stahl sowie Edelstahl. Die 2in1 Fächerscheibe verbindet eine hohe Abtragsleistung mit spezifischem Abtrag und eine sehr gute Lebensdauer. FASTCUT steht für eine exzellente, spezifische Abtragsleistung. Longlife steht für extreme Lebensdauer.

Details: 28A Trägerteller aus stabilen Glasfasergewebe. Selbstverschleißend. 28N Trägerteller aus Kunststoff, hervorragende mechanische Eigenschaften, beständig gegen Öle und Fette, zurücksetzbar. Leistungsstarke Winkelschleifer verstärken die Leistung aller Premium-Fächerscheiben.


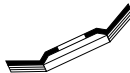
	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	680369	28N	115x22,23	ZA40-B	10	Longlife	
	680373	28N	115x22,23	ZA60-B	10	Longlife	
	680376	28N	115x22,23	ZA80-B	10	Longlife	
	680377	28N	115x22,23	ZA120-B	10	Longlife	
	680379	28N	125x22,23	ZA40-B	10	Longlife	
	680380	28N	125x22,23	ZA60-B	10	Longlife	
	680383	28N	125x22,23	ZA80-B	10	Longlife	
	680386	28N	125x22,23	ZA120-B	10	Longlife	
	680387	28N	178x22,23	ZA40-B	10	Longlife	
	680388	28N	178x22,23	ZA60-B	10	Longlife	
	680389	28N	178x22,23	ZA80-B	10	Longlife	
	680390	28N	178x22,23	ZA120-B	10	Longlife	
							
28A / 28N							



PREMIUM★★★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: PREMIUM*** OVERLAP ist genau das richtige Werkzeug, wenn es darum geht, schwer zugängliche Stellen zu erreichen. Mit seinen ca. 10 mm überstehenden Lamellen ist die Nachbearbeitung von Kehlnähten, Nuten und Rillen kein Problem.



Der OVERLAP Lameller begeistert auch in Sachen Abtragsleistung und Lebensdauer auf den Materialien Stahl und Edelstahl.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	540688	27A	125x22,2	ZA40-B	10	Overlap	
	540689	27A	125x22,2	ZA60-B	10	Overlap	
							
27A							


STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: leistungsstarke Schrappscheiben für Flächen- und Kantenschliff.



Details: Auf Schnittigkeit optimierte Schrappscheiben bei hoher Lebensdauer, bereits bei geringem Anpressdruck sehr schnittiges und komfortables Werkzeug.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	368002	27	100x6x16	A24-BF	10		
	367377	27	115x6x22,23	A24-BF	10		
	367771	27	125x6x22,23	A24-BF	10		
	367772	27	150x6x22,23	A24-BF	10		
	367773	27	178x6x22,23	A24-BF	10		
	367775	27	230x6x22,23	A24-BF	10		


STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: leistungsstarke Schrappscheibe für Flächen- und Kantenschliff.

Details: Auf Schnittigkeit optimierte Schrappscheiben bei hoher Lebensdauer, bereits bei geringem Anpressdruck sehr schnittiges und komfortables Werkzeug.



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	368008	27	100x6x16	C30-BF	10		
	367546	27	115x6x22,23	C30-BF	10		
	367549	27	125x6x22,23	C30-BF	10		
	367552	27	178x6x22,23	C30-BF	10		
	367557	27	230x6x22,23	C30-BF	10		



STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: leistungsstarke Schrappscheibe zum Bearbeiten aller Gusswerkstoffe

Details: Für Flächen- und Kantenschliff; auf Schnittigkeit optimiertes Werkzeug bei hoher Lebensdauer, bereits bei geringem Anpressdruck sehr schnittiges und normstables Werkzeug.



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  <p>27</p>	154544	27	178x7x22,2	ZA30-BF	10	Focur	
	154545	27	230x7x22,2	ZA30-BF	10	Focur	



STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: leistungsstarke Schrappscheibe für Flächen- und Kantenschliff.



Details: Auf Schnittigkeit optimierte Schrappscheiben bei hoher Lebensdauer, bereits bei geringem Anpressdruck sehr schnittiges und komfortables Werkzeug.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  <p>27</p>	368014	27	100x6x16	A30-BFINOX	1		
	367545	27	115x6x22,23	A30-BFINOX	1		
	367548	27	125x6x22,23	A30-BFINOX	1		
	367550	27	150x6x22,23	A30-BFINOX	1		
	367551	27	178x6x22,23	A30-BFINOX	1		
	367553	27	178x8x22,23	A30-BFINOX	1		
	367554	27	230x6x22,23	A30-BFINOX	1		
	367556	27	230x8x22,23	A30-BFINOX	1		


STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Profiwerkzeug mit überzeugenden Leistungswerten. Für großflächige Schleifarbeiten, an schweren Werkstücken, Kantenschliff, Anfasen und zum Verschleifen von Schweißnähten.



Details: Zur Werkzeugaufnahme steht die Bohrungsausführung H=22,23mm zur Auswahl. Unbedingt großen Winkelschleifer (178/230mm) mit axial Höhenverstellbarer Schutzhaube verwenden.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  11BT	895678	11BT	110/90x55x22,2	A36-B	2		
	895669	11BT	110/90x55x22,2	A36-B	2		


STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Profiwerkzeug mit überzeugenden Leistungswerten. Für großflächige Schleifarbeiten an schweren Werkstücken. Kantenschliff, Anfasen und zum Verschleifen im Gesteins- und Natursteinbereich

Details: Zur Werkzeugaufnahme stehen die Bohrungsausführung H=22,23mm und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Unbedingt großen Winkelschleifer (178/230mm) mit axial Höhenverstellbarer Schutzhaube verwenden.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  11BT	895679	11BT	110/90x55x22,2	C16-B	2		
	895670	11BT	110/90x55x22,2	C36-B	2		
	895671	11BT	110/90x55x22,2	C60-B	2		
	895676	11ZB	110/90x55xM14	C16-B	2		
	895677	11ZB	110/90x55xM14	C60-B	2		





11ZB



STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Leistungsstarke Grobreinigungsscheibe.

Details: Entfernt mühelos Rost, Farbe, Lack und Unterbodenschutz. Bereitet Oberflächen zum Schweißen, Löten oder Anodisieren vor. Durch die offene Struktur kein Zusetzen, kein Verschmieren. Für den Einsatz am Winkelschleifer (Form 27GR) und Geradschleifer (Form 1GR) erhältlich.


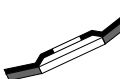
	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	898014	27GR	115x22,2	C36-B	5		
	898017	27GR	125x22,2	C36-B	5		
	898018	27GR	178x22,2	C36-B	5		



STANDARD ★ ★


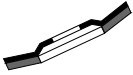
Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Leistungsstarke Reinigungsscheibe.

Details: Entfernt mühelos Rost, Farbe, Lack und Unterbodenschutz. Bereitet Oberflächen zum Schweißen, Löten oder Anodisieren vor. Durch die offene Struktur kein Zusetzen, kein Verschmieren. Für den Einsatz am Winkelschleifer (Form 27GR) und Geradschleifer (Form 1GR) erhältlich.



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  29EL	10055	29EL	115x9x22,2	A80-COARSE	5		
	10056	29EL	115x9x22,2	A150-MEDIUM	5		
	10058	29EL	115x9x22,2	A240-FINE	5		


STANDARD ★ ★
Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Leistungsstarke Reinigungsscheibe.

Details: Entfernt mühelos Rost, Farbe, Lack und Unterbodenschutz. Bereitet Oberflächen zum Schweißen, Löten oder Anodisieren vor. Durch die offene Struktur kein Zusetzen, kein Verschmieren. Für den Einsatz am Winkelschleifer (Form 27GR) und Geradschleifer (Form 1GR) erhältlich.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  29EL	8434	29EL	115x9x22,2	C80-COARSE	5		
	10051	29EL	115x9x22,2	C150MEDIUM	5		
	10054	29EL	115x9x22,2	C240-FINE	5		


STANDARD ★ ★
Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Spitzenwerkzeug für anspruchsvolle und schwierige Schleifaufgaben auf Stahl und rostfreiem Stahl. Für Winkelschleifer aller Leistungsklassen. Flächen-, Kantenschliff, Schweißnahtbearbeitung und Entgratungsarbeiten.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  28S	246987	28S	115x22,23	ZA40-B	10	2in1	
	246988	28S	115x22,23	ZA60-B	10	2in1	
	246990	28S	115x22,23	ZA80-B	10	2in1	
	246994	28S	115x22,23	ZA120-B	10	2in1	
	246995	28S	125x22,23	ZA40-B	10	2in1	
	246996	28S	125x22,23	ZA60-B	10	2in1	
	246998	28S	125x22,23	ZA80-B	10	2in1	
	247001	28S	125x22,23	ZA120-B	10	2in1	



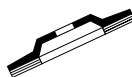
STANDARD ★ ★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Spitzenwerkzeug für anspruchsvolle und schwierige Schleifaufgaben auf Stahl und rostfreiem Stahl. Für Winkelschleifer aller Leistungsklassen. Flächen-, Kantenschliff, Schweißnahtbearbeitung und Entgratungsarbeiten.

Details: 27A/28A Tragteller aus stabilen Glasfasergewebe, selbstverschleißend, 28N Tragteller aus Kunststoff, hervorragende mechanische Eigenschaften, beständig gegen Öle und Fette, zurücksetzbar.



27A





28A / 28N

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	843806	27A	100x16	ZA40-B	10	2in1	
	455324	27A	100x16	ZA60-B	10	2in1	
	455318	27A	100x16	ZA80-B	10	2in1	
	257768	27A	100x16	ZA120-B	10	2in1	
	572473	27A	115x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	454393	27A	115x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	455312	27A	115x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	50801	27A	115x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	824385	27A	125x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	455303	27A	125x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	458587	27A	125x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	243069	27A	125x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	139648	27A	150x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	139651	27A	150x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	139653	27A	150x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	575635	27A	150x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	580650	27A	178x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	454396	27A	178x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	455314	27A	178x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	243071	27A	178x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	537021	28A	115x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	537084	28A	115x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	537089	28A	115x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	537093	28A	115x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	537095	28A	125x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	537097	28A	125x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	537110	28A	125x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	537111	28A	125x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	537112	28A	178x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	537113	28A	178x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	537114	28A	178x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	537115	28A	178x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	847917	28N	115x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	847924	28N	115x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	847927	28N	115x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	247165	28N	115x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	847921	28N	125x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	847925	28N	125x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	847928	28N	125x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	247366	28N	125x22,2	ZA120-B	10	2in1	
	847923	28N	178x22,2	ZA40-B	10	2in1	
	847926	28N	178x22,2	ZA60-B	10	2in1	
	847929	28N	178x22,2	ZA80-B	10	2in1	
	247175	28N	178x22,2	ZA120-B	10	2in1	


BASIC★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: universelle Schrappscheiben für Flächen- und Kantenschliff.



Details: Wenig Anpressdruck für universelle Schleifaufgaben bei guter Lebensdauer. FASTCUT auf Schnittigkeit optimierte Spezifikation für mehr Materialabtrag in kürzerer Zeit.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	222854	27	100x6x16	A30-BF	10	2in1	
	222858	27	115x6x22,23	A30-BF	10	2in1	
	222860	27	125x6x22,23	A30-BF	10	2in1	
	222861	27	150x6x22,23	A30-BF	10	2in1	
	222863	27	178x6x22,23	A30-BF	10	2in1	
	222868	27	178x8x22,23	A30-BF	10	2in1	
	222865	27	230x6x22,23	A30-BF	10	2in1	
	222870	27	230x8x22,23	A30-BF	10	2in1	
	297324	27	100x6x16	A30-BF	10	FastCut	
	297325	27	115x6x22,23	A30-BF	10	FastCut	
	297327	27	125x6x22,23	A30-BF	10	FastCut	
	297329	27	150x6x22,23	A30-BF	10	FastCut	
	297331	27	178x6x22,23	A30-BF	10	FastCut	
	297333	27	230x6x22,23	A30-BF	10	FastCut	


BASIC★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: universelle Schrappscheibe für Flächen- und Kantenschliff.

Details: Wenig Anpressdruck für universelle Schleifaufgaben bei guter Lebensdauer.



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	222872	27	100x6x16	C30-BF	10		
	222873	27	115x6x22,23	C30-BF	10		
	222889	27	125x6x22,23	C30-BF	10		
	222892	27	150x6x22,23	C30-BF	10		
	222043	27	178x6x22,23	C30-BF	10		
	222898	27	230x6x22,23	C30-BF	10		



BASIC★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: universelle Schrappscheibe für Flächen- und Kantenschliff

Details: Besonders geeignet für Gussputzen



	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  27	567352	27	178x8x22,23	AC30-BF	10		
	567353	27	230x8x22,23	AC30-BF	10		



BASIC★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Universelle Halbflexible Schleifscheiben für Flächen- und Kantenschliff.


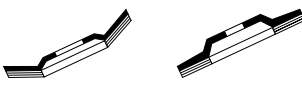
Details: Wenig Anpressdruck, aggressiv und schnittig folgt der Touch der Werkstückkontur.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
  29T	236318	29T	115x22,23	WA46-BF	25	2in1	
	236319	29T	125x22,23	WA46-BF	25	2in1	
	236320	29T	178x22,23	WA46-BF	25	2in1	


BASIC★

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Universell einsetzbar in Industrie und Handwerk auf sämtlichen Metallen. Für Winkelschleifer aller Leistungsklassen. Flächen-, Kantenschliff, Schweißnahtbearbeitung und Entgratungsarbeiten.

Details: 27A/28A Tragteller aus stabilen Glasfasergewebe, Leistungsstarke Winkelschleifer verstärken die Leistung aller Basic-Fächerscheiben.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG	
	474872	27A	100x16	ZA40-B	10	2in1	
	474874	27A	100x16	ZA60-B	10	2in1	
	474875	27A	100x16	ZA80-B	10	2in1	
	273884	27A	115x22,23	ZA40-B	10	2in1	
	273810	27A	115x22,23	ZA60-B	10	2in1	
	273871	27A	115x22,23	ZA80-B	10	2in1	
	273872	27A	125x22,23	ZA40-B	10	2in1	
	273873	27A	125x22,23	ZA60-B	10	2in1	
	273874	27A	125x22,23	ZA80-B	10	2in1	
	320318	28A	115x22,23	ZA40-B	10	2in1	
	320320	28A	115x22,23	ZA60-B	10	2in1	
	320322	28A	115x22,23	ZA80-B	10	2in1	
	320319	28A	125x22,23	ZA40-B	10	2in1	
	320321	28A	125x22,23	ZA60-B	10	2in1	
	320323	28A	125x22,23	ZA80-B	10	2in1	

27A

28A / 28N