

Bandas lijadoras de lámina

1950 siaspeed para superficies perfectas de alto brillo



1950 siaspeed: bandas de lámina para superficies perfectas de alto brillo



Los lacados de alto brillo requieren una competencia máxima cuando se someten a cualquier tratamiento de barnizado, lijado y pulido. Con el abrasivo microtec 1950 siaspeed en soporte de lámina, sia Abrasives ofrece un producto de alta calidad sinónimo de un pulido perfecto y da muestras de su máxima competencia de fabricación.

Ventajas

- Aspecto de lijado homogéneo con un rectificado perfecto
- Vida útil máxima
- Estructura uniforme del abrasivo sobre la lámina

Aplicación

- Lijado superfino de barnices de alto brillo (P800–1500)
- Preparación económica para pulido estacionario con bandas longitudinales/transversales
- Eliminación de imperfecciones en el barniz, como inclusiones de polvo y piel de naranja, gracias a un rectificado perfecto

Recomendaciones para el lijado

Velocidad de corte:	3 – 6 m/s
Velocidad de avance:	4 – 12 m/min
Tensión de la banda:	2 – 3 bares

Perfil de producto

Grano:	Óxido de aluminio
Tipo de dispersión:	Proceso especial
Encolado:	Resina sintética
Recubrimiento adicional:	Estearato
Base:	Lámina lisa/lámina recubierta
Gama de granos:	P800–P1500

Banda sobre base de papel (lisa), p. ej. 1913 siawat

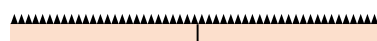


Standard

Ventajas

- Lijado fino de calidad
- Estándar de mercado acreditado

Banda sobre base de lámina (no recubierta), 1950 siaspeed, lisa

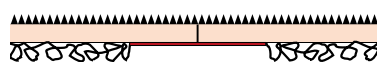


Premium

Ventajas

- Rectificado perfecto gracias a la base absolutamente plana de la lámina
- Base resistente y estable a las condiciones climatológicas
- Nuevo concepto de estearato para un comportamiento mínimo de embotamiento y una larga resistencia

Banda sobre base de lámina (recubierta), 1950 siaspeed, siafast



Best in class

Ventajas

- Sin sobreespesor ni embotamiento en la zona de unión de la banda
- Mínima profundidad de rayado con un matizado muy uniforme gracias a la presión equilibrada del recubrimiento
- Máxima estabilidad de la banda

1950 siaspeed: bandas de lámina para superficies perfectas de alto brillo



Cuando se trata de lacados de alto brillo es de suma importancia escoger los abrasivos adecuados. Para obtener resultados perfectos recomendamos el siguiente surtido:

	Lijado con banda	Lijado con lijadora portátil
	1. paso	1. paso
Lijado medio de barnices – Cortar las fibras de la madera que sobresalen – Rectificar las imperfecciones del barniz y conseguir una adherencia óptima del barniz	1919 siawood Grano: P240–P800 	1960 siarexx cut Grano: P220–P600 
	↓	↓
	2. paso	2. paso
Rectificado de acabado – Eliminar las imperfecciones en el barniz de alto brillo – Conseguir una superficie absolutamente plana	1950 siaspeed Grano: P800–P1500 	1950 siaspeed Grano: P800–P1500 
		↓
		3. paso
Preparación para pulido – Lijar fino las superficies pulibles		7940 siaair Grano: K2000–K4000 
	↓	↓
	3. paso	4. paso
Pulido – Pulir hasta obtener el grado de brillo deseado (de modo estacionario o manual)	Sistema de pulido sia 	Sistema de pulido sia 

En el caso de lacados de alto brillo es fundamental seguir las indicaciones de tratamiento del fabricante del barniz.



sia Abrasives Industries AG
8501 Frauenfeld
Switzerland

Art. ID: 0020.6607.01
06.192.es.0212
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

www.sia-abrasives.com

