

# 1919 siawood +

Профессиональные шлифматериалы следующего поколения



## 1919 siawood + Профессиональные шлифматериалы следующего поколения



Последнее поколение классического абразивного материала 1919 siawood устанавливает новые стандарты в области стационарного шлифования древесины. Изготовленные из высококачественного сырья на самом современном оборудовании в мире, шлифматериалы 1919 siawood + отвечают самым жестким требованиям со стороны деревообрабатывающей промышленности и профессиональных пользователей. При этом максимальная надежность рабочего процесса обеспечивается высокой производительностью съема и непревзойденным – швейцарским – качеством поверхности в течение всего срока службы абразивного материала.

### Описание продукта

Зерно:	обожженный оксид алюминия синего цвета
Диапазон абразивности:	P36 – P220 (с расширением до P400 в 2015 г.)
Подложка:	P36 – P80: очень прочная бумага из синтетических волокон
P100 – P220:	прочная бумага из синтетических волокон
Вид нанесения:	открытый
Связующее:	синтетическая смола
Оборудование:	ТорТес

### Преимущества

- Продукт премиум-класса для превосходной обработки деревянных поверхностей в ходе стационарного шлифования
- Минимальное забивание благодаря современной технологии нанесения
- Очень высокая эффективность в работе и долгий срок службы
- Очень высокая производительность съема при оптимальной финишной обработке
- Максимальная прочность подложки – с дополнительным усилением для жесткого применения в диапазоне абразивности P36–P80
- Низкие расходы на шлифование благодаря увеличенному сроку службы и нечастой необходимости замены шлифлент

### Области применения

- Доводка поверхностей
- Грубое шлифование массивной древесины и древесных материалов
- Тонкое шлифование массивной древесины, фанеры и древесных материалов

### Сфера применения



Продукт	Размер
Круги siafast	Ø 115 мм/Ø 125 мм/Ø 150 мм, разл. отверстия
Валики plain	115 мм x 50 мм
Ленты для ручной обработки и шлифкольца	Ширина > 30 мм, < 400 мм, длина < 1000 мм
Шлифленты для обработки кромок и удлиненные ленты	Ширина < 400 мм, длина ≥ 1000 мм
Широкие ленты	Ширина > 400 мм, ≤ 1700 мм
Сегментные ленты	Ширина > 1700 мм



## Maker 5 – изготовление абразивных материалов на самом высоком уровне



### Maker 5 – будущее индустрии шлифматериалов

40 млн. квадратных метров – такое количество шлифматериала ежегодно производится на самом современном в мире производственном оборудовании. Максимальная скорость производства составляет 80 м/мин. Результатом становятся шлифовальные материалы высочайшего – «швейцарского» – качества, изготовленные из самого лучшего сырья.

### Определяющий фактор – требования клиентов

С Maker 5 компания sia Abrasives может быстро и гибко реагировать на заказы клиентов и тем самым оптимизировать складские запасы. Высокотехнологичная установка обеспечивает непрерывный процесс производства. Это передовая технология в области шлифования.

### 2000 вариантов продукции – в непрерывном режиме

Для производства в практически непрерывном режиме более 2000 различных вариантов шлифматериалов sia Abrasives использует абсолютно новую концепцию оборудования, в которой особое внимание уделяется, в частности, технологиям изготовления и нанесения связующего, выбору подложки и абразивного зерна. Результатом такого подхода стал полностью автоматизированный процесс изготовления, преследующий четкую цель – обеспечить превосходную обработку поверхностей.

### Уникальная технология нанесения абразива и контроль качества

Для изготовления материалов неизменно высокого качества наши специальные высокоточные лазерные измерительные устройства с ультразвуковым контролем регистрируют свыше 1000 рабочих параметров, которые постоянно отслеживаются и при необходимости корректируются.

### Максимальная ширина ленты выпускаемого шлифматериала – 1950 мм

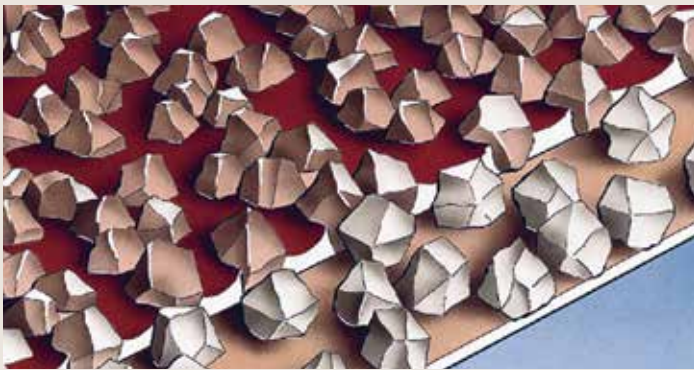
Ширина 1950 мм обеспечивает изготовление шлифматериалов, получать которые до этого при прежней максимальной производственной ширине 1350 мм не представлялось возможным. В частности, благодаря этому sia Abrasives теперь может удовлетворять растущий спрос на абразивные ленты большой ширины с минимальным количеством соединений. Это не только повышает производительность, но и, прежде всего, улучшает качество обработки поверхности. Результатом становится безупречная шлифуемая поверхность.

### Защита окружающей среды и здоровья людей – стандарт «Сделано в Швейцарии»

Maker 5 – это не только одна из самых современных производственных установок в своем классе, но и фирменный стандарт швейцарского качества. Требования по защите экологии имеют для sia Abrasives большое значение. Инновационная технология подготовки связующего предотвращает появление вредных для экологической среды промышленных сточных вод. Оптимизированные процессы отвода отработанного воздуха и регенерационные установки в значительной степени минимизируют потребность в тепловой энергии. Оптимизация процессов перехода на новый продукт обеспечивает заметно меньшее количество отходов и низкие расходы на утилизацию, что способствует защите окружающей среды.



## ТорТес – теперь еще лучше благодаря технологии Maker 5



### Современная технология нанесения

- Очень равномерный рисунок нанесения за счет исключительно точного расположения абразива
- Максимальная стойкость благодаря минимальному забиванию
- Максимальная производительность съема и оптимизация качества шлифования благодаря электростатическому способу нанесения с лазерным контролем



### Идеальные соединения ленты

- Оптимальная обработка и неизменно высокое качество
- Высокая прочность и долгий срок службы
- Гибкая концепция соединения шлифленты
- Многолетний опыт и ноу-хау от sia Abrasives Engineering



### Лучшие антистатические свойства

- Сокращение затрат на очистку, минимальный износ и увеличенный срок службы оборудования за счет уменьшения количества пылевых включений в станках и агрегатах
- Оптимизация условий работы вследствие уменьшения пыли в воздушной среде
- Увеличенный срок службы и стойкость шлифленты за счет минимального забивания



### Постоянное качество

- Стандарт «Сделано в Швейцарии»
- Высокоточный процесс лазерного измерения с ультразвуковым контролем для обеспечения постоянной производительности и максимально высокого качества



### Передовые технологии изготовления

- Швейцарская технология и самое современное производственное оборудование в мире
- В ходе высокотехнологичного процесса на установке в полностью автоматическом режиме происходит соединение подложки, основного и покрывного слоев связующего и абразивных зерен
- Максимальная ширина производимой шлифленты 1950 мм



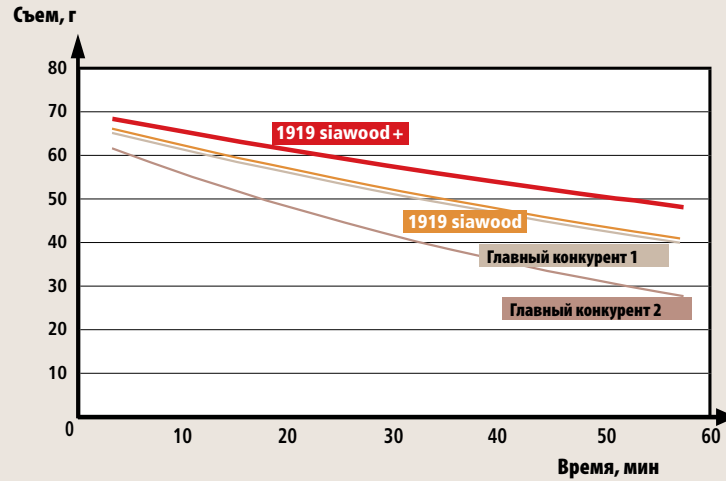
# 1919 siawood + Профессиональные шлифматериалы следующего поколения

## Производительность съема/шлифования

При доводке или даже при финишном шлифовании массива древесины и древесных материалов производительность шлифования (= производительность съема) является решающим фактором для определения экономической эффективности применяемого шлифматериала. Благодаря высококачественному обожженному оксиду алюминия и точно выверенной технологии нанесения производительность съема у нашей серии шлифматериалов 1919 siawood + увеличена на 20 %.

**Ваши преимущества:** за счет увеличения производительности шлифования абразивных материалов 1919 siawood + сокращается время шлифования и повышается производительность вашей работы.

Значения для представленных кривых установлены при следующих условиях:  
шлифматериал: шлифлента 100 x 2000 мм, зерно 150; материал: бук; усилие прижима: 3 кг, с контактным роликом



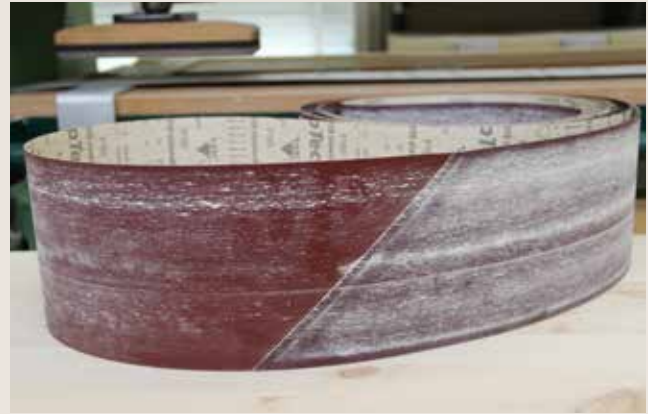
## Стойкость к забиванию/срок службы

При шлифовании древесных материалов — в частности, смолистой мягкой древесины — срок службы шлифматериала определяется в первую очередь стойкостью к забиванию. Благодаря современной технологии изготовления на Maker 5 удалось значительно повысить стойкость материалов.

**Ваши преимущества:** с новым поколением 1919 siawood + вы сможете шлифовать на 30 % дольше, чем с уже проверенным 1919 siawood — это означает максимальную производительность и надежность обработки!

Заготовка была отшлифована при следующих условиях:

Шлифматериал: 1/2 1919 siawood + и 1/2 1919 siawood, удлиненная лента 150 x 8000 мм, зерно 180; материал заготовки: сосна; время шлифования: 5 мин; постоянное усилие прижима, с пылеотсосом

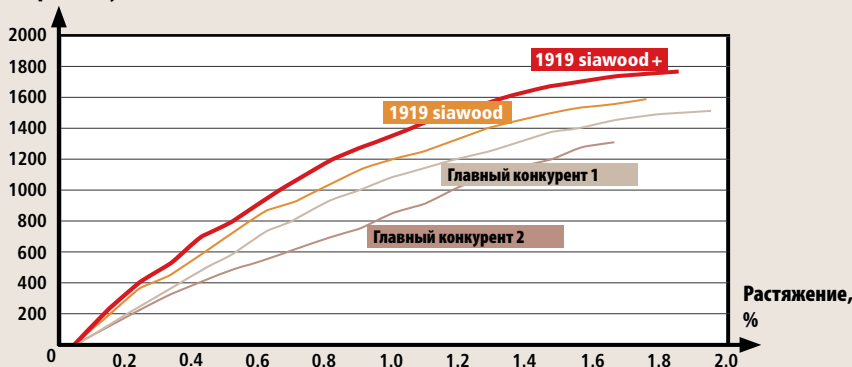


## Прочность/сопротивление разрыву

Шлифлента подвергается особенно высоким нагрузкам при доводке поверхностей, а также в ходе шлифования кромок. Чем прочнее будет шлифлента, тем меньше вероятность ее разрыва и, как следствие этого, непродуктивных простоев в работе. Поэтому мы оптимизировали наши абразивные материалы 1919 siawood + зернистостью в диапазоне от P36 до P80 и добились их 15-процентного упрочнения.

**Ваши преимущества:** снижение риска разрыва лент и простоев в работе благодаря самой прочной бумажной подложке из представленных на рынке.

### Разрывное усилие, Н



Сопротивление разрыву, измеренное на образце ленты разм. 50 мм, в испытательной лаборатории sia Abrasives (см. рис. справа).





**Правильное решение для превосходной обработки поверхности**  
**Your Key to a Perfect Surface**

[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)