

1919 siawood+

Przemysłowe materiały ściernie najnowszej generacji



1919 siawood+ Przemysłowe materiały ściernie najnowszej generacji



Najnowsza generacja flagowego produktu 1919 siawood wyznacza nowy standard maszynowego szlifowania drewna. 1919 siawood+ został wyprodukowany z najwyższej jakości surowców w jednej z najnowocześniejszych fabryk materiałów ściernych na świecie. Ten materiał jest odpowiedzią na wymagania zakładów produkcyjnych. Oferuje maksymalną stabilność procesu szlifowania, wysoki poziom zbierania nadmiaru, szwajcarską jakość powierzchni i zwiększoną wydajność.

Charakterystyka

Ziarno:	niebieski tlenek aluminium
Granulacja:	P36–P220 (planowane rozszerzenie do P400)
Podkład:	P36–P80: papier F o zwiększonej gęstości
P100–P220:	papier F o wysokiej stabilności
Rodzaj nasypu:	otwarty
Spoivo:	żywica syntetyczna
Technologia:	TopTec

Zalety

- Produkt klasy premium spełniający wysokie wymagania jakościowe przy maszynowym szlifowaniu drewna
- Minimalny stopień zaklejania dzięki nowoczesnej technologii nakładania nasypu
- Bardzo wysoka wydajność
- Zdolność zbierania dużych nadmiarów przy zachowanej jakości szlifowanej powierzchni
- Najwyższa stabilność i sztywność podkładu – szczególnie w zakresie granulacji P36 – P80
- Niższy koszt szlifowania dzięki większej żywotności

Zastosowania

- Kalibrowanie drewna litego i klejonego
- Wstępne szlifowanie litego drewna i materiałów drewnopochodnych
- Ostateczne szlifowanie litego drewna, forniru i materiałów drewnopochodnych

Zastosowanie



Produkt	Wymiary
krążki ściernie siafast	Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm, z wieloma wersjami otworów odpylających
Rolki bez weluru	115 mm x 50 m
Taśmy do szlifierek ręcznych i tuleje ściernie	szerokość > 30 mm, < 400 mm, długość < 1000 mm
Taśmy wąskie i taśmy długie	szerokość < 400 mm, długość ≥ 1000 mm
Taśmy szerokie	szerokość > 400 mm, ≤ 1700 mm
Taśmy segmentowe	szerokość > 1700 mm

Linia produkcyjna M5 – produkty na najwyższym poziomie



Linia M5 – przyszłość produkcji materiałów ściernych

40 milionów metrów kwadratowych materiałów ściernych – tyle produkuje w ciągu roku jedna z najnowocześniejszych na świecie linii produkcyjnych. Maksymalna prędkość linii wynosi 80 m/min. Rezultatem są najwyższej jakości materiały ściernie potwierdzające słynną szwajcarską jakość.

Produkcja dostosowana do wymagań klientów

Dzięki linii produkcyjnej M5 sia Abrasives może szybko i z dużą elastycznością reagować na zamówienia. Ta nowoczesna linia umożliwia nieprzerwaną, długoseryjną produkcję. A to z kolei pozwala na zmniejszenie zapasów magazynowych

2.000 różnych receptur

Do niemal nieprzerwanej produkcji ponad 2.000 wariantów materiałów ściernych sia Abrasives wykorzystuje całkowicie nową koncepcję linii – zwłaszcza jej elementów przeznaczonych do przygotowania i nakładania spoiwa, zmiany podkładów, nasypu i granulacji. Efekt to w pełni zautomatyzowany proces produkcji będący kluczem do uzyskania idealnych powierzchni.

Unikalne rozwiązania procesu i kontroli jakości

Aby dostarczać produkty o najwyższej i stałej jakości, specjalne procedury pomiarowe sterowane laserowo i ultradźwiękowo rejestrują ponad 1.000 różnych parametrów, które wymagają ciągłej regulacji.

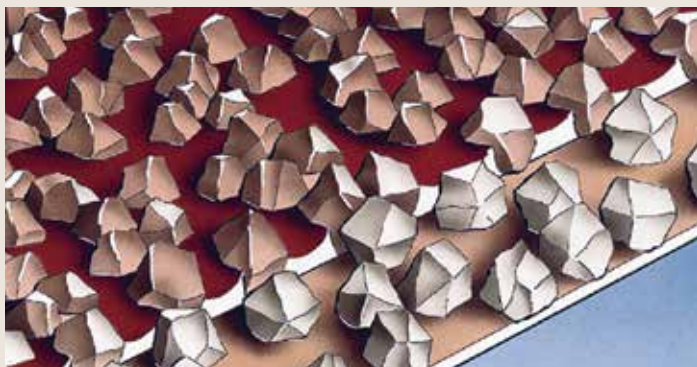
Szerokość linii produkcyjnej do 1.950 mm

Nowa linia ma szerokość pracy 1.950 mm. Dzięki temu sia Abrasives może sprostać rosnącemu popytowi na taśmy ściernie o dużej szerokości, z jednym łączeniem. Pozwala to nie tylko zwiększyć produktywność, lecz także uniknąć wad powodowanych przez dodatkowe łączenia. Rezultat to lepsza jakość szlifowanej powierzchni.

Ochrona zdrowia i środowiska – „Made in Switzerland”

Linia produkcyjna M5 to jedna z najnowocześniejszych tego typu linii na świecie. To także kontynuacja produkcji w Szwajcarii. Kryteria ekologiczne odgrywają w sia Abrasives bardzo ważną rolę. Nowa formuła spoiw zapobiega powstawaniu trudnych w oczyszczeniu ścieków. Wydajne systemy wentylacji i odzyskiwania ciepła wyraźnie obniżają zapotrzebowanie na ciepło technologiczne. Przesłanie linii na nowy produkt generuje znacznie mniej odpadów i związanych z tym nakładów na ochronę środowiska.





Najnowocześniejsza technologia nakładania nasypu

- Równomierny rozkład ziarna na podkładzie dzięki nowej metodzie nasypu
- Najwyższa trwałość dzięki wysokiej odporności na zaklejenie ziarna materiałów ściennych
- Maksymalna zdolność zbierania nadmiaru i jakość powierzchni gwarantowana przez elektrostatyczny nasyp kontrolowany laserowo.



Optymalne łączenie

- Trwałe łączenia o najwyższej jakości
- Wysoka stabilność i trwałość
- Koncepcja łączenia taśm dostosowana do potrzeb użytkowników
- Znajomość zagadnień dzięki wieloletnim doświadczeniom szwajcarskich inżynierów



Najlepsze właściwości antystatyczne

- Mniej pyłu to niższe koszty związane z czyszczeniem maszyn, niższe zużycie materiałów i wysoka trwałość urządzeń
- Ochrona zdrowia pracowników dzięki niskiemu stężeniu pyłu w powietrzu
- Wysoka trwałość taśm dzięki mniejszemu zaklejaniu



Niezmienna jakość

- Legendarna jakość „Made in Switzerland”
- Sterowane laserowo i nadzorowane ultradźwiękowo procedury pomiarowe gwarantują stałą jakość produktów



Innowacyjne metody produkcyjne

- Szwajcarska technologia jednej z najnowocześniejszych fabryk na świecie
- W pełni zautomatyzowana produkcja materiałów ściennych z różnymi podkładami, spoiwami oraz ziarnem w różnych granulacjach
- Szerokość produktów do 1.950 mm

1919 siawood+ Przemysłowe materiały ściernie najnowszej generacji

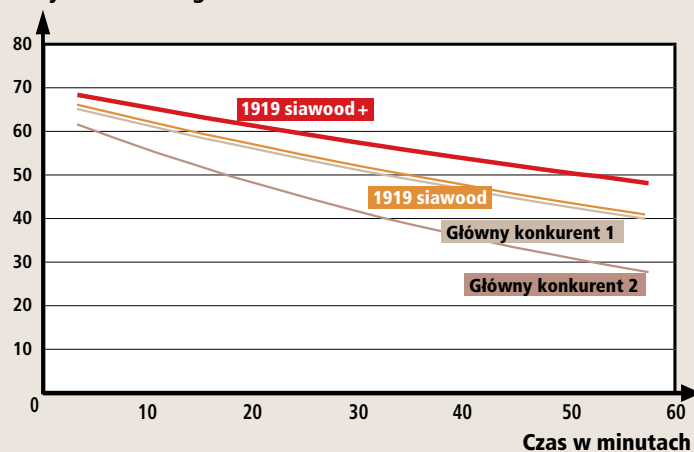
Zbierany nadmiar / żywotność materiału ściernego

Efektywność materiału ściernego zależy głównie od jego wydajności i zdolności zbierania nadatków. Widać to głównie podczas kalibracji i szlifowania ostatecznego drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Nowy podkład, niebieski tlenek aluminium oraz kontrolowane rozmieszczenie ziarna wykazało w testach 1919 siawood+ zwiększenie wydajności nawet o 20%.

Zalety 1919 siawood+ : większa wydajność, szybszy proces, wyższa produktywność

Testy wydajności przeprowadzono w następujących warunkach: taśma bezkońcowa 100 x 2000 mm, granulacja P150, szlifowany materiał: buk, docisk wałkiem kontaktowym: 3 kg.

Zebrany nadatek w gramach

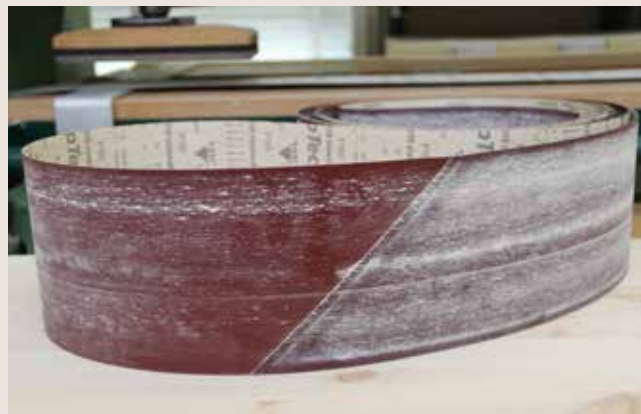


Zaklejanie / żywotność

Żywotność materiału ściernego zależy głównie od odporności na zaklejanie. Występuje to szczególnie przy żywicznych lub oleistych gatunkach drewna. Nasza nowa linia produkcyjna M5 wyraźnie zwiększa odporność na zaklejanie, dzięki najnowocześniejszej metodzie nakładania ziarna.

Zaleta: Nasze testy wykazały, że 1919 siawood+ oferuje nawet 30% dłuższą żywotność w porównaniu do poprzedniej generacji 1919 siawood. Nowy materiał to zwiększona produktywność i stabilność procesu.

Taśma była testowana w następujących warunkach: materiał ścierny: sklejono razem 1919 siawood +/- 1919 siawood, taśma bezkońcowa, 150 x 8000 mm, granulacja P180, szlifowany materiał: sosna, czas szlifowania: 5 minut przy stałej sile docisku, z odciąganiem pyłu

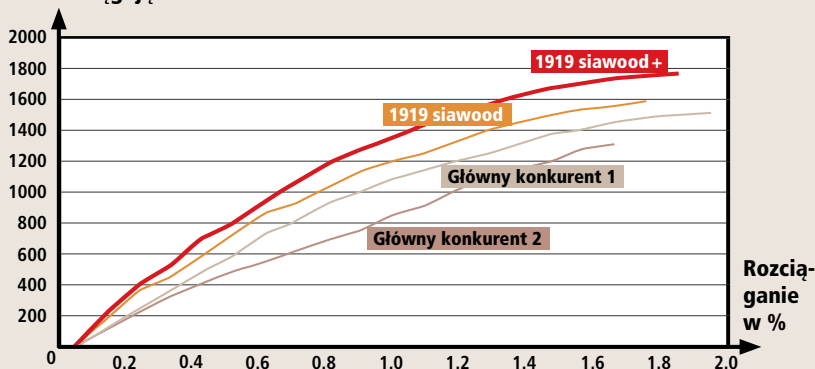


Wytrzymałość / odporność na rozerwanie

Podczas kalibrowania lub szlifowania wąskich krawędzi taśma bezkońcowa jest narażona na bardzo duże obciążenia. Im większa stabilność i wytrzymałość taśmy, tym mniejsze prawdopodobieństwo jej zerwania i przestojów w pracy. Dlatego nasze materiały ściernie 1919 siawood+ w granulacjach P36 – P80 charakteryzują się ok. 15% wyższą wytrzymałością.

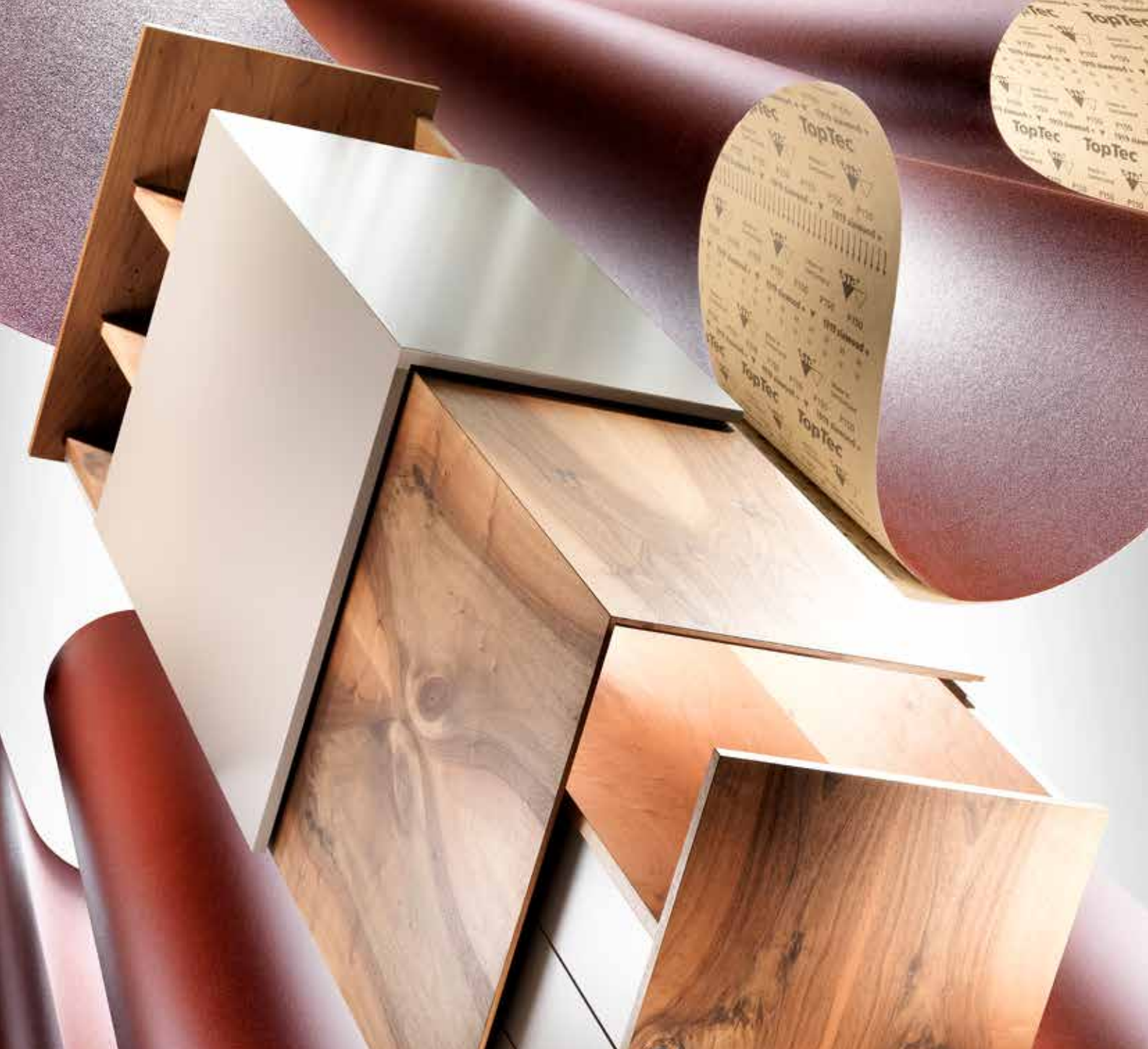
Zalety: mniejsze ryzyko zerwania taśmy i przestojów w pracy dzięki wytrzymałości nowego podkładu.

Siła rozciągająca w N



Wytrzymałość na rozerwanie była mierzona na testowych paskach materiału ściernego o szer. 50 mm w laboratorium siła Abrasives (patrz zdj. po prawej).





Twój klucz do idealnej powierzchni
Your Key to a Perfect Surface

www.sia-abrasives.com