

1919 siawood+

Professionelle Schleifmittel der nächsten Generation



1919 siawood+ Professionelle Schleifmittel der nächsten Generation



Die neueste Generation des Klassikers 1919 siawood setzt neue Maßstäbe beim stationären Holzschliff. Produziert aus hochwertigsten Rohstoffen in einer der modernsten Schleifmittel-Fertigungsanlagen der Welt erfüllt das 1919 siawood+ höchste Ansprüche der Holzverarbeitenden Industrie und des professionellen Handwerks. Dabei ist die maximale Prozessstabilität das Resultat aus der konstant hohen Abtragsleistung und der perfekten Schweizer Oberflächenqualität über die gesamte Lebensdauer des Schleifmittels hinweg.

Produktprofil

Korn:	Blaugebrannter Aluminiumoxid
Kornbereich:	P36–P220 (Kornerweiterung bis P400 in 2015)
Unterlage:	P36–P80: extra stabiles F-Papier P100–P220: stabiles F-Papier
Streuart:	Offen
Bindung:	Kunstharz
Ausrüstung:	TopTec

Vorteile

- Premium-Produkt für höchste Qualitätsansprüche beim stationären Holzschliff
- Minimales Zusetzen dank moderner Streutechnologie
- Sehr hohe Leistung und Lebensdauer
- Sehr hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Höchste Stabilität und Steifigkeit der Unterlage – zusätzlich verstärkt für den harten Einsatz im Kornbereich P36 bis P80
- Geringere Schleifkosten durch längere Standzeit und weniger Bandwechsel

Anwendungen

- Kalibrieren von Flächen
- Grobschleifen von Massivholz und Holzwerkstoffen
- Feinschleifen von Massivholz, Furnier und Holzwerkstoffen

Einsatz



Produkt	Dimension
Scheiben siafast	Ø 115 mm / Ø 125 mm / Ø 150 mm, diverse Lochungen
Rollen plain	115 mm x 50 m
Handbänder und Hülsen	Breite > 30 mm, < 400 mm, Länge < 1000 mm
Kanten- und Langbänder	Breite < 400 mm, Länge ≥ 1000 mm
Breitbänder	Breite > 400 mm, ≤ 1700 mm
Segmentbänder	Breite > 1700 mm

Maker 5 – Schleifmittelherstellung auf höchstem Niveau



Maker 5 – die Zukunft der Schleifmittelproduktion

40 Millionen Quadratmeter Schleifmittel produziert eine der weltweit modernsten Schleifmittelproduktionsanlagen jährlich. Und das mit einer maximalen Produktionsgeschwindigkeit von 80 m/min. Das Ergebnis sind hochwertigste Schleifmittel aus den besten Zutaten zu einem Schweizer Qualitätsprodukt.

Kundenwünsche bestimmen die Produktion

Mit Maker 5 kann sich Abrasives schnell und flexibel auf Kundenbestellungen reagieren und die Lager klein halten. Denn die hochmoderne Anlage erlaubt eine weitgehend unterbrechungsfreie Produktion. Das ist Spitzentechnologie für die Welt des Schleifens.

2.000 Varianten weitgehend ohne Unterbrechung

Für seine nahezu unterbrechungsfreie Produktion von über 2.000 verschiedenen Schleifmittelvarianten setzt sich Abrasives auf eine völlig neue Maschinenkonzeption – insbesondere für Bindemittelherstellung, Unterlagenwechsel, Bindemittelauftrag und Kornwechsel. Das Ergebnis ist ein vollautomatisierter Herstellungsprozess mit einem besonderen Ziel: die Lösung für perfekte Oberflächen.

Einmalige Prozesssteuerung und Qualitätskontrolle

Um Top-Produkte in konstanter Güte zu liefern, erfassen hochpräzise, lasergesteuerte und ultraschallüberwachte Messverfahren über 1.000 Prozessparameter, die permanent geregelt werden.

Produktionsbreiten bis zu 1.950 mm

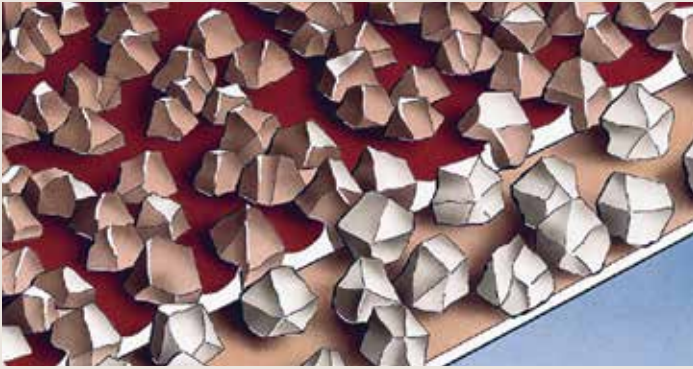
Die neue Produktionsbreite von 1.950 mm erlaubt die Fertigung von Schleifmitteln, die mit der bisher maximalen Herstellerbreite von 1.350 mm nicht möglich waren. Insbesondere der steigenden Nachfrage nach überbreiten Schleifbändern mit möglichst wenigen Bandverbindungen kann sich Abrasives so nun nachkommen. Das erhöht nicht nur die Produktivität, sondern verbessert vor allem die Oberflächengüte. Das Ergebnis ist ein einwandfreies Schleifbild.

Rücksicht auf Mensch und Natur – „Made in Switzerland“

Die Schleifmittelfabrikation Maker 5 ist nicht nur eine der modernsten Anlagen ihrer Art, sondern auch ein klares Bekenntnis zum Produktionsstandort Schweiz. Ökologische Kriterien spielen bei sich Abrasives eine wichtige Rolle. Eine neue Bindemittelaufbereitung verhindert, dass problematische Industrieabwässer entstehen. Optimierte Luftführungsprozesse und Wärmerückgewinnungsanlagen senken den Bedarf an Heizenergie deutlich. Die optimierten Prozesse beim Wechsel auf ein neues Produkt verursachen deutlich weniger Abfälle und Entsorgungsaufwand im Sinne einer Schonung der Umwelt.



TopTec – nochmals verbessert mit Maker5 Technology



Modernste Streutechnologie

- Sehr gleichmäßiges Streubild dank einer besonders regelmäßigen Kornpositionierung
- Höchste Standzeiten durch weniger Verstopfen
- Maximaler Abtrag und optimiertes Schleifbild dank lasergeprüfter, elektrostatischer Streuung



Beste Bandverbindungen

- Beste Verarbeitung und hohe Qualitätskonstanz
- Hohe Stabilität und Lebensdauer
- Umfassendes, lösungsorientiertes Bandverbindungskonzept
- Langjähriges Know-how dank sia Abrasives Engineering



Beste Antistatik

- Weniger Reinigungsaufwand, geringerer Verschleiss und längere Lebensdauer der Einrichtungen dank geringerer Staubanhäufungen in Maschinen und Aggregaten
- Bessere Arbeitsbedingungen durch staubarme Umgebungsluft
- Höhere Bandlebensdauer und längere Standzeit durch geringes Zusetzen



Konstante Qualität

- Qualitätsarbeit „Made in Switzerland“
- Hochpräzise, lasergesteuerte und ultraschallüberwachte Messverfahren für konstante Produktqualität und für höchste Qualitätssicherheit



Wegweisende Herstellungsprozesse

- Schweizer Technologie aus einer der modernsten Fertigungsanlagen der Welt
- In einem High-Tech-Prozess werden in der Anlage Unterlage, Grund- und Deckbinder sowie die Schleifkörner vollautomatisiert miteinander kombiniert
- Produktionsbreite bis zu 1.950 mm

1919 siawood+ Professionelle Schleifmittel der nächsten Generation

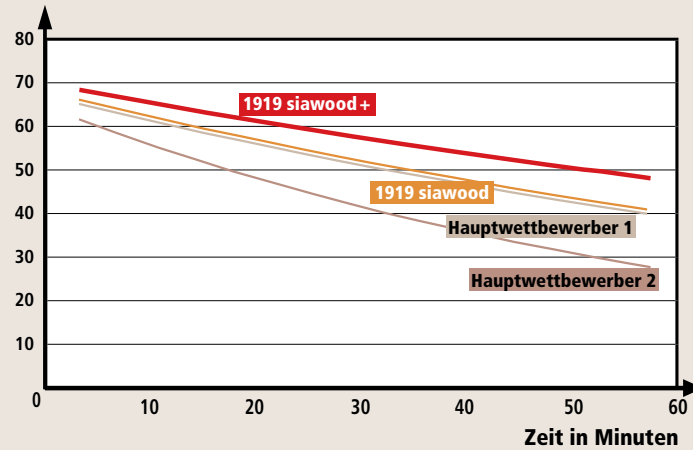
Abtrag / Schleifleistung

Beim Kalibrieren oder auch beim Endschliff von Massivholz und Holzwerkstoffen ist die Schleifleistung und somit der Abtrag massgeblich verantwortlich für die Wirtschaftlichkeit des Schleifmittels. Dank dem hochwertigen, blaugebrannten Aluminiumoxid und der kontrollierten Streuung konnten die Abtragswerte unseres 1919 siawood+ nochmals um bis zu 20 % gesteigert werden.

Ihr Vorteil: Durch die höhere Schleifleistung von 1919 siawood+ verkürzt sich Ihr Schleifprozess und Ihre Produktivität erhöht sich.

Die Werte der exponentiellen Trendlinien wurden unter folgenden Bedingungen ermittelt: Schleifmittel: Schleifband 100 x 2000 mm, Korn 150, Werkstoff: Buche, Anpressdruck: 3 kg, mit Kontaktwalze

Abtrag in Gramm

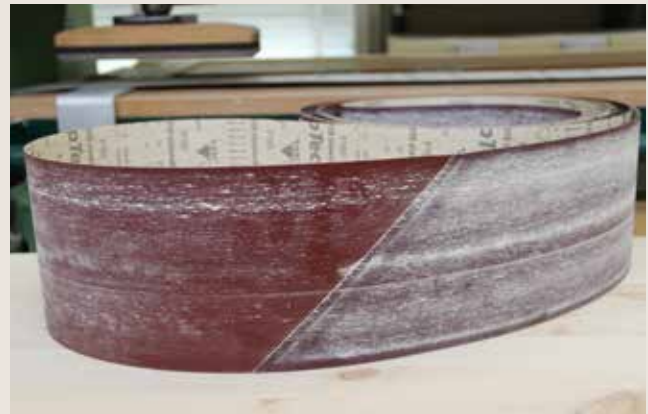


Zusetzverhalten / Standzeit

Beim Schleifen von Holz – besonders bei harzhaltigem Weichholz – bestimmt in erster Linie das Zusetzverhalten bzw. das Verstopfen die Standzeit des Schleifmittels. Dank modernster, kontrollierter Streutechnologie auf Maker 5 konnte eine deutliche Standzeiterhöhung erreicht werden.

Ihr Vorteil: Mit der neuen Generation 1919 siawood+ schleifen Sie bis zu 30 % länger als mit dem bewährten 1919 siawood – für eine maximale Produktivität und Prozessstabilität!

Das Band wurde unter folgenden Bedingungen geschliffen: Schleifmittel: Hälfte 1919 siawood+ / 1919 siawood, Langband 150 x 800 mm, Korn 180, Werkstoff: Föhre, Schleifzeit: 5 min konstanter Anpressdruck, mit Absaugung

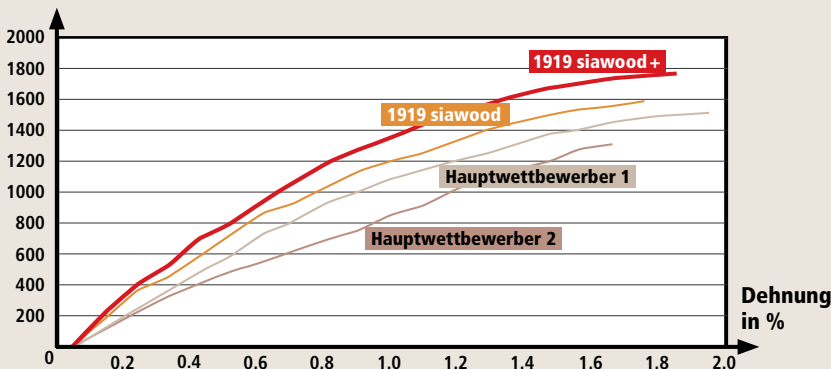


Stabilität / Einreisswiderstand

Ein Schleifband wird beim Kalibrieren oder auch beim Kantenschliff besonders stark beansprucht. Je stabiler und widerstandsfähiger das Schleifband ist, desto kleiner ist die Wahrscheinlichkeit von Bandrissen und unproduktiven Stillstandszeiten. Daher haben wir im Kornbereich P36 bis P80 unser 1919 siawood+ nochmals um rund 15 % verstärkt.

Ihr Vorteil: Vermindertes Risiko von Bandrissen und unproduktiven Stillstandszeiten dank einer der stabilsten Papierunterlagen auf dem Markt.

Reisskraft in N



Einreisswiderstand gemessen an 50 mm Teststreifen im sia Abrasives Prüflabor (siehe Abb. rechts).





Ihre Lösung für perfekte Oberflächen
Your Key to a Perfect Surface

www.sia-abrasives.com