

1 Reinigen	2 Ausschleifen der Reparatur-Fläche 1950 siaspeed, FiboTec Stützteller weich P120	3 Feinschleifen der Randzone 1950 siaspeed, FiboTec Stützteller weich P180	4 Reinigen	5 Spachtelauftrag	6 Einschwärzen Kontrollschwarzpulver	7 Planschleifen der Spachtelstelle 1950 siaspeed P120	8 Einschwärzen Kontrollschwarzpulver
9 Nachschleifen der Spachtelstelle 1950 siaspeed, FiboTec P180	10 Einschwärzen Kontrollschwarzpulver	11 Feinschleifen von Spachtel 1950 siaspeed, FiboTec Stützteller weich P240	12 Anschleifen Auslaufzone 1950 siaspeed, FiboTec Stützteller extra weich P400	13 Nachschleifen von Ecken und Kanten 7972 siasponge soft, fine Fine	14 Reinigen, Abdecken	15 Füllerauftrag	

Bei den aufgeführten Anwendungsschritten handelt es sich um eine Empfehlung, je nach Anforderungen müssen die Schritte angepasst werden. Aus dieser Empfehlung lässt sich kein Rechtsanspruch ableiten.

Schleifmittel

1950 siaspeed, siasfast Ø 150 mm, 119-Loch Art. ID: 8420.1301.xxxx	1950 siaspeed, siasfast Ø 150 mm, 15-Loch Art. ID: 7546.2948.xxxx	7972 siasponge soft, fine Art. ID: 0070.1138.01 (20 Stk.) Art. ID: 0070.1138.02 (250 Stk.)
1950 siaspeed 115 x 230 mm, 49-Loch Art. ID: 4366.8648.xxxx	1950 siaspeed 70 x 420 mm, 68-Loch Art. ID: 0192.4404.xxxx	1950 siaspeed 70 x 198 mm, 41-Loch Art. ID: 8431.5398.xxxx

Systemkomponenten

Handschleifblock, flexibel 70 x 400 mm, 68-Loch Art. ID: 0020.7045	Handschleifblock, flexibel 115 x 230 mm, 49-Loch Art. ID: 0020.6518	Handschleifblock, flexibel 70 x 198 mm, 41-Loch Art. ID: 0020.6695	Zwischenscheibe Ø 150 mm, 103-Loch Art. ID: 0020.7430
Stützteller extra weich 103-Loch Art. ID: 0020.5742	Stützteller weich 103-Loch Art. ID: 0020.5740	Kontrollschwarzpulver-Set Art. ID: 0020.2302	