

1919 siawood+

Abrasivos profesionales de última generación



1919 siawood+ Abrasivos profesionales de última generación



La última generación del clásico 1919 siawood establece nuevas bases en el lijado estacionario de madera. Fabricada con materias primas de gran calidad en una de las plantas de producción de abrasivos más punteras del mundo, la línea 1919 siawood+ cumple los máximos requisitos de la industria del tratamiento de maderas y de los profesionales del sector. Así, la estabilidad máxima del proceso es resultado de un rendimiento de desbaste elevado y constante y de una calidad suiza perfecta de las superficies a lo largo de toda la vida útil de los abrasivos.

Perfil del producto

Grano:	óxido de aluminio «Blue Fire»
Granulometría:	P36-P220 (ampliación del grano hasta P400 en 2015)
Soporte:	P36-P80: papel F extraestable P100-P220: papel F estable
Tipo de dispersión:	abierta
Encolado:	resina sintética
Equipamiento:	TopTec

Ventajas

- Producto de primera categoría para unas exigencias de calidad máximas en el lijado estacionario de madera
- Embotamiento mínimo gracias a la moderna tecnología de dispersión
- Gran rendimiento y larga vida útil
- Alto poder de abrasión con muy buen acabado
- Estabilidad y resistencia máxima del soporte; reforzado adicionalmente para la aplicación exigente en las granulometrías de P36 a P80
- Escasos costos de lijado gracias a su mayor duración y menos cambios de banda

Aplicaciones

- Calibrado de superficies
- Lijado basto de madera maciza y materiales derivados de la madera
- Lijado fino de madera maciza, contrachapados y materiales derivados de la madera

Aplicación



Producto	Dimensiones
Discos siafast	115 mm de Ø/125 mm de Ø/150 mm de Ø, diversas perforaciones
Rollos plain	115 mm x 50 m
Bandas manuales y cartuchos	Ancho > 30 mm, < 400 mm, largo < 1000 mm
Cantos y bandas largas	Ancho < 400 mm, largo ≥ 1000 mm
Bandas anchas	Ancho > 400 mm, ≤ 1700 mm
Bandas segmentadas	Ancho > 1700 mm

Maker 5: fabricación de abrasivos del más alto nivel



Maker 5: el futuro de la fabricación de abrasivos

Una de las plantas de producción de abrasivos más modernas del mundo fabrica 40 millones de metros cuadrados de abrasivos al año. Y todo ello con una velocidad de producción máxima de 80 m/min. El resultado son unos abrasivos de gran calidad elaborados con las mejores materias primas con el objetivo de conseguir un producto de calidad suiza.

Los deseos de los clientes determinan la producción

Con Maker 5, sia Abrasives puede reaccionar de manera rápida y flexible a los pedidos de los clientes y mantener las existencias en niveles reducidos. Porque la modernísima planta permite una producción continua sin interrupciones. Se trata de tecnología puntera para el sector del lijado.

Más de 2000 variantes continuas sin interrupción

Para la producción prácticamente ininterrumpida de más de 2000 variantes distintas de abrasivos, sia Abrasives aplica un concepto de máquinas completamente nuevo: en especial para la fabricación de resinas aglutinantes, el cambio de soportes, la aplicación de resinas y el cambio de grano. El resultado es un proceso de fabricación completamente automatizado con un objetivo concreto: ofrecer la solución para una superficie perfecta.

Controles únicos del proceso y de calidad

Para suministrar productos excepcionales con una calidad constante, un proceso de medición de gran precisión, controlado por láser y

supervisado por ultrasonido registra más de 1000 parámetros que se controlan de manera permanente.

Anchos de fabricación de hasta 1950 mm

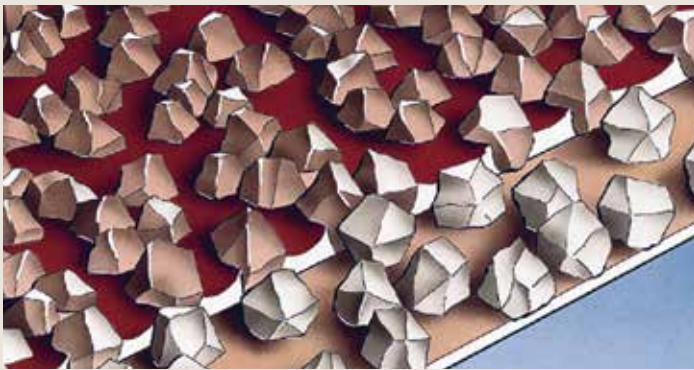
El nuevo ancho de fabricación de 1950 mm permite elaborar abrasivos que, con el ancho de fabricación máximo de 1350 mm existente hasta el momento, no eran posibles. En concreto, desde ahora sia Abrasives puede responder a la creciente demanda de bandas de lijas extraanchas con las menores uniones posibles en la banda. Esto no solo aumenta la productividad, sino que también mejora los acabados de las superficies. El resultado es un lijado impecable.

Respeto a las personas y la naturaleza: «Made in Switzerland»

La fabricación de abrasivos con Maker 5 no se caracteriza únicamente por ser una de las instalaciones más modernas de su categoría, sino que además es una firme declaración en favor del lugar de fabricación, Suiza. Los criterios ecológicos desempeñan un papel importante en sia Abrasives. Una nueva elaboración de las resinas aglutinantes evita que la fábrica genere aguas residuales problemáticas. Los procesos optimizados de guiado del aire y la ventilación con recuperación de calor reducen notablemente las necesidades energéticas de calefacción. Los procesos perfeccionados durante el cambio a un nuevo producto implican una notable reducción de residuos y de costes de eliminación en lo que al respeto del medio ambiente se refiere.



TopTec: nuevamente mejorado con la tecnología de Maker5



Tecnología de dispersión puntera

- Dispersión muy regular gracias a una distribución del grano especialmente uniforme
- Máxima vida útil gracias a la reducción de los atascos
- Desbaste máximo y resultados de lijado perfeccionados gracias a la dispersión electrostática controlada por láser



Las mejores uniones de banda

- Tratamiento perfecto y elevada calidad constante
- Alta estabilidad y larga vida útil
- Concepto de unión de banda completo y enfocado a la búsqueda de soluciones
- Experiencia de muchos años gracias a la ingeniería de sia Abrasives



Antiestática inmejorable

- Menores costes de limpieza, menor desgaste y mayor vida útil de los equipos conseguidos por la menor acumulación de polvo en las máquinas y los equipos periféricos
- Mejores condiciones de trabajo con un aire ambiental sin polvo
- Vida útil más larga de las bandas y mayor resistencia gracias al embotamiento reducido



Calidad constante

- Trabajo de calidad «Made in Switzerland»
- Proceso de medición de gran precisión, controlado por láser y supervisado por ultrasonido para una calidad constante de los productos y una seguridad máxima de la calidad



Procesos de fabricación que amplían horizontes

- Tecnología suiza de una de las plantas de producción más modernas del mundo
- En un proceso altamente tecnológico se combinan en las instalaciones el soporte, la capa base y la capa superficial, así como el grano del abrasivo; y todo ello de forma completamente automatizada
- Ancho de fabricación de hasta 1950 mm

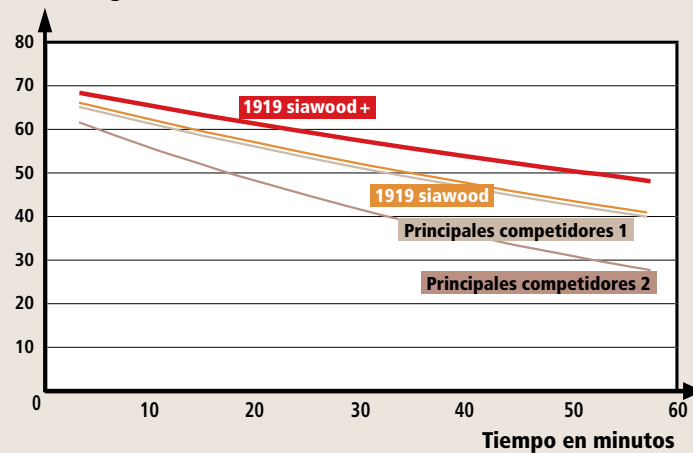
Desbaste/rendimiento de lijado

En el calibrado e incluso en el lijado final en madera maciza y materiales derivados de la madera, el rendimiento de lijado y el desbaste son responsables en gran medida de la rentabilidad de los abrasivos. Gracias al óxido de aluminio «Blue Fire» de alta calidad y a la dispersión controlada, hemos podido volver a incrementar los valores de abrasión de nuestra línea 1919 siawood+ en hasta un 20 %.

El beneficio: gracias al mayor rendimiento de lijado de 1919 siawood+ el proceso de lijado se reduce y aumenta su productividad.

Los valores de las líneas de tendencia exponencial se obtuvieron con las siguientes condiciones: abrasivo: banda de lija de 100 x 2000 mm, grano 150, material: haya, presión de aplicación: 3 kg, con rodillo de contacto

Desbaste en gramos

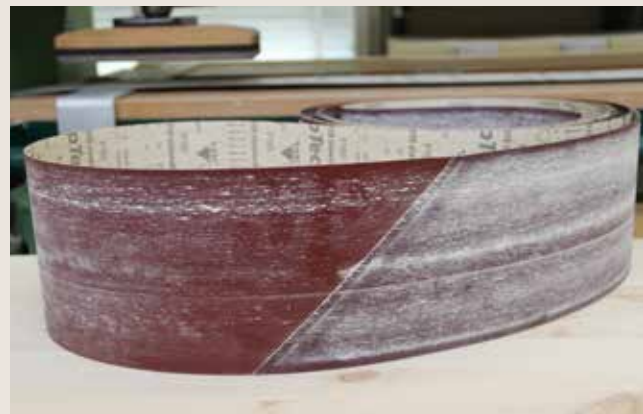


Resultados de embotamiento/resistencia

A la hora de lijar en madera, sobre todo en madera blanda resinosa, el embotamiento o el atasco es el determinante principal de la resistencia del abrasivo. Gracias a la puntera tecnología de dispersión controlada de Maker 5, se ha podido conseguir un claro incremento en la resistencia.

El beneficio: con la nueva generación 1919 siawood+ podrá lijar hasta un 30 % más que con el 1919 siawood probado: para una productividad y una estabilidad del proceso máximas.

La banda se ha utilizado en las siguientes condiciones: abrasivo: mitad 1919 siawood+/1919 siawood, banda larga de 150 x 8000 mm, grano 180, material: pino silvestre, tiempo de lijado: 5 min, presión de aplicación constante con aspiración

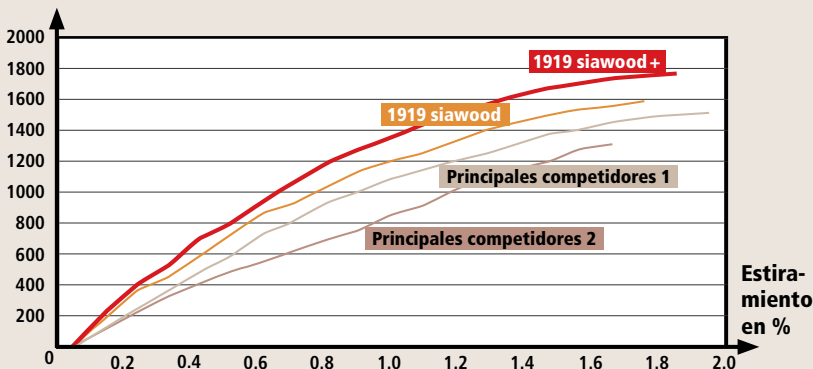


Estabilidad/resistencia a la rotura

Una banda de lija se somete a duras exigencias durante el calibrado o el lijado de cantos. Cuanto más estable y resistente es la banda de lija, menores son las posibilidades de que la banda se rompa y de que se produzcan tiempos de parada improductivos. Por ello, en las granulometrías de P36 a P80 hemos vuelto a reforzar nuestra línea 1919 siawood+ en torno al 15 %.

El beneficio: reducción del riesgo de producirse roturas en la banda y de experimentar tiempos de parada improductivos gracias a uno de los soportes de papel más estables del mercado.

Fuerza de rotura en N



Resistencia a la rotura medida en tiras de prueba de 50 mm en el laboratorio de pruebas de sia Abrasivos (véase la imagen de la derecha).





La solución para lograr superficies perfectas
Your Key to a Perfect Surface

www.sia-abrasives.com