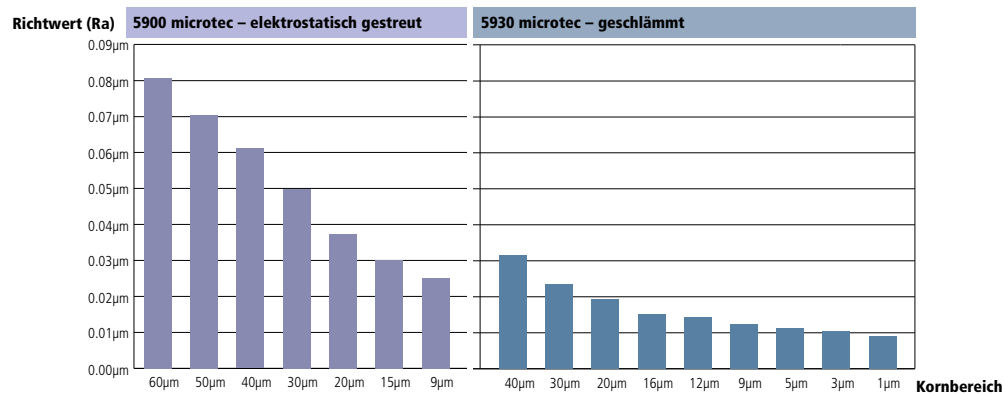


Rautiefenwerte nach Einsatz

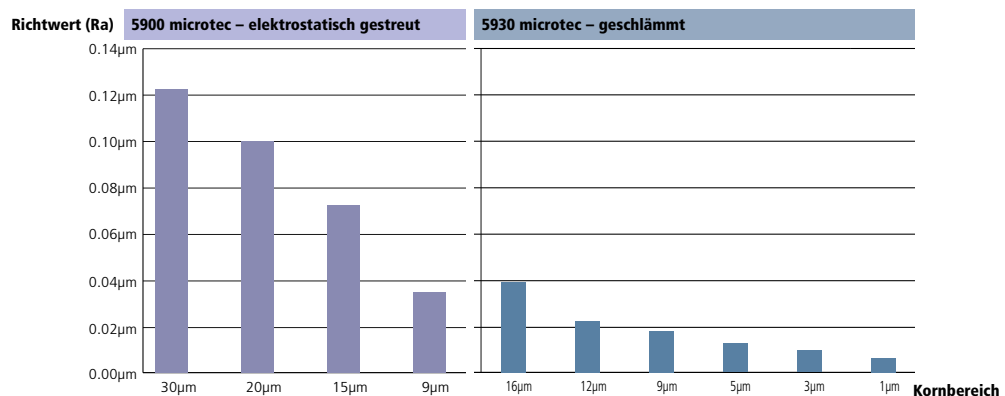
Chromwalze

Dimension: Ø 40 mm x 250 mm Länge
 Schnittgeschwindigkeit: 12 cm/min
 Drehzahl: 550 rpm
 Axialvorschub: 2.5 m/min
 Übergänge: 2 x 2
 Kontaktrolle: Gummi, 65ShA
 Oszillation: 30 Hz
 Anpressdruck: 3 bar



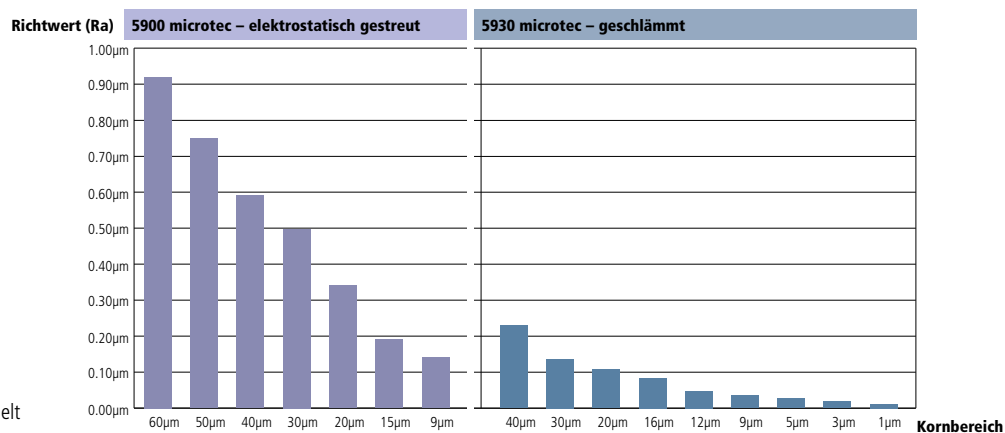
Hartchromwalze

Dimension: Ø 34 mm x 250 mm Länge
 Schnittgeschwindigkeit: 12 cm/min
 Drehzahl: 550 rpm
 Axialvorschub: 2.5 m/min
 Übergänge: 2 x 2
 Kontaktrolle: Gummi, 65ShA
 Oszillation: 30 Hz
 Anpressdruck: 4 bar



Kupferwalze

Dimension: Ø 40 mm x 250 mm Länge
 Schnittgeschwindigkeit: 12 cm/min
 Drehzahl: 550 rpm
 Axialvorschub: 2.5 m/min
 Übergänge: 2 x 2
 Kontaktrolle: Gummi, 65ShA
 Oszillation: 30 Hz
 Anpressdruck: 3 bar



Sämtliche Werte wurden mit den aufgeführten Parametern erzielt und sind stark abhängig von jeweilig verwendeten Werkstücken und Einstellungen.

Wolframwalze

Dimension: Ø 40 mm x 250 mm Länge
 Schnittgeschwindigkeit: 6.5 cm/min
 Drehzahl: 550 rpm
 Axialvorschub: 2.5 m/min
 Übergänge: 2 x 2
 Kontaktrolle: Gummi, 65ShA
 Oszillation: 30 Hz
 Anpressdruck: 3.5 bar

