



Turbinen Industrie

Hightech Schleifmittel für die Bearbeitung von Oberflächen



sia Abrasives – Kompetenzzentrum

Willkommen beim sia Abrasives «Kompetenzzentrum» für Oberflächenbearbeitung in der Turbinen-Industrie. Unser Augenmerk richtet sich vollständig auf die perfekte Oberfläche in Ihrem Anwendungsbereich – der Herstellung und Reparatur von Laufschaufeln, Leitschaufeln und anderen Komponenten wie Dichtungen und Gehäusen. Wir konzentrieren uns auf Komponenten von Flugzeugtriebwerken, Gasturbinen und -kompressoren und auf Dampfturbinen. sia Abrasives verfügt über jahrelange Erfahrung in der Herstellung von flexiblen Schleifmitteln für besondere Anwendungen – eine Erfahrung, auf die Sie sich verlassen können. Wir sind bestrebt, Sie mit unserem Kompetenzzentrum bei der Oberflächenbearbeitung Ihrer Produkte fachkundig zu beraten und Sie bei der Anwendung zu unterstützen.

Die anspruchsvollen Anforderungen an die Materialien und die extremen Einsatzbedingungen der Turbinentei-

le verlangen entsprechende Schleifmittel. Standard-Produkte für herkömmliche Schleif-Anwendungen bieten hierfür nicht die gewünschte Effizienz. sia Abrasives hat spezielle Hochleistungs-Schleifmittel entwickelt für die perfekte Oberflächenbearbeitung von Turbinenkomponenten. Als Resultat unserer unablässigen Forschung und der Weiterentwicklung unserer flexiblen Schleifmittel können wir Ihnen spezielle Produkte anbieten für die Oberflächenbearbeitung von:

- Präzisionsguss-Teilen
- Geschmiedeten Kompressor- und Turbinenteilen
- Gefrästen Kompressor- und Turbinenschaufeln
- Reparierten Komponenten (z.B. Laufschaufeln, Leitschaufeln, Wabendichtungen, Gehäuse)

Mit unserem Sortiment an flexiblen Schleifmitteln für die Turbinen-Industrie werden Sie ein perfektes Oberflächenfinish erzielen.





Flugzeugturbinen

10–13



Stationäre Turbinen

16–19

Finishing Lösungen

Produktübersicht	22–25
Produktverzeichnis	27

Entgraten



Entgraten

Entgraten von Kanten und Spitzen an neuen oder reparierten Komponenten z.B. gefräste Kompressorschaukeln

Angleichen/Polieren



Angleichen/Polieren

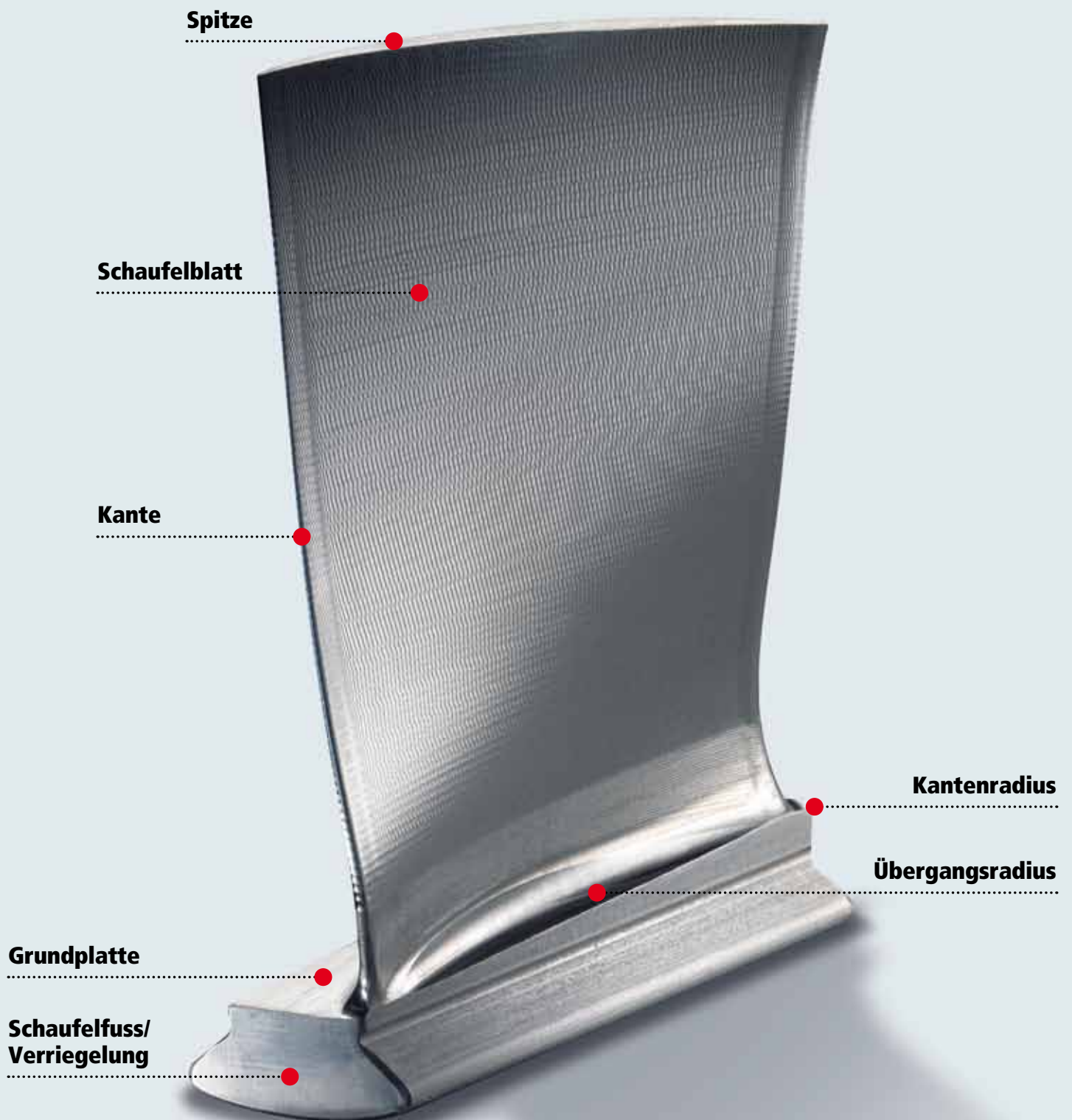
Angleichen des Schaufelblattes bei neuen oder reparierten Komponenten z.B. gefräste Kompressorschaukeln

Kanten runden



Kanten runden

Verpresste und gewickelte Kompaktscheiben sind perfekte Produkte für das Runden der Kanten bei neuen oder reparierten Komponenten z.B. gefräste Kompressorschaukeln



Das Engagement



Unternehmen

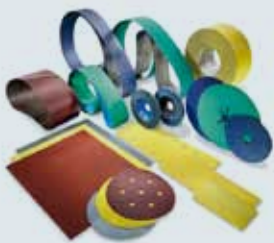
Die sia-Gruppe mit Hauptsitz in Frauenfeld/Schweiz gehört weltweit zu den drei führenden Anbietern von innovativen Schleifmitteln. Sie entwickelt, produziert und vertreibt komplette, auf spezifische Anforderungen und Anwendungen zugeschnittene Schleifsysteme zur Bearbeitung von Oberflächen aller Art. Schleifen wird so zur Oberflächentechnologie.

sia Abrasives beschäftigt weltweit rund 1250 Mitarbeitende und ist in über 80 Ländern mit Partnern vor Ort.

Schweizer Qualitätsprodukte

Die sorgfältige Selektion erstklassiger Rohstoffe, modernste Fabrikations- und Konfektionsanlagen und die hochentwickelten Produktionstechnologien bürgen für Schleifprodukte auf höchstem Niveau. sia-Schleifmittel werden aufgrund anspruchsvoller Anwenderbedürfnisse und detaillierter Werkstoffanalysen laufend weiterentwickelt. Sie repräsentieren somit hochwertige Schweizer Präzisions- und Qualitätsarbeit mit dem Ziel: Engagement für die perfekte Oberfläche.

Innovative Schleifmittel



Flexible Schleifmittel

Klassische flexible Schleifmittel und Schleifsysteme für die konventionelle Oberflächenbearbeitung sämtlicher Werkstoffe.



Vlies-Schleifmittel

Vliesprodukte für Vorbereitungs- und Reinigungsarbeiten sowie für die Strukturgebung, vorwiegend für die Anwendung auf Metall.



Feinst-Schleifmittel

Produkte auf Spezialpolyesterfolie zur Erreichung definierter Oberflächenstrukturen in der Grafik-, der Optik- sowie der Automobilindustrie.



Schaumstoff-Schleifmittel

Schleifschwämme in unterschiedlichsten Formen und Härtegraden für die präzise Bearbeitung von Holz, Füllern, Farben und Lacken.

Die Umwelt



Umweltfreundliche Herstellung, fachgerechte Entsorgung

Seit Jahren beschäftigen wir uns mit dem effizienten Gebrauch der Energie und engagieren uns für den Umweltschutz. Zahlreiche Massnahmen im Produktionsprozess schonen Luft, Erde und Wasser. Energie- und Rohstoff-Ressourcen setzen wir wirksam und sparsam ein.

Wir tragen Sorge.

Mit dem Beitritt zum Programm «Energie-Agentur der Wirtschaft (EnAW)» setzen wir uns freiwillig ein für eine Erhöhung der Energieeffizienz und für die Begrenzung des CO₂-Ausstosses in unserem täglichen Prozess.

Wir übernehmen Verantwortung.

Als «Trockene Fabrik» schützen wir die Natur, indem wir das Industrieabwasser nicht ungeeignet in den Wasserkreislauf (in die öffentliche Abwasserreinigungsanlage) geben. Wöchentliche Untersuchungen des zusätzlichen Industrieabwassers auf vorgeschriebene Werte bestätigen uns sauberes Abwasser.

Die Qualität



Rohstoffe kontrollieren, Qualitätsmassstäbe setzen

Dank lückenloser Kontrollen im Produktionsablauf stellen wir hochwertige Produkte her. Die einwandfreien Eigenschaften der sia-Produkte bieten einen hohen Kundennutzen.

Wir kontrollieren.

Wir wählen unsere Rohstoffe und deren Lieferanten sorgfältig nach strengen Kriterien bezüglich Qualität, Umwelt und Sicherheit aus. Langjährige Partnerschaften und die ständige Überprüfung der Rohstoffe garantieren gute, qualitativ zuverlässige und einwandfreie Materialien.

Wir optimieren laufend.

Das interne Prozess-Management System (PMS) dokumentiert und verbessert wichtige Abläufe und erlaubt nötigenfalls direkte Eingriffe in den Produktionsprozess. Damit können wir ein aktives und engagiertes Chancenmanagement betreiben.

Der Mensch



Sichere, gesunde Arbeitsplätze

Wir setzen Zeichen für unfallfreie und gesunde Arbeitsplätze. Das Wohl der Menschen ist Bestandteil unserer Kultur und basiert auf der Grundlage von OHSAS 18001 (Occupational Health and Safety Management Systems).

Wir sind sauber.

Wir entwickeln Produkte, die auch bei unseren Kunden wirksam zur Gesundheit beitragen. Wir haben unsere Schleifprodukte durch die Schweizerische Unfallversicherungsanstalt (SUVA) auf die Staubentwicklung untersuchen lassen. Das Resultat kann sich zeigen lassen: Tiefste Staub-Belastungswerte im Vergleich zu Wettbewerbsprodukten.

Wir sind vorbildlich.

sia Abrasives gehört weltweit zu den ersten Firmen, welche die neue OHSAS 18001: 2007-Norm erfüllt haben. Auch halten wir uns streng an die Empfehlungen der FEPA-Sicherheitsnormen und veröffentlichen diese und weitere Sicherheitsinformationen auf www.sia-abrasives.com



«REACH»

Chemikalienverordnung – Projekt mit Priorität

Bei REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) handelt es sich um eine Europäische Chemikalienverordnung, die seit Juni 2007 in Kraft ist. Ziel ist, notwendige Kenntnisse über die Eigenschaften von chemischen Substanzen zu erhalten und deren Verwendung und die damit verbundenen Gefahren für Mensch und Umwelt zu prüfen. Wir stellen REACH Compliance sicher, indem wir *frühzeitig alle chemischen Stoffe und Zubereitungen erfassen* und die nötigen Schritte zur Erfüllung der REACH-Pflichten in Angriff nehmen.



Flugzeugturbinen



Flugzeugtriebwerke müssen unter extremen Bedingungen einwandfrei funktionieren. Die verwendeten Materialien müssen raue Betriebsumgebungen aushalten. Neue oder reparierte Komponenten wie Laufschaufeln, Leitschaufeln, Dichtungen oder Gehäuse bedingen ein perfektes Oberflächen-Finish.

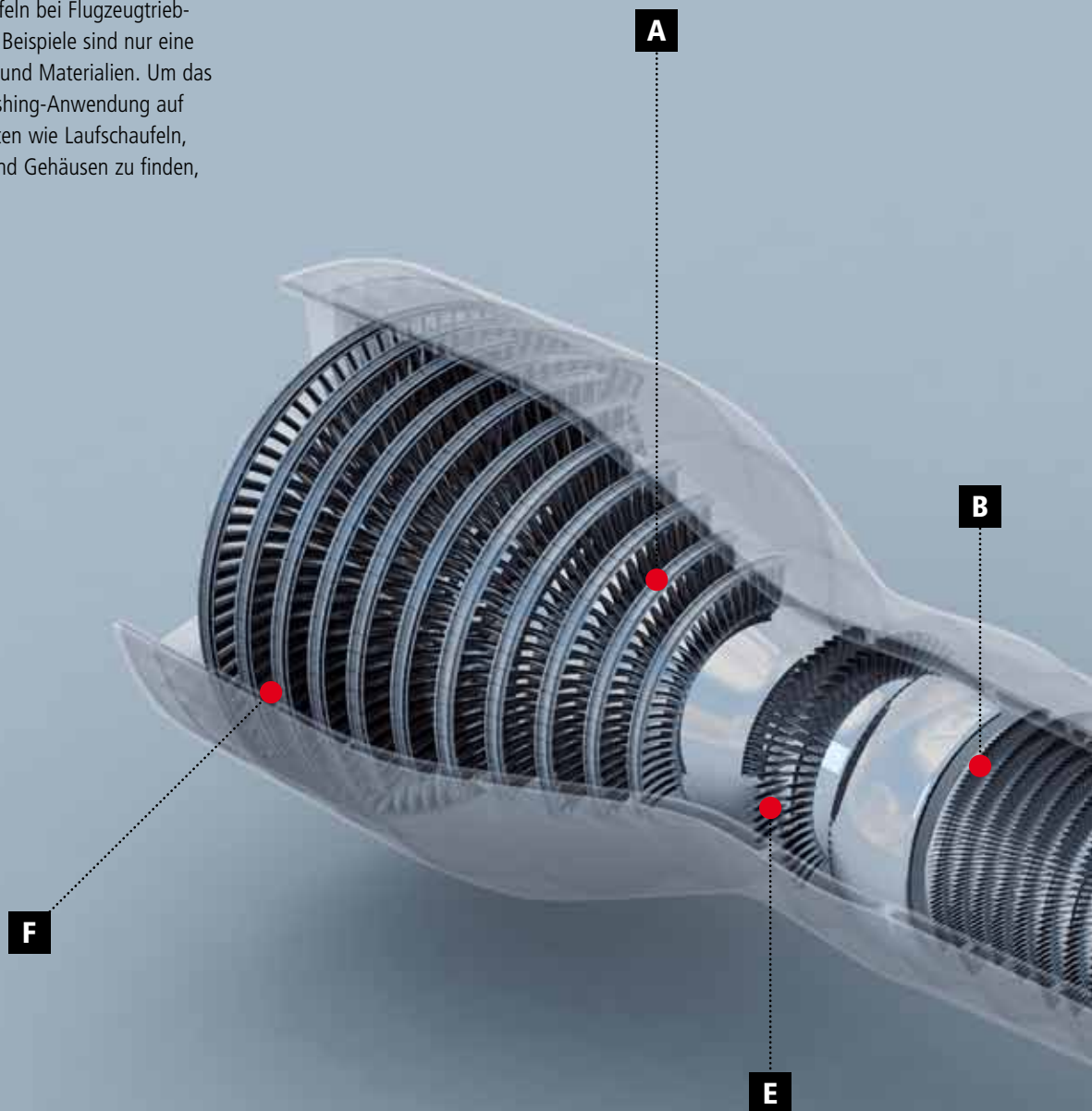
«Finished by sia Abrasives» – der letzte Schliff für Ihre Turbinen- und Kompressorkomponenten.

Seiten 10–13



Turbinen- und Kompressorkomponenten

Grosse Gebläseschaufeln oder kleine Kompressorschaufeln, die Vielfalt der verwendeten Schaufeln bei Flugzeugtriebwerken ist riesig. Die aufgeführten Beispiele sind nur eine Auswahl unterschiedlicher Formen und Materialien. Um das passende Schleifmittel für Ihre Finishing-Anwendung auf neuen oder reparierten Komponenten wie Laufschaufeln, Leitschaufeln, Wabendichtungen und Gehäusen zu finden, vergleichen Sie mit Seite 12/13.



A



B



C



D



E






F



C



D

Arbeitsschritt / Anwendung	Material			Bearbeitungszone												Korngrösse Flexible Schleifmittel							
	Nichtrostender Stahl	Superlegierungen	Titan	Schaufelblatt		Kante		Spitze		Grundplatte		Radius (Über- gang)	Fuss	Gehäuse									Wabe (Dich- tung)
				Rep.	Neu	Rep.	Neu	Rep.	Neu	Rep.	Neu	Neu	Neu	Rep.	Neu	Rep.							
																	16	24	36	40	50	60	
Entgraten 	●	●	●	B	B	B		B		V	V											●	●
		●	●	BV	BV	BV		BV		V						●			●	●	●	●	●
	●	●		B	B	B	B	B														●	●
	●	●		BV		BV		BV		BV			B						●	●	●	●	●
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV												
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV												
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV												
	●	●	●								BV		BV										
AnGLEICHEN / Polieren 	●	●	●	BV	B	B		B		V	V											●	●
		●	●	BV	BV	BV		BV		V						●			●	●	●	●	●
		●	●	B	B																		●
			●	B	B																	●	●
			●	BV	BV	BV		BV														●	●
	●				B														●	●	●	●	●
	●	●		B	B	B		B											●	●	●	●	●
	●	●		B	B	B		B											●	●	●	●	●
	●									BV	BV			●									
	●	●		B	B	B		B															
	●	●		B	BV																	●	●
	●	●	●		B																		
		●								BV	BV												
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV											
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV			BV								
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV				●							
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV				●							
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV				●							
	●	●	●									BV											
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV			●								
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV				●							
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV				●							
	●	●	●									BV		BV									
	●	●		BV	BV																		
	●	●		BV	BV	BV	BV	BV	BV														
●	●												●										
Kanten runden 	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV												
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV												
	●	●	●				BV					BV											
	●	●	●								BV		BV										

B = Laufschaufel (Rotor)
V = Leitschaufel (Stator)
BV = Lauf- und Leitschaufel
Rep. = Reparierte Komponenten
Neu = Neue Komponenten

												Feinheitsgrad Vlies					Ihre Lösung	Eigenschaften					Ein-satz		Konfektionsform																		
												extra coarse	coarse	medium	fine	very fine		Korn	Deckbinder mit Kühlwirkung	Anpressdruck	Flexibilität	Nassschliff	Stationärgeräte	Handmaschinen	Band*	Scheibe	Verpresste Kompaktscheibe	Gewinkelte Kompaktscheibe	Lamellenschleifbürste	Fächerschleifscheibe	Fächerschleifer	Fiberscheibe	Spiralband										
80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600													2510 siabite	CER	●	■	■	■		●	●	●										
●	●	●																						2515 siabite	CER	●	■	■	■	■		●	●	●									
●																								2803 siaron	Z	●	■	■	■		●	●	●										
●																								2815 siaron	Z	●	■	■	■	■		●	●	●									
												●	●	●	6420 siatech UXL	SiC/A		■	■	■	■		●	●			●																
													●	●	6430 siatech UBP	A		■	■	■		●	●			●																	
													●	●	6520 siatech XL	SiC		■	■			●	●					●															
												●			6914 siafleece SD	A		■	■	■		●	●			●	●																
●	●	●																						2510 siabite	CER	●	■	■	■		●	●	●										
●																								2515 siabite	CER	●	■	■	■	■		●	●	●									
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														2546 siatur	CER	●	■	■	■	■		●	●	●									
●	●	●	●	●																				2707 siawat x	SiC		■	■	■	●			●										
●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●														2747 siatur	SiC		■	■	■		●		●									
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														2800 siaron	Z		■	■	■	●	●		●										
●	●	●	●	●																				2803 siaron	Z	●	■	■	■		●	●	●										
●																								2815 siaron	Z	●	■	■	■		●	●	●										
●	●	●																						2820 siafix coated	Z		■	■				●		●									
●	●	●		●		●	●	●	●	●	●														2948 siatur jj	A	●	■	■	■	■		●		●								
●		●		●		●		●	●	●	●														2980 siafin 3D	A		■	■	■	■	●	●		●								
													●		6120 siafleece	SiC/A		■	■	■		●	●						●														
												●	●		6250 siafix SCM	A		■	■	■			●		●			●															
												●			6420 siatech UXL	SiC/A		■	■			●	●					●															
													●		6420 spectrum red	SiC		■	■	■		●	●				●																
													●		6420 spectrum grey	SiC		■	■	■		●	●				●																
														●	6420 spectrum blue	SiC		■	■	■		●	●				●																
															6420 spectrum green	SiC		■	■	■		●	●				●																
												●	●	●	6420 siafix unitised	SiC/A		■	■				●		●																		
													●	●	6430 siatech UBP	A		■	■	■		●	●				●																
													●	●	6520 siatech XL	SiC		■	■			●	●						●														
													●		6914 siafleece SD	A		■	■	■		●	●			●																	
													●	●	6923 siamet hf	A		■	■	■		●	●		●																		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	6925 siamet scm	A		■	■	■		●	●		●																		
●	●	●	●	●	●	●	●	●																spindle mounted mop	A		■	■	■			●						●					
												●	●	●	6420 siatech UXL	SiC/A		■	■			●	●				●																
													●	●	6430 siatech UBP	A		■	■	■		●	●				●																
													●	●	6520 siatech XL	SiC		■	■			●	●						●														
												●			6914 siafleece SD	A		■	■	■		●	●			●																	

Anpressdruck

- niedrig
- niedrig bis mittel
- mittel
- mittel bis hoch

Flexibilität

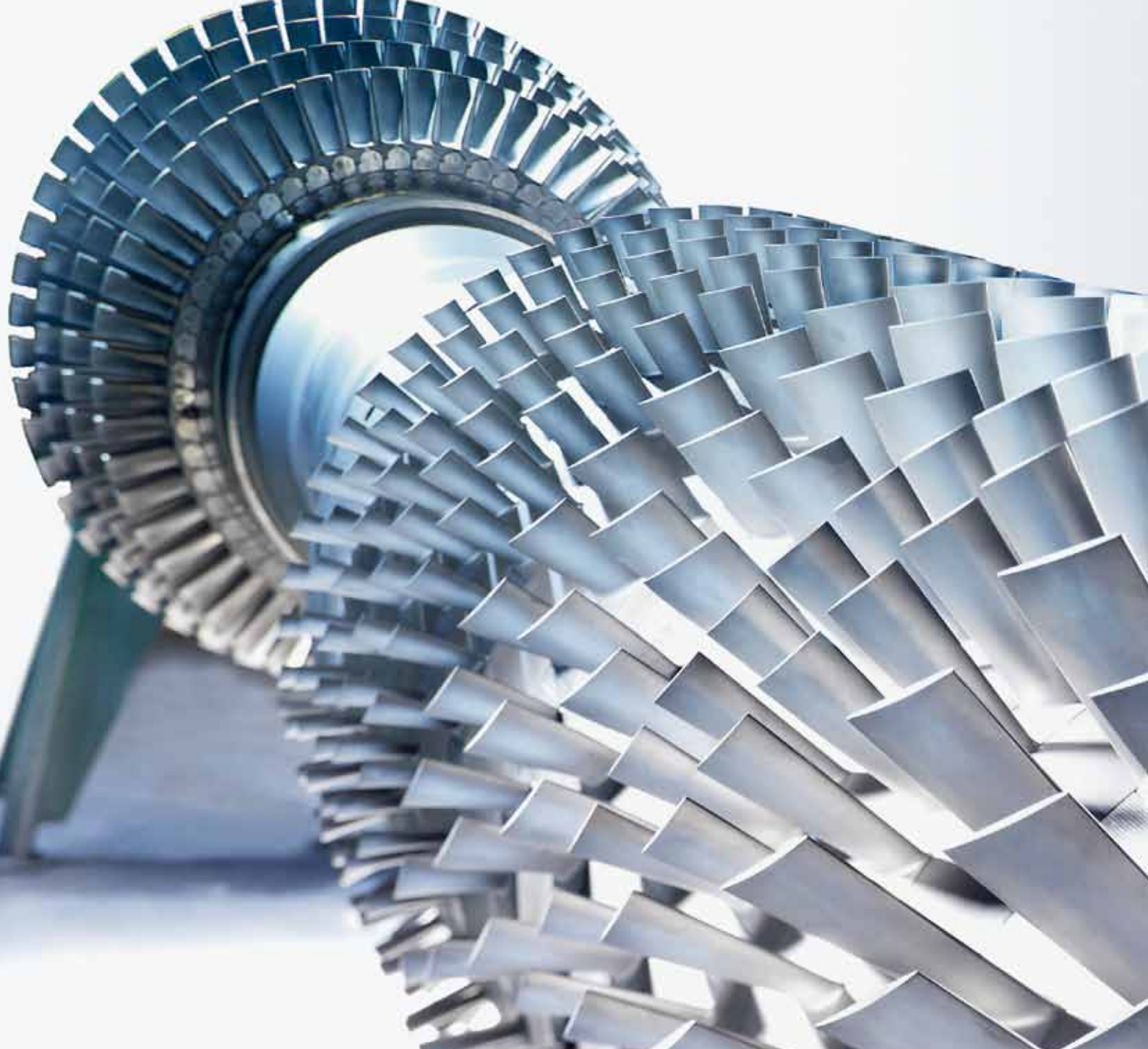
- steif
- fest
- flexibel
- hochflexibel

Korn

- CER Keramischer Korund
- Z Zirkonkorund
- A Aluminiumoxid
- SiC Siliziumkarbid
- SiC/A Siliziumkarbid/Aluminiumoxid

*

- Bandbreite (gerader Rand) 5 – 400 mm
- Bandlänge (gerader Rand) 300 – 4500 mm
- Bandbreite (gewellter Rand) 15 – 400 mm
- Bandlänge (gewellter Rand) 300 – 4500 mm
- SCM Bänder nur mit geradem Rand



Stationäre Turbinen





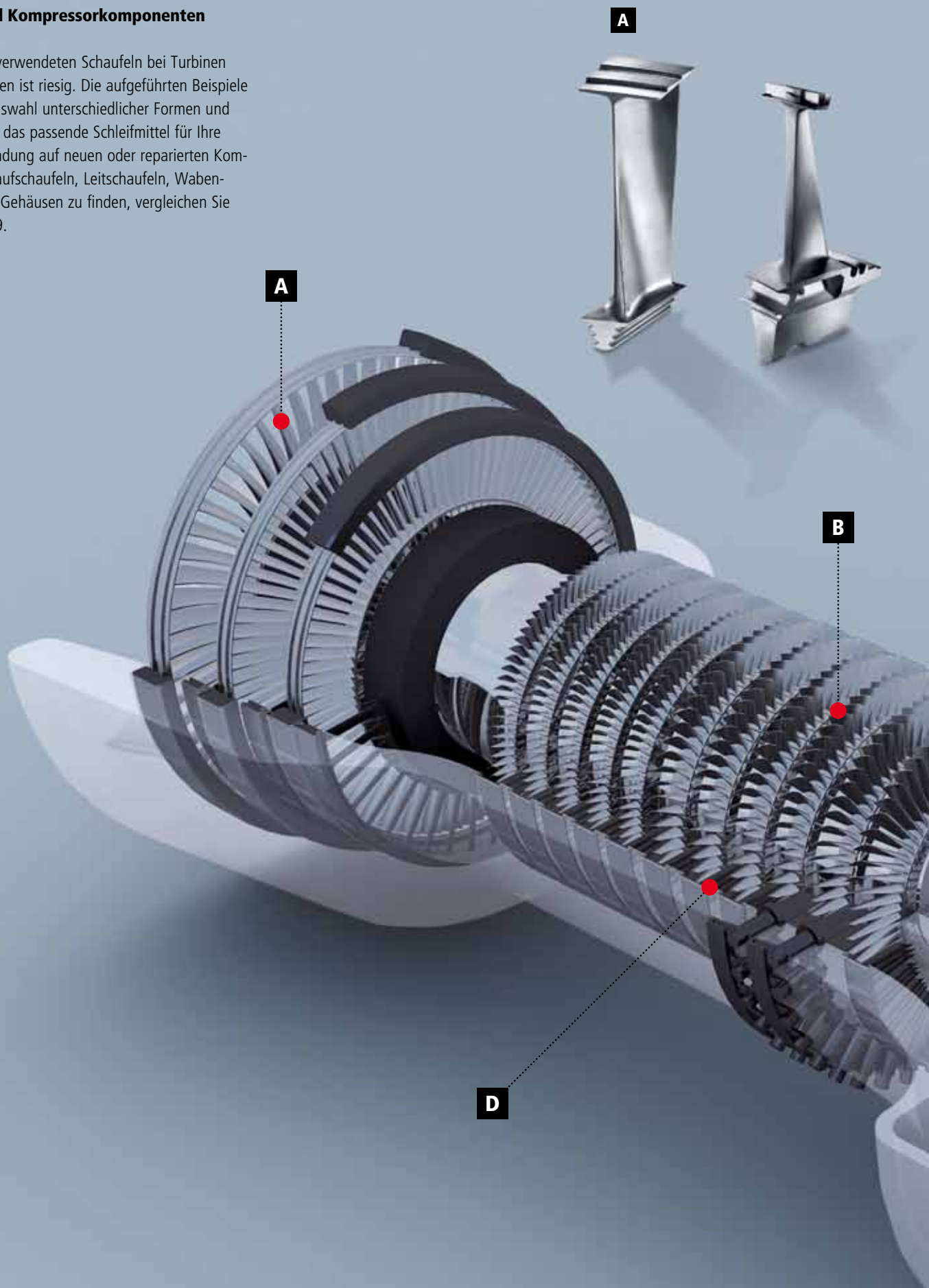
In vielen Ländern ist die Energieversorgung stark von der Verlässlichkeit stationärer Gasturbinen abhängig. Die Materialien, welche für stationäre Turbinen und Kompressoren verwendet werden, müssen von höchster Qualität sein. Neue oder reparierte Komponenten wie Laufschaufeln, Leitschaufeln, Dichtungen oder Gehäuse bedingen ein perfektes Oberflächen-Finish. «Finished by sia Abrasives» – der letzte Schliff für Ihre Turbinen- und Kompressorkomponenten.

Seiten 16–19






Turbinen- und Kompressorkomponenten

Die Vielfalt der verwendeten Schaufeln bei Turbinen und Kompressoren ist riesig. Die aufgeführten Beispiele sind nur eine Auswahl unterschiedlicher Formen und Materialien. Um das passende Schleifmittel für Ihre Finishing-Anwendung auf neuen oder reparierten Komponenten wie Laufschaufeln, Leitschaufeln, Wabendichtungen und Gehäusen zu finden, vergleichen Sie mit Seite 18–19.





Arbeitsschritt / Anwendung	Werkstoff			Bearbeitungszone												Korngrösse Flexible Schleifmittel					
	Nichtrostender Stahl	Superlegierungen	Titan	Schaufelblatt		Kante		Spitze		Grundplatte		Radius (Über- gang)	Fuss	Gehäuse							
				Rep.	Neu	Rep.	Neu	Rep.	Neu	Rep.	Neu	Neu	Neu	Rep.	Neu	Rep.	16	24	36	40	50
Entgraten 	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	V	V									●	●
		●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	V						●			●	●	●
	●	●		BV	BV	BV	BV	BV	BV											●	●
	●	●								BV								●	●	●	●
	●	●			BV		BV		BV		BV								●	●	●
		●								V	V									●	●
		●								V	V							●		●	●
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV										
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV										
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV										
AnGLEICHEN / Polieren 	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV											●	●
		●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV							●			●	●	●
		●	●	BV	BV																●
			●	B	B	B		B													●
	●				B													●	●	●	●
	●	●		BV	BV	BV		BV												●	●
	●	●		BV	BV	BV		BV										●	●	●	●
	●									BV	BV			●					●	●	●
	●	●			BV														●	●	●
		●								V	V								●		●
	●	●		BV	BV	BV		BV													
	●	●			B															●	
		●								V	V							●	●	●	
	●	●	●		B																
		●								BV	BV										
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV									
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV			BV			●						
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV			BV			●						
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV			BV			●						
	●	●	●									BV									
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV			BV		●							
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV									
	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV									
	●	●	●								BV		BV								
	●	●		BV	BV																
	●	●		BV	BV	BV	BV	BV	BV			BV									
	Kanten runden 	●	●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV									
●		●	●	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV	BV										
●		●	●				BV					BV									
●		●	●								BV		BV								

B = Laufschaufel (Rotor)
V = Leitschaufel (Stator)
BV = Lauf- und Leitschaufel
Rep. = Reparierte Komponenten
Neu = Neue Komponenten

												Feinheitsgrad Vlies					Ihre Lösung	Eigenschaften					Ein-satz		Konfektionsform																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
												extra coarse	coarse	medium	fine	very fine		Korn	Deckbinder mit Kühlwirkung	Anpressdruck	Flexibilität	Nassschliff	Stationärgeräte	Handmaschinen	Band*	Scheibe	Verpresste Kompaktscheibe	Gewinkelte Kompaktscheibe	Lamellenschleifbürste	Fächerschleifscheibe	Fächerschleifer	Fiberscheibe	Spiraband																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

Anpressdruck

—	niedrig
■	niedrig bis mittel
■	mittel
■	mittel bis hoch

Flexibilität

—	steif
■	fest
■	flexibel
■	hochflexibel

Korn

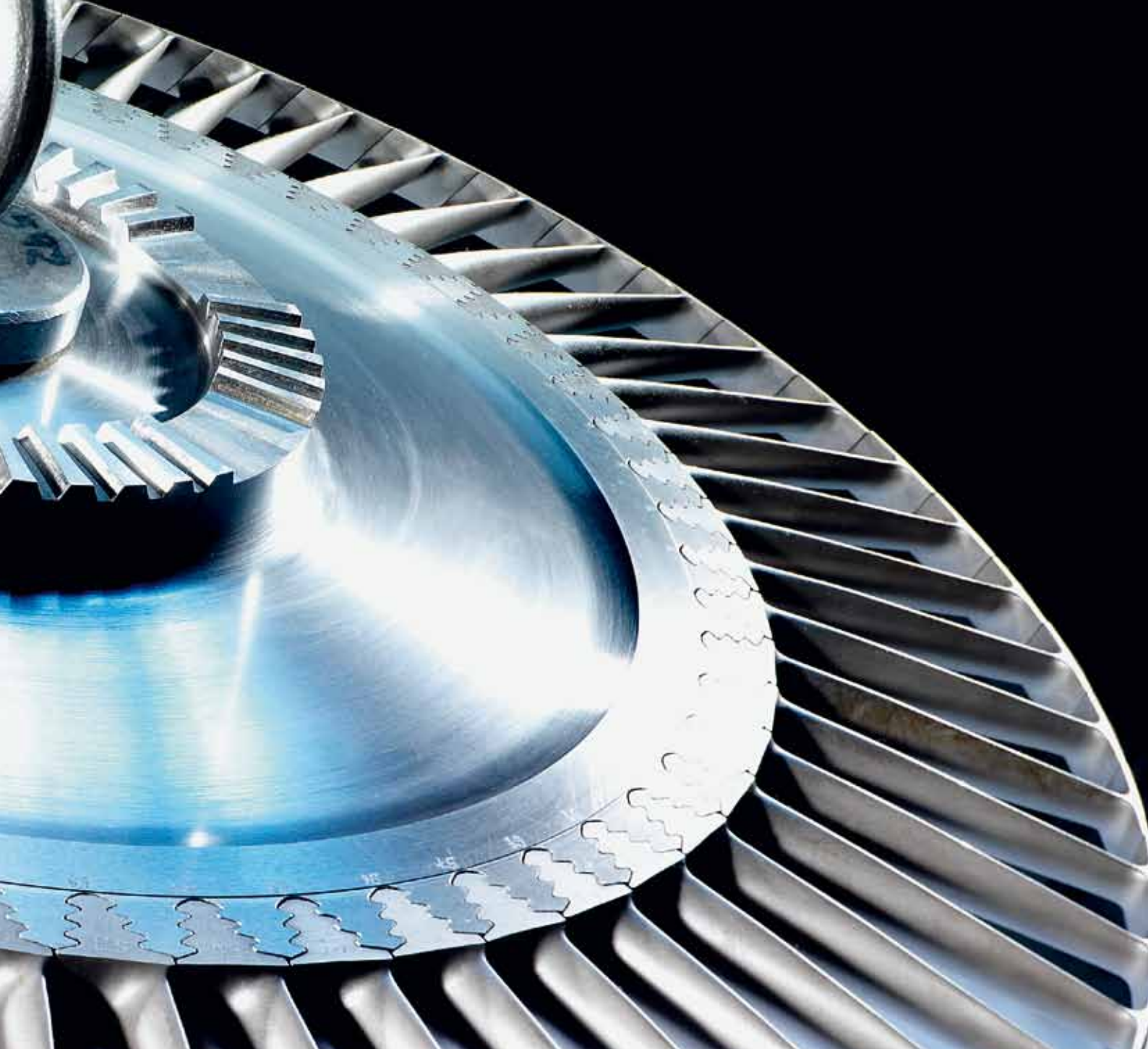
CER	Keramischer Korund
Z	Zirkonkorund
A	Aluminiumoxid
SiC	Siliziumkarbid
SiC/A	Siliziumkarbid/Aluminiumoxid

*

Bandbreite (gerader Rand)	5 – 400 mm
Bandlänge (gerader Rand)	300 – 4500 mm
Bandbreite (gewellter Rand)	15 – 400 mm
Bandlänge (gewellter Rand)	300 – 4500 mm
SCM Bänder nur mit geradem Rand	



Produktübersicht



Perfektes Oberflächen-Finish bei neuen oder reparierten Turbinen- und Kompressorkomponenten wird mit unseren flexiblen Schleifmitteln und Vlies-Schleifmitteln erreicht.
«Finished by sia Abrasives» – der letzte Schliff für Ihre Turbinen- und Kompressorkomponenten.



2510 siabite

Korngrösse	P50 – P120
Korn	Keramischer Korund
Konfektionsform	Band
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Entgraten Angleichen / Polieren Kanten runden
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Grundplatte
Anpressdruck	niedrig bis mittel
Flexibilität	fest
Material	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	ja



2515 siabite

Korngrösse	P36 – P80
Korn	Keramischer Korund
Konfektionsform	Band
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Entgraten Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Grundplatte, Wabendichtung
Anpressdruck	mittel bis hoch
Flexibilität	steif
Material	Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	ja



2546 siatur

Korngrösse	P60 – P400
Korn	Keramischer Korund
Konfektionsform	Band
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Schaufelblatt
Anpressdruck	niedrig bis mittel
Flexibilität	hochflexibel
Material	Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	ja



2815 siaron

Korngrösse	P24 – P80
Korn	Zirkonkorund
Konfektionsform	Band
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Entgraten Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Grundplatte, Schaufelfuss, Verriegelung
Anpressdruck	mittel bis hoch
Flexibilität	steif
Material	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen
Nassschliff	nein
Deckbinder	ja



2820 siamet siafix

Korngrösse	P40 – P120
Korn	Zirkonkorund
Konfektionsform	Scheibe
Einsatz	Handmaschinen
Arbeitsschritt / Anwendung	Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Grundplatte Gehäuse
Anpressdruck	niedrig
Flexibilität	steif
Material	Nichtrostender Stahl
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



2824 spiraband

Korngrösse	P36 – P150
Korn	Zirkonkorund
Konfektionsform	Spiraband
Einsatz	Handmaschinen
Arbeitsschritt / Anwendung	Entgraten Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Grundplatte
Anpressdruck	niedrig bis mittel
Flexibilität	steif
Material	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



2707 siawat

P60 – P180

Siliziumkarbid

Band

Stationärgeräte

Angleichen/Polieren

Schaufelblatt

niedrig bis mittel
fest

Titan

ja

nein



2747 siatur

P60 – P600

Siliziumkarbid

Band

Stationärgeräte

Angleichen/Polieren

Schaufelblatt, Kante, Spitze

niedrig
hochflexibel

Titan

nein

nein



2800 siaron

P24 – P400

Zirkonkorund

Band

Stationärgeräte

Angleichen/Polieren

Schaufelblatt

mittel bis hoch
steif

Nichtrostender Stahl

ja

nein



2803 siaron

P50 – P180

Zirkonkorund

Band

Handmaschinen

Stationärgeräte

Entgraten

Angleichen/Polieren

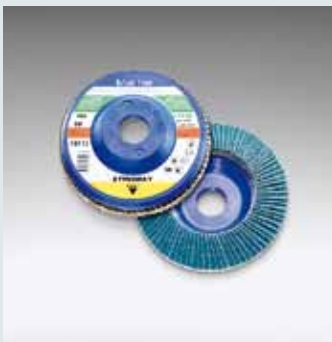
Schaufelblatt, Kante, Spitze

niedrig bis mittel
fest

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen

nein

ja



2828 siaflap

P36 – P120

Zirkonkorund

Fächerschleifscheibe

Handmaschinen

Entgraten

Angleichen/Polieren

Grundplatte

niedrig bis mittel
steif

Superlegierungen

nein

ja



2948 siatur

P80 – P600

Aluminiumoxid

Band

Stationärgeräte

Angleichen/Polieren

Schaufelblatt, Kante, Spitze

mittel
hochflexibel

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen

nein

ja



2980 siafin 3D

P50 – P600

3D-Aluminiumoxid

Band

Stationärgeräte

Angleichen/Polieren

Schaufelblatt

mittel bis hoch
steif

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen

ja

nein



4515 siabite

P36 – P120

Keramischer Korund

Fiberscheibe

Handmaschinen

Entgraten

Angleichen/Polieren

Grundplatte

niedrig bis mittel
steif

Superlegierungen

nein

ja



6120 siafleece

Korngrösse / Feinheitsgrad	medium, very fine
Korn	Siliziumkarbid, Aluminiumoxid
Konfektionsform	Lamellenschleifbürste
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Schaufelblatt
Anpressdruck	niedrig
Flexibilität / Dichte	flexibel
Werkstoff	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



6250 siafix SCM

Korngrösse / Feinheitsgrad	coarse, medium, very fine
Korn	Aluminiumoxid
Konfektionsform	Scheibe
Einsatz	Handmaschinen
Arbeitsschritt / Anwendung	Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Grundplatte
Anpressdruck	niedrig
Flexibilität / Dichte	flexibel
Werkstoff	Superlegierungen
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



6420 siatech UXL

Korngrösse / Feinheitsgrad	coarse, medium, fine
Korn	Siliziumkarbid, Aluminiumoxid
Konfektionsform	Verpresste Kompaktscheibe
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Entgraten Angleichen / Polieren Kanten runden
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Grundplatte Übergangsradius
Anpressdruck	niedrig
Flexibilität / Dichte	8A coarse, 6A medium, 6S fine, 4S fine
Werkstoff	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



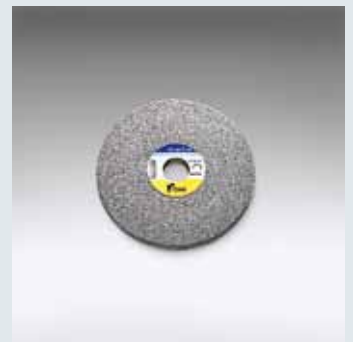
6420 siafix unitised

Korngrösse / Feinheitsgrad	coarse, medium, fine
Korn	Siliziumkarbid, Aluminiumoxid
Konfektionsform	Scheibe
Einsatz	Handmaschinen
Arbeitsschritt / Anwendung	Angleichen / Polieren
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Übergangsradius Gehäuse
Anpressdruck	niedrig
Flexibilität / Dichte	8A coarse, 6A medium 6S fine, 4S fine
Material	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



6430 siatech UBP

Korngrösse / Feinheitsgrad	medium, fine
Korn	Aluminiumoxid
Konfektionsform	Verpresste Kompaktscheibe
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Entgraten Angleichen / Polieren Kanten runden
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Grundplatte Übergangsradius
Anpressdruck	mittel bis hoch
Flexibilität / Dichte	7A medium X821 5A fine
Material	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



6520 siatech XL

Korngrösse / Feinheitsgrad	medium, fine
Korn	Siliziumkarbid
Konfektionsform	Gewickelte Kompaktscheibe
Einsatz	Handmaschinen Stationärgeräte
Arbeitsschritt / Anwendung	Entgraten Angleichen / Polieren Kanten runden
Bearbeitungszone	Schaufelblatt, Kante, Spitze Grundplatte Übergangsradius
Anpressdruck	niedrig bis mittel
Flexibilität / Dichte	7S fine, 8S fine 8S medium, 9S fine
Material	Nichtrostender Stahl, Superlegierungen Titan
Nassschliff	nein
Deckbinder	nein



6420 spectrum red

coarse

Siliziumkarbid

Verpresste Kompaktscheibe

Handmaschinen

Stationärgeräte

Angleichen / Polieren

Schaufelblatt, Kante, Spitze
Übergangsradius
Gehäuse

niedrig bis mittel

steif

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen
Titan

nein

nein



6420 spectrum grey

medium

Siliziumkarbid

Verpresste Kompaktscheibe

Handmaschinen

Stationärgeräte

Angleichen / Polieren

Schaufelblatt, Kante, Spitze
Übergangsradius
Gehäuse

niedrig bis mittel

fest

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen
Titan

nein

nein



6420 spectrum blue

fine

Siliziumkarbid

Verpresste Kompaktscheibe

Handmaschinen

Stationärgeräte

Angleichen / Polieren

Schaufelblatt, Kante, Spitze
Übergangsradius
Gehäuse

niedrig bis mittel

flexibel

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen
Titan

nein

nein



6420 spectrum green

very fine

Siliziumkarbid

Verpresste Kompaktscheibe

Handmaschinen

Stationärgeräte

Angleichen / Polieren

Übergangsradius

niedrig bis mittel

hochflexibel

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen
Titan

nein

nein



6914 siafleece SD

coarse

Aluminiumoxid

Scheibe

Handmaschinen

Stationärgeräte

Entgraten

Angleichen / Polieren

Kanten runden

Grundplatte

Schauelfuss, Verriegelung

niedrig bis mittel

flexibel

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen
Titan

nein

nein



6923 siamet hf

coarse, medium, fine,
very fine

Aluminiumoxid

Band

Handmaschinen

Stationärgeräte

Angleichen / Polieren

Schaufelblatt

niedrig

flexibel

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen

nein

nein



6925 siamet scm

extra coarse, coarse,
medium, very fine

Aluminiumoxid

Band

Handmaschinen

Stationärgeräte

Angleichen / Polieren

Schaufelblatt, Kante, Spitze
Übergangsradius

niedrig bis mittel

flexibel

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen

nein

nein



spindle mounted mop

P40 – P320

Aluminiumoxid

Fächerschleifer

Handmaschinen

Angleichen / Polieren

Gehäuse

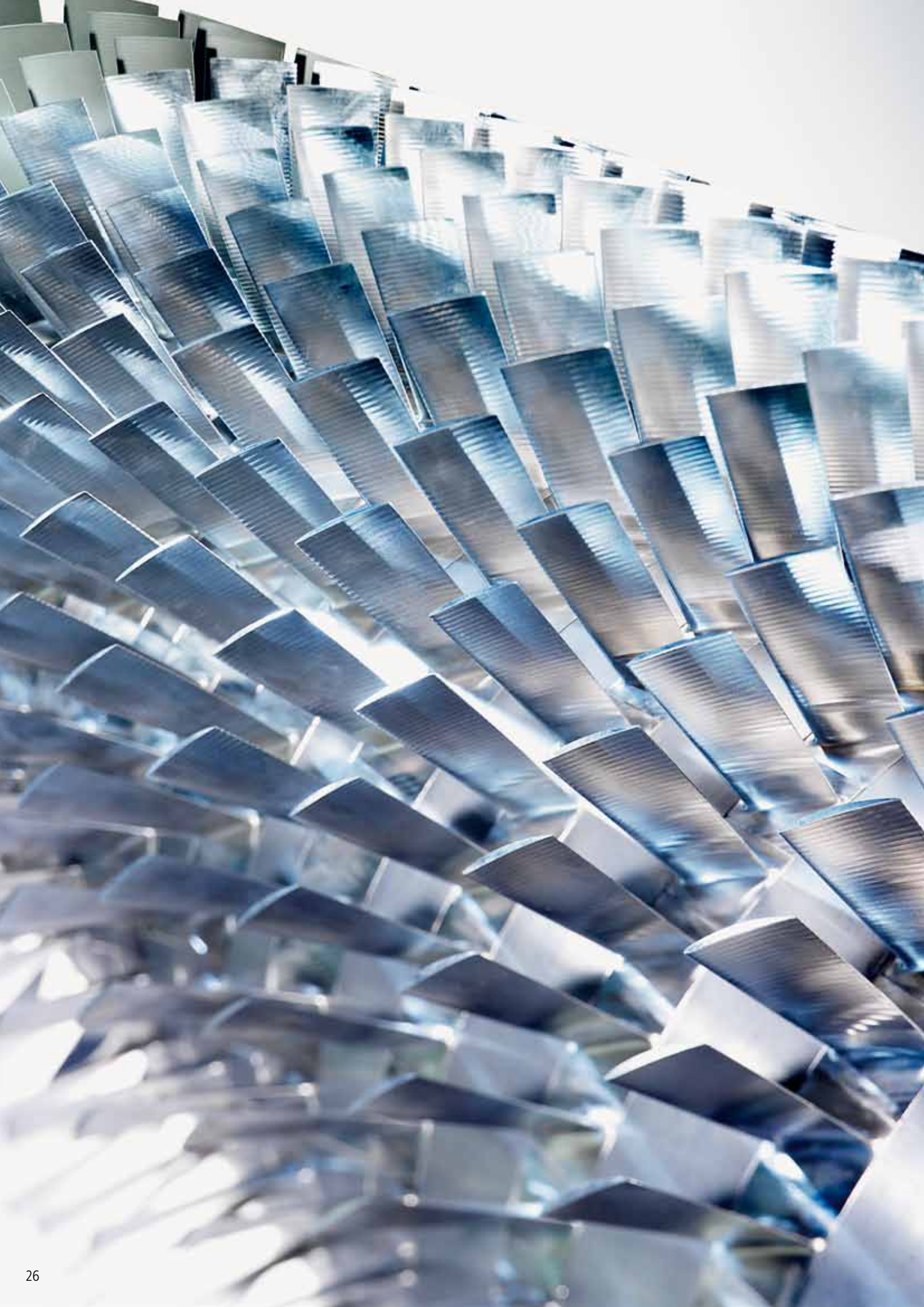
niedrig

flexibel

Nichtrostender Stahl, Superlegierungen

nein

nein



Flexible Schleifmittel

Bänder	Seite
2510 siabite	22
2515 siabite	22
2546 siatur	22
2707 siawat	23
2747 siatur	23
2800 siaron	23
2803 siaron	23
2815 siaron	22
2948 siatur	23
2980 siafin 3D	23

Scheiben	Seite
2820 siamet siafix	22

Fächerscheiben	Seite
2828 siaflap	23

Fiberscheiben	Seite
4515 siabite	23

Spiraband	Seite
2824 spiraband	22

Fächerschleifer	Seite
spindle mounted mop	25

Vlies-Schleifmittel

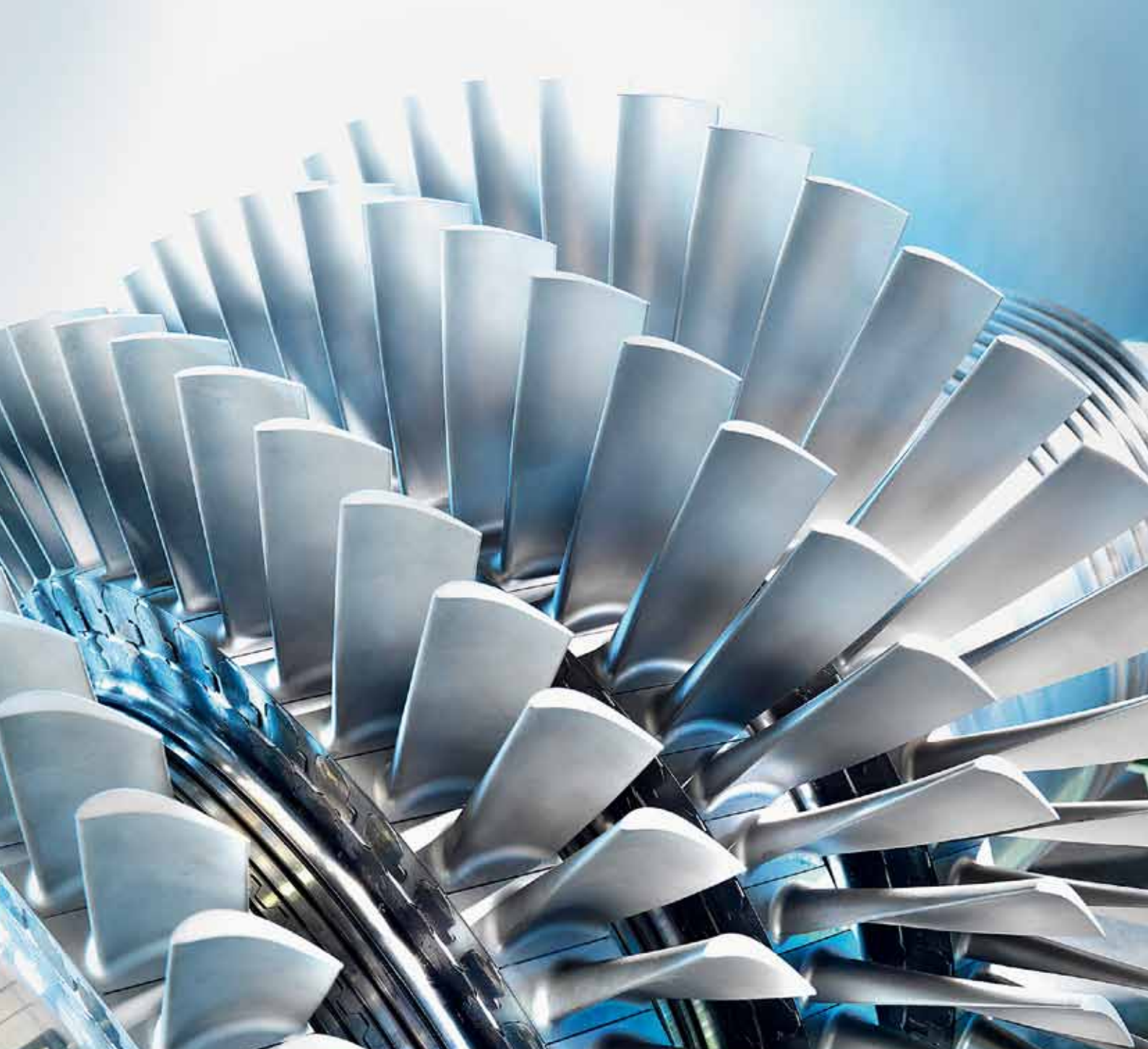
Bänder	Seite
6923 siamet hf	25
6925 siamet scm	25

Scheiben	Page
6250 siafix SCM	24
6420 siafix unitised	24
6914 siafleece SD	25

Verpresste Kompaktscheiben	Seite
6420 siatech UXL	24
6420 spectrum red	25
6420 spectrum grey	25
6420 spectrum blue	25
6420 spectrum green	25
6430 siatech UBP	24

Gewickelte Kompaktscheiben	Seite
6520 siatech XL	24

Lamellenschleifbürste	Seite
6120 siafleece	24



sia Abrasives Industries AG
8501 Frauenfeld
Switzerland

Art. ID: 0020.6276.01
03.186.de.1210
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

www.sia-abrasives.com

