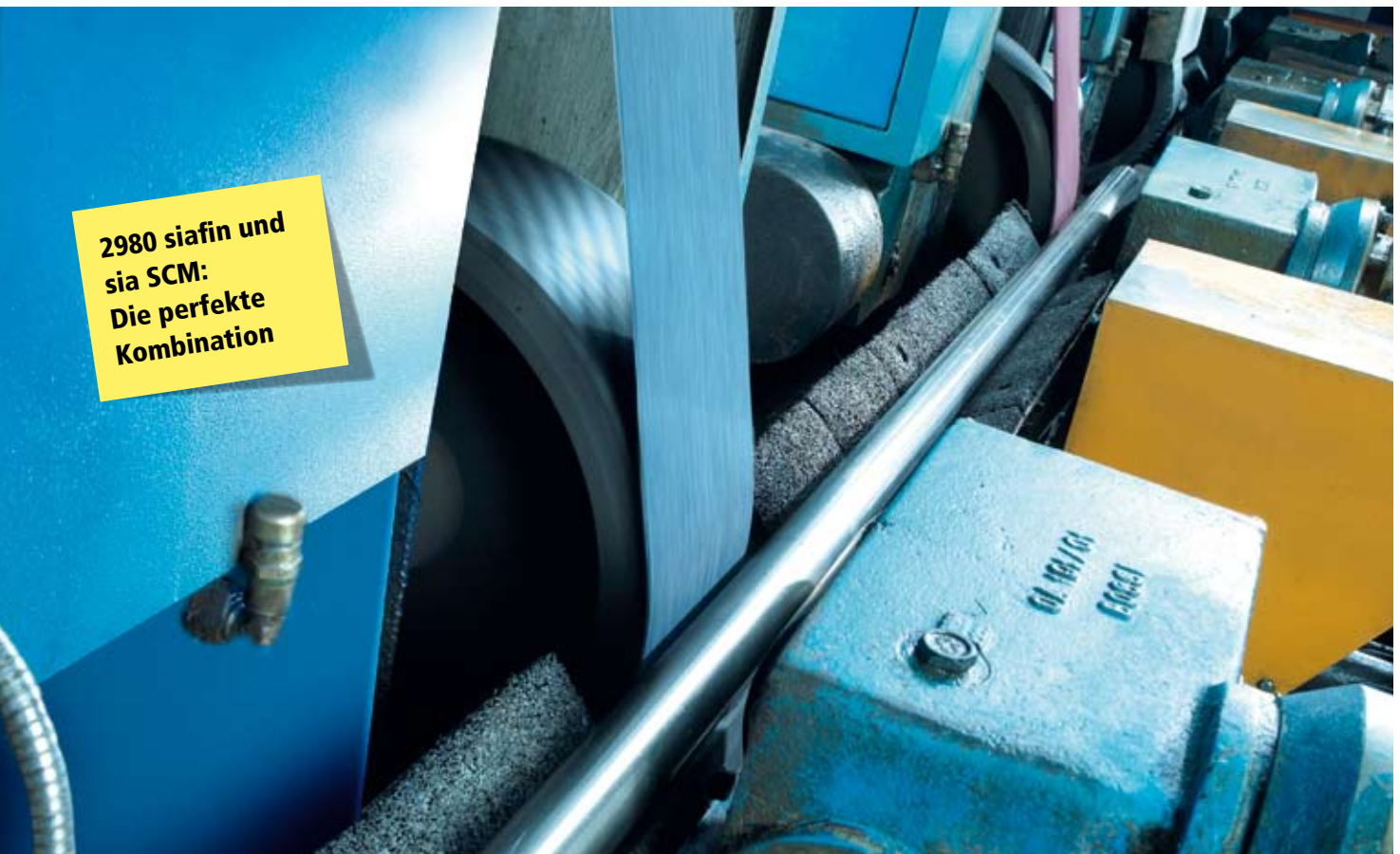


Schleiflösungen für Rohre und Vierkant-Profile



Spitzenloses Rundschleifen von Rohren (Centerless)



Anwendung mit Kornempfehlung

Vorschleiff

2980 siafin	
Vorbereitung für Galvanik	K120 – K600
Ausschleifen von Poren	K050 – K120
Ausschleifen von Walzhäuten	K050 – K120

Feinschliff

6210 sia SCM / 6250 sia SCM	
Reinigen von Schweissstellen	coarse, medium
Verfeinern von Schleifspuren	medium, very fine
Satinieren	medium, very fine

Serie: 2980 siafin
Korn: 3D-Korund-Agglomerat
Bindung: Vollkunstharz
Unterlage: y-Gewebe, Polyester, wasserfest
Kornbereich: P050 – P600

Serie: 6210 sia SCM
Korn: Aluminiumoxyd
Bindung: Kunstharz
Trägermaterial: Polyesterfaser, dehnungsarm
Feinheitsgrad: coarse, medium, very fine

Serie: 6250 sia SCM
Korn: Aluminiumoxyd
Bindung: Kunstharz
Trägermaterial: Polyesterfaser, wasserfest
Feinheitsgrad: coarse, medium, very fine



Flächenschliff von Vierkant-Profilen

**2980 siafin und
sia SCM:
Die perfekte
Kombination**



Anwendung mit Kornempfehlung

Vorschliff

2980 siafin	
Vorbereitung für Galvanik	K050 – K600
Ausschleifen von Poren	K050 – K120
Ausschleifen von Walzhäuten	K050 – K120

Feinschliff

6230 sia SCM Hyperflex™ / 6250 sia SCM	
Reinigen	coarse, medium
Verfeinern von Schleifspuren	medium, fine, very fine
Satinieren	coarse, medium, fine, very fine

Serie: 2980 siafin
Korn: 3D-Korund-Agglomerat
Bindung: Vollkunstharz
Unterlage: y-Gewebe, Polyester, wasserfest
Kornbereich: P050 – P600

Serie: 6230 sia SCM Hyperflex™
Korn: Aluminiumoxyd
Bindung: Kunstharz
Trägematerial: Polyesterfaser, dehnungsarm
Feinheitsgrad: extra coarse, coarse, medium, fine, very fine

Serie: 6250 sia SCM
Korn: Aluminiumoxyd
Bindung: Kunstharz
Trägematerial: Polyesterfaser, wasserfest
Feinheitsgrad: coarse, medium, very fine



Zusatz-Anwendungen



Bearbeiten von Schweissnähten

Eine Anwendung, drei Lösungen – die Serien für den abtragsorientierten Leistungsschliff.

Anwendung mit Kornempfehlung

2503 siabite y (INOX)	
Ausschleifen der Schweissnaht	K040 oder K060
2829 siaron y (C-Stahl)	
Ausschleifen der Schweissnaht	K036 oder K050
2980 siafin (INOX und C-Stahl)	
Ausschleifen und Nachbearbeitung der Schweissnaht	P050 oder P080



Satinieren von Rohren und Vierkant-Profilen

Gleichmässiges Schleifbild bis zur vollständigen Abnutzung mit weniger Maschinenstillstand dank grosser Kornreserve im 3D-Faservlies.

Anwendung mit Kornempfehlung

6130 siavlies HD / 6140 siavlies SD	
Egalisieren von Fehlern	HD medium A
Vorbereitung für Galvanik	SD fine A
Satinieren	SD fine A



Serie: 2503 siabite y
Korn: Keramischer Korund / Halbedelkorund
Bindung: Kunstharz
Unterlage: y-Gewebe, Polyester
Kornbereich: K036 – K120



Serie: 6130 siavlies HD (Heavy Duty)
Korn: Aluminiumoxyd (A) / Siliziumkarbid (S)
Bindung: Kunstharz
Trägermaterial: 3D-Faservlies
Feinheitsgrad: coarse A
medium A/S
fine A/S
very fine A/S



Serie: 2829 siaron y
Korn: Zirkonkorund / Halbedelkorund
Bindung: Kunstharz
Unterlage: y-Gewebe, Polyester
Kornbereich: K024 – K120



Serie: 6140 siavlies SD (Super Duty)
Korn: Aluminiumoxyd (A)
Bindung: Kunstharz
Trägermaterial: 3D-Faservlies
Feinheitsgrad: medium A
fine A
very fine A



Serie: 2980 siafin
Korn: 3D-Korund-Agglomerat
Bindung: Vollkunstharz
Unterlage: y-Gewebe, Polyester, wasserfest
Kornbereich: P050 – P600

2980 siafin und sia SCM in der Kombination



2980 siafin (Flexible Schleifmittel)

sia SCM (Vlies-Schleifmittel)

Die aufeinander abgestimmten Serien bilden den Schlüssel für den perfekten Rund- und Flächenschliff

2980 siafin

Langzeitschleifband für eine gleichmässige Abtragsrate und konstante Oberflächenrauheit. Dank optimal abgestimmter Bindemittel wird ein kontrollierter Abbau des Korn-Agglomerat sowie eine optimale Haftung auf dem Trägermaterial erreicht.

6210 sia SCM

Minimales Zusetzen sowie optimale Standzeit dank eines mit Aluminiumoxyd durchsetzten Polyestervlies.

6230 sia SCM Hyperflex™

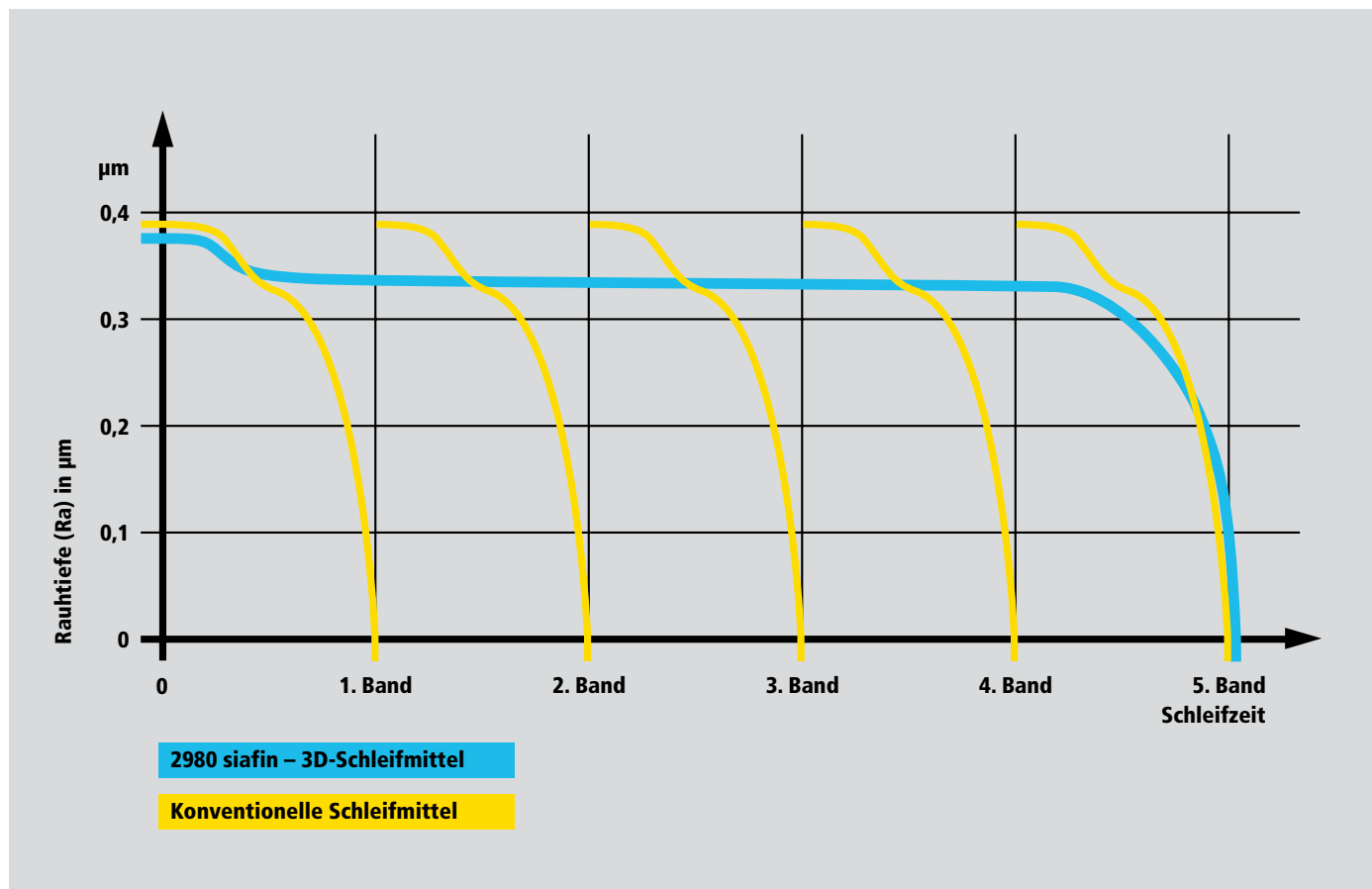
Optimale Anpassung an konvex oder konkav geformte Vierkant-Profile dank einem sehr flexiblen Trägermaterial sowie einer relativ weichen Schleifkornbindung im Polyestervlies.

6250 sia SCM

Satinierwirkung sowie kühler Schliff durch gleichmässige Verteilung des Schleifkorns im Polyestervlies.

Surface Conditioning Materials (SCM)

2980 siafin – das neue selbstschärfende 3D-Schleifkorn mit extrem langer Lebensdauer

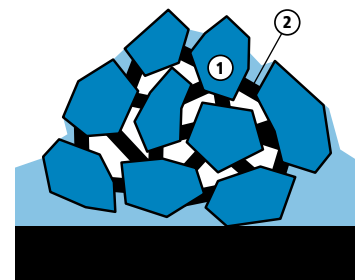


Die überzeugenden Vorteile:

- Keine Anpressdruck-Nachregulierung notwendig
- Konstanter Abtrag durch kontinuierliche Freilegung neuer Schnittkanten
- Gleichmässige Rautiefe aufgrund konstanter Schleifleistung
- Längere Schleifband-Lebensdauer dank Granulataufbau des Schleifkornes
- Geringere Schleifkosten durch längere Standzeit und weniger Bandwechsel
- Weniger Maschinen-Stillstand dank grosser Kornreserve
- Trocken- und Nass-Einsatz

Das Geheimnis des drei-dimensionalen Schleifkorns

Das 3D-Schleifkorn besteht aus einer Vielzahl von Einzelkörnern (1), die über Bindungsbrücken (2) zusammengehalten werden. Auf diese Weise entsteht ein mit mehreren Korrschichten bestreutes Schleifmittel mit einer sehr hohen Kornreserve. Der daraus resultierende Selbstschärfemechanismus verlängert die Produktlebensdauer erheblich.



sia Abrasives Industries AG
CH-8501 Frauenfeld/Switzerland
www.sia-abrasives.com
sia.ch@sia-abrasives.com

