



Coatings and Composites

Perfekte Schleiflösungen für Lacke und Verbundwerkstoffe



► Schleifmittelarten

Für jeden das Passende

► Flexible Schleifmittel

- Klassische flexible Schleifmittel und Schleifsysteme
- Für anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung sämtlicher Werkstoffe



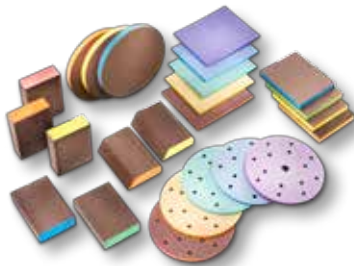
► Vlies-Schleifmittel

- Vlies-Produkte für Vorbereitungs- und Reinigungsarbeiten sowie für die Strukturgebung
- Vorwiegend für die Anwendung auf Metall



► Schaumstoff-Schleifmittel

- Schleifschwämme in unterschiedlichsten Formen und Härtegraden
- Für die präzise Bearbeitung von Holz, Füllern, Farben und Lacken



► Gebundene Schleifmittel

- Präzise Trennscheiben mit bester Schnittleistung und effiziente Schrupscheiben
- Für unterschiedlichste Metallanwendungen



Besuchen Sie uns im Internet:



- Praktische Produktsuche
- Übersichtlicher Vergleich von Produkten
- Jederzeit Zugriff, von überall

www.sia-abrasives.com



Automobil 12



Aerospace 16



Marine 20



Eisenbahn 24



Lkw / Bus 28



Windkraft 32



Komponenten 36



Produkte 40

Perfekte Oberflächen

- **Produkt-Innovationen** Seite 5
- **Materialien** Seite 6
- **Produktsuche** Seite 42

► Technologieführer Mit höchstem Qualitätsanspruch



Globaler Partner

Mit Schweizer Technologie entwickelt und produziert, in über 80 Ländern vor Ort: sia Abrasives vertreibt mit weltweit 1300 Mitarbeitern komplette Schleifsysteme für Oberflächen aller Art.

Produktionskompetenz

Mit der modernsten Schleifmittelproduktionsanlage der Welt, dem Maker 5, setzt der Technologieführer einmal mehr neue Maßstäbe.

Innovative Lösungen

Einzigartige Innovationskraft dank 140 Jahre Know-how: sia Abrasives ist der Schleifmittelspezialist mit höchster Industrie- und Prozesskompetenz, der für jeden Werkstoff die passende Schleifanwendung bietet.

Pionier und Wegbereiter seit 1875

Seit 1875 steht Frauenfeld in der Schweiz für die Zukunft der Schleifmittelproduktion: Hier ist die Tradition von sia Abrasives zu Hause.

► Know-how Für wichtige Industriezweige

► Automobil

Als Spezialist für die Automobilindustrie und Kfz-Profis bietet sia Abrasives ein umfassendes Gesamtsortiment, das auf den spezifischen Prozess des Kunden ausgerichtet ist.



► Aerospace

In der Luftfahrt- und Raumfahrtindustrie leistet sia Abrasives wichtige Beiträge und bietet eines der umfassendsten Sortimente für Tier-Lieferanten, die OEM- und MRO-Industrie.



► Marine

Experten aus der Marineindustrie unterstützt sia Abrasives mit modernsten Schleifmitteln, die auf die besonderen Eigenschaften von Faserverbundwerkstoffen ausgerichtet sind.



► Eisenbahn

Durch den gezielten Schliff können Luftwiderstände minimiert werden. sia Abrasives bietet der Eisenbahnindustrie optimierte Produktlösungen – von der Hülle bis zum Anbauteil.



► Lkw / Bus

Für die herstellende Industrie und Reparaturwerkstätten bietet sia Abrasives das Oberflächen-system zur Bearbeitung vom Chassis bis zum Anbauteil.



► Windkraft

Die zukunftsorientierte Windkraftindustrie zählt auf Energieausbeute und modernste Materialien. sia Abrasives ist mit seinen werkstoffoptimierten Schleifmitteln Partner von Herstellern und Instandhaltern.





Maker 5

Willkommen in der Zukunft



Modernstes Schleifmittelwerk der Welt

Taktgeber der nächsten Schleifmittelgenerationen: In einem modularisierten Herstellungsprozess entstehen im technisch komplexen Werk Maker 5 innovative Schleifmittel „just in time“.

Eindrucksvolle Produktionsmengen

40 Millionen Quadratmeter Schleifmittel im Jahr: Im Maker 5 produziert sia Abrasives auf Hightech-Anlagen bis zu 2 Meter breite Jumborollen – zusätzlich zu den Spezialitäten-Fabrikationen.

Fit für die Zukunft

Der Maker 5 ist so konzipiert, dass die Anlage jederzeit an neue Anforderungen angepasst werden kann.

Rundum grün

Keine Kompromisse auch bei der Ökologie: Wärmerückgewinnung senkt den Energiebedarf deutlich und Schadstoffe werden rückstandslos verbrannt.



Produkt-Innovationen

Immer einen Schritt voraus

▶ sianet

- Leistungsstarkes Netzschleifmittel mit und ohne keramischem Korn
- Spezielle Netzstruktur für staubfreies Arbeiten bei höchster Schleifleistung
- Keramisches Schleifkorn für ein Plus an Abtragsleistung und Standzeit



▶ 1948 siaflex

- Universell im Nass- und Trockenschliff einsetzbare Allround-Serie
- Für erstklassige Ergebnisse bei den unterschiedlichsten Anwendungen wie z.B. im Automobilbereich und auf Holz



▶ siasponge

- Einheitliches Farbsystem nach dem Vorbild der Regenbogenfarben
- Jede Schaumstofffarbe steht für eine andere Körnung – einfach, plakativ und klar verständlich
- Für maximale Prozesssicherheit und perfekte Oberflächengüte



► Coatings

Premiumlacke für die Fahrzeugindustrie, funktionelle Beschichtungen für Windkraftanlagen oder Schutzlacke für den Marinebereich – innovative Coatings vereinen Funktionalität und Ästhetik.



► Lacke und Farben



Kathodische Tauchlackierung (KTL)

Die in einem Becken ausgeführte Tauchlackierung dient als Basisbeschichtung für den Auftrag der nachfolgenden Lackschichten. Nur auf Metall anwendbar.



Grundierung (Primer)

Dient als Haftvermittler, aber auch als Rostschutz sowie Isolation zwischen den verschiedenen Schichten.



Spachtel

Leichte partielle Unebenheiten im Grundmaterial werden durch das Spachteln ausgeglichen.



Füller

Der Füller dient als Zwischenschicht vor dem Basis- oder dem Decklack. Kleinste Unebenheiten werden geglättet, sodass eine sowohl farblich einheitliche, wie plane Oberfläche entsteht.



Basislack

Dient der Farbtongebung. Muss zwingend mit Klarlack überlackiert werden.



Klarlack

Gibt den Glanz und hat Schutzfunktion gegenüber Einflüssen der Witterung sowie auch gegen mechanische Kratzer, Staub, Harze, Öl etc.



Pulverlack

Diese industrielle Beschichtungsmethode wird hauptsächlich für das Aufbringen von Primern, Füllern sowie Decklacken im Produktionsprozess verwendet. Kann nicht als Reparaturmethode eingesetzt werden.



Gelcoat

Der Gelcoat dient dazu, die darunterliegenden Laminatschichten zu schützen. Zudem weist er einen hohen Glanzgrad und eine gute UV-Beständigkeit auf.



Antifouling

Reine Unterwasseranwendung, hauptsächlich im Jacht-/Bootbereich. Die erodierende toxische Schicht reduziert bzw. verhindert den Moosansatz und Muschelbewuchs am Lack. Muss in Service-Intervallen erneuert werden.



Einschichtlack

Dient der Farbtongebung. Gibt den Glanz und hat Schutzfunktion gegenüber Einflüssen der Witterung sowie auch gegen mechanische Kratzer, Staub, Harz, Öl etc.

▶ Die wichtigsten Schleifanwendungen

Abschleifen



Anschleifen



Ausschleifen



Mattieren



Planschleifen



Lacknachbearbeitung



Feinschleifen



Polieren

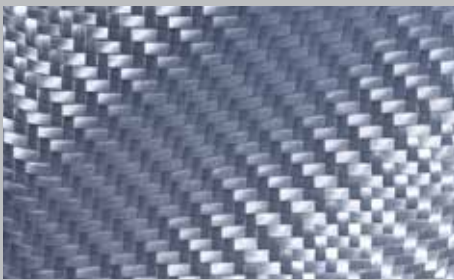


► Composites

Verbundwerkstoffe oder Composites gelten als Materialien der Zukunft mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, z. B. im Automobilbau, in der Windkraftindustrie, in der Luftfahrt oder im Maschinen- und Anlagenbau.



► Die 3 wichtigsten Faserarten



Glasfasern

Glasfasern sind der am häufigsten verwendete Verstärkungswerkstoff. Sie sind preisgünstig, alterungs- und witterungsbeständig, chemisch resistent und nicht brennbar. Mit dem optimalen Schliff werden die Weiterveredelung ermöglicht und die ureigensten Funktionalitäten konserviert.



Kohlenstofffasern (carbon fibre)

Kohlenstofffasern werden vor allem für steife Konstruktionen eingesetzt. Sie helfen nicht nur, das Gewicht gegenüber herkömmlichen Werkstoffen wie Stahl um das Fünffache zu verringern, sondern sie minimieren auch die Durchbiegung. Die Verarbeitung im Schleifprozess verlangt höchste Präzision und Sorgfalt, um Bruchstellen vorzubeugen.



Aramidfasern

Aramidfasern sind nicht entflammbar, chemisch beständig und bringen im Vergleich zu Glasfasern eine weitere Gewichtsersparnis von 25 bis 40 Prozent, erhöhen die Festigkeit und Steifigkeit nochmals um die Hälfte und genügen absolut höchsten Sicherheitsanforderungen. Optimale Schleiflösungen ermöglichen die Kombination bislang unerreichter Funktionalitäten.

Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

- Hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Gute Steifigkeit
- Gute Schlagzähigkeit
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Günstiger Preis

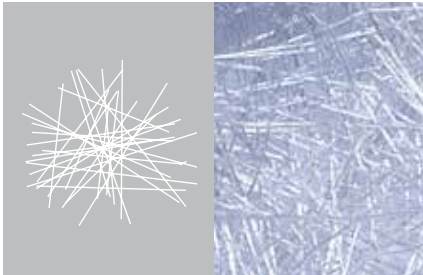
Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

- Extrem hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Extrem hohe Steifigkeit
- Sehr geringe Dichte
- Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
- Hohe chemische Beständigkeit
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Gute elektrische Leitfähigkeit

Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

- Extrem hohe Festigkeit
- Extrem hohe Schlagzähigkeit
- Sehr geringe Dichte
- Gute chemische Beständigkeit

► Offene Matrixkonstruktionen



Matten

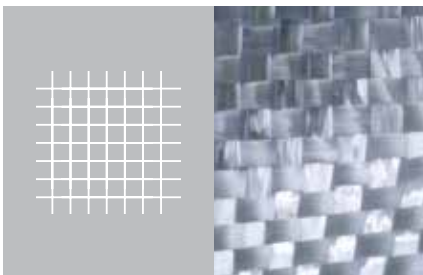
Glasfasermatten sind faserverstärkte Kunststoffe, bei denen die Fasern aus Verstärkungsmaterialien und Giessharzen bzw. Thermoplasten bestehen und bei denen die einzelnen Spinnfäden oder Garne miteinander verwoben sind. Glasfasermatten sind ab Rolle erhältlich und finden z. B. Anwendung in Konstruktionsteilen.



Faserspritzen

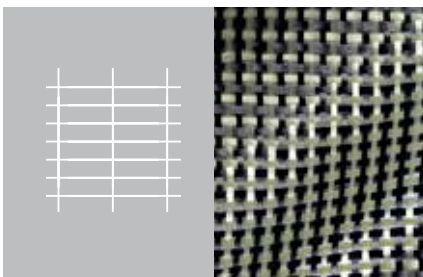
Beim Faserspritzen werden Endlosfasern (Rovings) von einem Schneidwerk auf die gewünschte Länge geschnitten und zusammen mit Harz und Härter mittels einer Faserspritzpistole in die Form gebracht. Zusätzlich wird wie beim Handlaminieren eine Laminierrolle verwendet, um das Laminat zu verdichten. Der grösste Nachteil dieser Variante ist die deutlich geringere Festigkeit gegenüber laminiertem Gewebe.

► Gewobene Matrixkonstruktionen



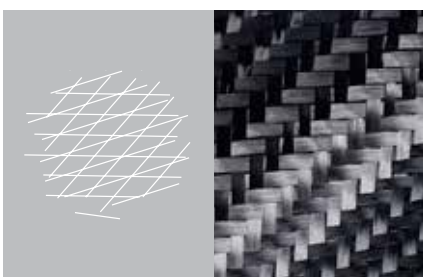
Symmetrisch

Die einfachste Gewebebindung ist die Leinwandbindung. Sie ist symmetrisch und erweist sich dadurch als äusserst formstabil, schiebe- und schnittfest. Gewebe mit Leinwandbindung werden vorzugsweise zur Herstellung ebener beziehungsweise nur leicht gekrümmter Bauteile verwendet.



Komplex

Eine komplexere Matrix ermöglicht die Körper- und Atlasbindungen, wovon es eine Vielzahl an Variationen gibt. Bei Körperbindungen werden zwei bis drei Kettfäden übersprungen. Aufgrund des Aufbaus sind die Festigkeiten von Körperbindungen etwas höher, dafür sind sie weniger schiebefest.



Multiaxial

Durch Übereinanderlegen von Faserlagen in verschiedenen Winkeln können Verstärkungsmaterialien mit belastungsgerechter Faserorientierung hergestellt werden. Durch die gestreckte Lage der Fasern werden bei gleicher Wandstärke des Laminats höhere mechanische Festigkeiten erzielt als mit Geweben.



► **Automobil**



► **Aerospace**



► **Komponenten**



► **Eisenbahn**



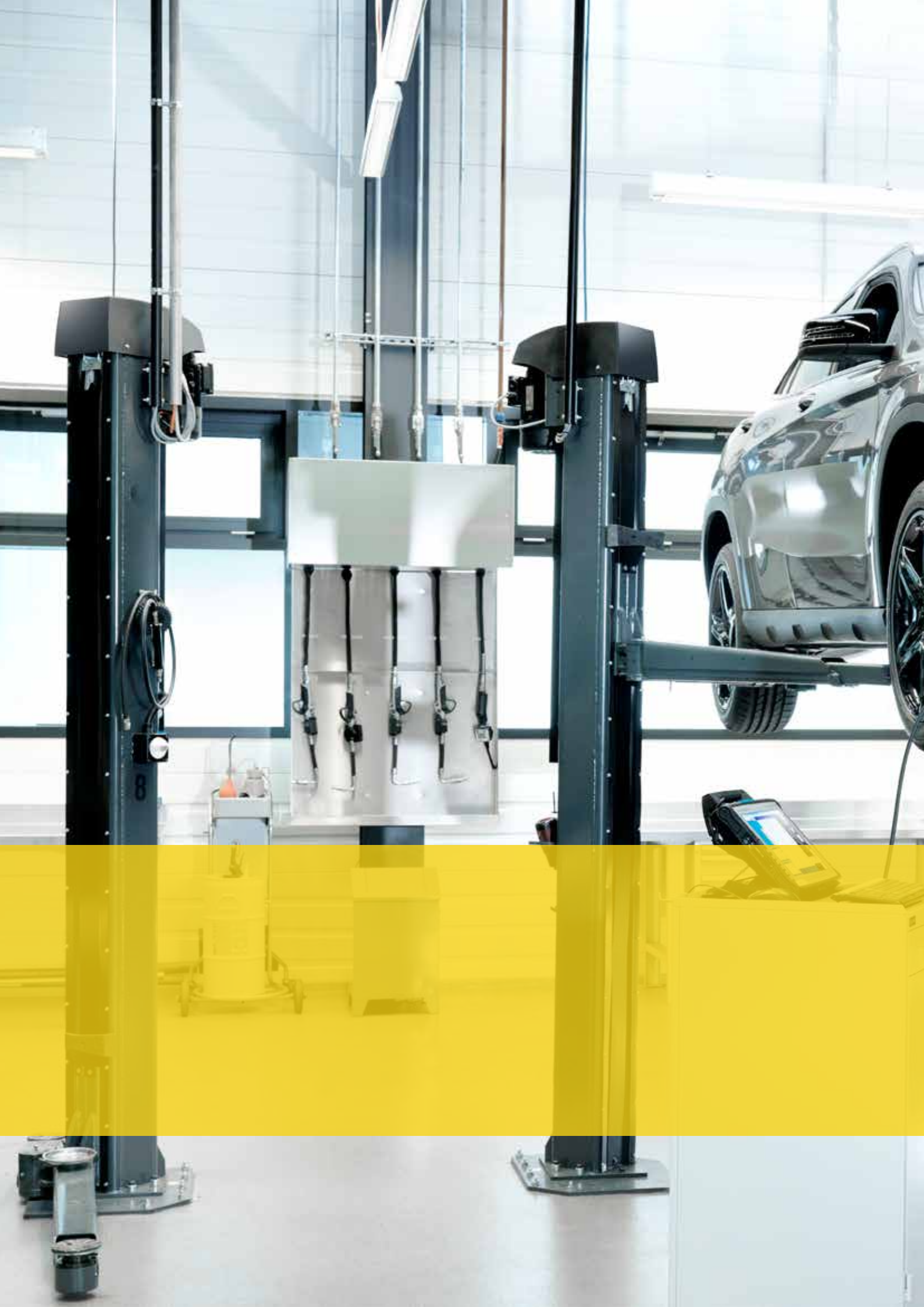
► **Marine**



► **Windkraft**



► **Lkw / Bus**





Automobil

Schnittiges Design trifft auf Funktionalität und ein hohes Mass an Sicherheit.
sia Abrasives ist der Spezialist für Oberflächenbearbeitung auf höchstem Niveau –
vom Grobschliff bis zum perfekten Finish.





Ausschleifen

1950 siaspeed	Scheibe	80 – 240
7900 sianet	Scheibe	80 – 240
7500 sianet CER	Scheibe	80 – 240



Planschleifen von Spachtel

1950 siaspeed	Streifen	80 – 120
7900 sianet	Streifen	80 – 120
7500 sianet CER	Streifen	80 – 120



Feinschleifen von Spachtel und Altlack

1950 siaspeed	Scheibe	180 – 320
7900 sianet	Scheibe	180 – 320



Planschleifen von Füller

1950 siaspeed	Scheibe	280 – 360
7900 sianet	Scheibe	280 – 320



Feinschleifen von Füller

1950 siaspeed	Scheibe	400 – 500
----------------------	---------	-----------



Anschleifen und Mattieren

1950 siaspeed	Scheibe	800 – 1500
7940 siaair	Scheibe	800 – 2000



Lacknachbearbeitung

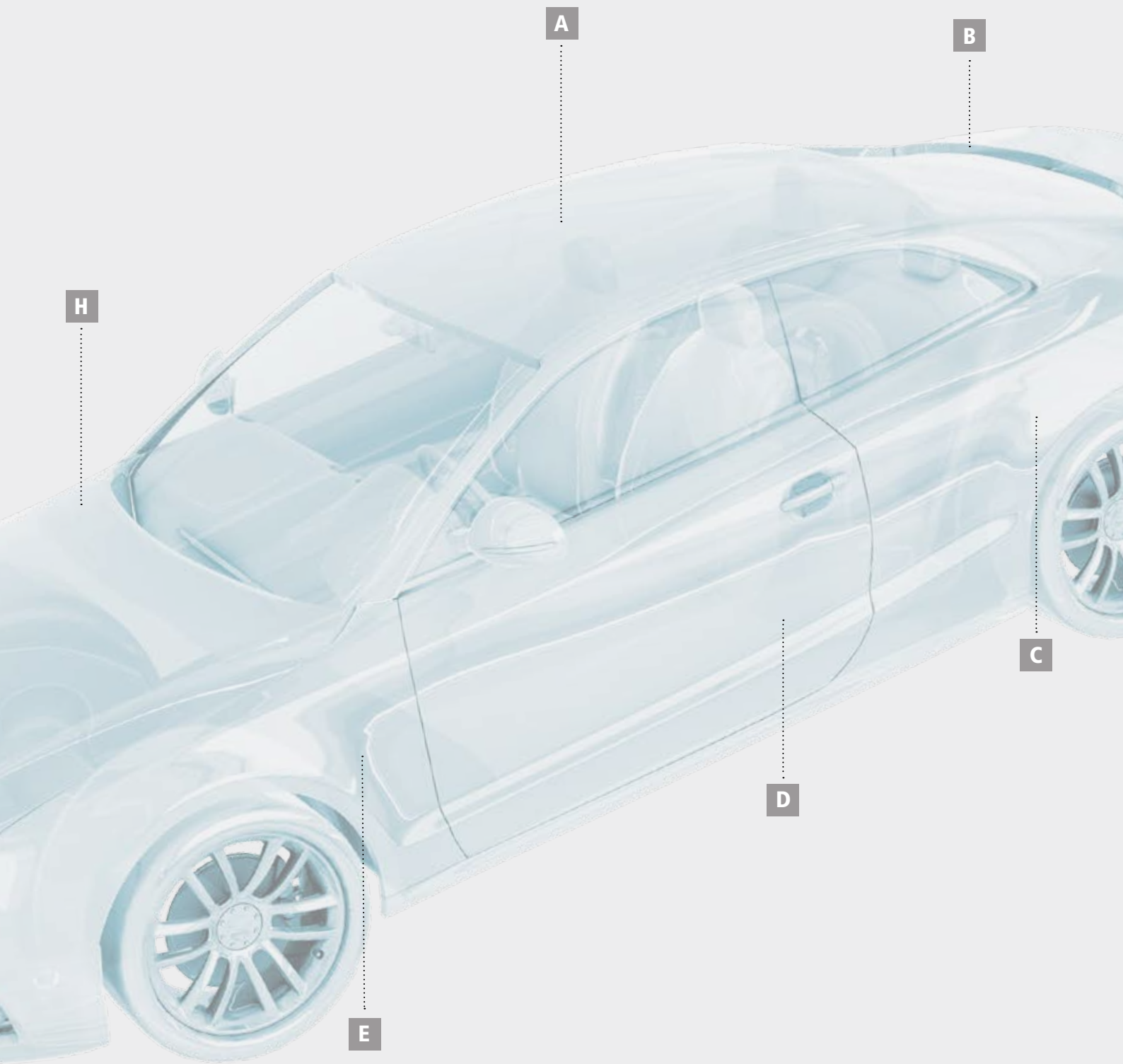
1913 siawat	Schleifblüte, Bogen	1200 – 2500
1950 siaspeed	Scheibe	1200 – 1500
7940 siaair	Scheibe	2000 – 4000
7240 siacarat	Scheibe	2000 – 3000



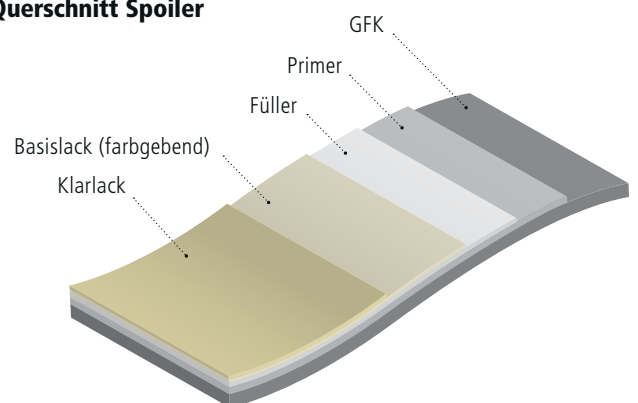
Polieren der Oberfläche

siachrome Poliersystem

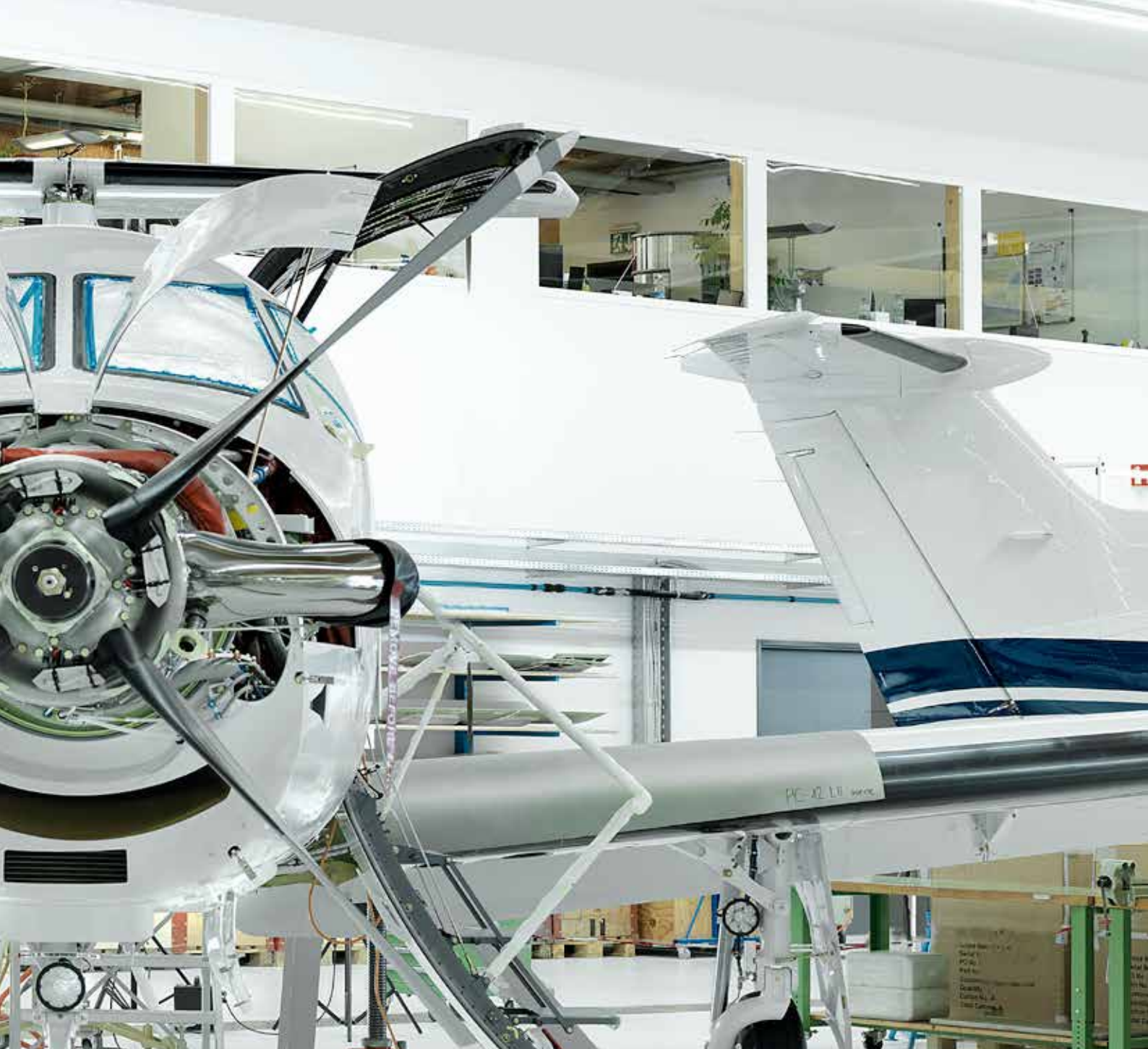




Querschnitt Spoiler







Aerospace

Die anspruchsvollen Materialien und die notwendige höchste Sorgfalt bei der Herstellung der eingesetzten Bauteile in der Luftfahrtindustrie erfordern Hightech-Schleiflösungen. Dank der Innovationsstärke und Leidenschaft für perfekte Oberflächen sind wir der Partner für Ihre Anwendung.



Planschleifen von Spachtel und Füller

1950 siaspeed	Scheibe	80 – 320
7900 sianet	Scheibe	80 – 320
7972 siasponge soft	Streifen	medium, fine



Anschleifen von Primer, Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen

1950 siaspeed	Scheibe	120 – 320
7900 sianet	Scheibe	120 – 320



Anschleifen von Primer, Reaktivieren

6130 siafleece hd	Scheibe	fine A
6120 siafleece	Scheibe, Streifen	very fine A
7241 siacarbon	Scheibe	240 – 320



Anschleifen von Decklack, Vorbereiten für Logo-Aufbringung

1950 siaspeed	Scheibe, Streifen	240 – 600
6120 siafleece	Scheibe, Streifen	very fine



Lacknachbearbeitung und Polieren

1913 siawat	Schleifblüte, Streifen	1200 – 2500
7940 siaair	Scheibe	2000 – 4000
siachrome Poliersystem	gesamtes Poliersortiment	



Abschleifen von Farbe

1950 siaspeed	Scheibe	80 – 240
7500 sianet CER	Scheibe	80 – 240



Reinigen der entlackten Oberfläche

6120 siafleece	Scheibe, Streifen	very fine
6130 siafleece hd	Scheibe	fine A

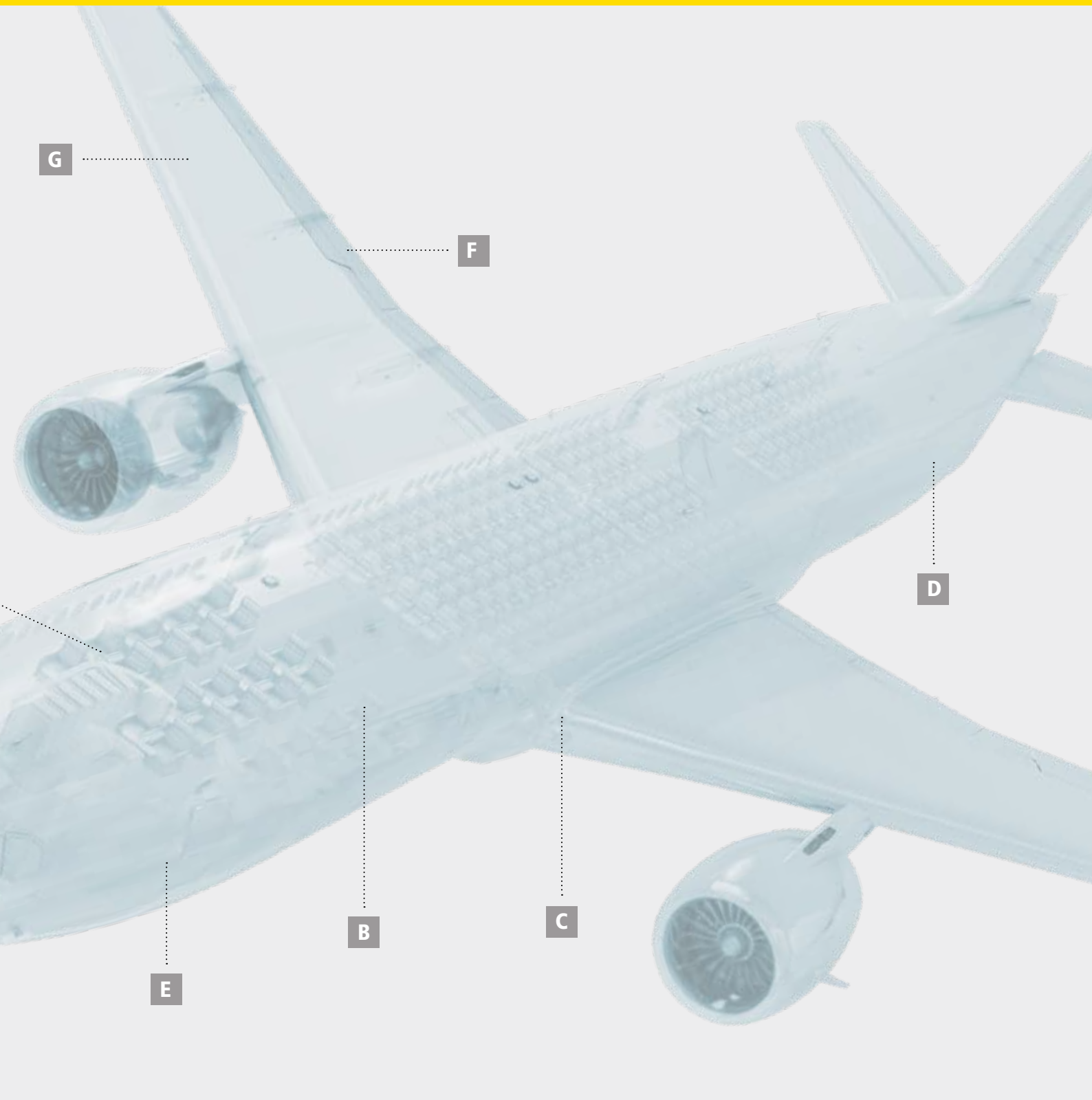


Aufbereiten von Interior

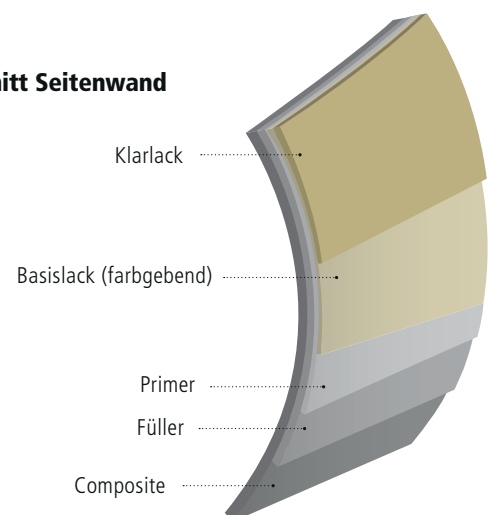
1950 siaspeed	Scheibe	800 – 1500
1913 siawat	Schleifblüte, Streifen	2000 – 2500
7940 siaair	Scheibe	1000 – 3000
siachrome Poliersystem	gesamtes Poliersortiment	

H

A



Querschnitt Seitenwand







Marine

Elegante Formen, Schnittigkeit, aber auch maximale Leichtigkeit trotz fester Form zeichnen den modernen Bootsbau aus. Der Einsatz modernster Materialien erfordert Hightech-Schleiflösungen mit beständiger Leistung und höchster Qualität.



Entgraten der Gussformkante

4819 siaron 8	Fiberscheibe	36 – 60
4515 siabite	Fiberscheibe	36 – 60



Entgraten von Kanten an schwer zugänglichen Stellen

2824 siamet	Spiraband	36 – 150
2848 siacut x	siafix Scheibe	60 – 120



Grobschleifen von Gelcoat

1950 siaspeed	Scheibe, Streifen	180 – 240
7500 sianet CER	Scheibe, Streifen	180 – 240
7900 sianet	Scheibe, Streifen	180 – 240



Feinschleifen von Gelcoat

1950 siaspeed	Scheibe, Streifen	280 – 600
----------------------	-------------------	-----------



Microfinish vor dem Polieren

1950 siaspeed	Scheibe	800 – 1500
7940 siaair	Scheibe	800 – 4000
7240 siacarat	Scheibe	500 – 3000



Polieren der Oberfläche

siachrome Poliersystem



Vorbereiten der Negativform

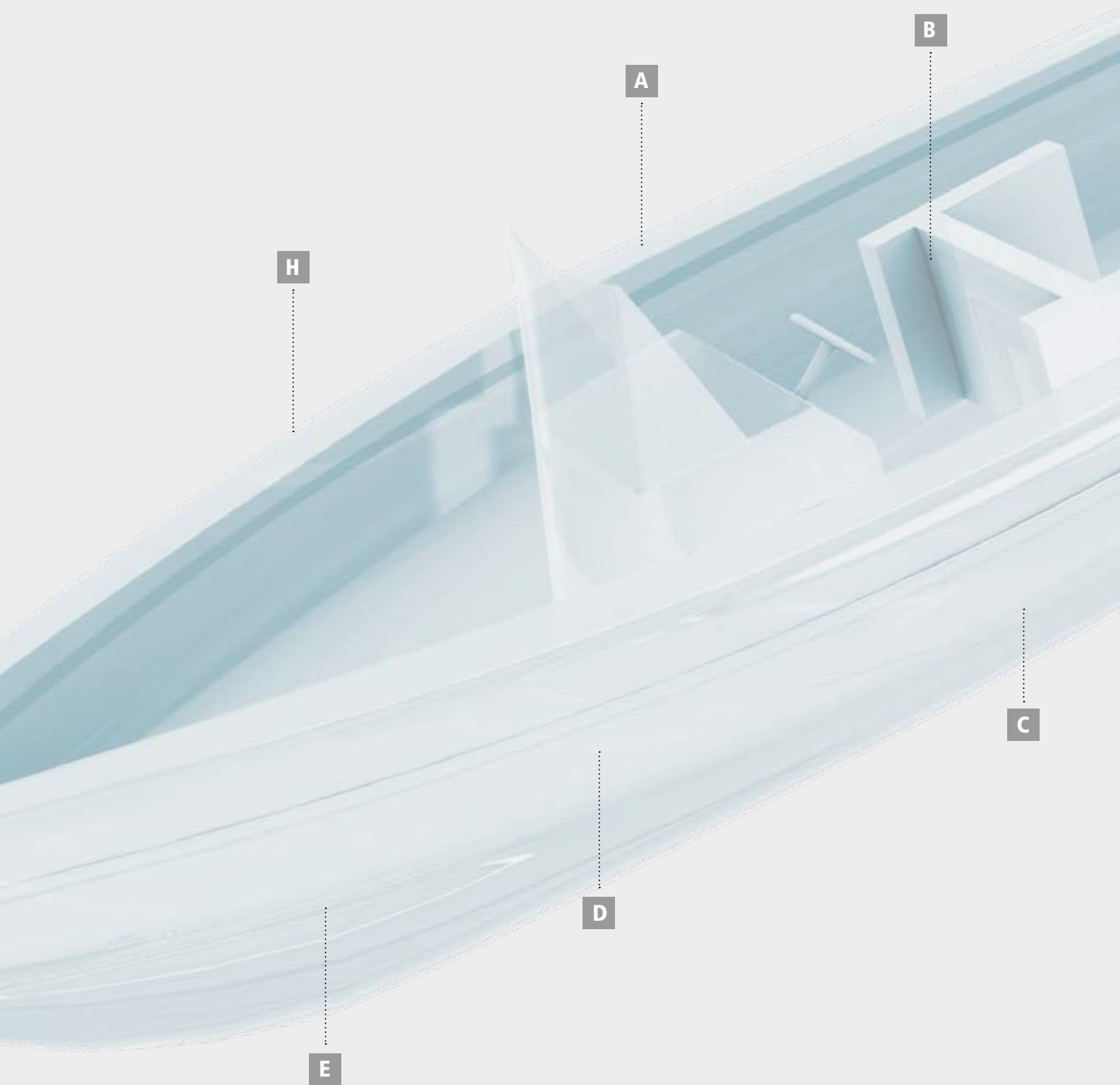
7970 siasponge soft	Streifen super fine, ultra fine, micro fine	
7972 siasponge soft	Streifen super fine, ultra fine, micro fine	
7940 siaair	Scheibe	800 – 4000
7240 siacarat	Scheibe	500 – 3000
1950 siaspeed	Scheibe, Streifen	800 – 1500



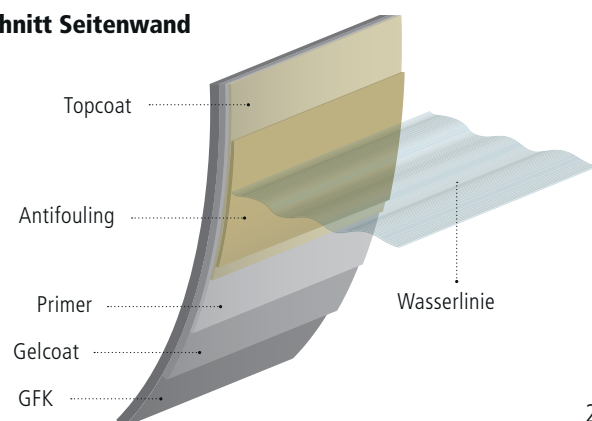
Polieren der Negativform

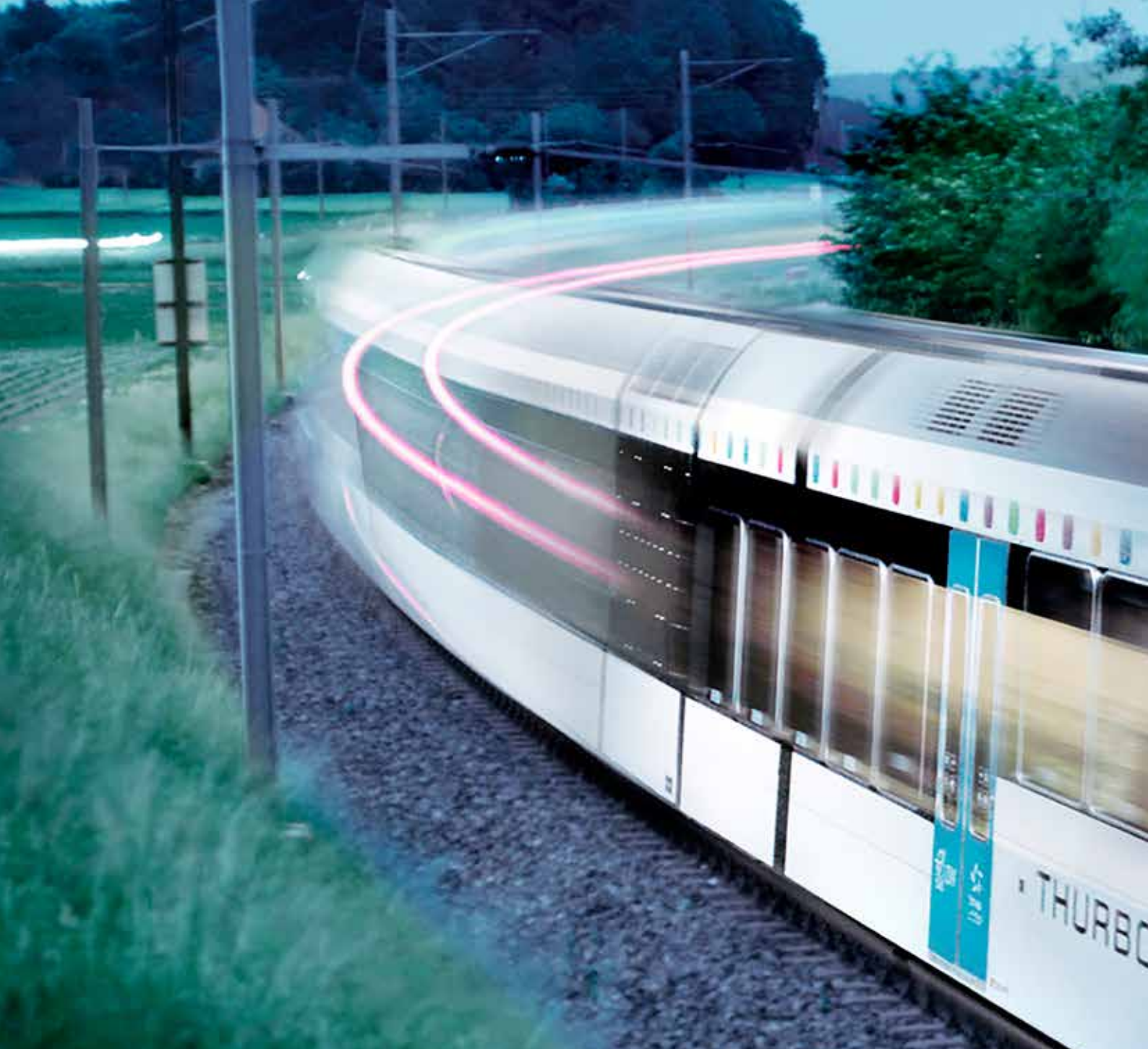
siachrome Poliersystem





Querschnitt Seitenwand







Eisenbahn

Die Transportindustrie zählt für das Geschäft auf der Schiene auf neue Möglichkeiten zur Reduktion des Energieverbrauchs und sorgt dank geringerem Luftwiderstand für eine bessere Aerodynamik und damit optimierte Kosten – finished by sia Abrasives.



Entgraten der Kanten

4819 siaron 8	Fiberscheibe	36 – 60
4700 siaral 8	Fiberscheibe	36 – 60



Anschleifen

1950 siaspeed	Scheibe, Streifen	80 – 180
5550 siaprime	Scheibe, Streifen	80 – 180
7900 sianet	Scheibe, Streifen	80 – 180
7500 sianet CER	Scheibe, Streifen	80 – 180



Form- und Planschleifen von Spachtel

1950 siaspeed	Scheibe, Streifen	60 – 320
5550 siaprime	Scheibe, Streifen	60 – 180
7900 sianet	Scheibe, Streifen	180 – 320
7500 sianet CER	Scheibe, Streifen	180 – 320



Feinschleifen von Füller

1950 siaspeed	Scheibe	240 – 600
7900 sianet	Scheibe	180 – 220
7500 sianet CER	Scheibe	180 – 220



Feinschleifen von Kanten und Rundungen

1950 siaspeed	siasoft Streifen	180 – 500
7970 siasponge soft	Streifen super fine, ultra fine, micro fine	
7972 siasponge soft	Streifen super fine, ultra fine, micro fine	



Entfernen von Staubeinschlüssen, Lackläufen und Orangenhaut

1913 siawat	Schleifblüte, Bogen	1200 – 2500
1950 siaspeed	Scheibe	1500



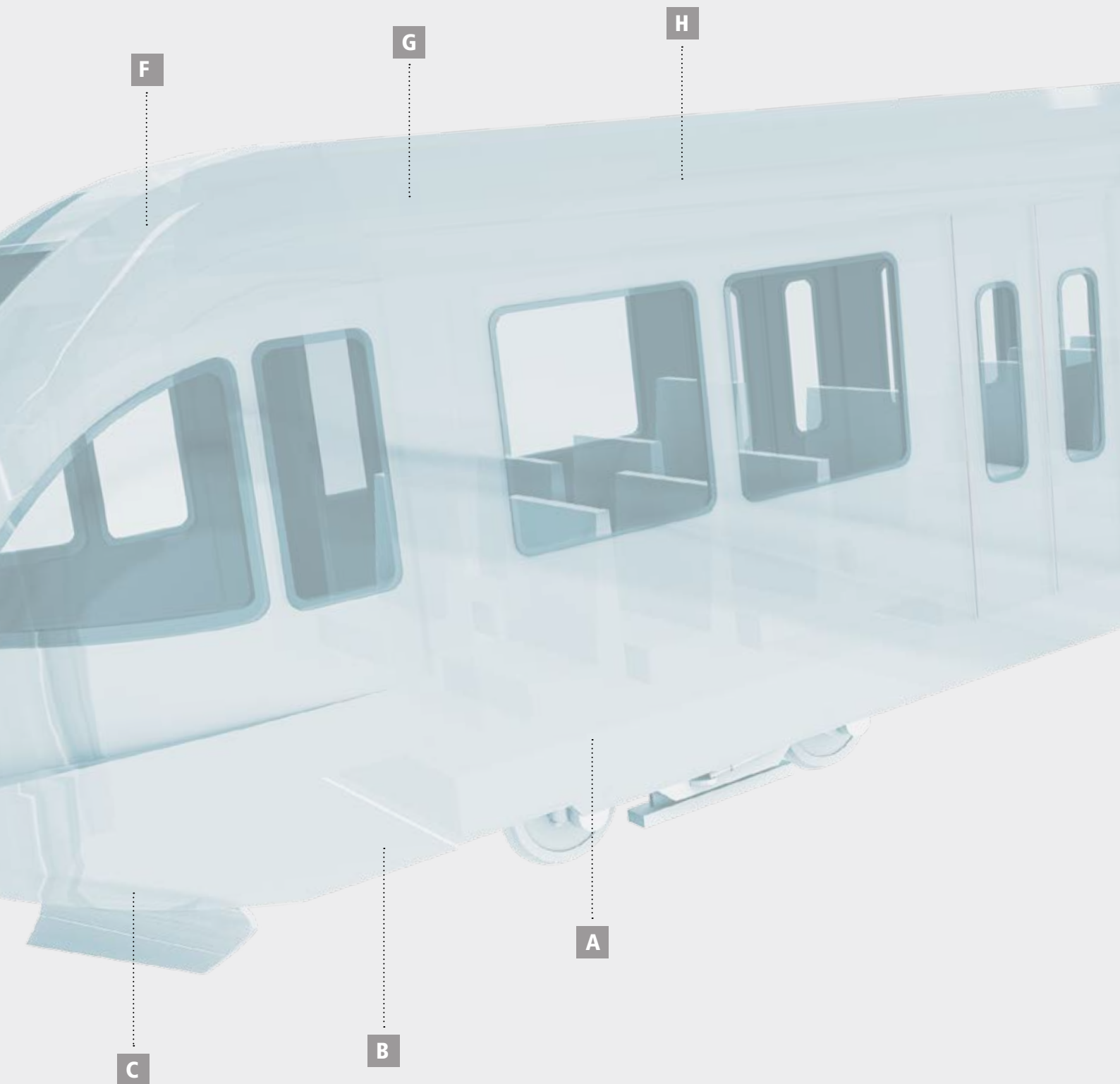
Microfinish vor dem Polieren

7940 siaair	Scheibe	2000 – 4000
7240 siacarar	Scheibe	2000 – 3000

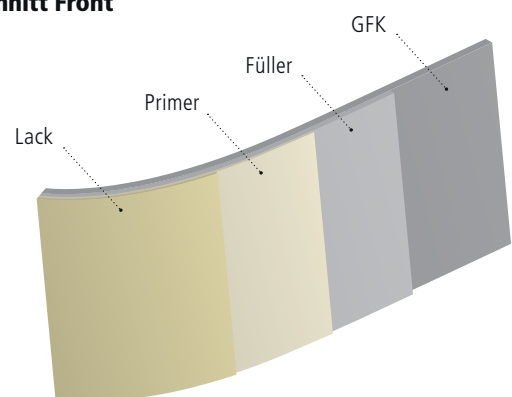


Polieren der Oberfläche siachrome Poliersystem





Querschnitt Front







Lkw / Bus

Steigende Energiekosten machen ein Umdenken in der Branche und den Trend hin zu immer leichteren Fahrzeugen und Fahrzeugkomponenten notwendig. Daher greift die Lkw- und Busindustrie immer häufiger auf moderne Materialien wie Faserverbundwerkstoffe zurück, um Fahrzeuge mit aussergewöhnlichen Eigenschaftskombinationen zu schaffen.



Abschleifen von Schweissnähten und Graten

4961 sialoX Faserscheibe 36 – 60



Ausschleifen

1950 siaspeed Scheibe 40 – 120
7900 sianet Scheibe 80 – 180
7500 sianet CER Scheibe 80 – 180



Form- und Planschleifen von Spachtel

1950 siaspeed Scheibe, Streifen 180 – 320
7900 sianet Scheibe, Streifen 180 – 320
7500 sianet CER Scheibe, Streifen 180 – 320



Plan- und Feinschleifen von Füller

1950 siaspeed Scheibe, Streifen 280 – 360
7900 sianet Scheibe, Streifen 180 – 320
7500 sianet CER Scheibe, Streifen 180 – 320



Feinschleifen von Kanten und Rundungen

1950 siaspeed siasoft, Streifen 320 – 400
7970 siasponge soft Streifen medium, fine, super fine
7972 siasponge soft Streifen medium, fine, super fine



Entfernen von Staubeinschlüssen, Lackläufen und Orangenhaut

1913 siawat Schleifblüte, Bogen 1200 – 2500
1950 siaspeed Scheibe 1500



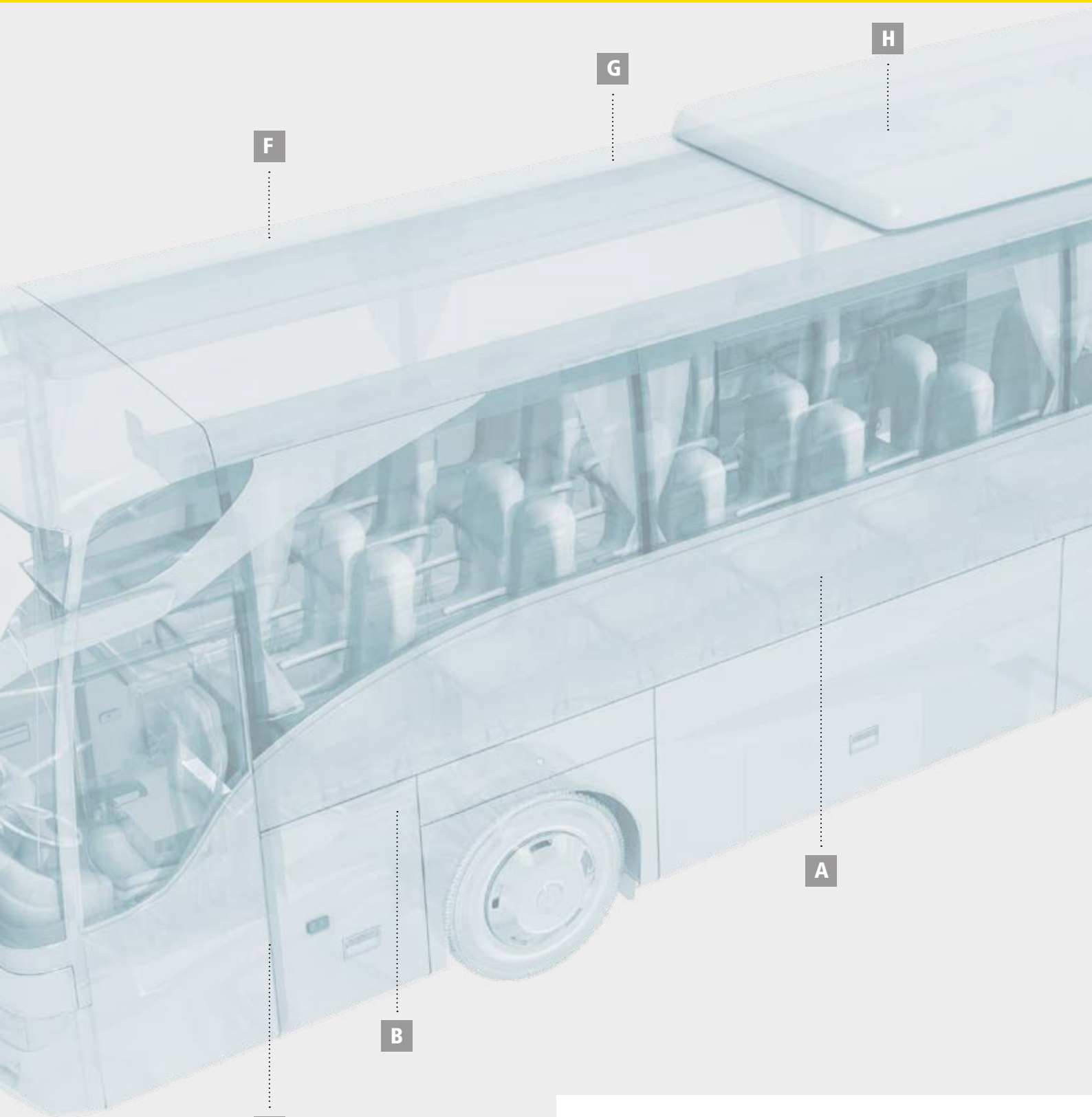
Microfinish vor dem Polieren

7940 siaair Scheibe 2000 – 4000
7240 siacarat Scheibe 2000 – 3000

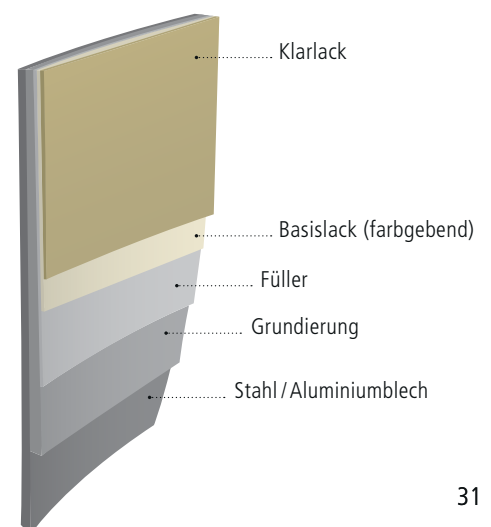


Polieren der Oberfläche siachrome Poliersystem





Querschnitt Front







Windkraft

Die Windkraftindustrie setzt auf zukunftsorientierte Technologien: Faserverbundwerkstoffe mit dem optimalen Schliff steigern die Energieausbeute und den Wirkungsgrad – finished by sia Abrasives.



Schleifen von Kanten nach dem Trennen

1815 siatop Scheibe 40 – 120



Entgraten, Anpassen von Bohrungen

2824 siamet Spiraband 36 – 150



Form- und Planschleifen von Spachtel

1950 siaspeed Scheibe 80 – 180
5550 siaprime Scheibe 80 – 180
7900 sianet Scheibe 80 – 120
7500 sianet CER Scheibe 80 – 120



Schleifen von Porenfüller

1950 siaspeed Scheibe 120 – 240
5550 siaprime Scheibe 120 – 240



Entfernen von Trennmittel, Anschleifen für Haftung

1950 siaspeed Scheibe 80 – 120
5550 siaprime Scheibe 80 – 120
7900 sianet Scheibe 80 – 120
7500 sianet CER Scheibe 80 – 120

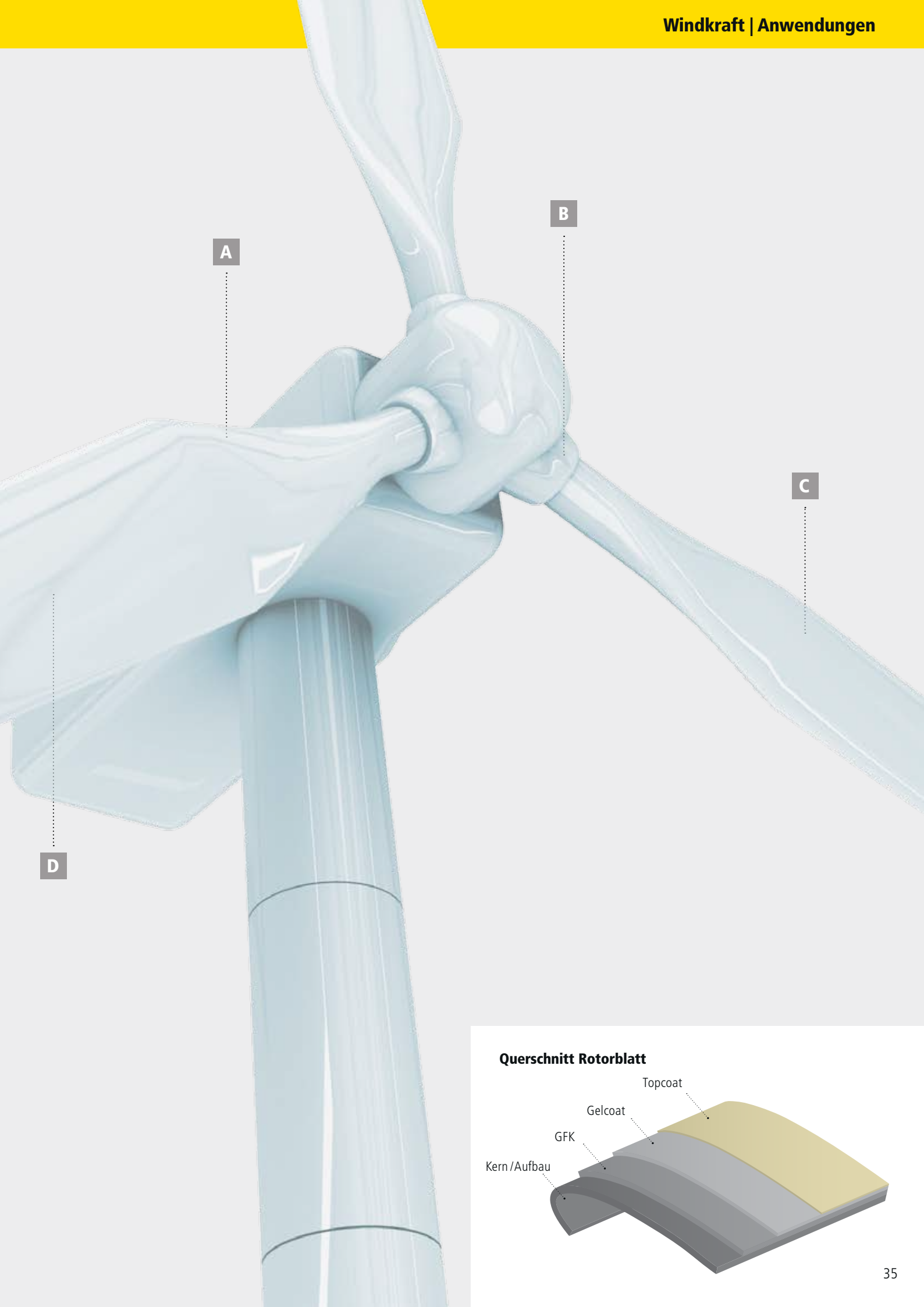


Schleifen von Gelcoat

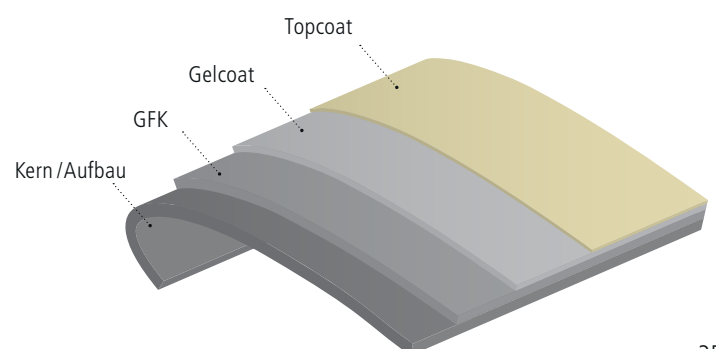
1950 siaspeed Scheibe 120 – 320
5550 siaprime Scheibe 120 – 320
7900 sianet Scheibe 120 – 320
7500 sianet CER Scheibe 120 – 320

F

E



Querschnitt Rotorblatt







Komponenten

Vielfältigste Bauteile wie z.B. Verkleidungen, Spoiler, Stossstangen oder Kleinteile für die Automobil-, Bus-, Lkw-Industrie, aber auch für Züge, Boote oder Flugzeuge erhalten den letzten Schliff mit den Hochleistungs-Produkten von sia Abrasives.



Entgraten

6924 siamet hd	siafix	coarse, medium
2820 siamet	siafix	36 – 120



Entgraten

5550 siaprime	Scheibe	120 – 180
1950 siaspeed	Scheibe	120 – 240



Anschleifen von Neuteilen

1950 siaspeed	Scheibe	180 – 320
7900 sianet	Scheibe	180 – 320
7500 sianet CER	Scheibe	180 – 320



Feinschleifen von Füller

1950 siaspeed	Scheibe	280 – 500
----------------------	---------	-----------



Füllerschleif im Kantenbereich an schwer zugänglichen Stellen

7970 siasponge soft	Streifen	medium, fine, super fine
7972 siasponge soft	Streifen	medium, fine, super fine
1950 siaspeed	siasoft, Streifen	240 – 600



Entfernen von Staubeinschlüssen, Lackläufen und Orangenhaut

1913 siawat	Schleifblüte, Bogen	1200 – 2500
1950 siaspeed	Scheibe	1500



Microfinish vor dem Polieren

7940 siaair	Scheibe	2000 – 4000
7240 siacarar	Scheibe	2000 – 3000



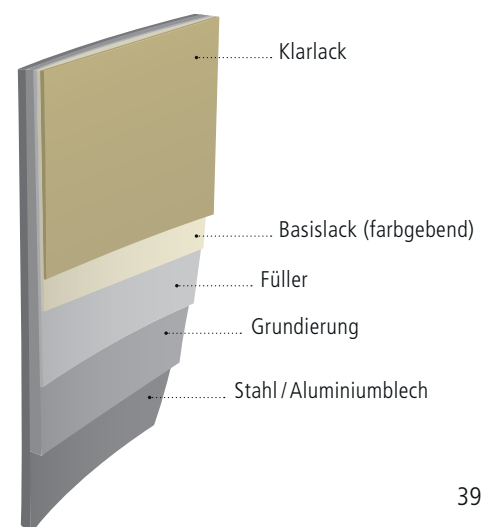
Polieren der Oberfläche

siachrome Poliersystem





Querschnitt Front







Produkte

Schleifmittel von sia Abrasives zeichnen sich durch erstklassige Rohstoffe, modernste Fabrikations- und Konfektionsanlagen und hochentwickelte Produktionstechnologien aus. Das Ergebnis sind hochwertige Schleifmittel von konstanter Qualität – die laufend weiterentwickelt werden.





	Werkstoffe									Konfektionsformen						Anwendungsschritte						
	Farben	Füller	Gelcoats	Grundierungen	Kunststoffe	Lacke	Metalle	Spachtel	Verbundwerkstoffe	Rollen	Bögen	Streifen	Delta + Polygone	Scheiben	Pads	Abschleifen	Ausschleifen	Planschleifen	Feinschleifen	Anschleifen	Mattieren	Nachbearbeiten von Lack
1713 siawat	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼		▼	▼	▼	▼	▼		▼
1913 siawat	▼	▼		▼	▼	▼		▼		▼	▼	▼		▼		▼	▼	▼	▼	▼		▼
1948 siaflex	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼		▼
1950 siaspeed	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼		
1950 siaspeed Feinstkorn	▼		▼		▼	▼				▼		▼		▼					▼		▼	
2820 siamet							▼		▼	▼		▼		▼		▼						
2824 siamet							▼		▼	▼				▼		▼						
4700 siaral 8							▼		▼					▼		▼						
4819 siaron 8							▼							▼		▼						
4961 sialoX					▼		▼		▼					▼		▼						
5550 siaprime	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼			▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼		
6120 siafleece	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼		▼						▼	▼	
6711 siafleece flex	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼			▼									▼	
6924 siamet hd	▼			▼		▼	▼		▼					▼		▼						
7240 siacarat					▼	▼			▼					▼						▼	▼	
7241 siacarbon			▼	▼	▼	▼	▼		▼			▼		▼						▼		
7500 sianet CER	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼			
7900 sianet	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼	▼	▼			
7940 siaair	▼	▼	▼		▼	▼			▼			▼		▼				▼		▼	▼	
7970 siasponge soft	▼	▼		▼	▼	▼			▼						▼			▼	▼	▼	▼	
7972 siasponge soft	▼	▼		▼	▼	▼			▼						▼			▼	▼	▼	▼	



1713 siawat – Nassschliff-Performance auf höchstem Niveau



Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	80 – 2500
Unterlage:	C-Papier
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die Siliziumkarbid-Serie 1713 siawat macht beim Bearbeiten von Beschichtungen, Verunreinigungen und Unebenheiten im Randbereich sowie beim Feinschleifen von Füllern, Glas, Composite-Werkstoffen und Stein den entscheidenden Unterschied.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Lange Standzeit
- Leistungsfähiges Siliziumkarbid-Korn für den Einsatz auf harten Werkstoffen
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen

Werkstoffe

Farbe, Füller, Grundierung, Grundierung Epoxy, Kunststoff, Altlack, Lack, Spachtel, Aluminium

Anwendungen

- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller, Glas, Composite-Werkstoffen und Stein
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Lackläufen

Einsatz



1913 siawat – Erste Wahl für erstklassigen Nassschliff



Produktprofil

Korntyp:	Halbedelkorund	P60 – P1200
	Siliziumkarbid	P1500 – P2500
Kornbereich:	60-2500	
Unterlage:	C-Papier	P800 – P2500
	D-Papier	P60 – P600
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	

Als führendes Nass-Schleifmittel sorgt die Aluminiumoxid-Serie 1913 siawat seit Jahren mit ihren hervorragenden Eigenschaften wie hoher Abtragsleistung, optimaler Wasserbeständigkeit, langer Standzeit und Flexibilität für erstklassige Ergebnisse.

Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung
- Sehr lange Standzeit
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Seit Jahren das marktführende Nass-Schleifmittel
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Nass und trocken einsetzbar

Werkstoffe

Farbe, Füller, Grundierung, Grundierung Epoxy, Altlack, Lack, Spachtel, Kunststoff

Anwendungen

- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen
- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle

Einsatz



1948 siaflex – Flexibel und vielseitig einsetzbar



Produktprofil

Korntyp:	Blaubrand / Edelkorund	
Kornbereich:	40; 60 – 1500	
Unterlage:	Faserverstärktes Latexpapier	
Streuart:	elektrostatisch	P40 – P180
	elektrostatisch offen	P220 – P600
	elektrostatisch	P800 – P1500
Bindung:	Vollkunstharz	
Belag:	Stearat	P180 – P800

Die universell im Nass- und Trockenschliff einsetzbare Allround-Serie 1948 siaflex zeigt in jedem verfügbaren Kornbereich und bei den unterschiedlichsten Automotive-Anwendungen erstklassige Ergebnisse.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Lange Standzeit
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff

Werkstoffe

Farbe, Füller, Spachtel, Lack, Altlack, Grundierung, Grundierung Epoxy, Grundierung KTL, Kunststoff, Acrylglas, Gelcoat Polyester, glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK), Verbundwerkstoff, Aluminium, Stahl

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller

Einsatz



1950 siaspeed – Mit Vollgas zum perfekten Finish



Produktprofil

Korntyp:	Mischkorn mit Keramikanteil	40 – 80
	Halbedelkorund / Blaubrand	P100 – P600
Kornbereich:	40; 60 – 600	
Unterlage:	Papier	
Streuart:	elektrostatisch offen	P220 – P600
	elektrostatisch	40 – P180
Bindung:	Vollkunstharz	
Belag:	Stearat	ab 80

Das vielseitige Allroundprodukt 1950 siaspeed überzeugt durch hohe Abtragsleistung, perfekte Oberflächengüte und hohe Standzeit – z. B. beim Bearbeiten von Spachtel, Füller, Lack und Farbe.

Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund im Korn 40 – 80
- Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 – 600
- Sehr lange Standzeit

Werkstoffe

Farbe, Füller, Spachtel, Lack, Altlack, Grundierung, Grundierung Epoxy, Grundierung KTL, Kunststoff, Acrylglas, Gelcoat Polyester, glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)

Anwendungen

- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller
- Anschleifen von Alt- und Neulacken

Einsatz



1950 siaspeed Feinstkorn – Mit Vollgas zum perfekten Finish



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	800 – 1500
Unterlage:	Folie
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	Stearat

Ob beim Mattieren von Alt- oder Neulack, zum Beilackieren oder beim Entfernen von Staubeinschlüssen und Orangenhaut – 1950 siaspeed Feinstkorn wird mit seinem feinen Kornbereich allen anspruchsvollen Oberflächen gerecht.

Vorteile

- Sehr hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Minimalstes Verstopfen dank neuem Stearatkonzept
- Sehr lange Standzeit
- Folienunterlage erlaubt präzise, einheitliche Rautiefen

Werkstoffe

Farbe, Lack, Altlack, Kunststoff, Acrylglas, Gelcoat Polyester

Anwendungen

- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

Einsatz



2820 siamet – Das Allround-Schleifband für unlegierten Stahl und Nichteisenmetalle



Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	24; 36 – 320; 400
Unterlage:	Y-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	Kühlender Wirkstoff

Als Spezialist für Trockenschliff mit hoher Abtragsleistung sowie sehr guter Kantenstabilität und Einreissfestigkeit eignet sich 2820 siamet für unterschiedlichste Arbeiten vom Entfernen von Rost oder Farbe bis zur Schweissvorbereitung bei unlegierten Stählen und Nichteisenmetallen.

Vorteile

- Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit
- Hohe Leistung für alle Metalle
- Aggressiver Schliff

Werkstoffe

Karosserieblech, Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Entfernen von Farbe, Rost und Anlassverfärbung
- Schweissvorbereitung
- Entgraten

Einsatz



2824 siamet – Führende Leistung bei Stahlanwendungen



Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	36 – 80; 120 – 150
Unterlage:	X-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	Kühlender Wirkstoff

Universell zum Bearbeiten von un- oder niedriglegierten Stählen entwickelt, sorgt die Fächerschleifscheibe 2824 siamet mit Zirkonkorund und ihrer robusten Gewebeunterlage für eine hohe Abtragsleistung und eine lange Lebensdauer. Ein weiterer Vorteil: die konstante Oberflächengüte bis zur vollständigen Abnutzung des Schleifmittels.

Vorteile

- Leistungsstark dank Zirkonschleifkorn
- Konstante Oberflächengüte bis zur vollständigen Abnutzung des Schleifmittels
- Kostenreduktion dank hoher Standzeit

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl

Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Entgraten

Einsatz



4700 siaral 8 – Mit kraftvoller Leistung zum Finish



Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	16; 24; 36 – 150; 220; 320
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Die Siliziumkarbid-Fiberscheiben der Spezialserie 4700 siaral 8 ermöglichen eine hohe Abtragsleistung vom Grob- bis zum Feinschliff und eignen sich hervorragend für unterschiedliche Anwendungen bei schwer zerspanbaren Metallen.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung
- Stabile Fiberunterlage
- Grob- bis Feinschliff durch breiten Kornbereich

Werkstoffe

Sonstiges schwer zerspanbares Metall

Anwendungen

- Abtragen
- Anschleifen von glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK)
- Entgraten

Einsatz



4819 siaron 8 – Der Spezialist für unlegierte Stähle und Nichteisenmetalle



Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	24; 36 – 120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	Kühlender Wirkstoff

Speziell für Stahlanwendungen und Nichteisenmetalle entwickelt, zeichnen sich die Fiberscheiben 4819 siaron 8 unter anderem durch eine hohe Abtragsleistung und eine hohe Standzeit aus.

Vorteile

- Hohe Abtragsleistung
- Hohe Standzeit
- Vielseitig einsetzbar

Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl, Nichteisenmetall

Anwendungen

- Entfernen von Rost und Anlassverfärbung
- Schweissvorbereitung
- Entgraten

Einsatz



4961 sialoX – Der Allrounder für den effektiven Abtrag



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	16; 24; 36-120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Belag:	Kühlender Wirkstoff

Für alle unlegierten und niedriglegierten Stähle und Nichteisenmetalle geeignet, überzeugt die Fiberscheiben-Serie 4961 sialoX mit ausgezeichnetem Preis-Leistungs-Verhältnis.

Vorteile

- Vielseitiges Allroundprodukt
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

Werkstoffe

Stahl, Verbundwerkstoff, glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)

Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Entgraten

Einsatz



5550 siaprime – Premium-Qualität, die Zeit und Kosten spart



Produktprofil

Korntyp:	Kornmischung (mit Keramik)
Kornbereich:	40; 60 – 180
Unterlage:	Polyesterfolie
Streuart:	elektrostatisch offen
Bindung:	Vollkunstharz

5550 siaprime wurde speziell für Industrieanwendungen und den Reparaturbereich entwickelt. Es setzt Massstäbe in Leistung und Standzeit – damit Sie schnell und kostensparend Ihr Ziel erreichen.

Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung
- Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund
- Folienunterlage für beste Kantenstabilität und Reissfestigkeit
- Hohe Flexibilität sichert ein problemloses Schleifen in Kanten und Ecken

Werkstoffe

Farbe, Spachtel, Grundierung, Grundierung Epoxy, Altlack, Aluminium, Stahl, glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK), Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Abs Schleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Verbundwerkstoffen
- Anschleifen von Beschichtungen, Stahl, Aluminium, Kunststoff und Mineralwerkstoffen

Einsatz



6120 siafleece – Für gleichmässige Oberflächen im Hand- und Handmaschinenschliff



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid Siliziumkarbid
Feinheitsgrad:	very fine, ultra fine, micro fine
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

6120 siafleece ist im Trocken- und Nassschliff einsetzbar und überzeugt durch eine hohe Formanpassungsfähigkeit, eine gleichbleibende Leistung über die gesamte Lebensdauer, eine niedrige Zusetztendenz und eine gleichmässig hohe Oberflächenqualität.

Vorteile

- Sehr formanpassungsfähig, besonders an schwer zugänglichen Stellen
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe
- Hohe Standzeit dank dichter Kornstreuung
- Nass und trocken einsetzbar
- Für Hand- oder Maschinenanwendungen
- Hohe Einreissfestigkeit
- Geringes Zusetzen

Werkstoffe

Farbe, Füller, Gelcoat, Grundierung, Kunststoff, Lack, Metall, Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Feinschleifen von Füllern (mit Exzentermaschine)
- Mattieren von Lackierungen
- Mattieren zum Beilackieren
- Mattieren von Neuteilen und Werksgrundierungen

Einsatz



6711 siafleece flex – Ideale Flexibilität für ideale Finishergebnisse



Produktprofil

Korntyp:	Korund Siliziumkarbid	very fine ultra fine
Feinheitsgrad:	very fine; ultra fine	
Unterlage:	Nonwoven	
Streuart:	mechanisch	
Bindung:	Vollkunstharz	

6711 siafleece flex wurde zum Anschleifen besonders schwer zugänglicher Stellen entwickelt. Es ist besonders flexibel und zeigt sein Können z. B. beim Mattieren von Neuteilen, von Werksgrundierungen sowie bei Lacken vor der Endlackierung.

Vorteile

- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Gleichmässiges Schleifbild dank konstanter Körnung
- Hohe Standzeit
- Nass und trocken einsetzbar

Werkstoffe

Farbe, Füller, Grundierung, Kunststoff, Lack, Metall, Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Mattieren von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Mattieren an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lacken vor der Endlackierung

Einsatz



6924 siamet hd – Hochleistungsscheiben zur Oberflächenveredelung von Stählen



Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Feinheitsgrad:	extra coarse; coarse; medium
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die Hochleistungsscheiben der Serie 6924 siamet hd zeichnen sich durch eine besonders hohe Abtragsleistung auf harten Werkstoffen aus und überzeugen zudem durch eine besonders hohe Lebensdauer. Ein ausgezeichnetes, konstantes Finish ist ein weiterer Vorteil.

Vorteile

- Grosse Zeitersparnis dank höchster Aggressivität und höchstem Abtrag
- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Langlebiger und widerstandsfähiger an Kanten
- Ausgezeichnetes und konstantes Finish über einen langen Zeitraum

Werkstoffe

Unlegierter/niedriglegierter Stahl, hochlegierter Stahl, sonstiges schwer zerspanbares Metall, nichtrostender Stahl (Inox), Eisenmetall, Nichteisenmetall, Stahl

Anwendungen

- Glätten und Fehler ausgleichen
- Abtragen
- Leichtes Entgraten
- Entfernen von Farbe, Rost, Schleifkratzern und Anlassverfärbung

Einsatz



7240 siacarat – Zur Bearbeitung kratzfester Oberflächen



Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	500; 1000; 2000; 3000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

Durch die Diamantschleifmaterialien in Verbindung mit der druckdämmenden Unterlage aus Schaumstoff ist 7240 siacarat die ideale Nassschliffösung für härteste Materialien in den Segmenten Lacke, Verbund- und Mineralwerkstoffe.

Vorteile

- Sehr hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Geringes Verstopfen dank Feuchtschliff
- Bis zu 40-mal höhere Standzeit als herkömmliche Schleifmittel
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff
- Wasserfest und auswaschbar
- Beständig gegen Silikonentferner

Anwendungen

- Mattieren von kratzfesten Lacksystemen sowie Composite-Werkstoffen
- Mattieren zum Beilackieren
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

Einsatz



Werkstoffe

Kratzbeständiger Lack, Verbundwerkstoff, Acrylglas, Kunststoff

7241 siacarbon – Je härter, desto effizienter



Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	80; 120; 180; 240; 320; 500
Unterlage:	Gewebe
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

7241 siacarbon ist ideal für den maschinellen Nass- und Trockenschliff harter Oberflächen: einzigartige Ergebnisse beim Anschleifen von kratzfesten Lacken, Composite-Werkstoffen, Neuteilen, Werksgrundierungen und Aluminium bei gleichzeitig minimalem Schleifmittelverbrauch.

Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Längste Standzeit dank modernster Diamanttechnologie
- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch messbaren Zeitgewinn
- Konstante Abtragswerte
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe

Anwendungen

- Anschleifen von kratzfesten Lacksystemen sowie Composite-Werkstoffen
- Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Anschleifen von Aluminium

Einsatz



Werkstoffe

Grundierung KTL, Grundierung Epoxy, kratzbeständiger Lack, Aluminium, Kunststoff, Gelcoat Polyester

7500 sianet CER – Das leistungsstarke Netzschleifmittel mit keramischem Korn



Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	80 – 240; 320; 400
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die spezielle Netzstruktur von 7500 sianet CER macht staubfreies Arbeiten bei höchster Schleifleistung möglich – das keramische Schleifkorn sorgt für höchste Abtragsleistung und Standzeit.

Vorteile

- Leistungssteigernder Keramikkorund
- Beste Absaugung
- Sehr hohe Abtragsleistung
- Minimalstes Verstopfen
- Sehr lange Standzeit
- Hohe Einreissfestigkeit dank stabiler Netzunterlage

Werkstoffe

Farbe, Füller, Spachtel, Lack, Altlack, Grundierung, Grundierung Epoxy, Grundierung KTL, Kunststoff, Acrylglas, Gelcoat Polyester, glasfaser-verstärkter Kunststoff (GFK), Verbundwerkstoff, Aluminium, Stahl

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Feinschleifen von Füller
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Spachtel und Füller

Einsatz



7900 sianet – Das leistungsstarke Netzschleifmittel



Produktprofil

Korntyp:	Blaubrand / Edelkorund
Kornbereich:	80 – 240; 320; 400
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die spezielle Netzstruktur von 7900 sianet macht staubfreies Arbeiten bei höchster Schleifleistung möglich.

Vorteile

- Beste Absaugung
- Hohe Abtragsleistung
- Minimalstes Verstopfen
- Lange Standzeit
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Hohe Einreissfestigkeit dank stabiler Netzunterlage

Werkstoffe

Farbe, Füller, Spachtel, Lack, Altlack, Grundierung, Grundierung Epoxy, Grundierung KTL, Kunststoff, Acrylglas, Gelcoat Polyester, glasfaser-verstärkter Kunststoff (GFK), Verbundwerkstoff, Aluminium, Stahl

Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Feinschleifen von Füller
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Spachtel und Füller

Einsatz



7940 siaair – Für ein perfektes Finish



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	240; 360; 500 – 1000; 1500 – 2000; 3000 – 4000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

Ganz gleich, ob Mattieren, Feinschleifen oder Poliervorbereitung – mit der cleveren Technologie von 7940 siaair haben Sie die besten Voraussetzungen für ein perfektes Finish im Nass- und Trockenschliff.

Vorteile

- Hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Geringes Verstopfen dank Feuchtschliff
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff

Werkstoffe

Farbe, Lack, Altlack, Gelcoat Polyester, Kunststoff, Acrylglas, Füller, Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Mattieren von konventionellen Alt- und Neulacken sowie Composite-Werkstoffen
- Feinschleifen von Füller an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren zum Beilackieren
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

Einsatz



7970 siasponge soft – Für den Nassschliff an schwer zugänglichen Stellen



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium; fine; super fine; ultra fine; micro fine
Unterlage:	Schaumstoff (offene Struktur)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	1-seitig

Mit 7970 siasponge soft gehen Arbeiten wie Anschleifen, Feinschleifen, Mattieren und die Poliervorbereitung besonders leicht von der Hand. Dabei sorgt die hohe Flexibilität für eine optimale Anpassung an Konturen, Rundungen und Profile – und ermöglicht dadurch ein hochwertiges, gleichmässiges Schleifbild.

Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Verstopfen dank 3D-Eigenschaft durch Schaum, Bindersystem und Korn
- Kein Durchschleifen dank druckausgleichendem Schaumstoff

Werkstoffe

Farbe, Füller, Grundierung, Kunststoff, Altlack, Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Anschleifen von konventionellen Alt- und Neulacken, Füller und Farbe
- Feinschleifen von Füller an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Zwischenschleifen von Lacken
- Anschleifen von Kunststoffen

Einsatz



7972 siasponge soft – Für den Trockenschliff an schwer zugänglichen Stellen



Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium; fine; super fine; ultra fine; micro fine
Unterlage:	Schaumstoff (geschlossene Struktur)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	1-seitig

Durch seine geschlossene Schaumstruktur eignet sich 7972 siasponge soft optimal für alle Arbeiten im Trockenschliff. Ob Anschleifen, Feinschleifen, Mattieren oder Poliovorbereitung: Die hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile ermöglicht immer ein optimales Schleifbild ohne Formveränderung der Oberfläche.

Vorteile

- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Verstopfen dank 3D-Eigenschaft durch Schaum, Bindersystem und Korn
- Geringe Durchschleifgefahr im Lackschliff wegen zu hohem Anpressdruck
- Kein Durchschleifen dank druckausgleichendem Schaumstoff

Werkstoffe

Altack, Grundierung, Kunststoff, Farbe, Füller, Verbundwerkstoff

Anwendungen

- Feinschleifen von Füller an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Anschleifen von Holz, Composite-Werkstoffen, Farbe, Lack und Füller
- Zwischenschleifen von Lacken
- Anschleifen von konventionellen Alt- und Neulacken, Füller und Farben

Einsatz



siachrome



Produktprofil

Mit dem siachrome Poliersystem bietet sia Abrasives ein effizientes Sortiment, mit dem alle Schritte der Lackaufbereitung prozesssicher durchgeführt werden können.

Vorteile

- Dank Farbkonzept effizientes und prozesssicheres Polieren
- Auf Standard- sowie Keramiklacken hervorragend anwendbar
- Für weiche oder harte Lacke geeignet
- Silikon- und lösemittelfrei, wasserbasierend
- Auf allen polierfähigen Untergründen anwendbar
- Ohne Kühlwasser anwendbar
- Keine Verfärbungen auf Kunststoffteilen

Werkstoffe

Lack, Farbe, Gelcoat Polyester, Acrylglas, Altack, kratzbeständiger Lack, Mineralwerkstoff

Anwendungen

- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Schleiffehlern bei harten Lacken
- Entfernen von Hologrammen

Einsatz



Handschleifgeräte Standard



Produktprofil

Ein kompatibles, geschlossenes System, bestehend aus Feilen, Blöcken mit Absaugschlauch und Verbindungselementen, steht Ihnen zur Auswahl. Das komplette Sortiment der Handschleifgeräte zeichnet sich durch ein geringes Gewicht in Kombination mit ergonomisch geformten Griffen für ein angenehmes Schleifen aus. Eine direkte und gleichmäßige Kraftübertragung auf das Werkstück ist stets sichergestellt.

Vorteile

- Geeignet für Standard, Multiloch und netzähnliche Schleifmittel
- Vollflächige Absaugung und staubfreie Arbeitsumgebung dank Multilochung

Werkstoffe

Spachtel, Füller, Mineralwerkstoff, Holzwerkstoff

Anwendungen

- Planschleifen von Spachtel
- Planschleifen von Füller
- Feinschleifen von Spachtel
- Feinschleifen von Füller

Einsatz



Handschleifgeräte flexibel



Produktprofil

Ein kompatibles, geschlossenes System, bestehend aus Feilen, Blöcken mit Absaugschlauch und Verbindungselementen, steht Ihnen zur Auswahl. Das komplette Sortiment der Handschleifgeräte zeichnet sich durch ein geringes Gewicht in Kombination mit ergonomisch geformten Griffen für ein angenehmes Schleifen aus. Eine direkte und gleichmäßige Kraftübertragung auf das Werkstück ist stets sichergestellt.

Vorteile

- Passt sich flexibel der Oberflächenform an
- Konkave / konvexe Form feinjustierbar mittels Einstellrad
- Vollflächige Absaugung und staubfreie Arbeitsumgebung dank Multilochung
- Geeignet für Standard, Multiloch und netzähnliche Schleifmittel

Werkstoffe

Spachtel, Füller, Mineralwerkstoff, Holzwerkstoff

Anwendungen

- Feinschleifen von konvexen und konkaven Formen auf verschiedenen Materialien

Einsatz





Ihre Lösung für perfekte Oberflächen
Your Key to a Perfect Surface

www.sia-abrasives.com

Art. ID: 0020.8173.01 · F 03E 006 SC0 · 04.234.de.0816 · © by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

